

|                 |      |       |       |         |          |           |            |            |         |       |      |       |     |      |     |        |         |          |      |
|-----------------|------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|---------|-------|------|-------|-----|------|-----|--------|---------|----------|------|
| GB/T 10095-1998 | 线性尺寸 | 0.5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30 | 短边尺寸 | ≤10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
|                 | 线性公差 | ±0.1  | ±0.2  | ±0.3    | ±0.5     | ±0.8      | ±1.2       | ±2         | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1    | ±2  | 角度公差 | ±1° | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |

A

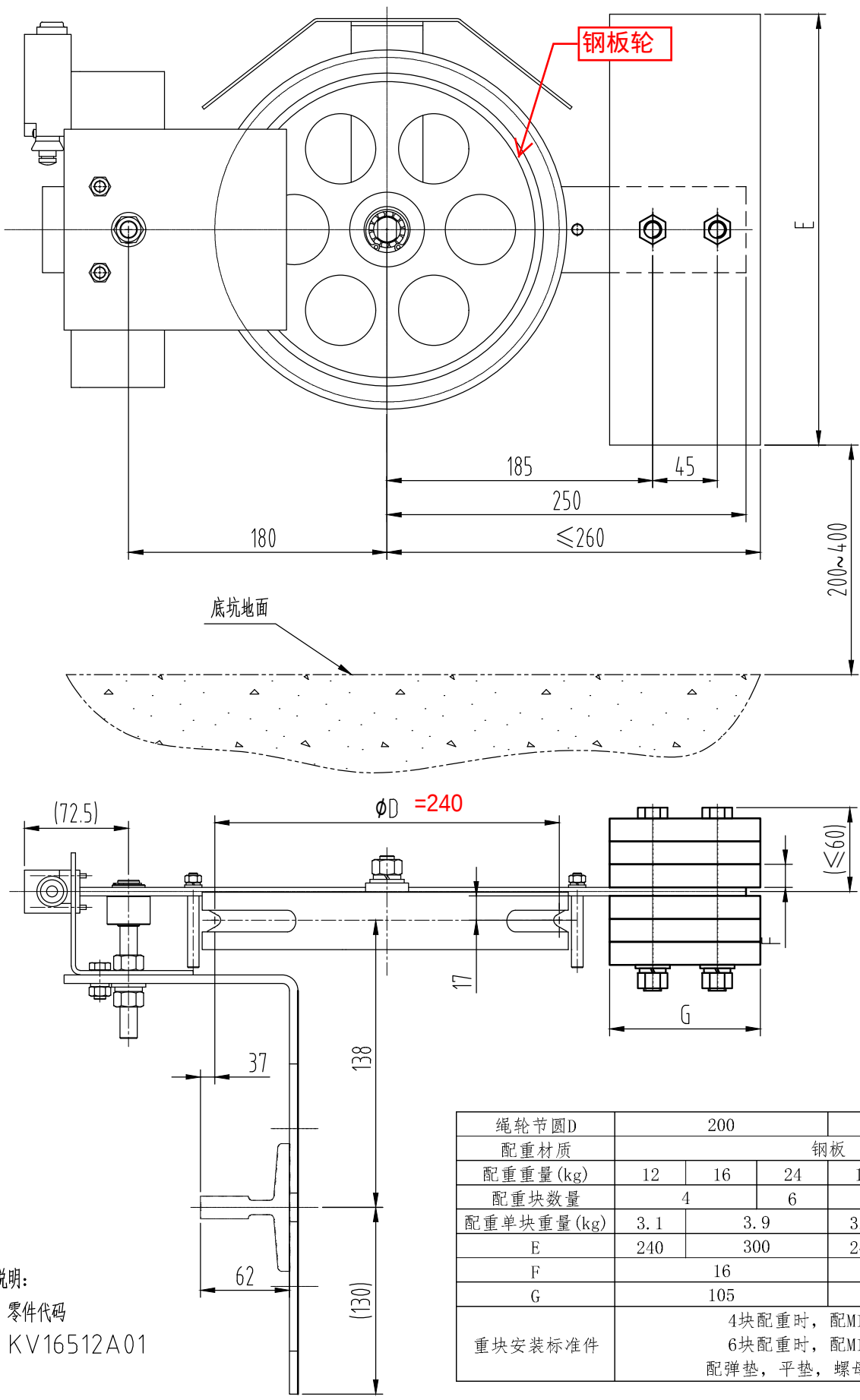
B

C

D

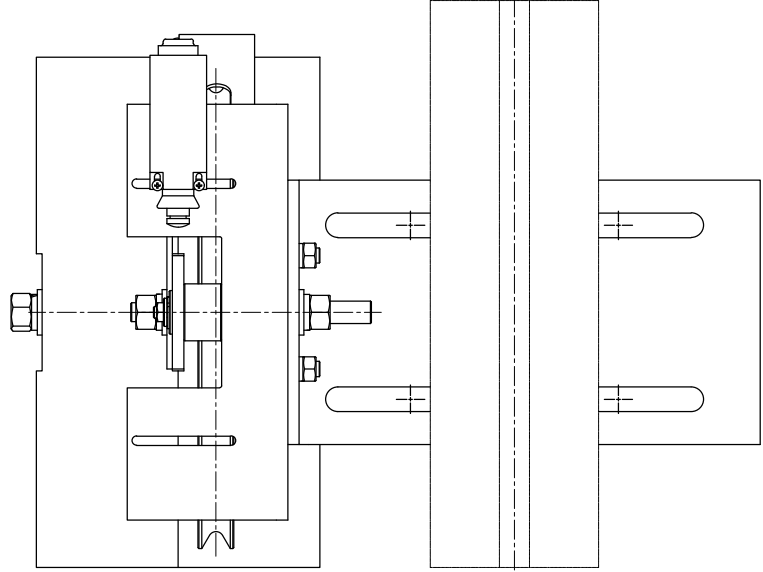
E

F



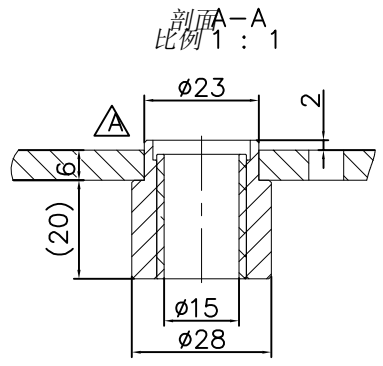
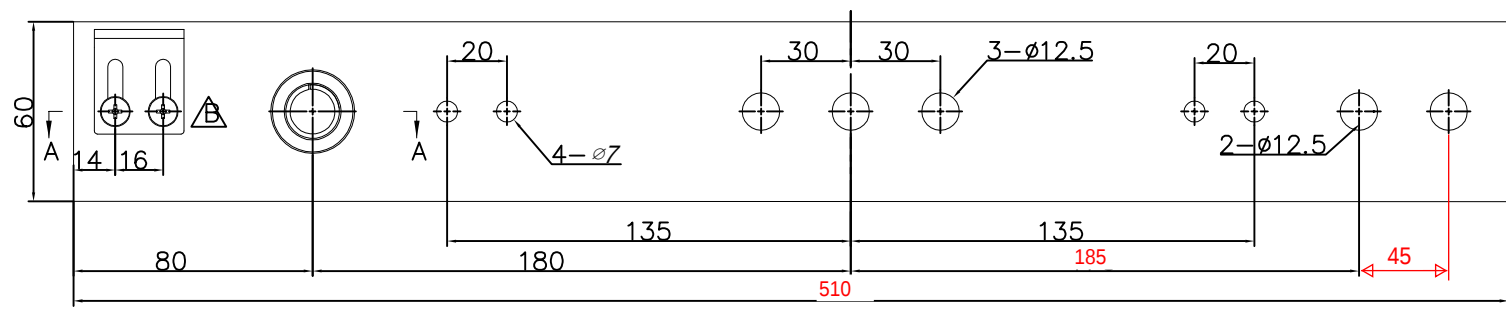
物料编码说明:  
编码构成: 零件代码  
编码示例: KV16512A01

|            |                                                           |     |    |     |     |    |
|------------|-----------------------------------------------------------|-----|----|-----|-----|----|
| 绳轮节圆D      | 200                                                       |     |    | 240 |     |    |
| 配重材质       | 钢板                                                        |     |    |     |     |    |
| 配重重量(kg)   | 12                                                        | 16  | 24 | 12  | 16  | 24 |
| 配重块数量      | 4                                                         |     | 6  | 4   |     | 6  |
| 配重单块重量(kg) | 3.1                                                       | 3.9 |    | 3.1 | 3.9 |    |
| E          | 240                                                       | 300 |    | 240 | 300 |    |
| F          | 16                                                        |     |    | 16  |     |    |
| G          | 105                                                       |     |    | 105 |     |    |
| 重块安装标准件    | 4块配重时, 配M12x100,<br>6块配重时, 配M12x120,<br>配弹垫, 平垫, 螺母; 数量2套 |     |    |     |     |    |



- 技术要求
- 1 本图按奥德普OX-200(90BG)绘制, 同样适用于其他厂家的同等涨紧装置;
  - 2 本图为左件, 右件可调整互换后对称安装;
  - 3 重块为钢板配重, 配置见尺寸表;
  - 4 本张紧装置标配单开关(IP67), 不能配双开关;
  - 5 下摆角度最大为15°, 下摆触发开关后, 重块最低点离地≥50mm。

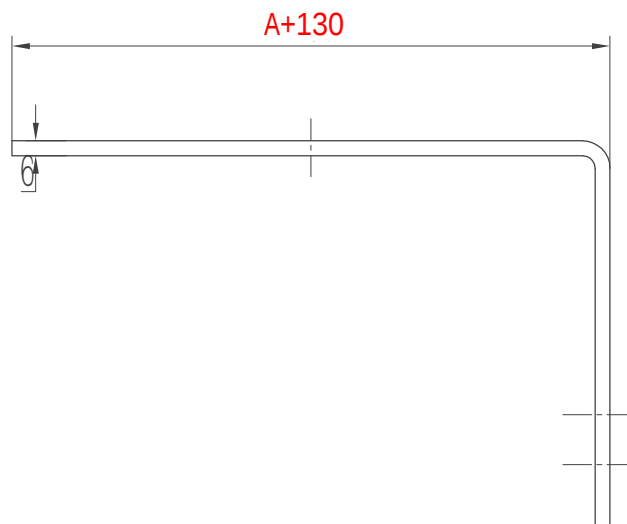
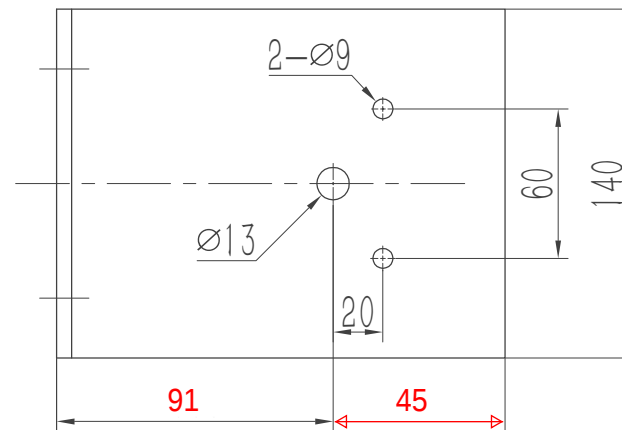
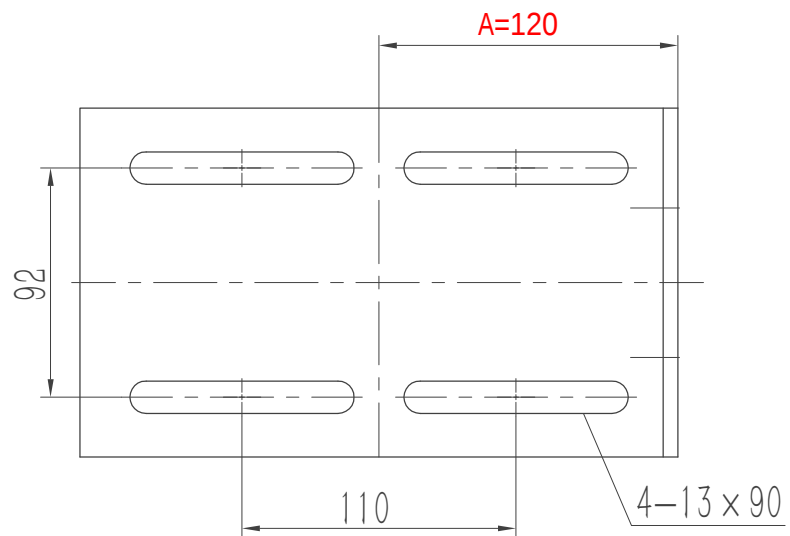
| 参数表        |  |               |            |         |       |                   |         |                     |                        |         |  |
|------------|--|---------------|------------|---------|-------|-------------------|---------|---------------------|------------------------|---------|--|
| 代号         |  | 重块质量          | 适用的提升高度    |         | 钢丝绳直径 |                   | 绳轮直径 φD |                     | 适用范围                   |         |  |
| KV16512A01 |  | 12KG          | TR≤50M     |         | φ6    |                   | φ200    |                     | 左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200 |         |  |
| KV16512A02 |  | 16KG          | 50<TR≤100M |         | φ6    |                   | φ200    |                     | 左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200 |         |  |
| KV16512A03 |  | 12KG          | TR≤50M     |         | φ6    |                   | φ240    |                     | 左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240 |         |  |
| KV16512A04 |  | 16KG          | 50<TR≤100M |         | φ6    |                   | φ240    |                     | 左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240 |         |  |
| KV16512A05 |  | 16KG          | TR≤50M     |         | φ8    |                   | φ240    |                     | 左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240 |         |  |
| KV16512A06 |  | 24KG          | 50<TR≤100M |         | φ8    |                   | φ240    |                     | 左件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240 |         |  |
| KV16512A07 |  | 12KG          | TR≤50M     |         | φ6    |                   | φ200    |                     | 右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200 |         |  |
| KV16512A08 |  | 16KG          | 50<TR≤100M |         | φ6    |                   | φ200    |                     | 右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200 |         |  |
| KV16512A09 |  | 12KG          | TR≤50M     |         | φ6    |                   | φ240    |                     | 右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240 |         |  |
| KV16512A10 |  | 16KG          | 50<TR≤100M |         | φ6    |                   | φ240    |                     | 右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240 |         |  |
| KV16512A11 |  | 16KG          | TR≤50M     |         | φ8    |                   | φ240    |                     | 右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240 |         |  |
| KV16512A12 |  | 24KG          | 50<TR≤100M |         | φ8    |                   | φ240    |                     | 右件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240 |         |  |
| 2          |  | KV16512A05~08 |            | 组件      |       |                   |         | 右件,详见本图参数表; TR:提升高度 |                        |         |  |
| 1          |  | KV16512A01~04 |            | 组件      |       |                   |         | 左件,详见本图参数表; TR:提升高度 |                        |         |  |
| 序号         |  | 代 号           |            | 材 料     |       | 重 量               |         | 说 明                 |                        |         |  |
| D          |  |               |            |         |       |                   |         |                     |                        |         |  |
| C          |  |               |            |         |       |                   |         |                     |                        |         |  |
| B          |  |               |            |         |       |                   |         |                     |                        |         |  |
| A          |  |               |            |         |       |                   |         |                     |                        |         |  |
| 版本         |  | 标记            |            | 通知号     |       | 签 名               |         | 日 期                 |                        | 更改内容及原因 |  |
| 设 计        |  | 张 育           |            | 23/5/31 |       | 比例                |         | 1:5                 |                        | 图幅 A3   |  |
| 校 对        |  | 凌文刚           |            | 23/5/31 |       | ⊕ ⊗               |         | 共 1 页               |                        | 第 1 页   |  |
| 标准化        |  | 史益飞           |            | 23/5/31 |       | 张紧装置OX-200( 90BG) |         |                     |                        |         |  |
| 审 批        |  | 孙晓其           |            | 23/5/31 |       |                   |         |                     |                        |         |  |
|            |  |               |            |         |       | KV16512A          |         |                     |                        |         |  |



|      |      |    |
|------|------|----|
| 材料   | 规格   | 数量 |
| 40Cr | 40Cr | 1  |
| 40Cr | 40Cr | 1  |
| 40Cr | 40Cr | 1  |

技术说明  
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；  
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

|    |    |    |      |    |     |               |      |     |
|----|----|----|------|----|-----|---------------|------|-----|
|    |    |    |      |    |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |      |     |
|    |    |    |      |    |     | 摇杆组件          |      |     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改 | 签名 | 年月日 | 阶段标记          | 重量   | 比例  |
| 设计 |    |    | 标准化  |    |     |               | 1.53 | 3:5 |
| 校对 |    |    |      |    |     |               |      |     |
| 审核 |    |    |      |    |     |               |      |     |
| 工艺 |    |    | 批准   |    |     | 物料编号:         |      |     |
|    |    |    |      |    |     | OX200.2.1     |      |     |



借(通)用件登记

旧底图总号

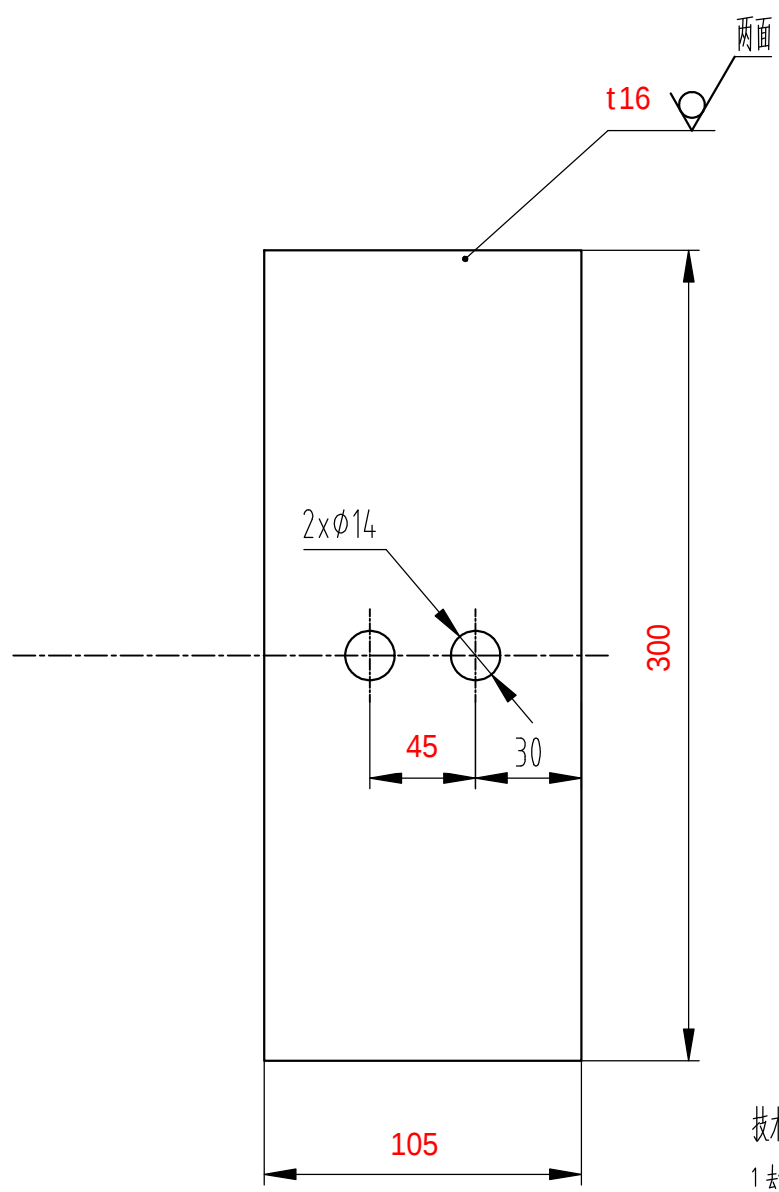
底图总号

签 字

日 期

|     |    |     |       |     |       |           |  |       |               |         |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-----------|--|-------|---------------|---------|--|
|     |    |     |       |     |       | Q235A/6.0 |  |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |         |  |
|     |    |     |       |     |       |           |  |       | 安装底板          |         |  |
|     |    |     |       |     |       |           |  |       |               |         |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年 月 日 | 阶段标记      |  | 重量    | 比例            | OX200.1 |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |           |  |       | 1:2           |         |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |           |  |       |               |         |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |           |  |       |               |         |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 2 页     |  | 第 1 页 |               |         |  |

其余  $\sqrt{12.5}$



每套4件

技术要求  
1 去锐角毛刺，表面平整；  
2 表面黑色喷漆；

|     |      |
|-----|------|
| G01 | 配重钢板 |
| G00 | 名称   |

|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                  |    |     |
|----|----|----|-------|----|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|
|    |    |    |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |    |     |
|    |    |    |       |    |       | 钢板 -                                                                                                                                             |    |     |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 配重钢板                                                                                                                                             |    |     |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |                                                                                                                                                  |    |     |
| 审核 |    |    |       |    |       | 阶段标记                                                                                                                                             | 重量 | 比例  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       |                                                                                                                                                  |    | 1:3 |
|    |    |    |       |    |       | OX200A101                                                                                                                                        |    |     |
|    |    |    |       |    |       | 共 1 张 第 1 页                                                                                                                                      |    |     |