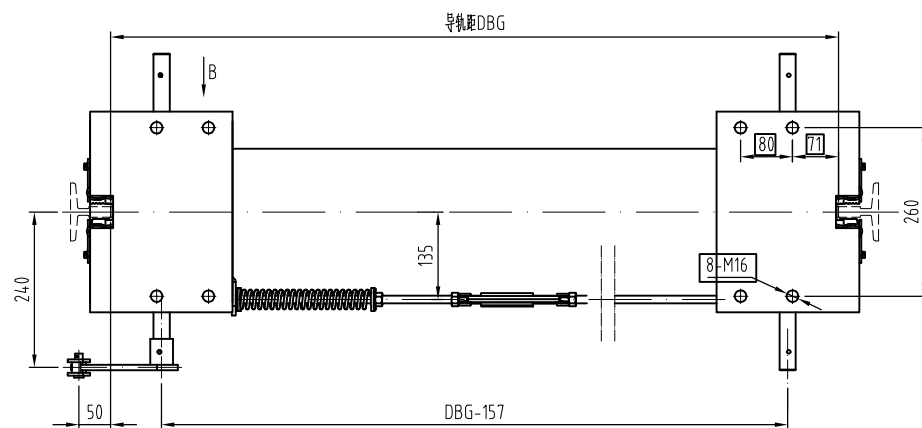
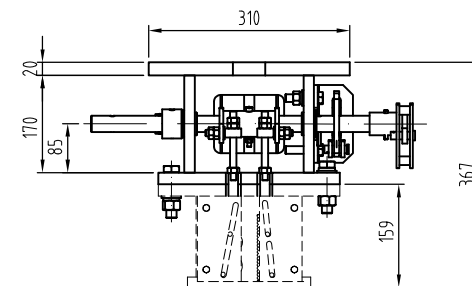
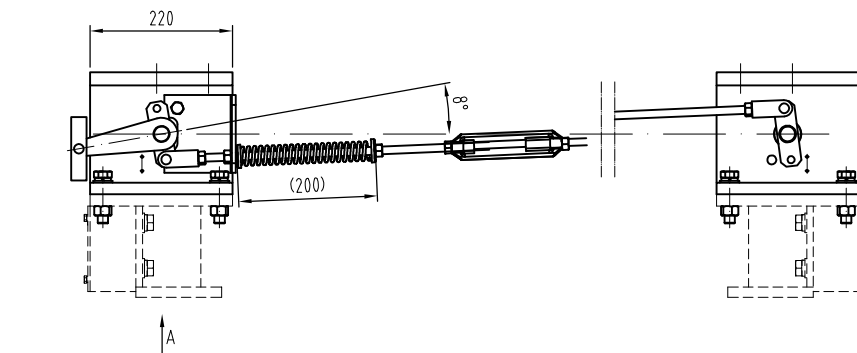
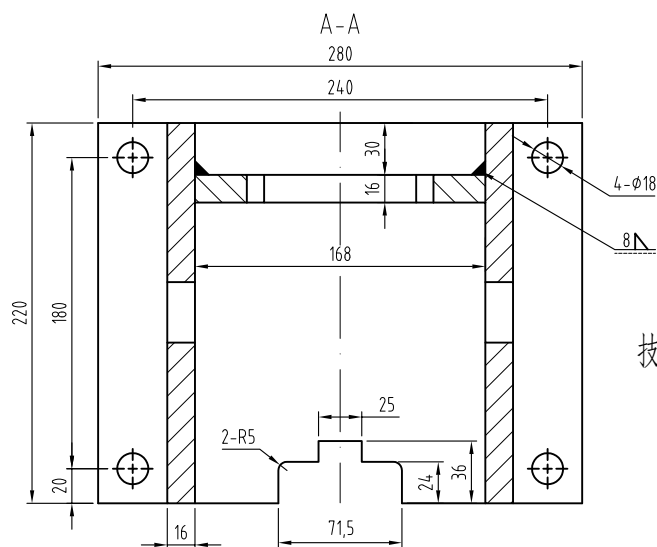
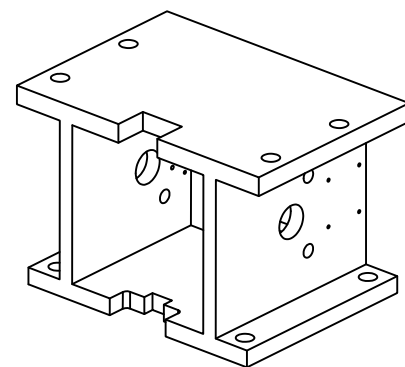
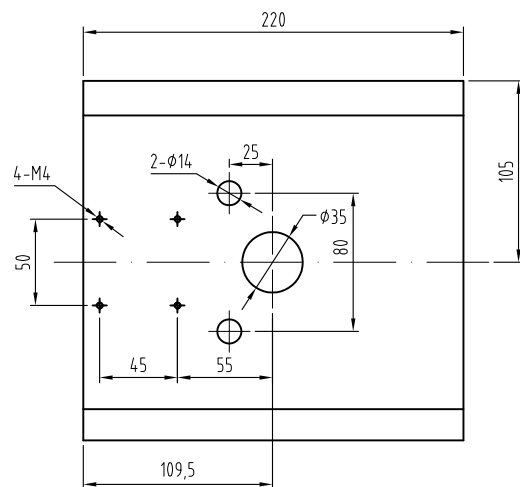


X0DTG83342T

技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-288安全钳要求确定，选用时要注意匹配调整；
- 2、本装置配装安全开关为ZS236—11Z(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒畅无卡滞；
- 4、配导靴OX-12；
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 8500\text{kg}$ ，速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$

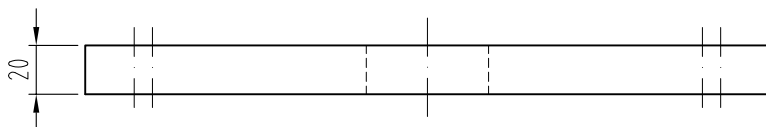
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:8		
工艺			批准			共 张 第 页		
						提拉机构		
						OX-388T		



- 1、件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 2、焊接后整体喷涂油漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求；
- 3、本件一套两件，左右各一件。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						安装底座					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
									1:3		
审核						0X-388T.1					
工艺			批准								
						共		张		第 页	

其余



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/20						上面板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例			
设 计			标准化						1:3			
审 核											0X-388T.1-1	
工 艺			批 准			共 张 第 页						