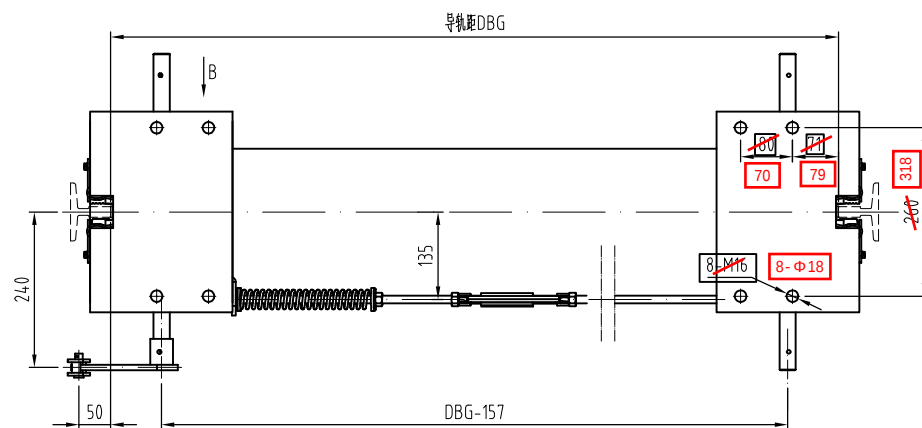
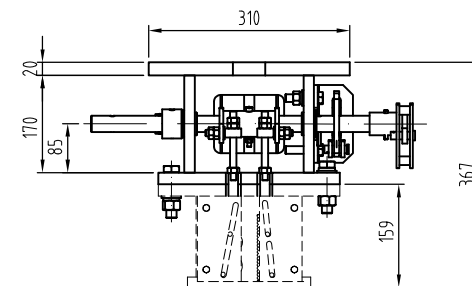
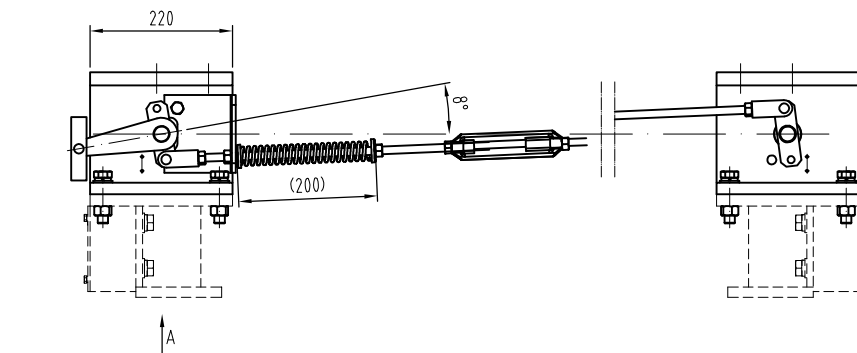
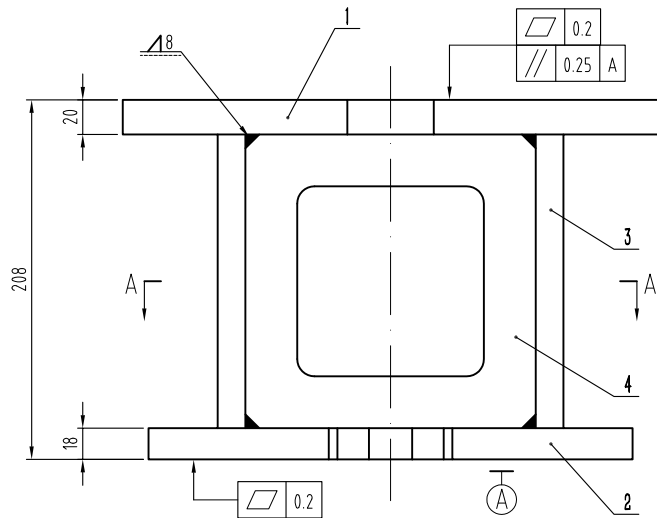


X0DTG83342T

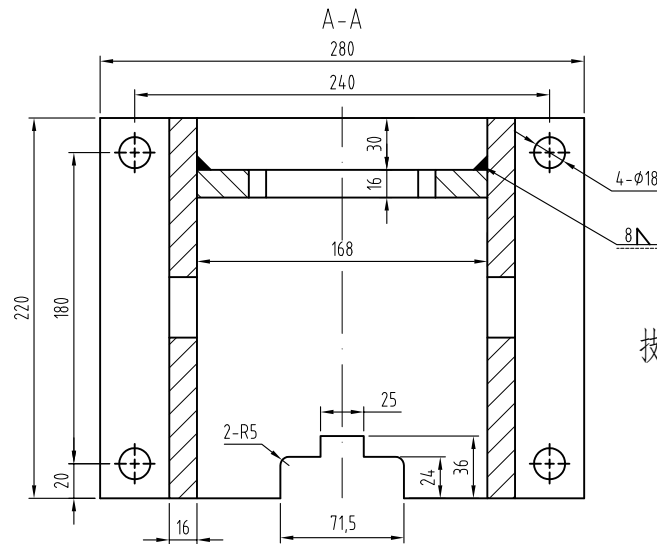
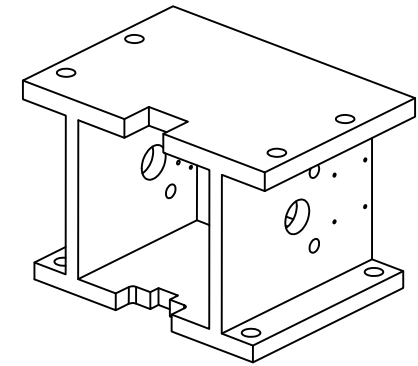
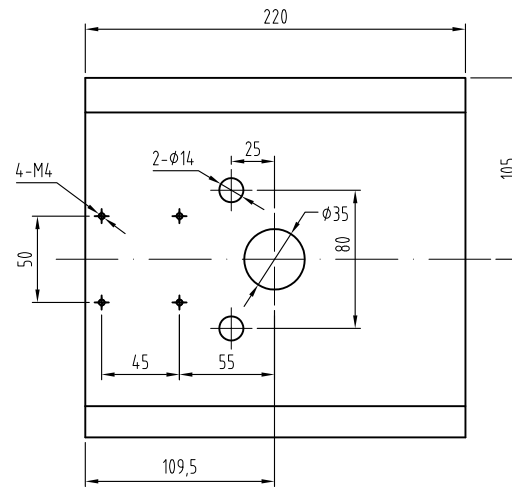
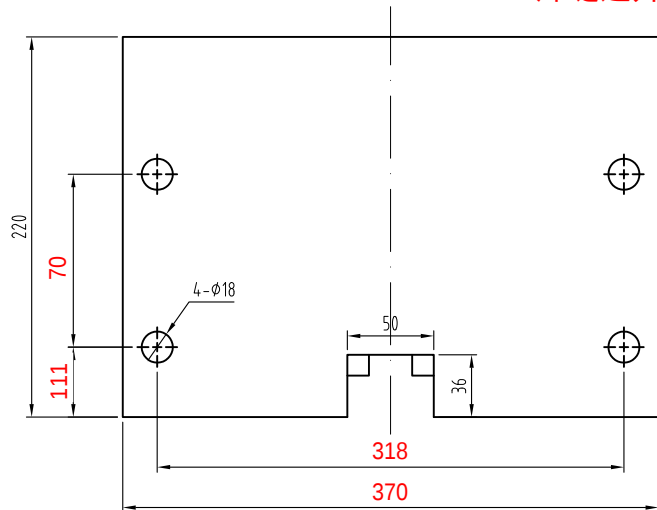
技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-288安全钳要求确定，选用时注意匹配调整；
- 2、本装置配装安全开关为ZS236—11Z(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒畅无卡滞；
- 4、配导靴OX-12；
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 8500\text{kg}$ ，速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例 1:8		
设计			标准化					
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						提拉机构 OX-388T		



焊缝避开安装孔



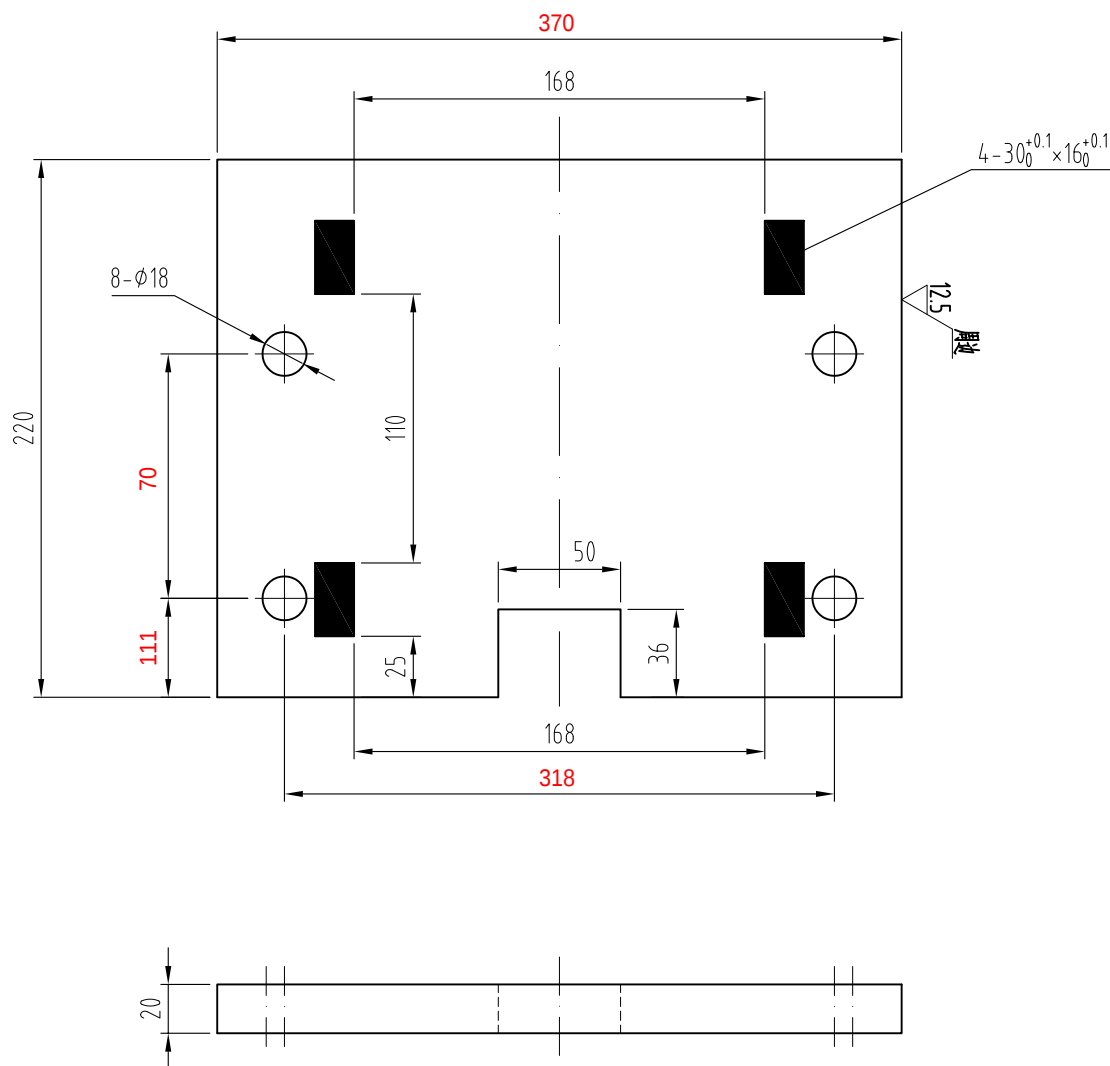
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底座			
设计			标准化						
审核						OX-388T.1			
工艺			批准						
						共	张	第	页

其余



技术说明:

1、零件边角去毛刺,锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/20						上面板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记		重量		比例		OX-388T.1-1			
										1:3					
审核															
工艺			批准			共 张 第 页									