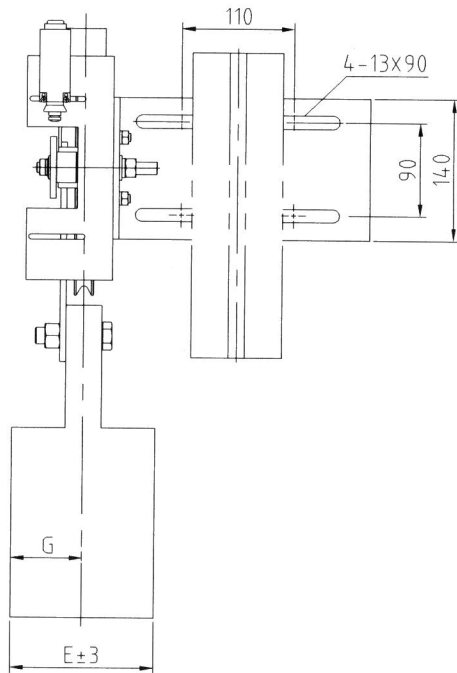
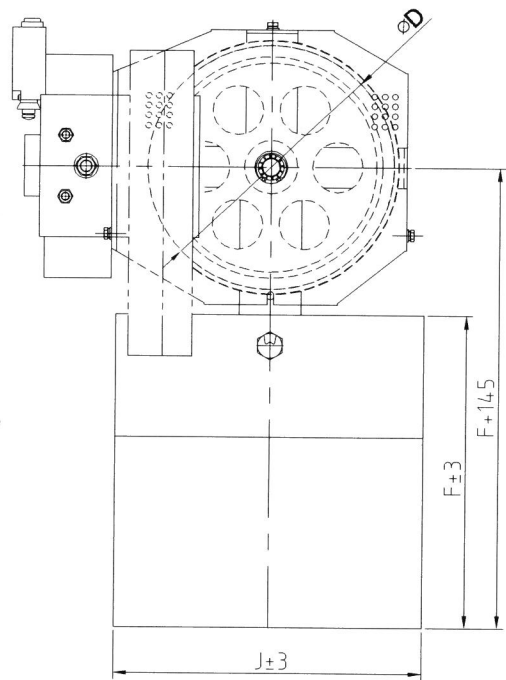
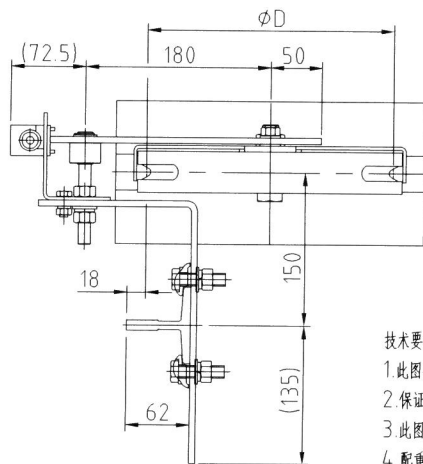


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
							±20'
							±10'
							±5'



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸 铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70



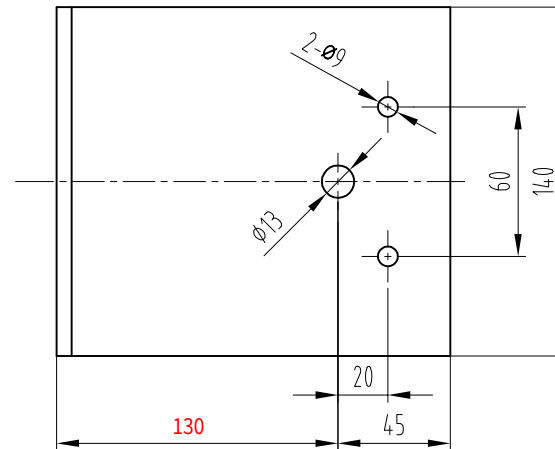
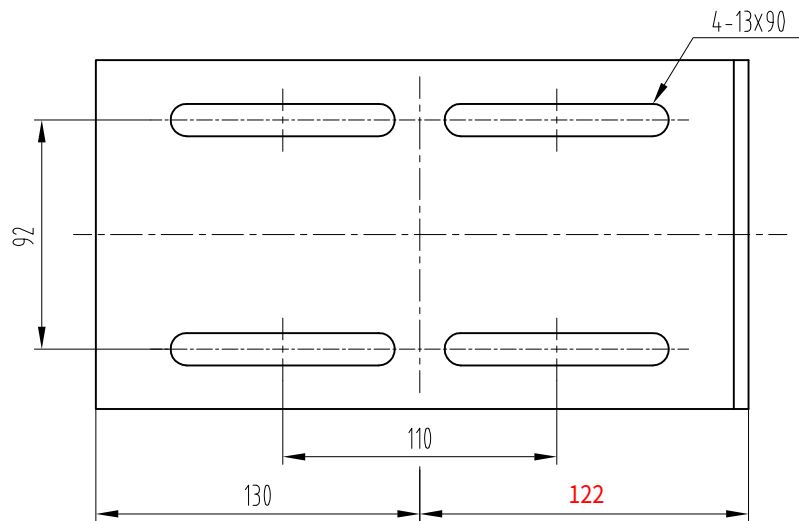
技术要求:

- 此图按装配使用状态绘制, 入库、发运状态为绳轮组件及支架等形式包装;
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 此图为左件, 右件对称制作装配;
- 配重标准按重晶石的配装
- 张紧轮要求全防护;
- 满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求。

物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1657701

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
PV16577A01	30kg	Φ6	Φ200	左件
PV16577A02		Φ8	Φ240	左件
PV16577A03	30kg	Φ6	Φ200	右件
PV16577A04		Φ8	Φ240	右件

2	PV16577A03~04	组件		详见本图参数表, 右件
1	PV16577A01~02	组件		详见本图参数表, 左件
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设 计	陈磊磊	20230612	比例 1:5	图幅 A3
校 对	王兵	20230612	共 1 页	第 1 页
标准化	朱政政	20230612	张紧装置	
审 批	常志杰	20230612		
				更改内容及原因
				巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司
				PV16577A



技术要求

1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计			标准化							
校对						1:2			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	