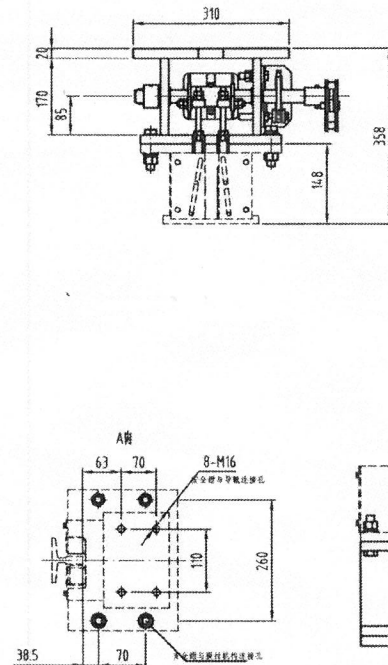
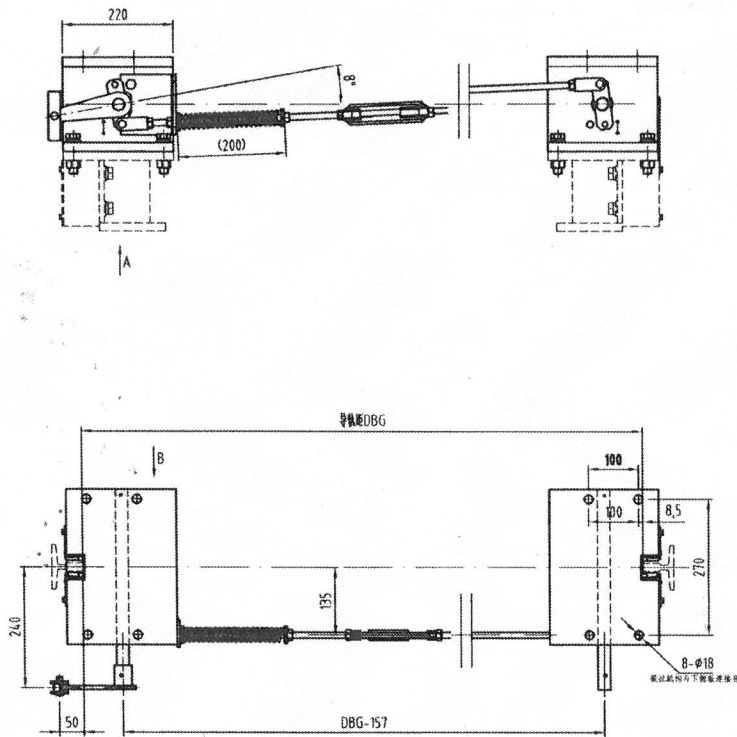


线性尺寸分段	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒圆R/倒角C	0.5-3	>3-6	>6	短边尺寸分段	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
未注中等级公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	未注中等级公差	±0.2	±0.5	±1	未注中等角度公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

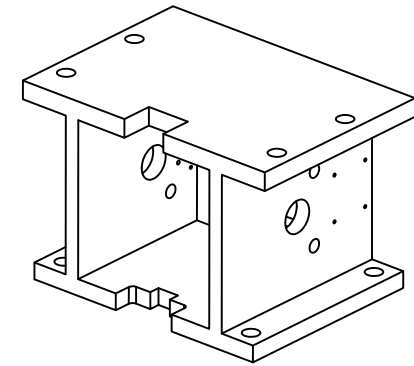
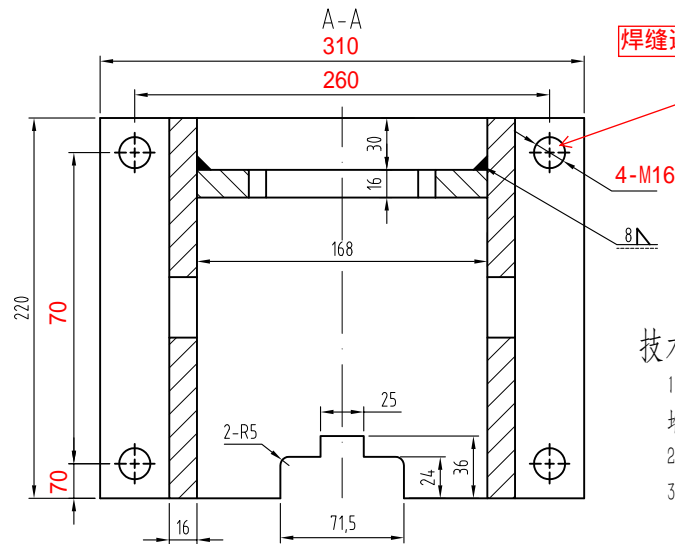
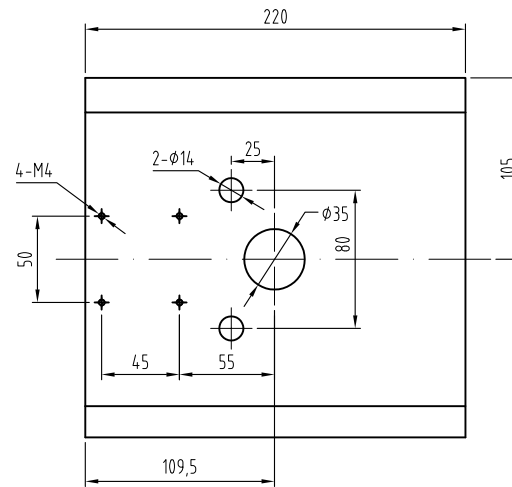
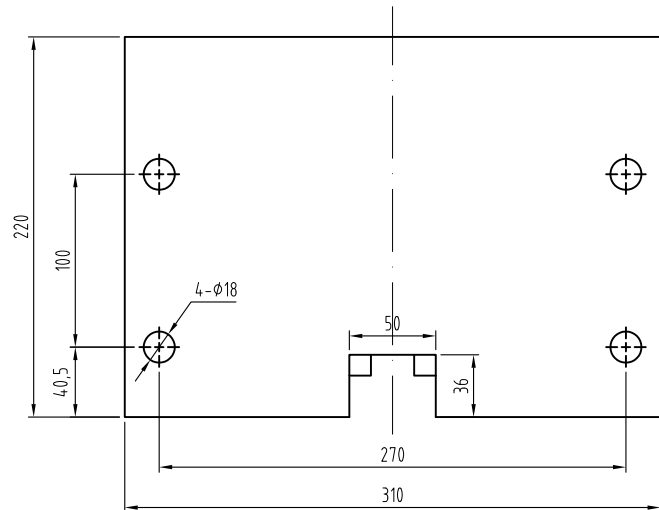
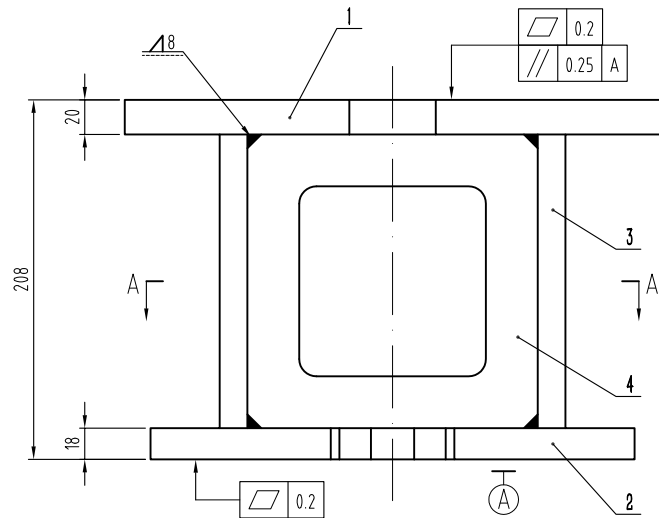


技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-288 (A03) 非标安全钳要求确定, 选用时注意匹配调整。
- 2、本装置配安全开关为UKT(自动复位), 如需要配手动复位开关时需注明。
- 3、制动时连接顺畅无卡滞。
- 4、配导轨OX-02。
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 12000\text{kg}$, 速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 导轨宽度15.88、16mm。
- 6、提拉机构导轨距适用DBG适用范围1050mm-3200mm。

XTEC

日期	更改	未注公差:										OX-388T/NE7049
		投影法:										提拉机构
		角度公差: \pm	mm	设计	王涛	日期	2023-05-09	图样标记	重量	比例		西安标准电梯有限公司
				审核	解学佳	日期	2023-05-09					XIAN TYPICAL ELEVATOR COMPANY LTD.
				批准	雷杏莉	日期	2023-05-09					
								共 1 张		第 1 张		



焊缝避开安装孔

4-M16

8N

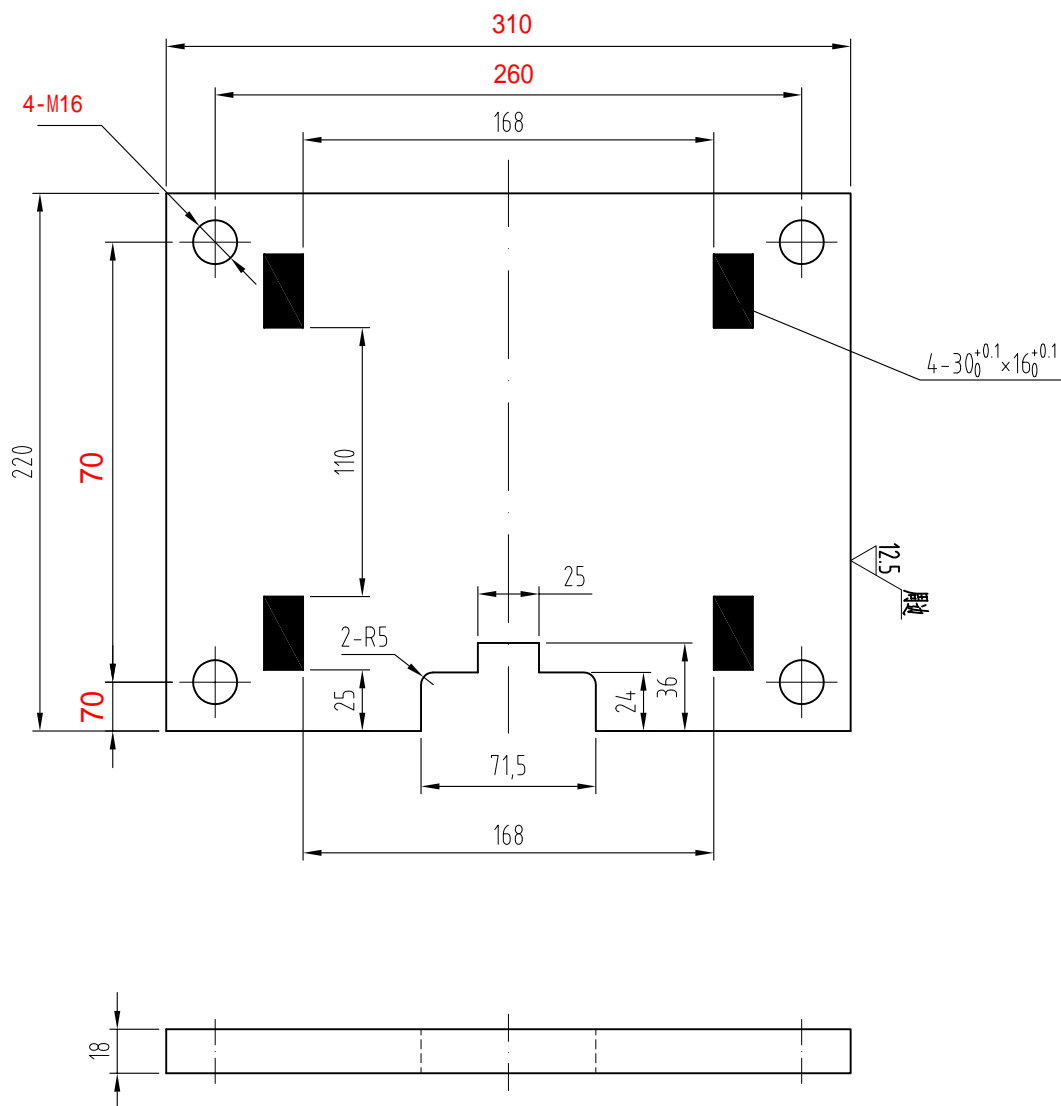
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

						<div> 宁波奥德普电梯部件有限公司</div> <div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div>							
											安装底座		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶	段	标	记	重	量	比	例
												1:3	OX-388T.1
审核						共 张 第 页							
工艺			批准										

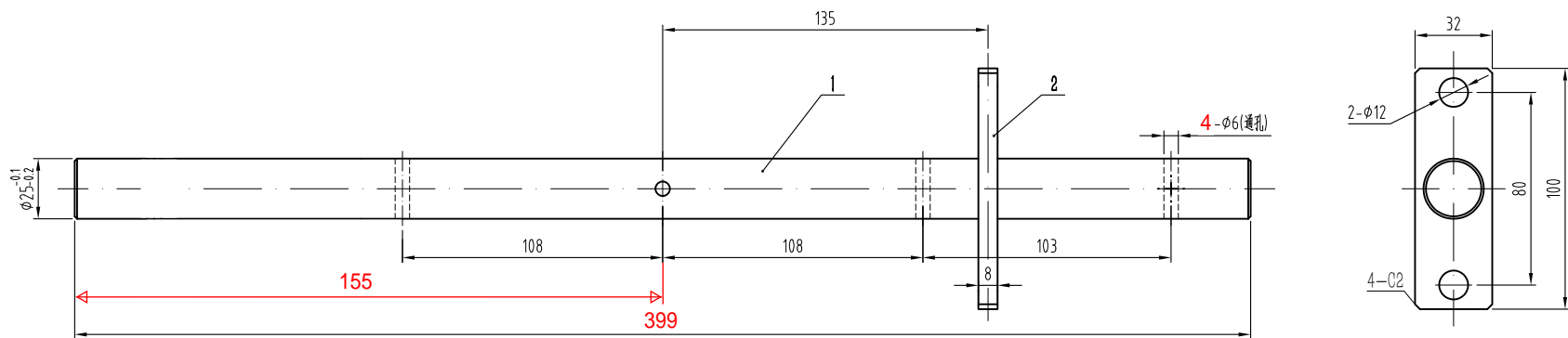
其余



技术说明:

1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝。

						<div> 宁波奥德普电梯部件有限公司</div> <div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div>						下面板		
						Q235A/18								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							OX-388T.1-2		
设计			标准化			阶段标记		重量		比例				
										1:3				
审核														
工艺			批准			共 张 第 页								



技术说明:

- 1、本件采用电焊连接,焊接可靠,无虚焊漏焊;
- 2、表面镀锌处理;
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷,保持轴杆平直光洁。

2	OX-388T.2-2	联动曲柄	1	Q235A/8			
1	OX-388T.2-1	联动轴	1	Q235A φ 25			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量	重量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	联动轴组件	
设计			标准化				
						OX-388T.2	
审核							
工艺			批准			共 张 第 页	

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.