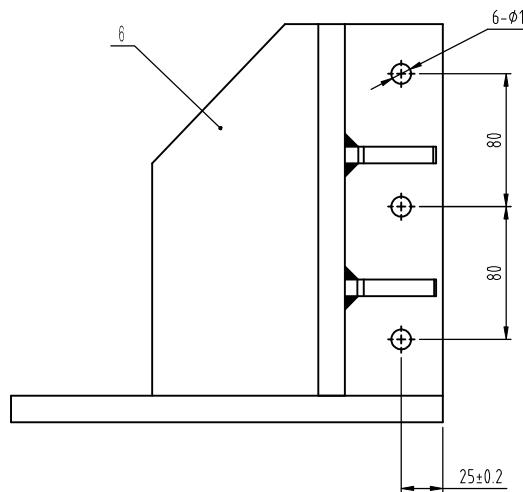
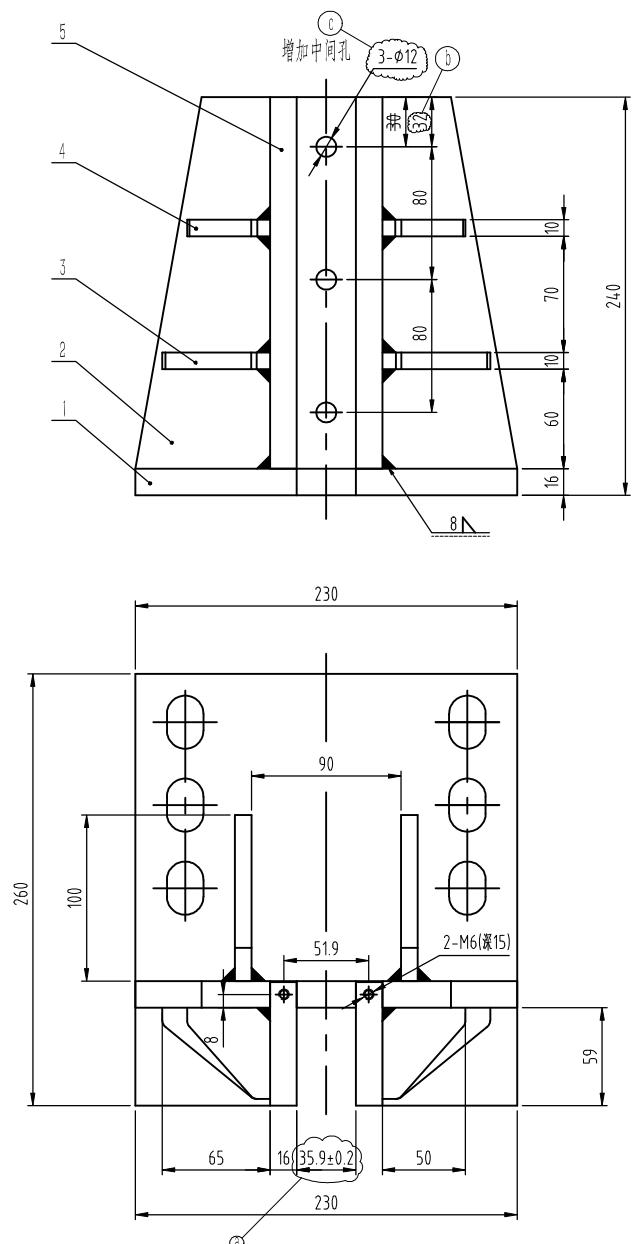


技术要求

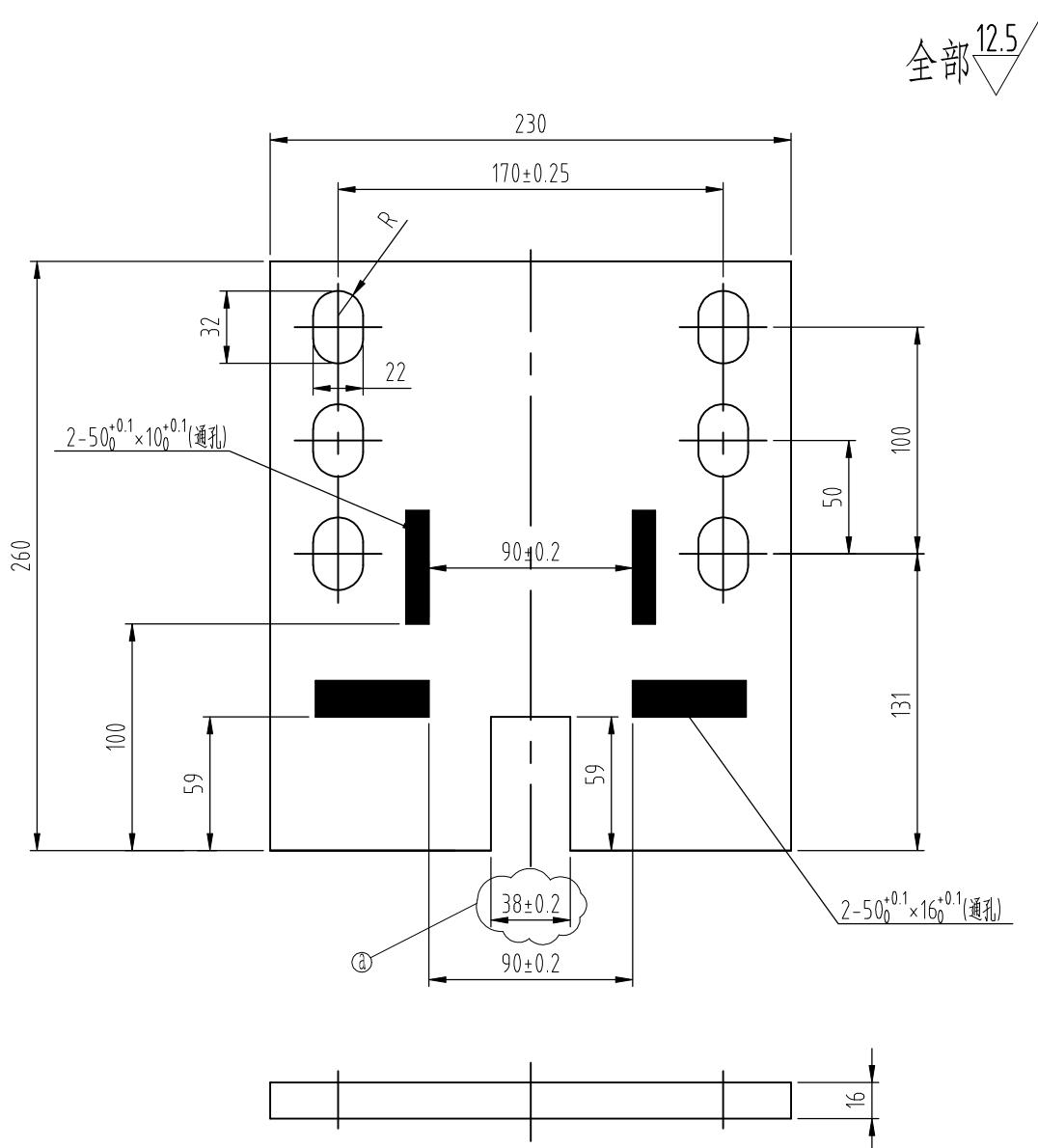
- 1 额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
 - 2 导轨宽度: 19mm;
 - 3 与安全钳OX-588配合使用。



技术要求:

1. 零件表面平整, 无毛刺;
 2. 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
 3. M6螺纹孔焊接后再打孔;
 4. 表面喷火山灰, 色卡号: RAL7037;
 5. 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
						重量	



技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、未注倒角C1。

						 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
b			2021.12.6					
a			2019.9.17			0235A/16		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
						A		1:3
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					