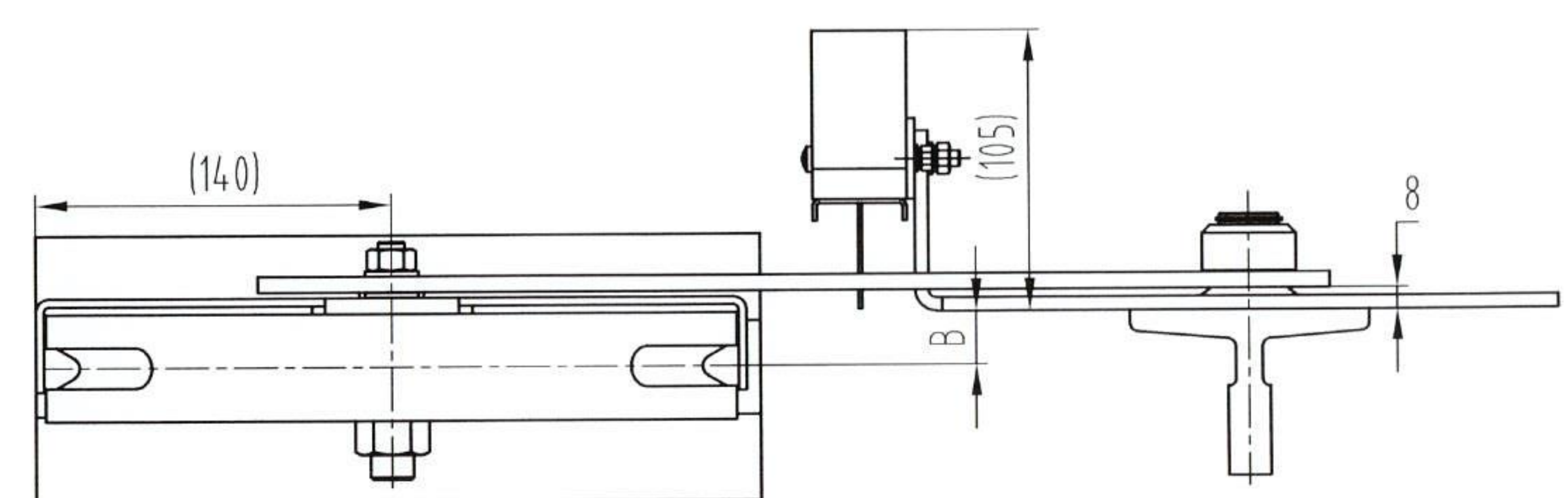
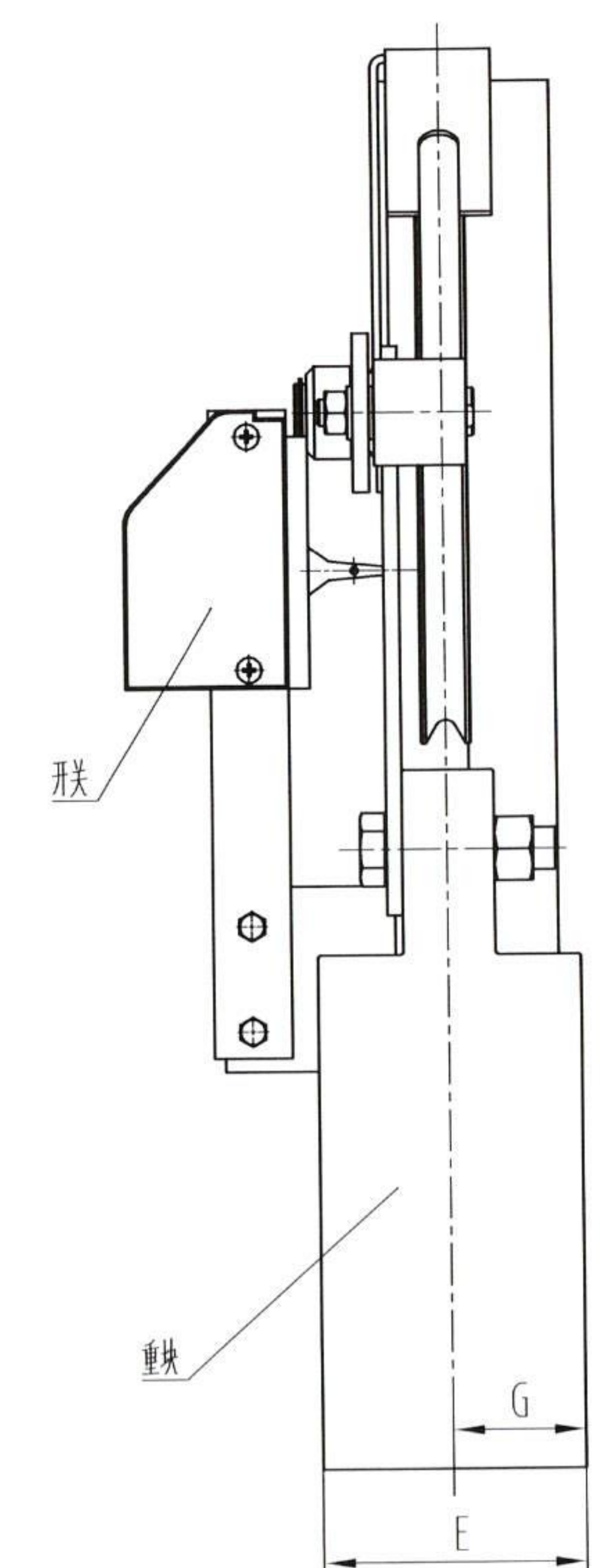
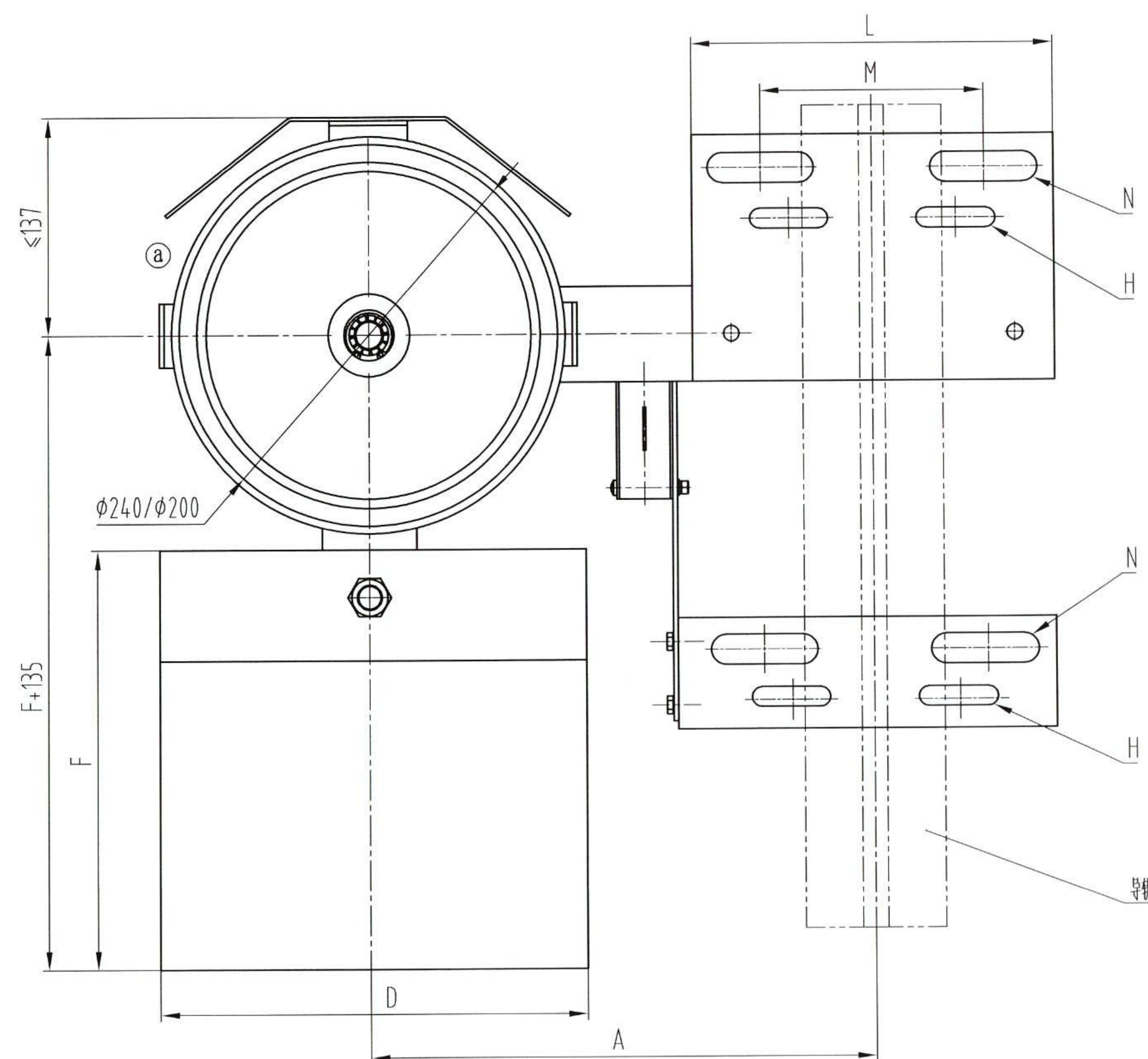




### 技术要求

- 1 本图为OX-300张紧装置示意图, 为嘉兴优迈重工定制;
- 2 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 3 图中A尺寸可以适当进行调整, 本件尺寸按图示要求;
- 4 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆的正反侧使用;
- 5 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 6 件号为XTA2619ACS009、010、011、012时, 部分零件按AX300V029制作;

⑦ 本件张紧轮为钢板轮。

图幅: A3 Ver 1.4

| 标记 | 处数 | 更改内容          | 签名 | 年月日       |
|----|----|---------------|----|-----------|
| ⑦  | 2  | 改变外形, 增加技术要求7 | 宋剑 | 2023.6.30 |

|         |  |       |    |                                                              |      |               |
|---------|--|-------|----|--------------------------------------------------------------|------|---------------|
| 第一视角    |  | 实施日期  |    | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |      |               |
| CC 关键特性 |  | 设计    | 宋剑 | 20230625                                                     | 标准化  |               |
|         |  | 审核    | 刘明 | 23.06.30                                                     | 批准   | 122/2023.6.30 |
|         |  | 阶段标记  |    | 重量                                                           | 比例   |               |
|         |  |       |    |                                                              | 1:4  |               |
|         |  | 第 1 张 |    | 共 2 张                                                        | 张紧装置 |               |
|         |  |       |    |                                                              |      | AX300V028     |

图幅: A3 Ver 1.4

对应表

| 嘉兴优迈工件号           | 奥德普图号        | 绳轮节圆直径(mm) | 钢丝绳公称直径(mm) | A   | B    | 配重质量(KG) | 配重材质 | 提升高度(m) | 匹配导轨      | L   | M   | N       | H         |
|-------------------|--------------|------------|-------------|-----|------|----------|------|---------|-----------|-----|-----|---------|-----------|
| XTA2619ACS001     | AX300V028G01 | 200        | 6.3         | 320 | 31.5 | 18       | 重晶石  | 0~50    | T89/T90   | 230 | 142 | 2-19×68 | 2-12.5×50 |
| XTA2619ACS002     | AX300V028G02 | 200        | 6.3         | 320 | 31.5 | 30       |      | 50~100  | T89/T90   | 230 | 142 | 2-19×68 | 2-12.5×50 |
| XTA2619ACS003     | AX300V028G03 | 240        | 6.3         | 340 | 31.5 | 18       |      | 0~50    | T89/T90   | 230 | 142 | 2-19×68 | 2-12.5×50 |
| XTA2619ACS004     | AX300V028G04 | 240        | 8           | 340 | 31.5 | 30       |      | 50~100  | T89/T90   | 230 | 142 | 2-19×68 | 2-12.5×50 |
| XTA2619ACS005     | AX300V028G05 | 200        | 6.3         | 320 | 57.5 | 18       |      | 0~50    | T114/T127 | 230 | 142 | 2-19×68 | 2-12.5×50 |
| XTA2619ACS006     | AX300V028G06 | 200        | 6.3         | 320 | 57.5 | 30       |      | 50~100  | T114/T127 | 230 | 142 | 2-19×68 | 2-12.5×50 |
| XTA2619ACS007     | AX300V028G07 | 240        | 6.3         | 340 | 57.5 | 18       |      | 0~50    | T114/T127 | 230 | 142 | 2-19×68 | 2-12.5×50 |
| XTA2619ACS008     | AX300V028G08 | 240        | 8           | 340 | 57.5 | 30       |      | 50~100  | T114/T127 | 230 | 142 | 2-19×68 | 2-12.5×50 |
| XTA2619ACS009     | AX300V028G09 | 200        | 6.3         | 320 | 71   | 18       |      | 0~50    | T140      | 250 | 160 | 2-22×68 | 0         |
| XTA2619ACS010     | AX300V028G10 | 200        | 6.3         | 320 | 71   | 30       |      | 50~100  | T140      | 250 | 160 | 2-22×68 | 0         |
| XTA2619ACS011     | AX300V028G11 | 240        | 6.3         | 340 | 71   | 18       |      | 0~50    | T140      | 250 | 160 | 2-22×68 | 0         |
| XTA2619ACS012     | AX300V028G12 | 240        | 8           | 340 | 71   | 30       |      | 50~100  | T140      | 250 | 160 | 2-22×68 | 0         |
| ① XTA2619ACS013   | AX300V028G13 | 240        | 8           | 340 | 31.5 | 18       |      | 0~50    | T89/T90   | 230 | 142 | 2-19×68 | 2-12.5×50 |
| → ① XTA2619ACS014 | AX300V028G14 | 240        | 8           | 340 | 57.5 | 18       |      | 0~50    | T114/T127 | 230 | 142 | 2-19×68 | 2-12.5×50 |

配重规格表

| 配重质量 (kg) | 配重材质 | D   | F   | G  | E   |
|-----------|------|-----|-----|----|-----|
| 18        | 重晶石  | 270 | 265 | 50 | 100 |
| 30        |      | 300 | 305 | 70 | 140 |

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 宋剑 20230625 标准化

阶段标记

重量

比例

张紧装置

AX300V028

第 2 张

共 2 张

新增件号XTA2619ACS013、014

更改内容

宋剑 2023.6.25

审核 刘明 2023.6.30

工艺

批准 何江宏 2023.6.30

签名

年月日

宁波奥德普电梯部件有限公司

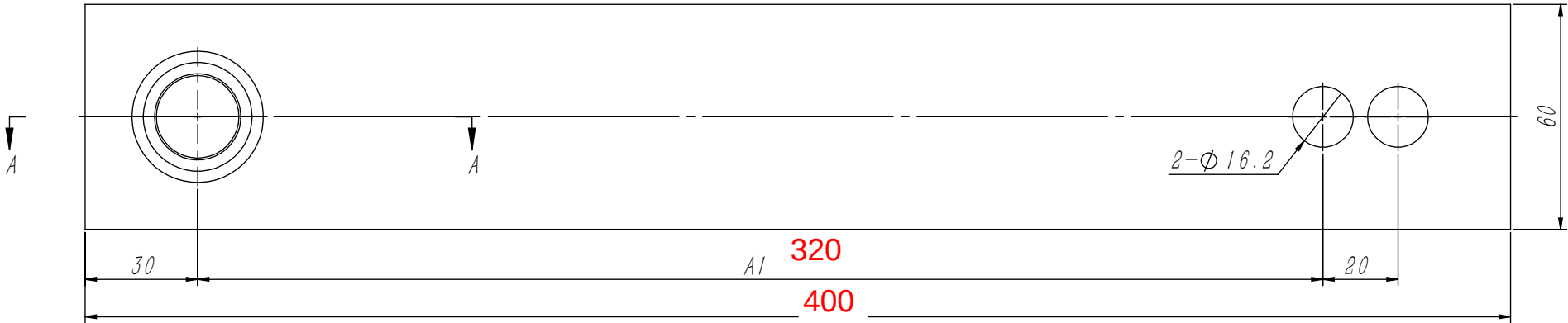
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

张紧装置

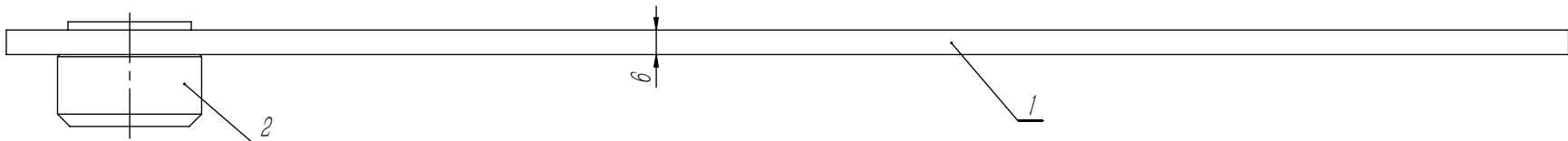
AX300V028

OX300.2(FB)

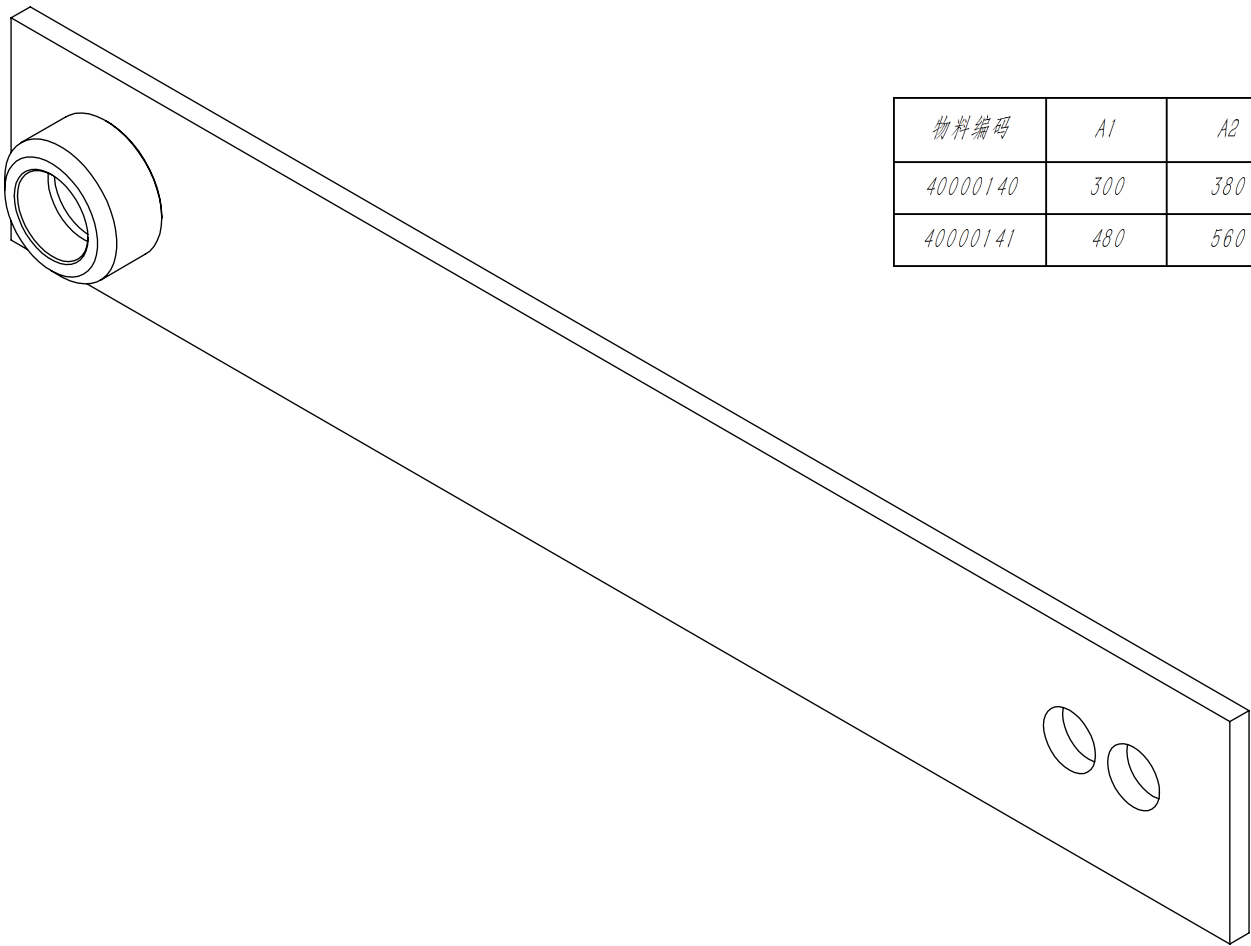
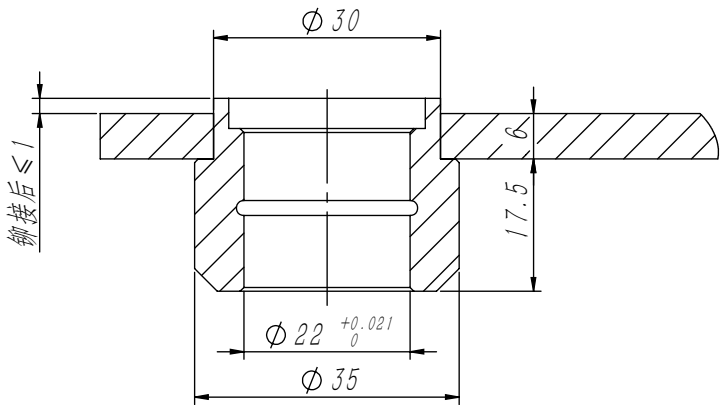
|             |      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|-------------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| GB/T 1804-m | 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5~3 | >3~6 | >6~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
|             | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |



技术说明  
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；  
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；  
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A  
比例 1 : 1



| 物料编码     | A1  | A2  | 颜色        | 识别号  |
|----------|-----|-----|-----------|------|
| 40000140 | 300 | 380 | RAL7037灰色 | FB01 |
| 40000141 | 480 | 560 | RAL7037灰色 | FB02 |

|     |                |     |       |     |     |          |                |      |      |               |    |    |
|-----|----------------|-----|-------|-----|-----|----------|----------------|------|------|---------------|----|----|
| 2   | OX300.2-2      |     | 摇杆轴套  |     |     | 1        | 20# / Φ35      |      | 0.09 | 0.09          |    |    |
| 1   | OX300.2-1 (FB) |     | 摇杆板件  |     |     | 1        | Q235A / 6 × 60 |      | 1.01 | 1.01          |    |    |
| 序号  |                | 代 号 |       | 名 称 |     |          | 数量             | 材料说明 |      | 重量            | 总重 | 备注 |
|     |                |     |       |     |     |          |                |      |      | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |    |    |
|     |                |     |       |     |     |          |                |      |      |               |    |    |
|     |                |     |       |     |     |          |                |      |      |               |    |    |
| 标记  | 处数             | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 |          |                |      |      |               |    |    |
| 设 计 |                |     | 标准化   |     |     | 阶段标记     |                | 重量   | 比例   | OX300.2 (FB)  |    |    |
| 校 对 |                |     |       |     |     |          |                |      |      |               |    |    |
| 审 核 |                |     |       |     |     |          |                | 1.11 | 3:5  |               |    |    |
| 工 艺 |                |     | 批 准   |     |     | 物料编号: 见表 |                |      |      |               |    |    |

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

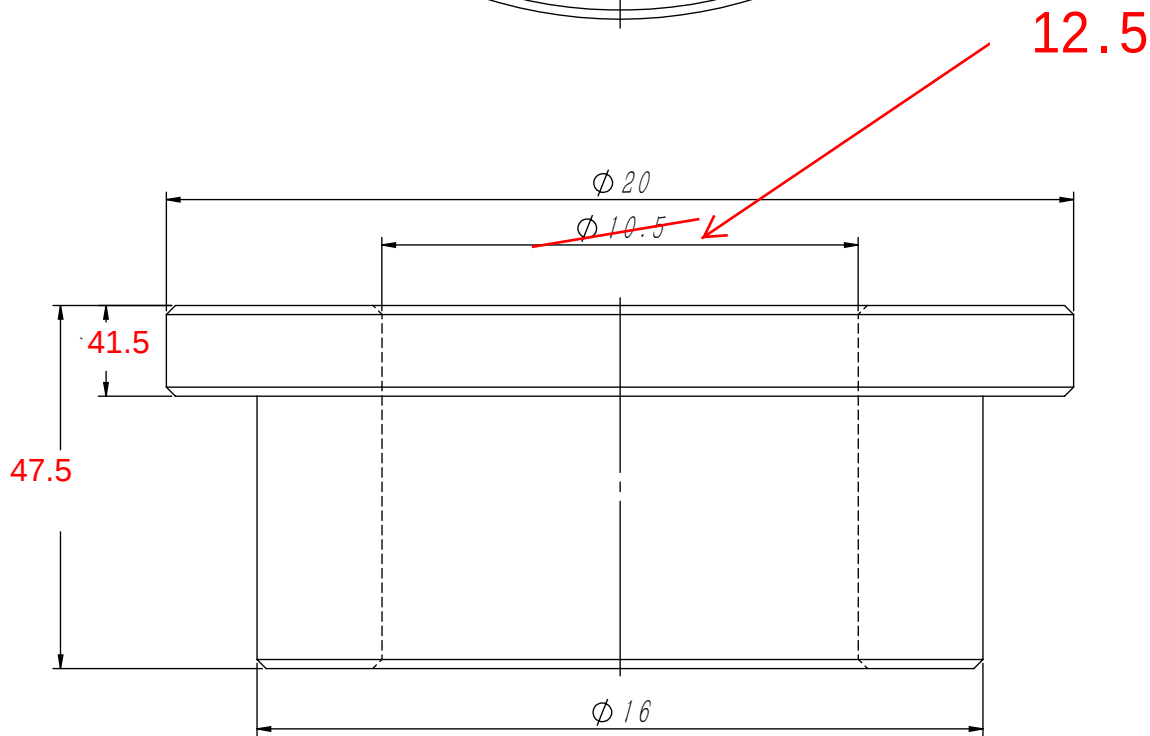
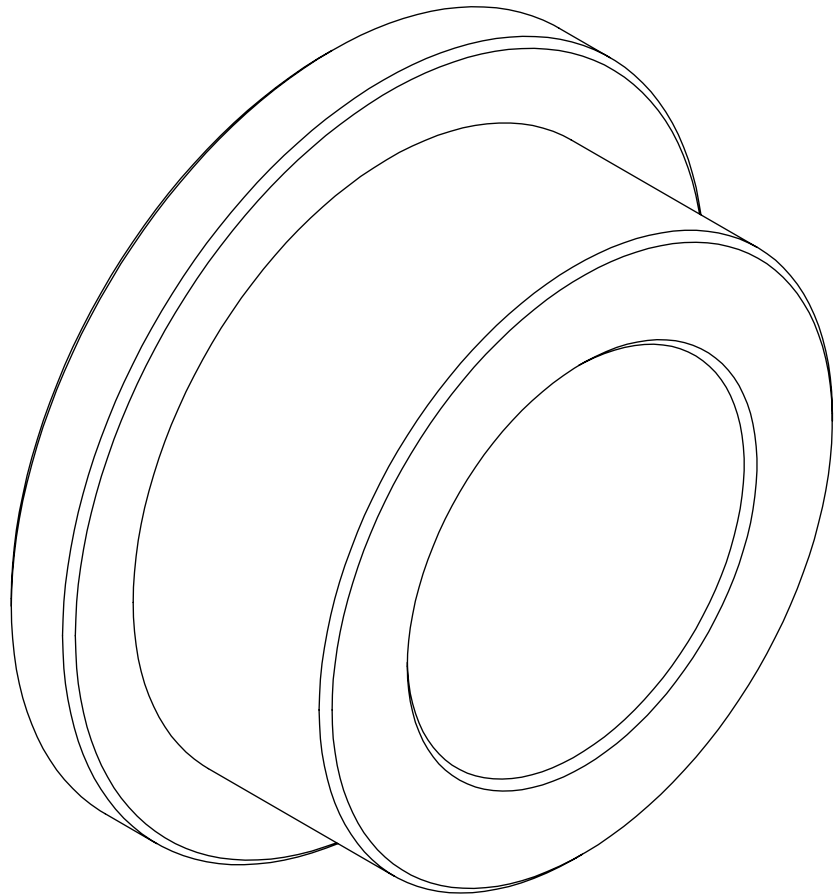
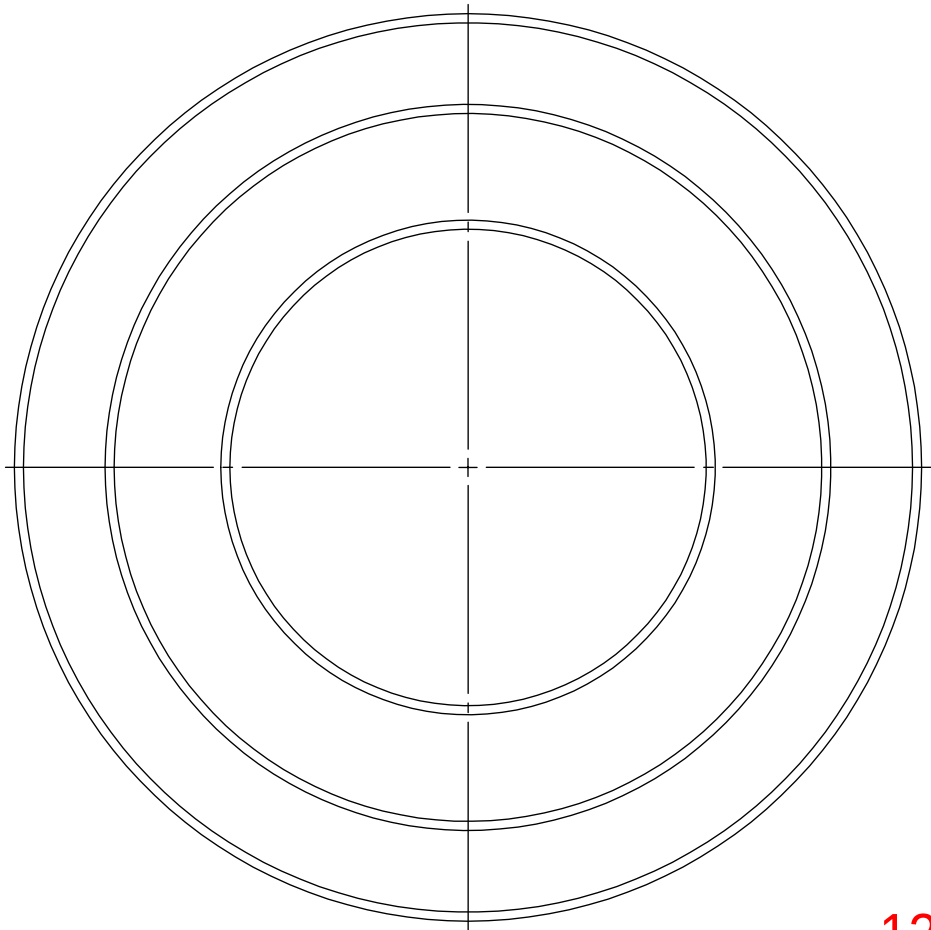
日 期



OX300.3-3D

|             |      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|-------------|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| GB/T 1804-m | 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5~3 | >3~6 | >6~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
|             | 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |

全部  $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明  
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；  
2. 表面镀锌处理。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
|          |
|          |
| 签字       |
|          |
| 日期       |
|          |

|     |    |     |       |     |     |                |  |      |     |               |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-----|----------------|--|------|-----|---------------|--|
|     |    |     |       |     |     | 20# / Φ20      |  |      |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|     |    |     |       |     |     |                |  |      |     | 衬套            |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 |                |  |      |     |               |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |     | 阶段标记           |  | 重量   | 比例  | OX300.3-3D    |  |
| 校 对 |    |     |       |     |     |                |  | 0.01 | 6:1 |               |  |
| 审 核 |    |     |       |     |     |                |  |      |     |               |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |     | 物料编号: 30500030 |  |      |     |               |  |