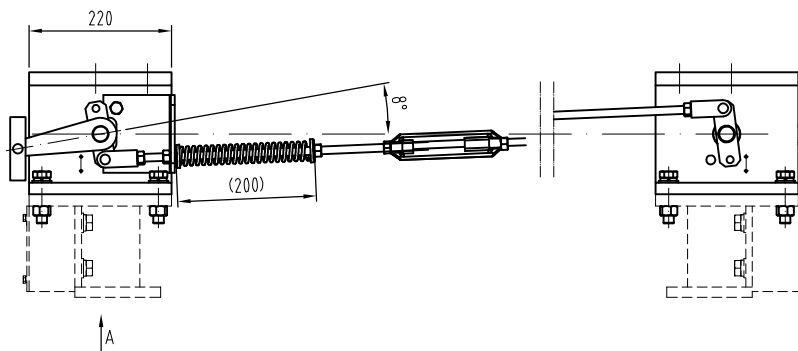
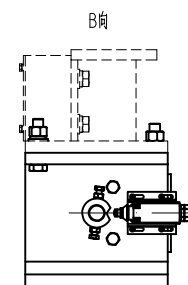
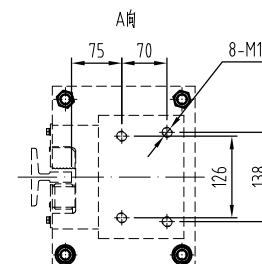
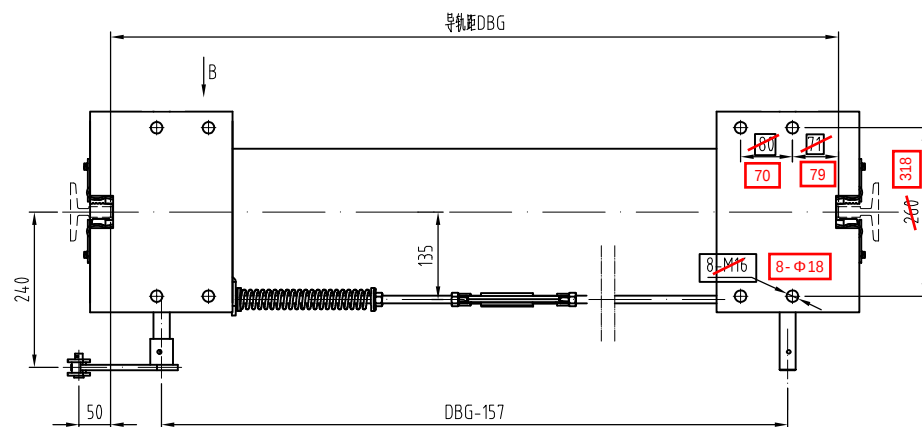


右置



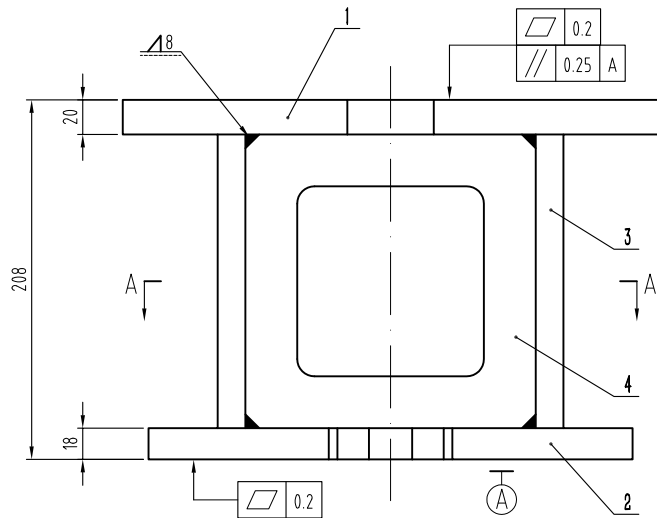
X0DTG83342T

技术说明:

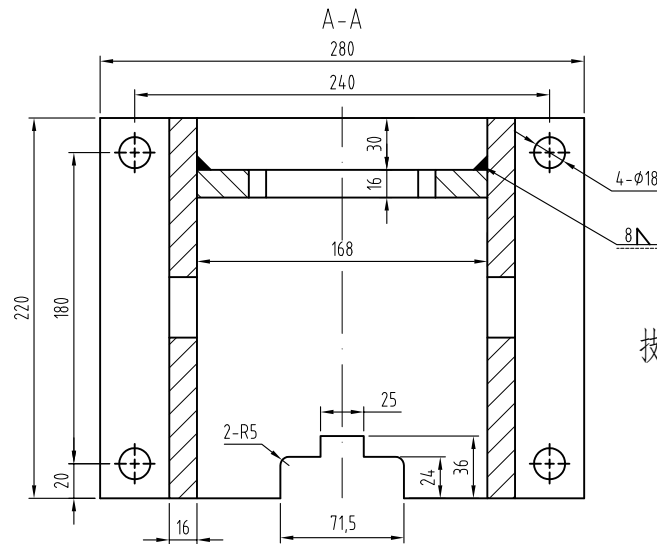
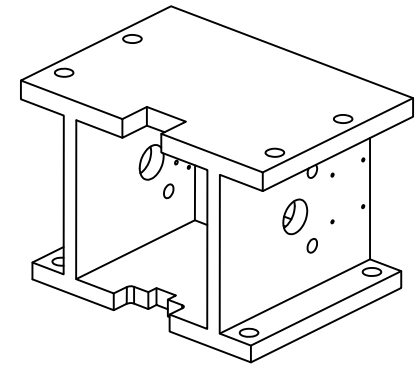
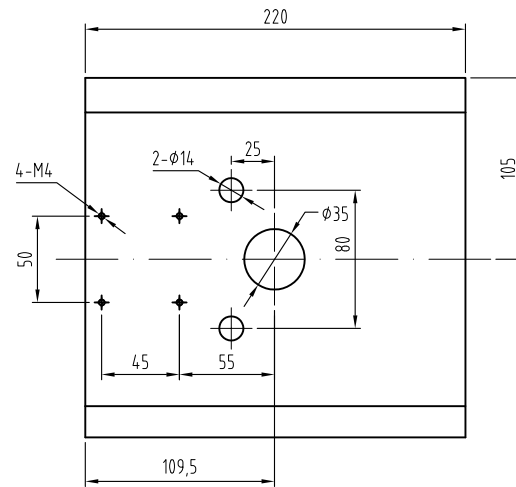
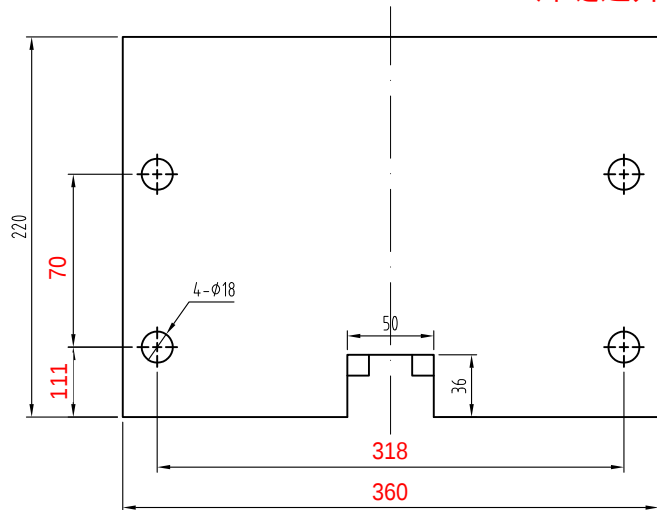
- 1、本装置按匹配OX-288安全钳要求确定，选用时要注意匹配调整；
- 2、本装置配装安全开关为ZS236—11Z(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒畅无卡滞；
- 4、配导轨OX-12；
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 8500\text{kg}$ ，速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				提拉机构			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶	段	标	记	重	量	比	例
												1:8	0X-388T
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							

OX-388T



焊缝避开安装孔



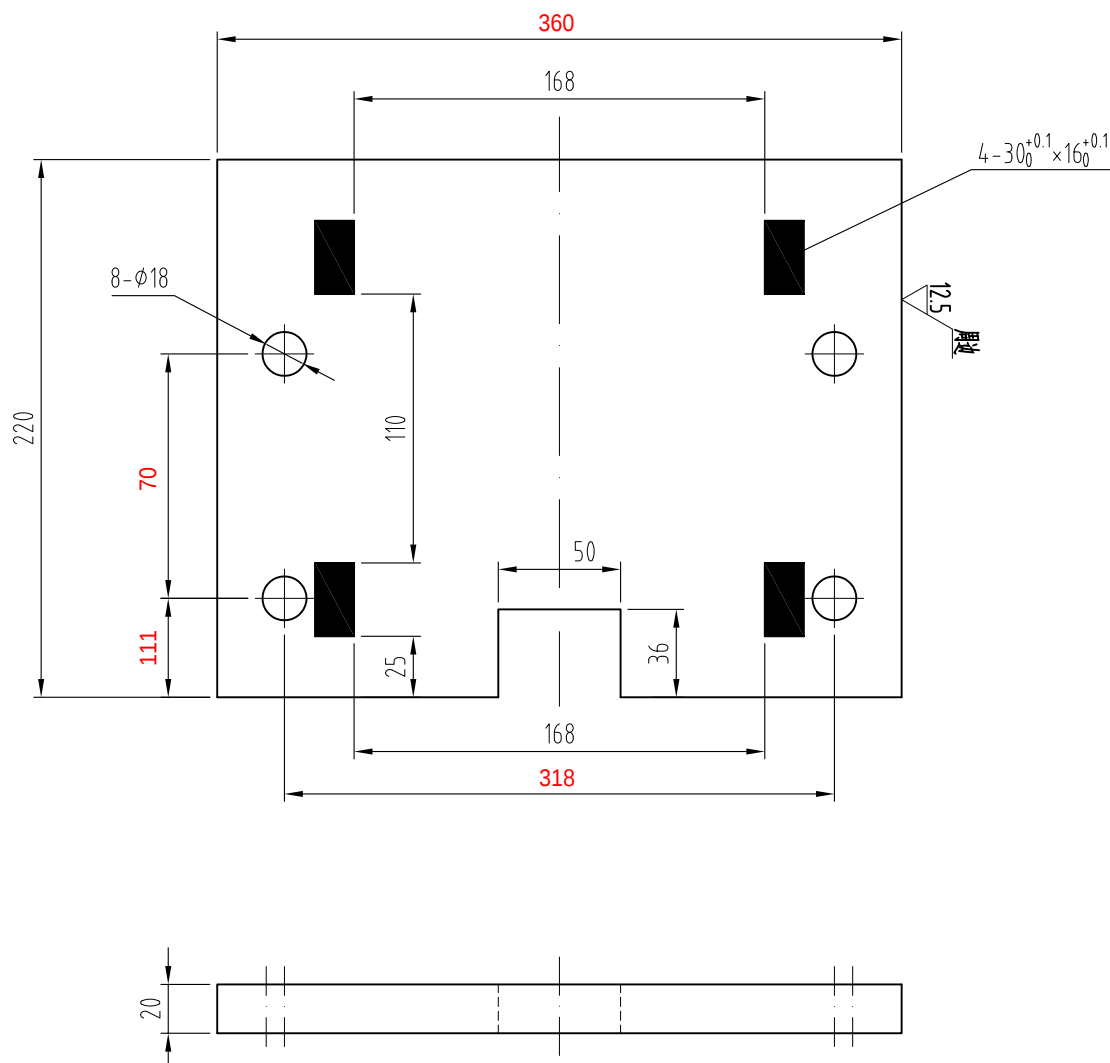
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底座			
设计			标准化						
审核						阶段	标记	重量	比例
工艺			批准						1:3
						共	张	第	页
						OX-388T.1			

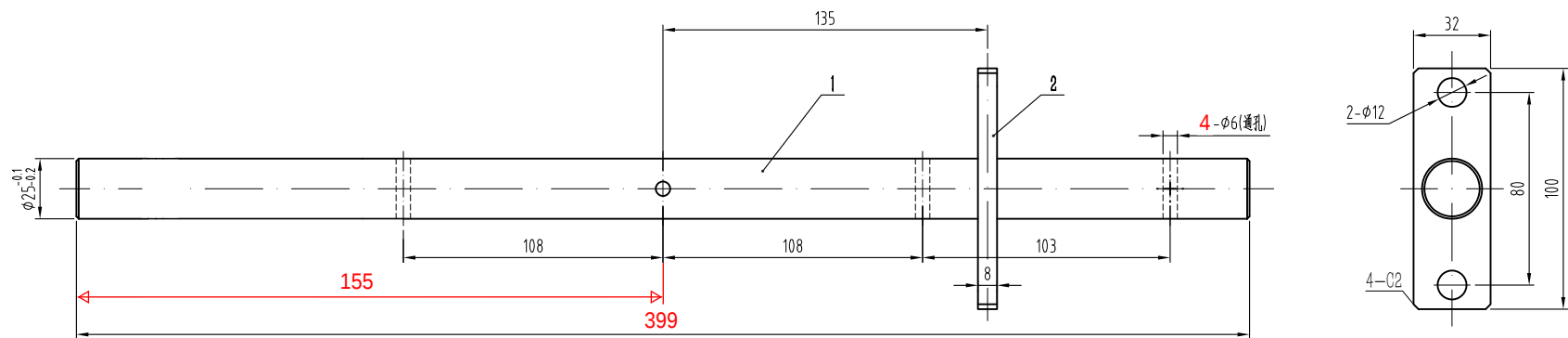
其余



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/20		上面板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						OX-388T.1-1	
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:3		
审核												
工艺			批准			共 张			第 页			



技术说明:

- 1、本件采用电焊连接,焊接可靠,无虚焊漏焊;
- 2、表面镀锌处理;
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷,保持轴杆平直光洁。

2	OX-388T.2-2	联动曲柄	1	Q235A/8			
1	OX-388T.2-1	联动轴	1	Q235A φ 25			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量	重量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	联动轴组件	
设 计			标准化				
						OX-388T.2	
审 核							
工 艺			批 准			共 张 第 页	

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.