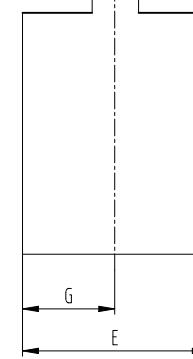
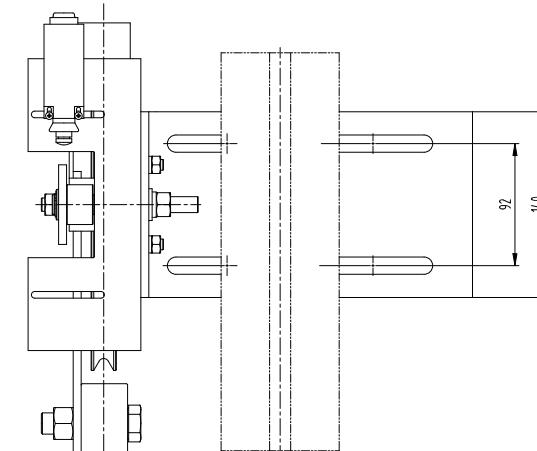
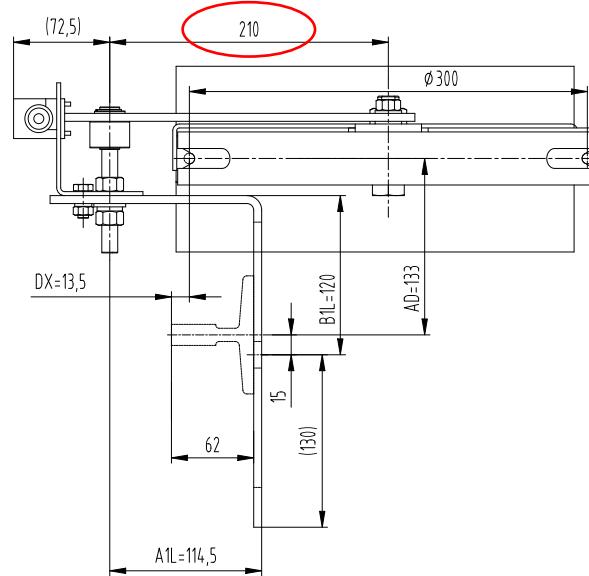


40KG钢板配重
260x260x20
4块



配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

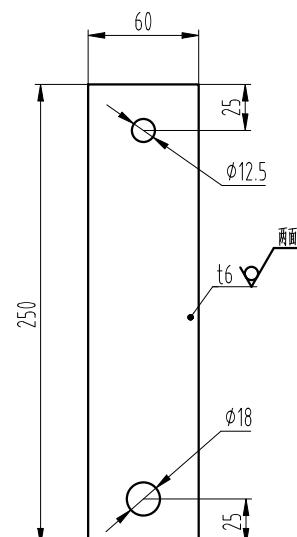
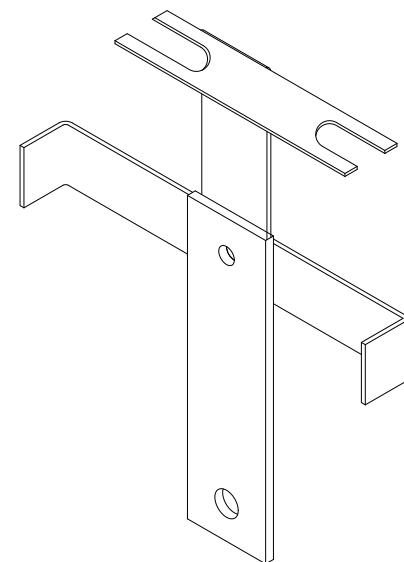
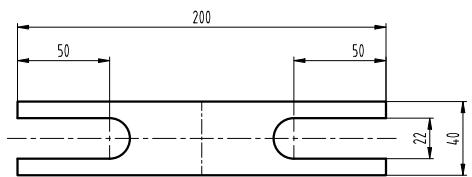
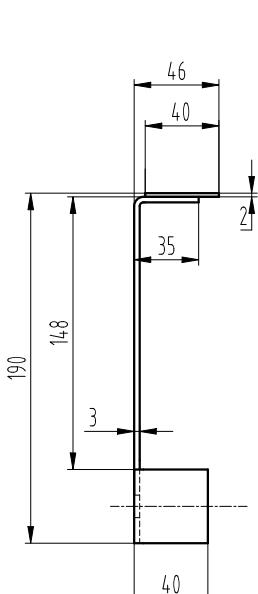
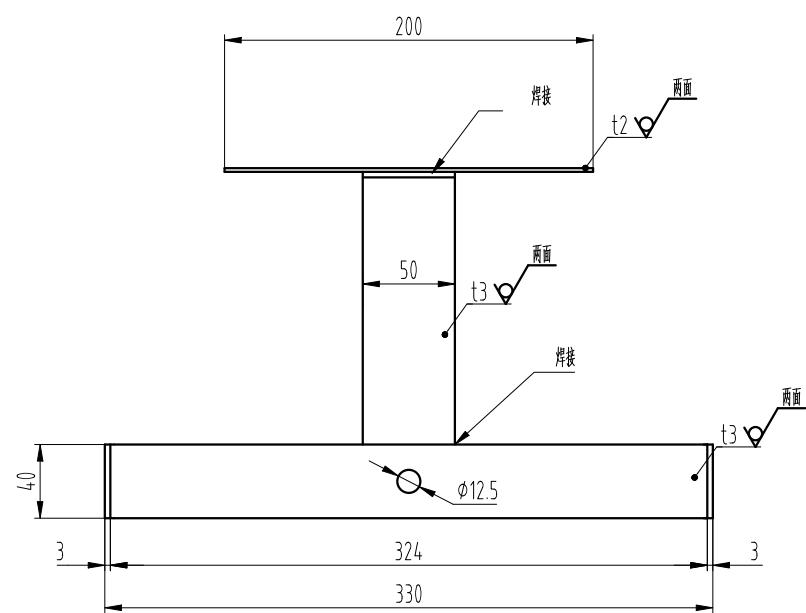
- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(±15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

总装图							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例
设计			标准化						
校对									
审核									1:4
工艺			批准				共 1 张	第 1 张	OX-200(ZC)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

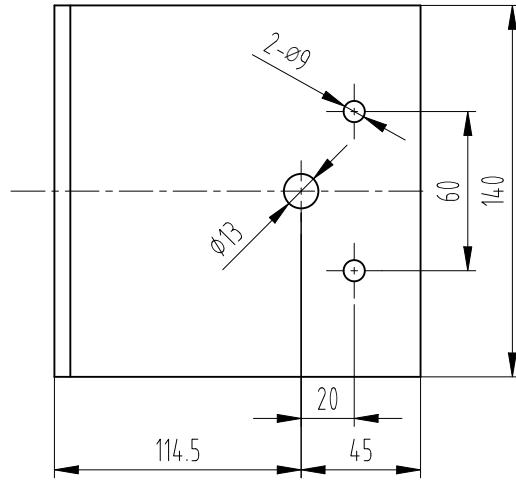
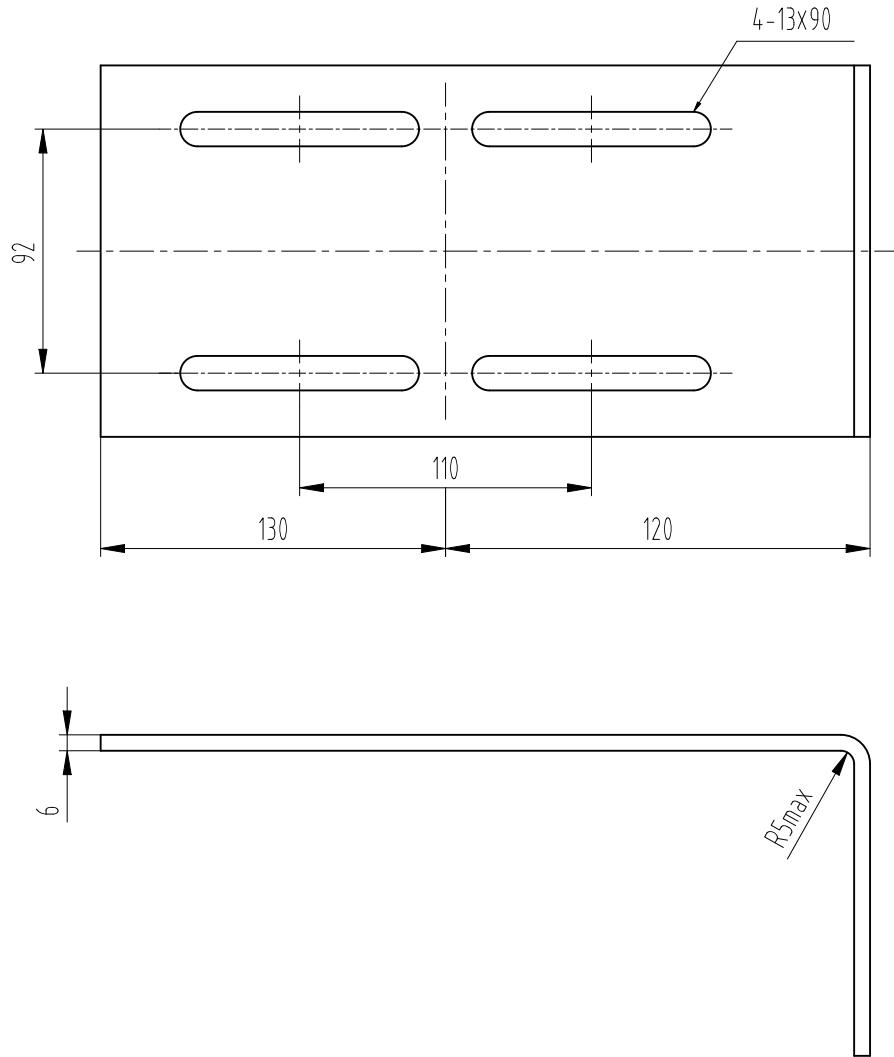
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸		>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

0X200.3.2



标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							1.22	1:2
审核						物料编号:		
工艺			批准			0X200.3.2		

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



技术要求

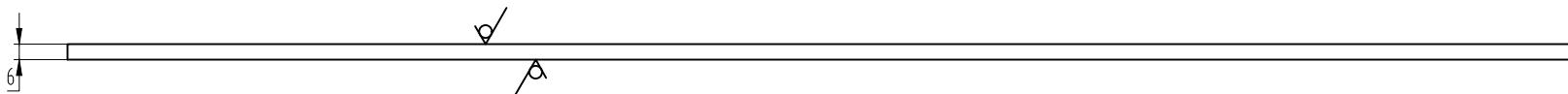
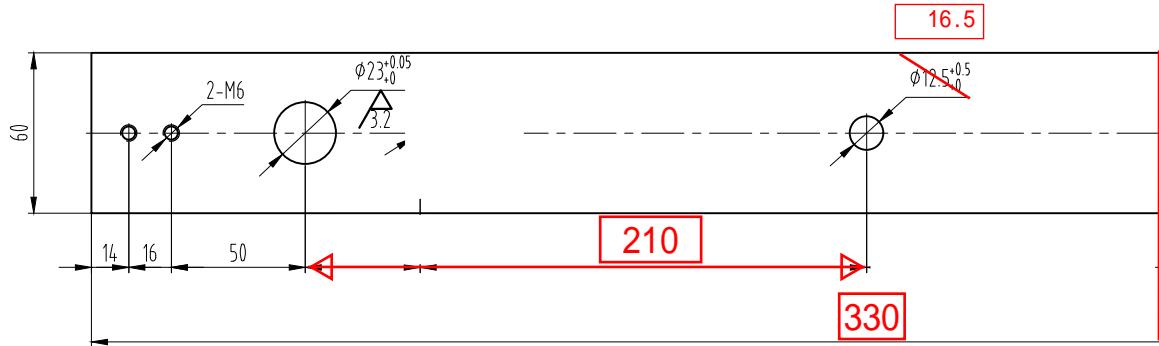
- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核						共 2 页	第 1 页	1:2
工艺			批准					OX200.1-1

安装底板

其余 6.3

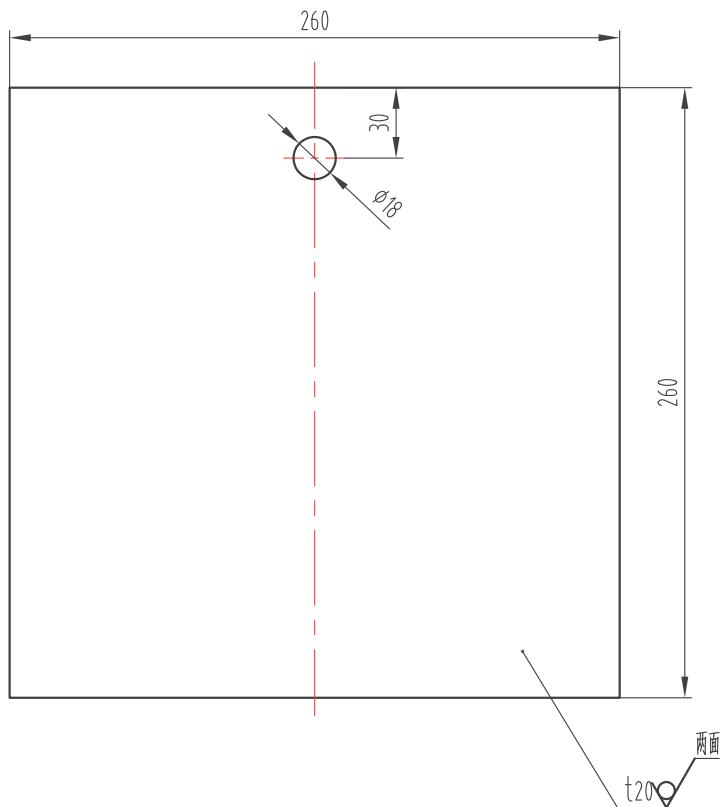


技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
 - 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
 - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

					第一视角				实施日期			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
		CC		关键特性									NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化					扁钢 Q235B/6x600		
													阶段标记	重量	比例
					审核										1:2
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准				第 1 张	共 1 张	#X20000C01

其余 12.5



每套4件

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
- 3 表面黑色烤漆；
- 4 重量 $10.6 \pm 0.5\text{kg}$ 。

G01	配重钢板
G00	名称

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	20 GB/T 709 Q235A GB/T 700	配重钢板
设计			标准化			阶段标记	重量 比例	
审核							1:3	
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	OX200A101