

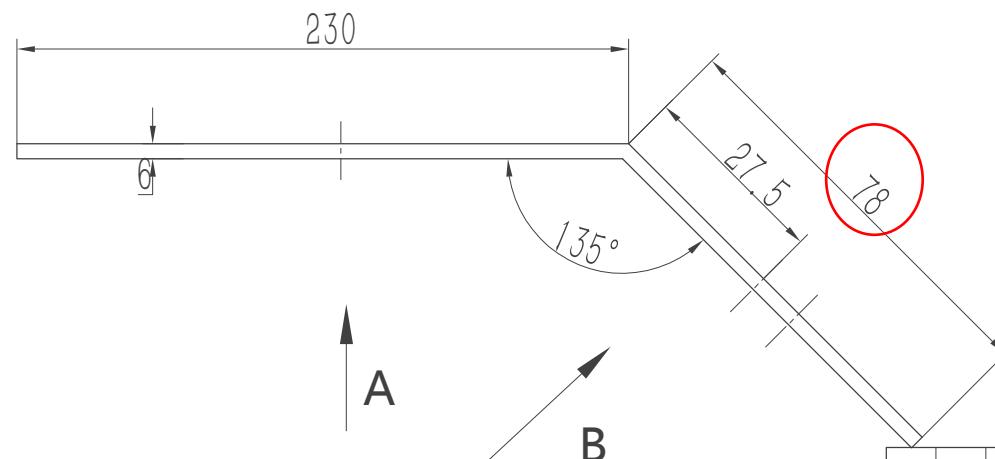
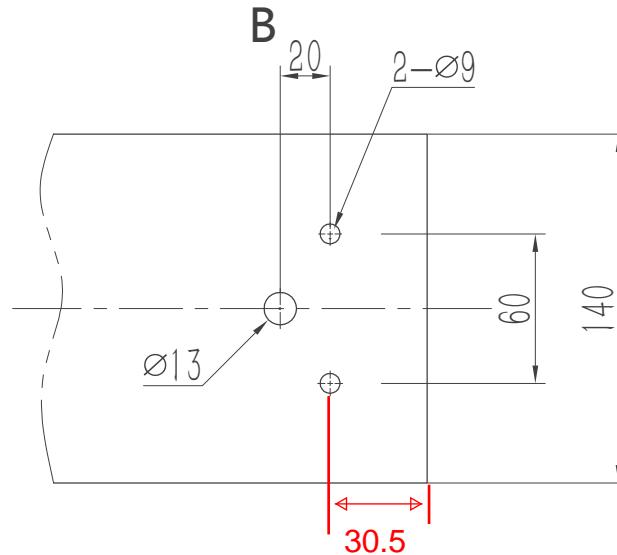
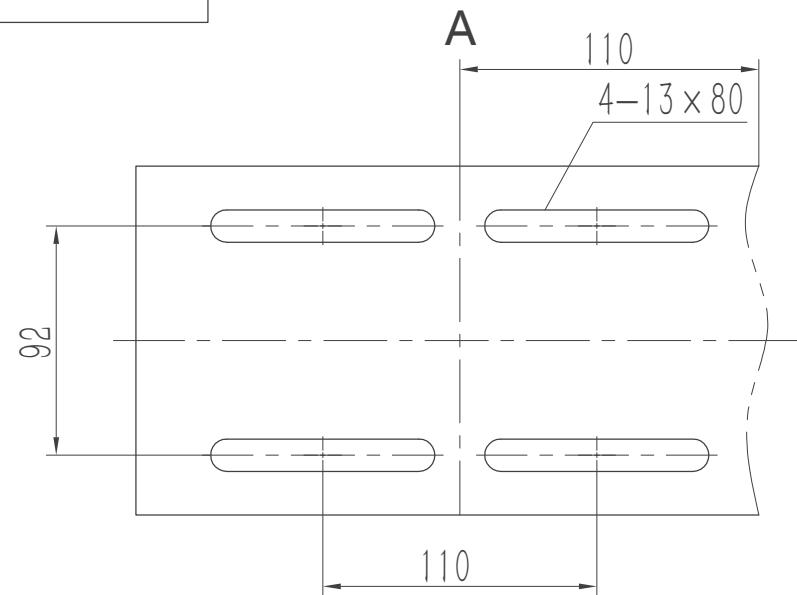
总装图								宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	
设计						标准化				
校对										
审核										
工艺						批准				
共 2 页								第 1 页		

涨紧装置

OX200

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

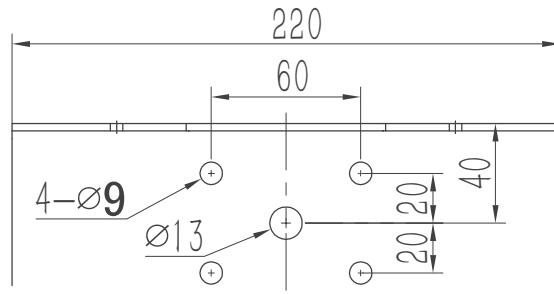
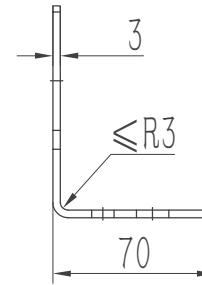
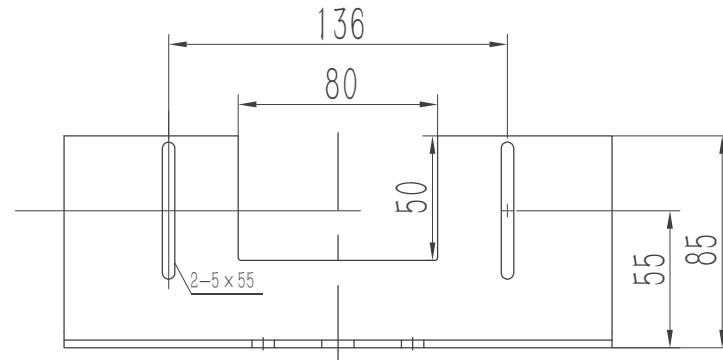
						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	1:2		
校对											
审核									共 2 页 第 1 页		
工艺			批准								

安装底板

OX200.1-1

GB/T 10809	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

其余



借用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

毛坯物料编码	零件物料	颜色	识别号
	30500081	RAL5015蓝色	L01
20500080	30500082	RAL6005本色	L02
	30500083	RAL7037灰色	L03

技术说明

- 本件按240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制；
- 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
- 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

							Q235A/3.0 宁波奥德普电梯部件有限公司
绳槽规格及 标记 处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计		标准化			阶段标记	重量	比例
校对						0.635	4:5
审核							
工艺		批准					
					物料编号20500080(毛坯)		

开关支架

OX200.1.1-1