

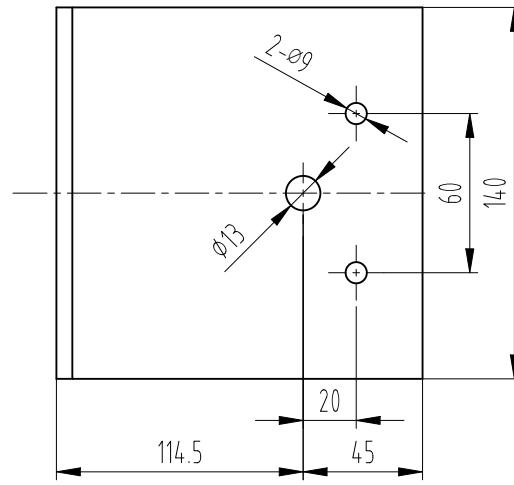
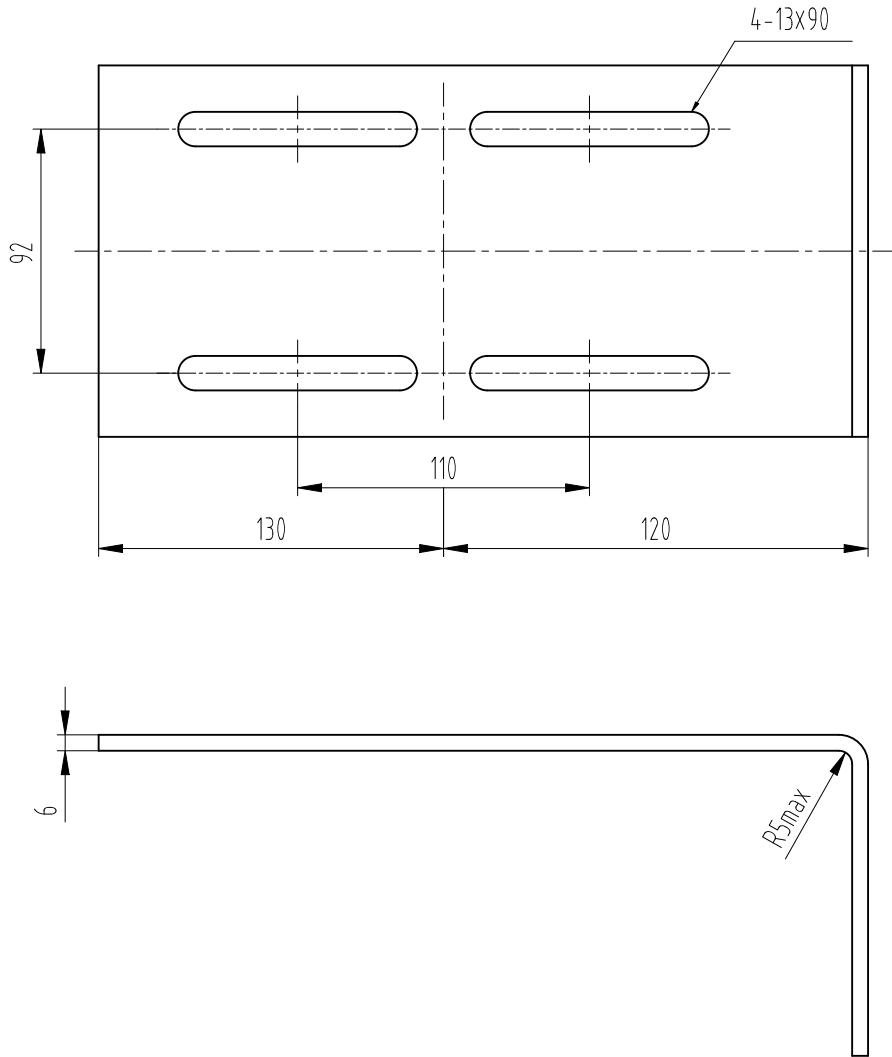
技术说明

- 本件按240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
- 配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制；
- 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
- 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

							总装图		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
校对								27.46	1:4
审核									
工艺			批准				共 2 页	第 1 页	

宁波奥德普电梯部件有限公司
涨紧装置
0X200



技术要求

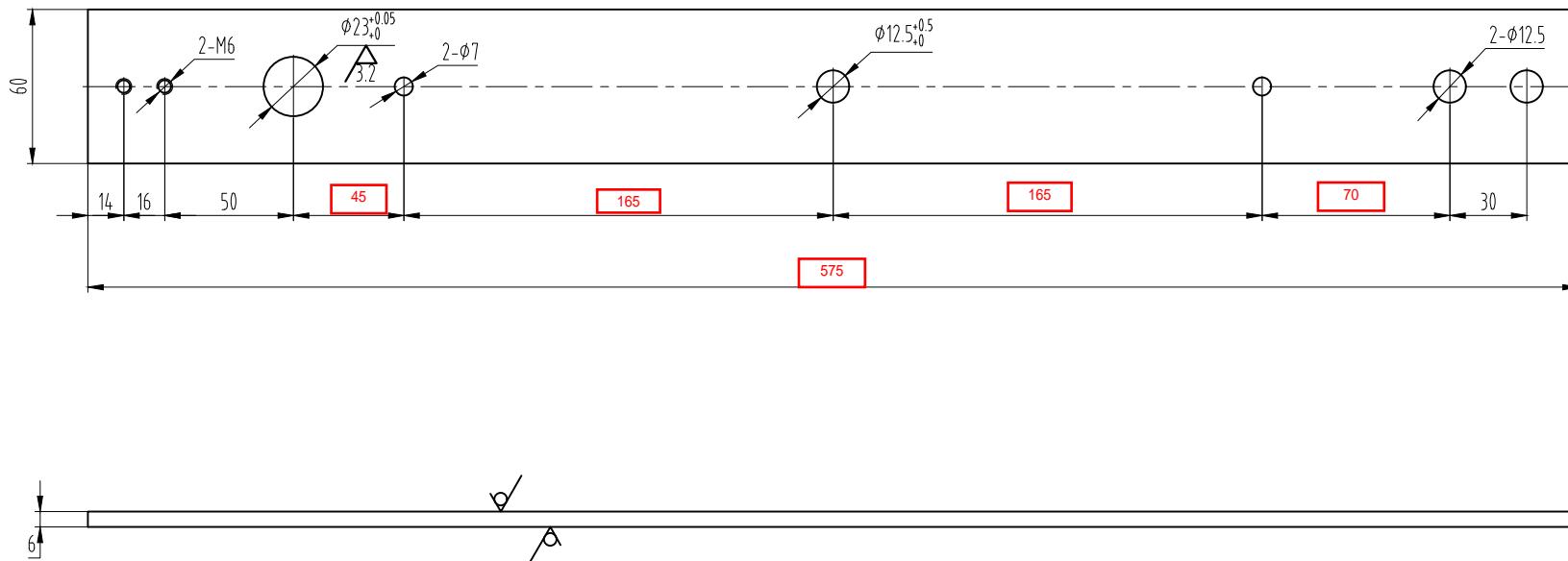
- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核						共 2 页	第 1 页	1:2
工艺			批准					OX200.1-1

安装底板

其余 6.3

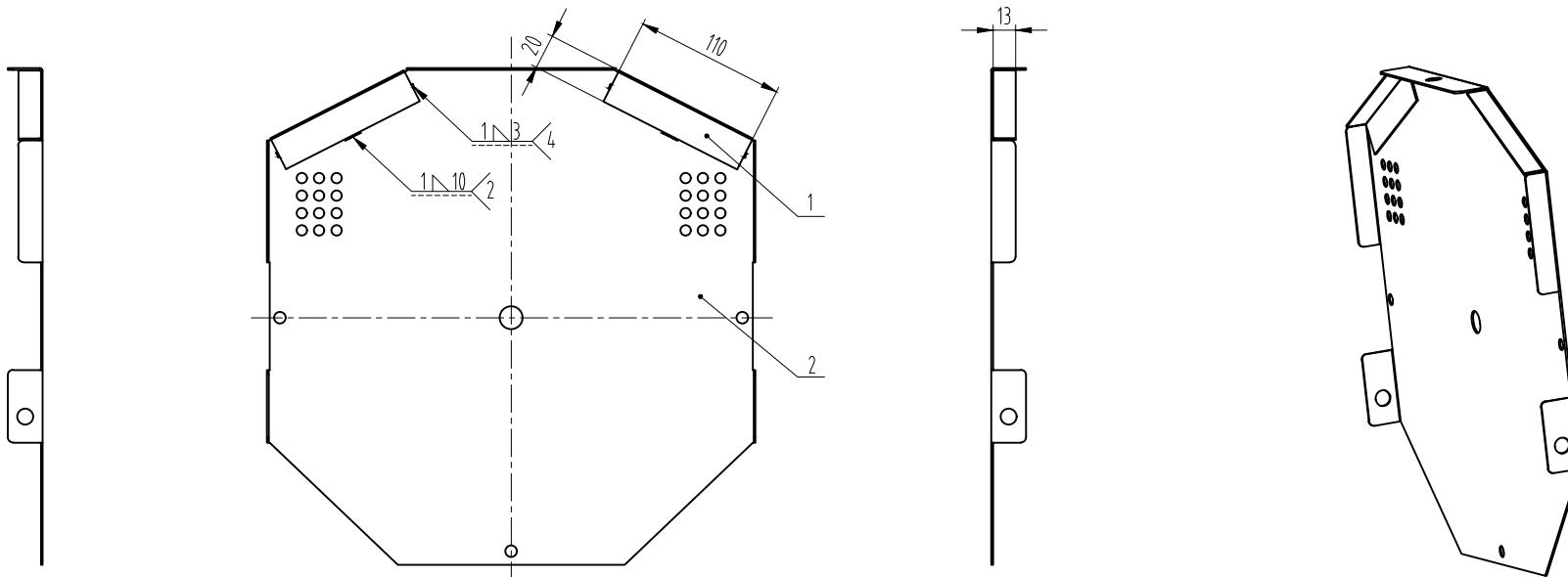


技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
 - 2 螺纹孔倒角倒 $0.5 \times 45^\circ$;
 - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

					第一视角		实施日期			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
		CC 关键特性								NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化			扁钢 Q235B/6x600	摇杆 (300轮)	
											阶段标记		重量
					审核								1:2
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C01

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板(300#)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩(300#)		#X20000C02					-02	1

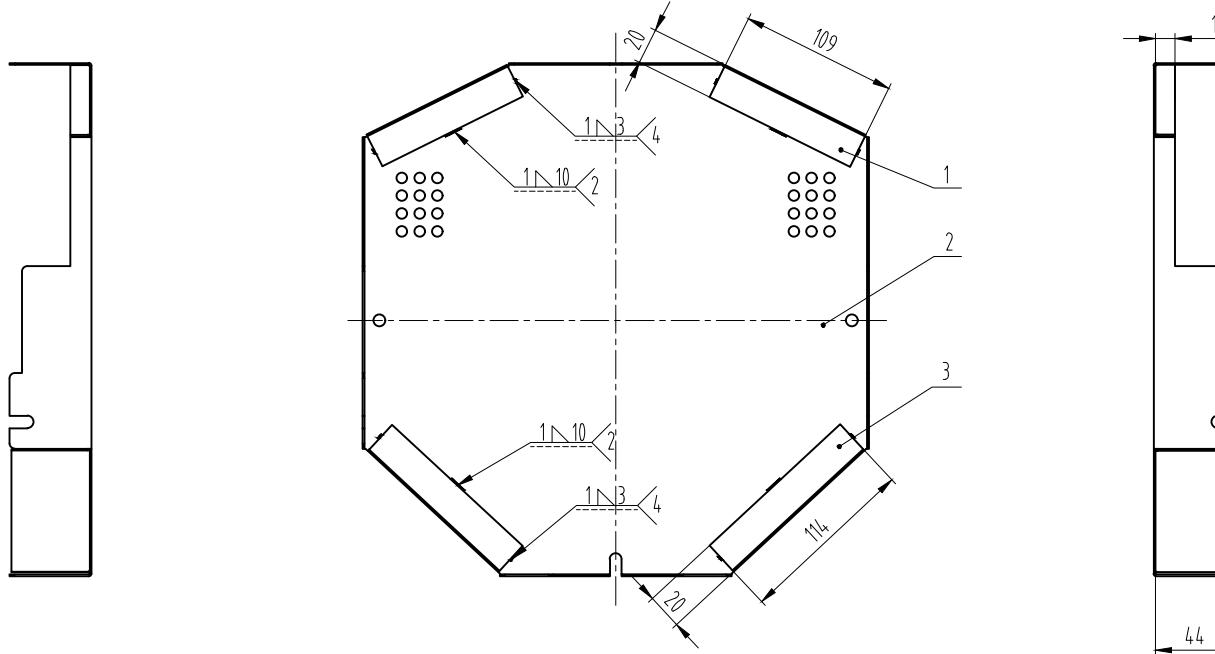


技术要求

- 1 焊接牢固，无虚焊、漏焊等缺陷；
- 2 焊后表面喷黄粉处理；

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司										
CC		关键特性		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
				焊接图										
				前护罩焊接图										
				阶段标记 重量 比例										
				1:3										
标记	处数	更改内容		签名	年月日	设计	胡建升	2022.09.09	标准化	审核	批准	第 1 张	共 2 张	#X20000C00

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300#)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300#)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300#)		#X20000C04					-03	2



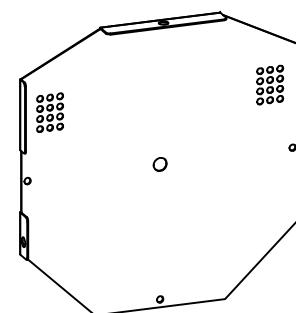
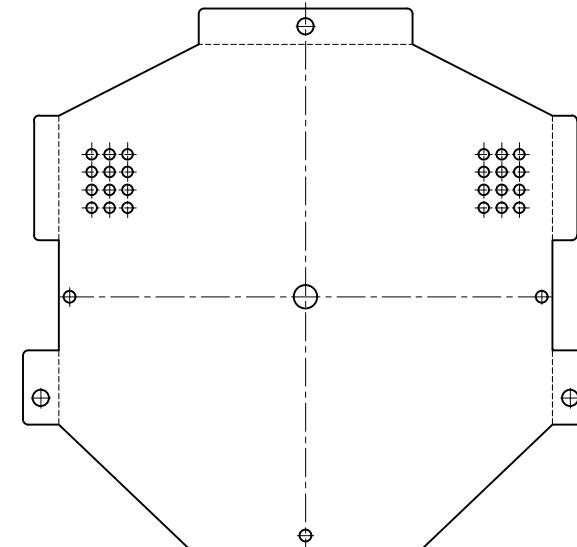
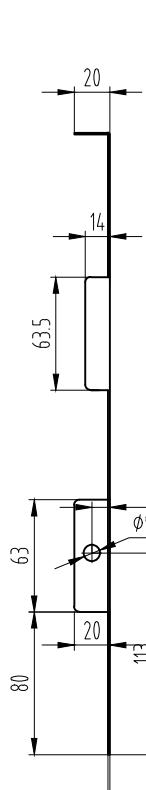
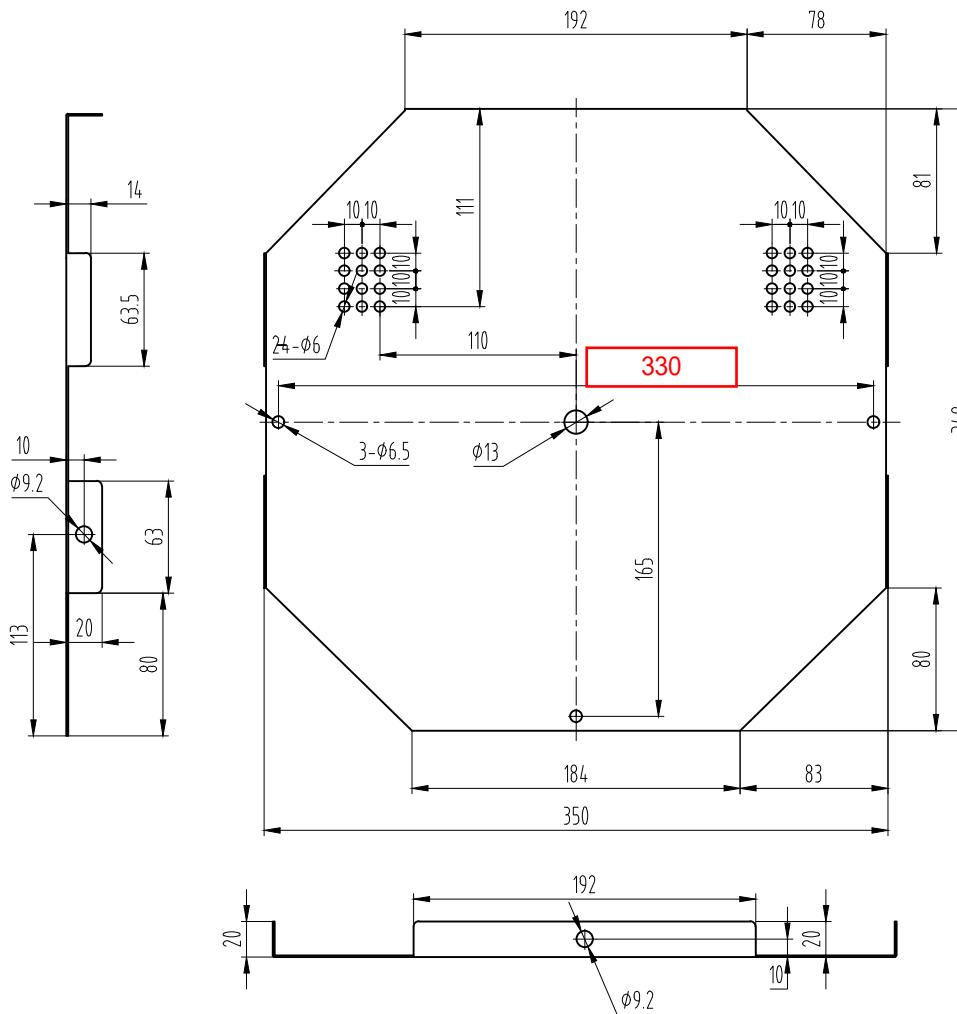
技术要求

- 1 焊接牢固，无虚焊、漏焊等缺陷；
- 2 焊后表面喷黄漆处理；

		第一视角		实施日期			AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
		CC		关键特性							
		设计	胡建升	2022.09.09		标准化			焊接图		
		审核							后护罩焊接图		
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺	批准		阶段标记	重量	比例
											1:3
											#X20000C00
									第 2 张	共 2 张	

一套1件

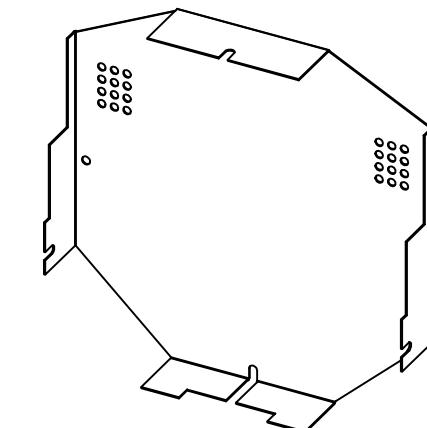
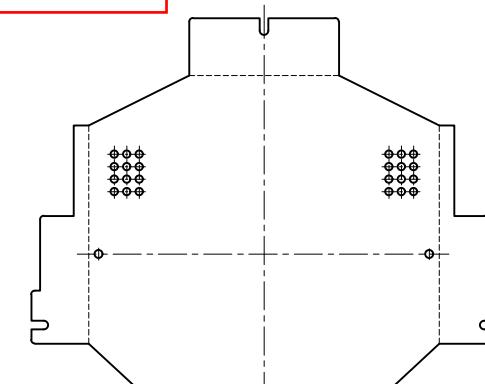
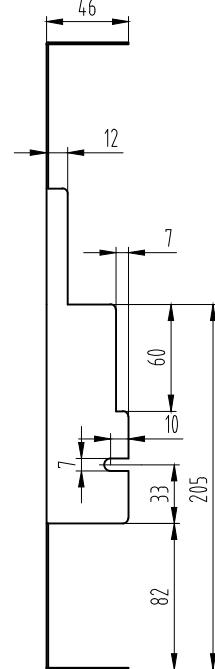
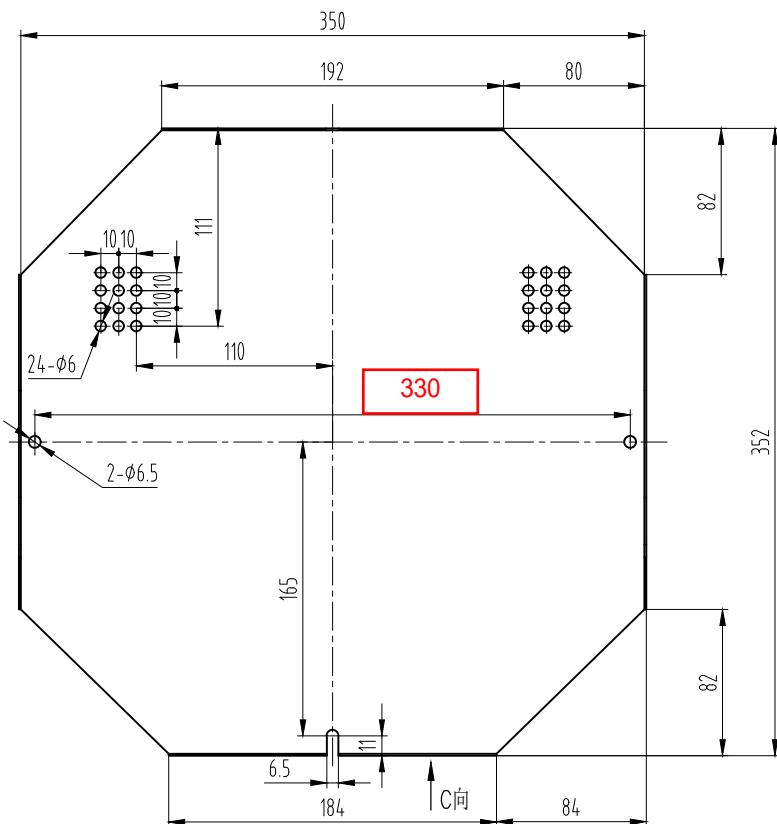
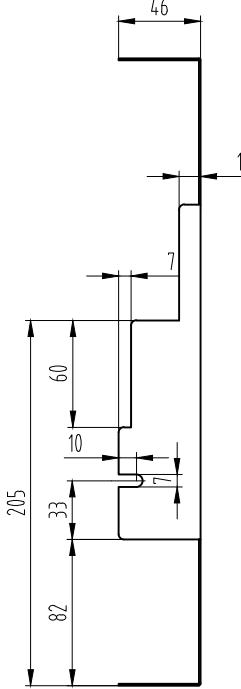
展开图



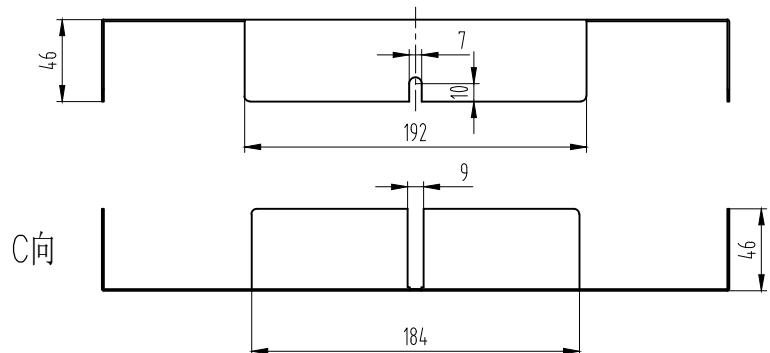
技术要求
1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
2 弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
3 表面喷黄漆处理;

第一视角		实施日期		 AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性		Q235B/1.0			
设计	胡建升	2022.06.22	标准化		阶段标记	重量	比例
审核							1:3
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C02

一套1件



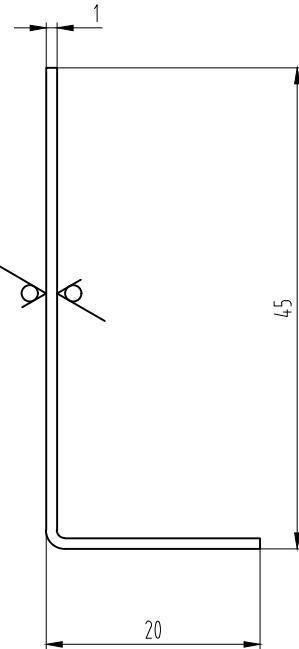
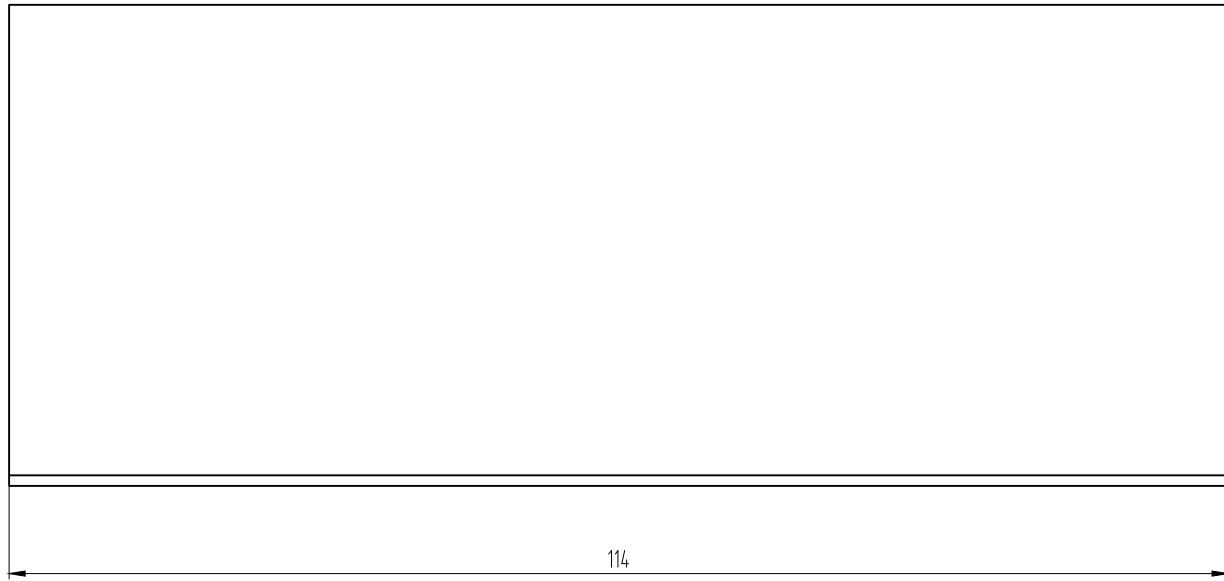
技术要求
1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
3 表面喷黄漆处理。



第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	胡建升	2022.06.22	标准化	
审核				
批准				
阶段标记	重量	比例	后护罩(300轮)	
		1:3	#X20000C03	
第 1 张	共 1 张			

其余 6.3/

一套2件



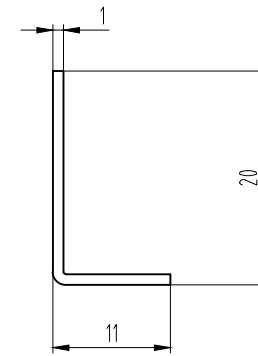
技术要求:

- 1 件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 角倒圆,未注倒角C1;

标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计	胡建升	2022.09.23	实施日期	第一视角		关键特性		Q235B/1.0	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
									审核	批准	阶段标记	重量	比例	
													2:1	#X20000C04

全部

一套2件



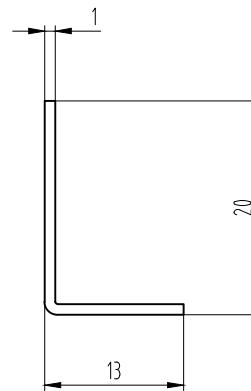
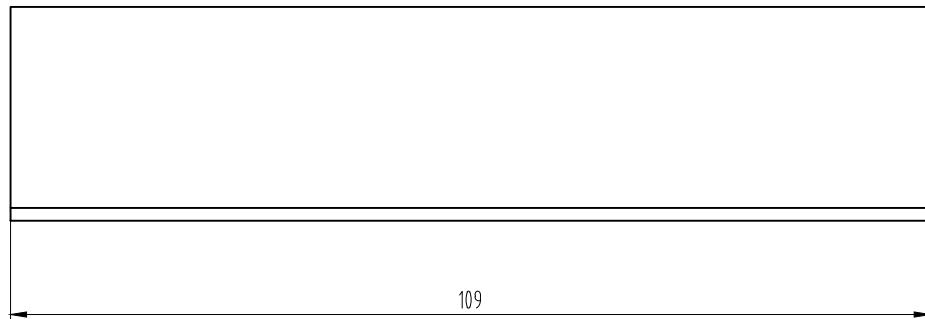
技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象。
- 2 锐角倒钝。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计	胡建升	实施日期 2022.09.08	标准化			阶段标记	重量	比例	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
					审核								2:1	前护罩上挡板 (300轮)
														#X20000C05
					批准						第 1 张	共 1 张		

全部

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计	胡建升	实施日期 2022.09.08	标准化			阶段标记	重量	比例	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
					审核								2:1	后护罩上挡板 (300轮)
														#X20000C06
					批准						第 1 张	共 1 张		