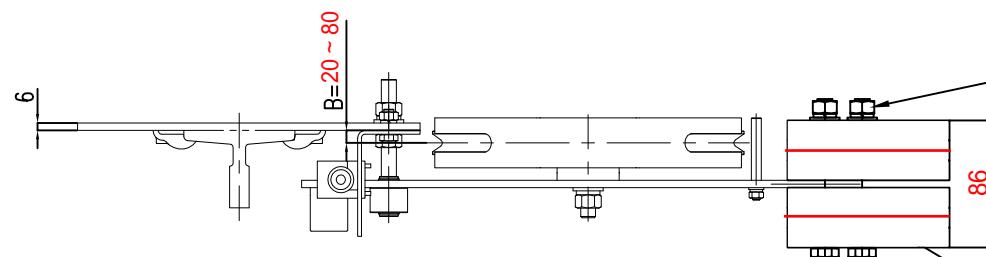


六角螺栓 GB/T 5783 M12x120 2件
平垫 GB/T 97.1 12 2件
弹垫 GB/T 93 12 2件
六角螺母 GB/T 6170 M12 2件



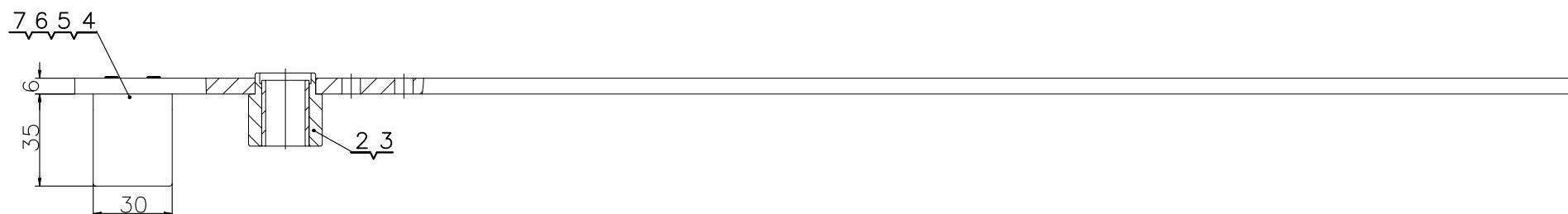
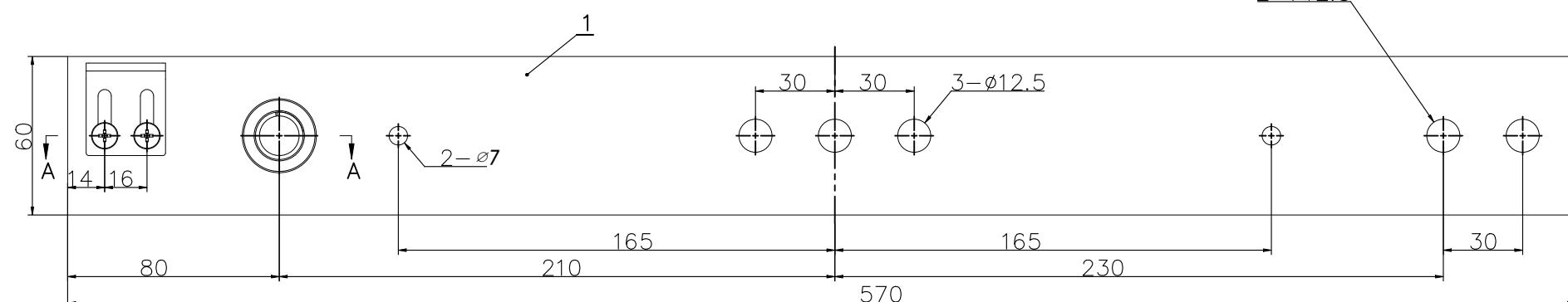
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

总装图							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日		阶段标记	重量	比例
设计			标准化						
校 对									
审核								23.37	1:4
工艺			批准				共	张	

张紧装置

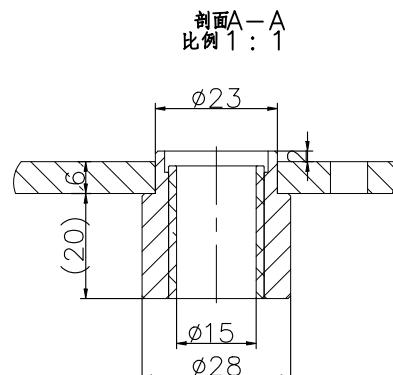
OX-200

图 7-103	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~40	40~100	100~200	200~400	半径 / 高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆 / 倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'



零件物料	颜色	识别号
40000145	RA15015蓝色	I01
40000146	RA16005本色	I02
40000147	RA17037灰色	I03

技术说明
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴内外孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。



7	GB/T 818-2000 直头螺钉M5×12	2		0.00	0	
6	GB/T 93-1988 弹性垫圈5	2		0.27	0.54	
5	GB/T 97.1-1999 垫圈5	2		0.44	0.88	
4	OX300A.3-2 开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
3	RU-1/181525 RU-1 复合轴承	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2 轴套	1	45#钢	0.06	0.06	
1	OX200.2.1-1 摆杆杆件	1	Q235A/6.0×60.40	1.4		

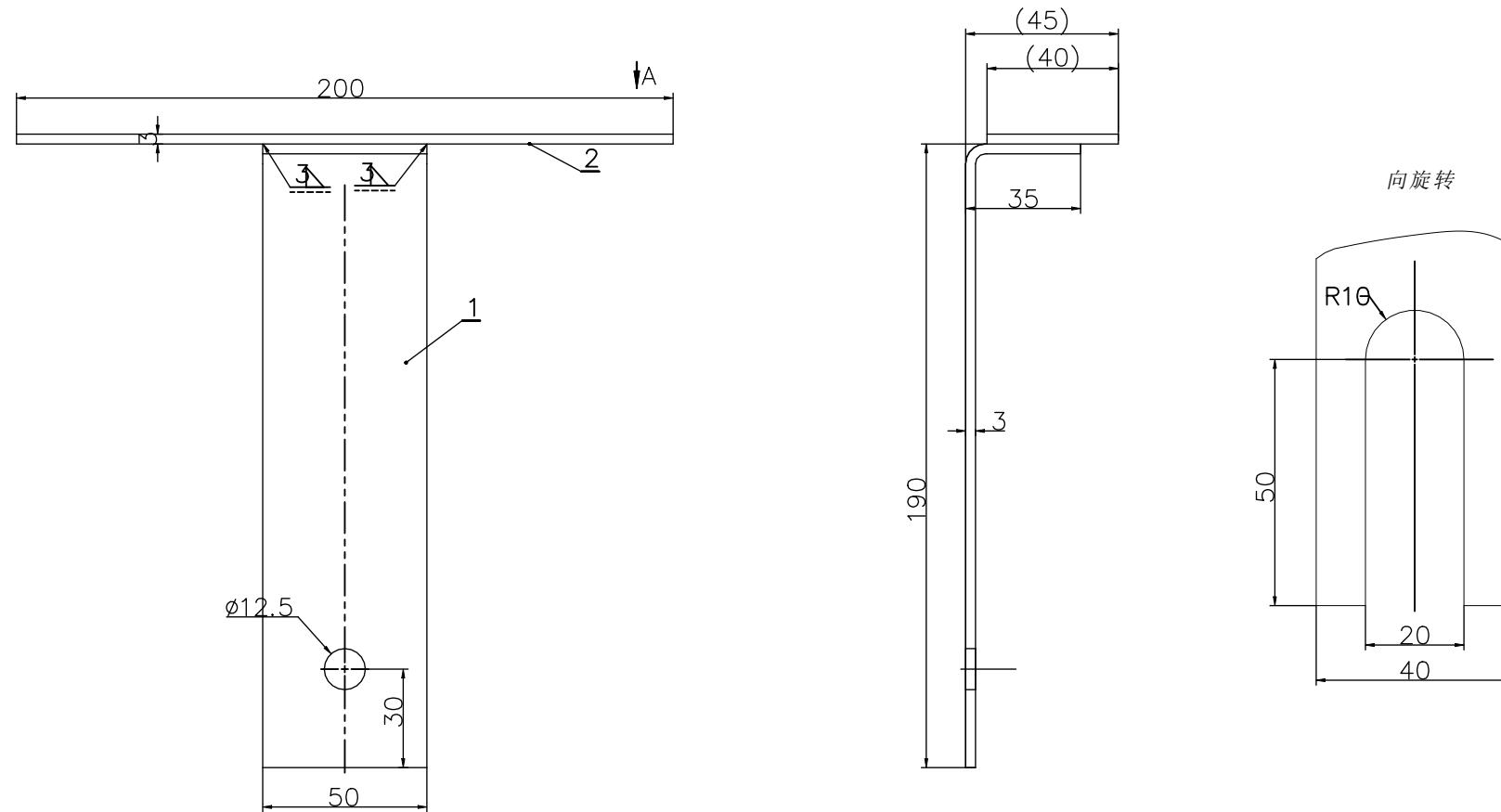
宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

0x200 2 1

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

1804	线性尺寸	~	~	~	~	~	~	~	半径	高度	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	>10-50	50-120	120-400	>400
1804	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆	倒角	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	'	'	'

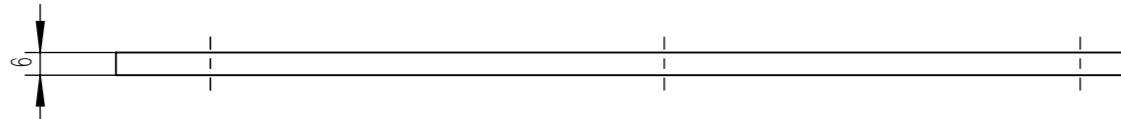
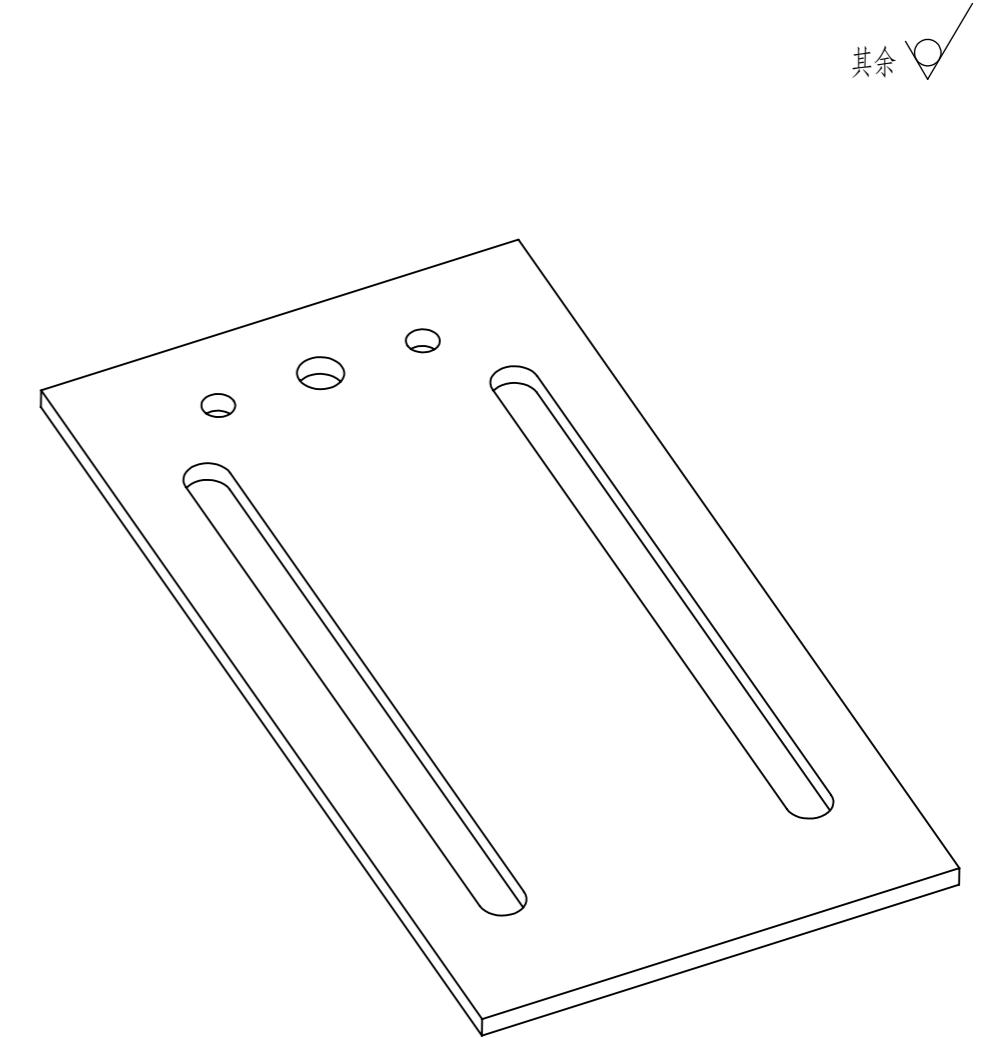
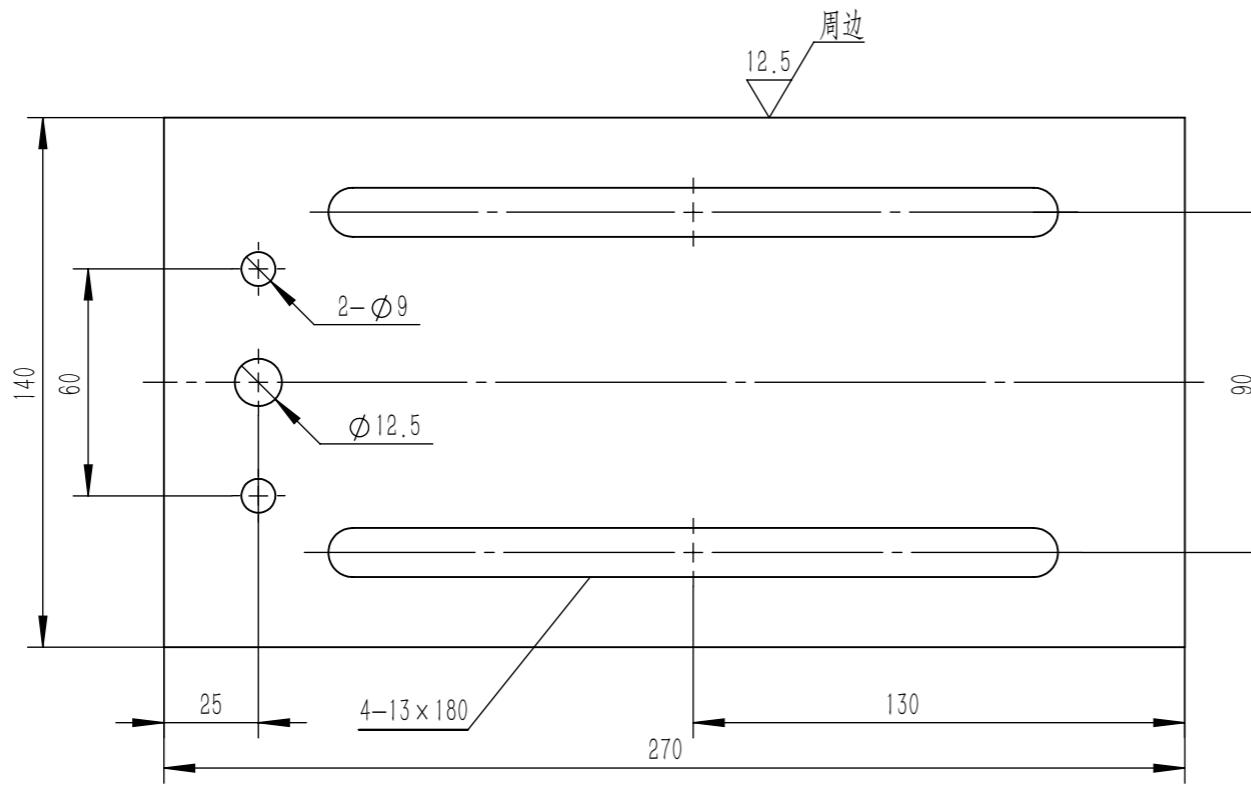


技术说明

本件采用电焊连接，焊接后确保平整无扭曲；表面喷漆颜色按公司标准要求，特殊按指定。本件可匹配及绳轮，具体根据表单确定。

零件物料	零件物料	四孔堵头圆 直径	参数01	参数02	颜色	识别号
20500106	30500108	240	170	100	RAL5015蓝色	DI01
	30500110	240			RAL6005本色	DI02
	30500112	240			RAL7037灰色	DI03
20500105	30500107	200	150	90	RAL5015蓝色	XI01
	30500109	200			RAL6005本色	XI02
	30500111	200			RAL7037灰色	XI03

2	OX200.2.3-2	护罩弯板			1	Q235B/3.0		0.15	0.15	
1	OX200.2.3-1	护板支架			1	Q235B/3.0		0.23	0.23	
序号	代号	名称			数量	材料说明		重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分	区	文件	更改	签名				
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	护罩组件
校对								0.38	2:3	
审核										
工艺			批准			物料编号:				

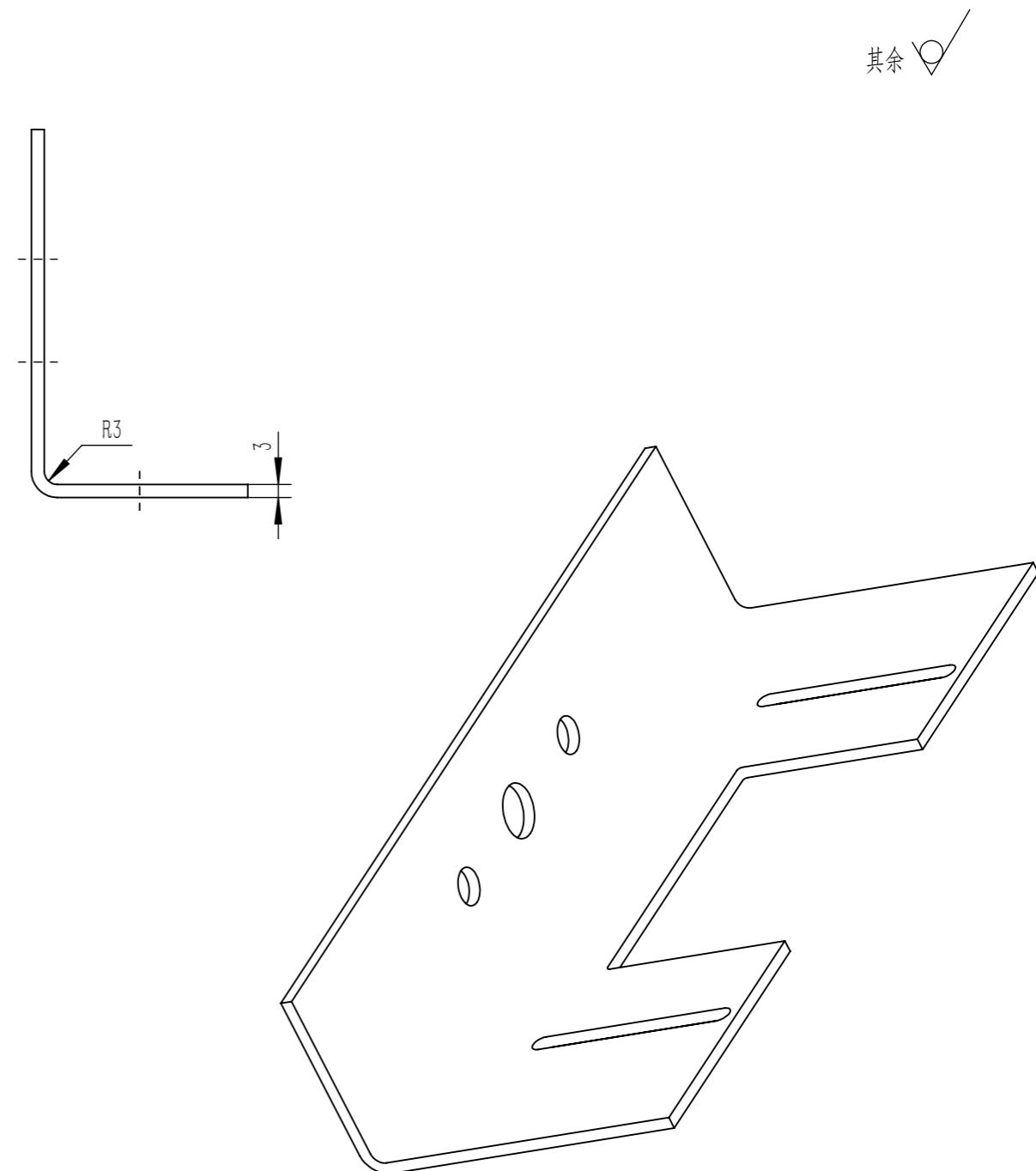
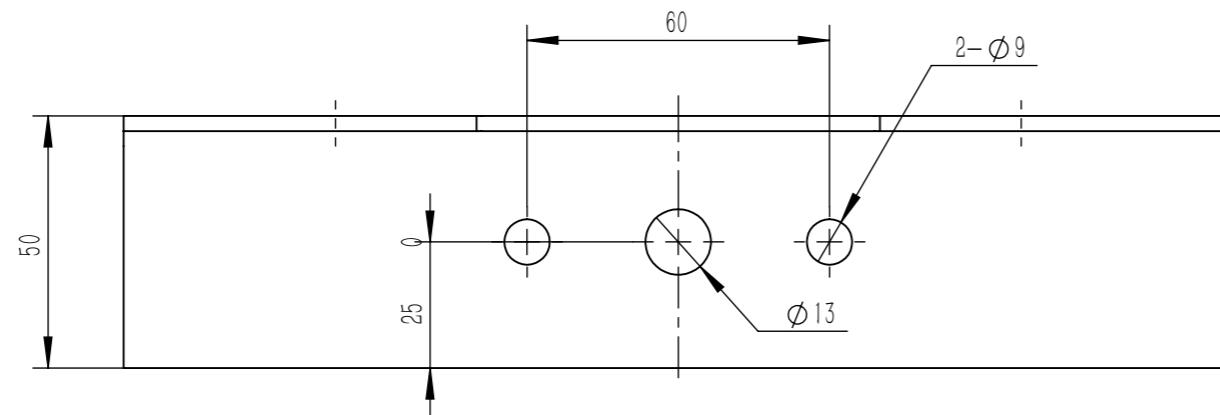
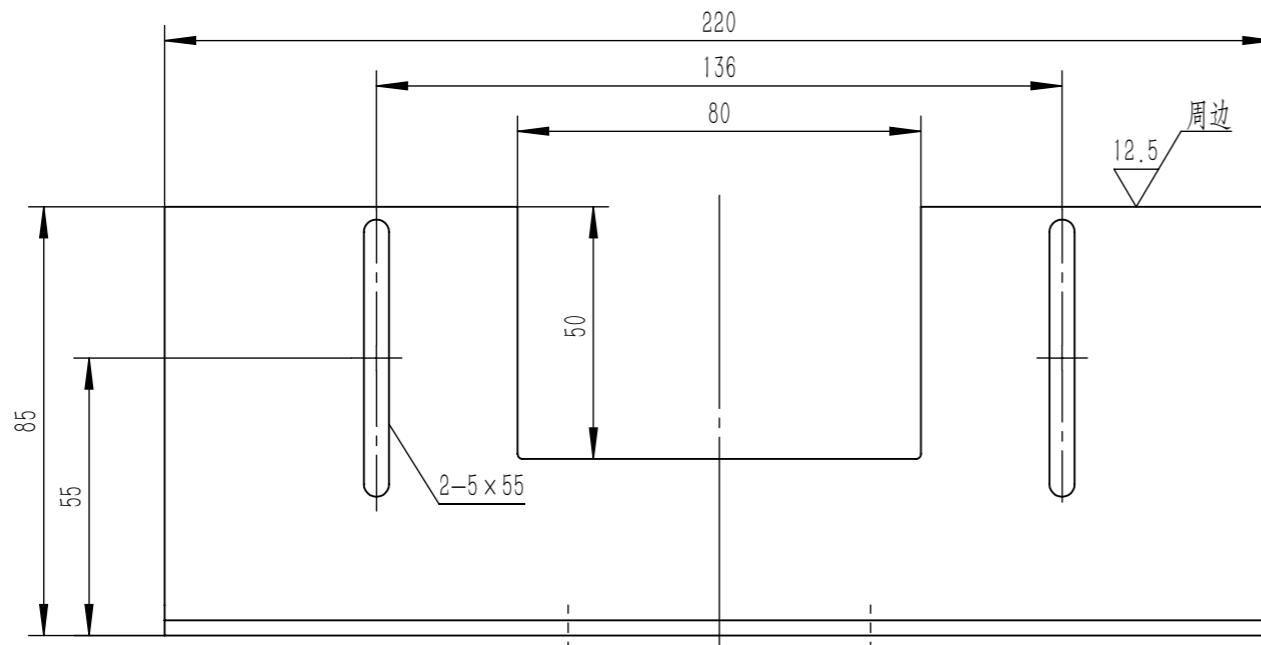


借(通用)件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化					阶段标记	重量	比例	安装底板	
校对												
审核								1.526	1:2	0X200.1-1		
工艺			批准					共	张	第		

0X200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



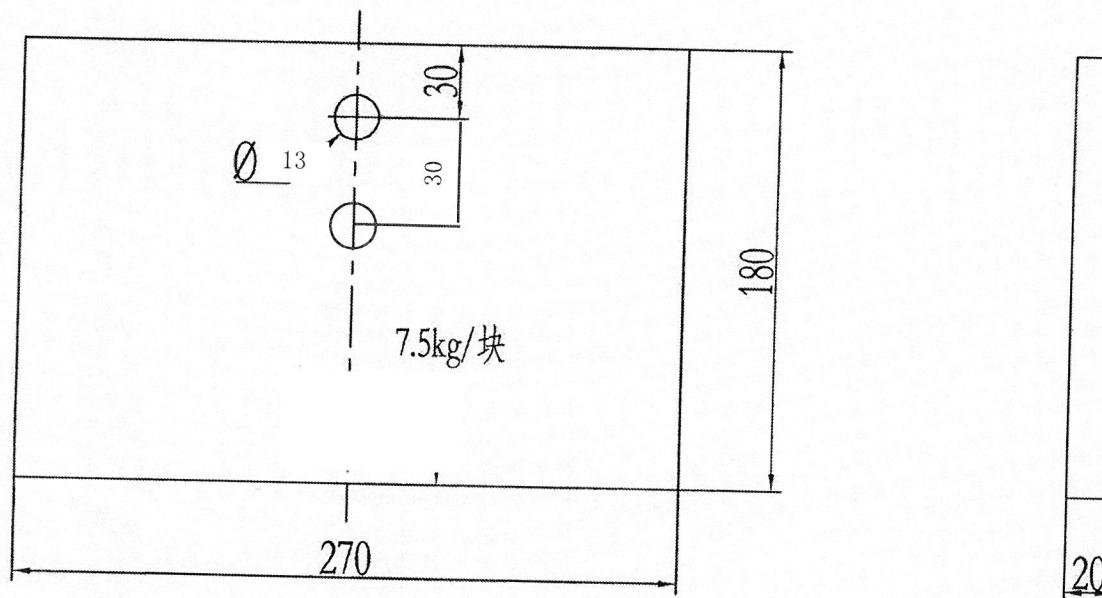
技术说明
1.边角去毛刺,采用折弯成型,无扭曲变形;
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准,特殊按生产指令要求。

							Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司 开关支架		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化							阶段标记	重量	比例
校对												
审核										0.557	1:1.5	
工艺			批准							共	张	第
												张

0X200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

40R/全



(通)用件登记
归底图总号

卷之三

卷之三

卷之三

						Q235A/20			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计						阶段标记	重量	比例	配重铁
校对								1:2	
审核									
工艺						共 2 页	第 1 页		OX200-3(240-90/210-40)