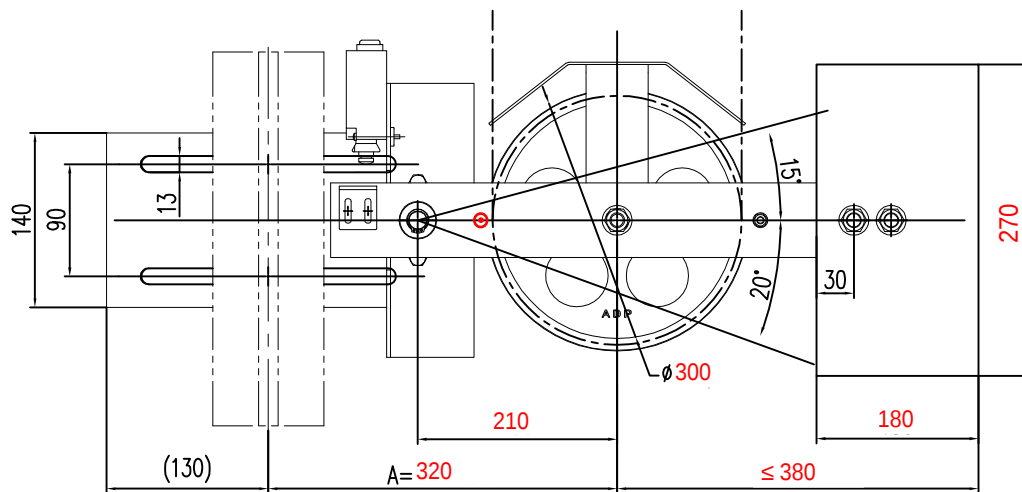


六角螺栓 GB/T 5783 M12x120 2件
平垫 GB/T 97.1 12 2件
弹垫 GB/T 93 12 2件
六角螺母 GB/T 6170 M12 2件

配重钢板 7.5KG/件 共4件

借(通)用件登记

旧底图总号

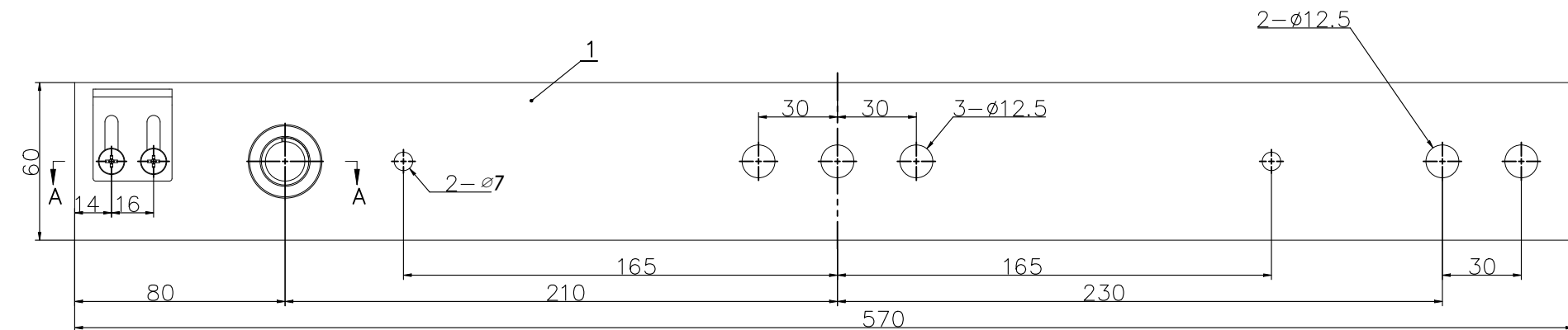
底图总号

签字

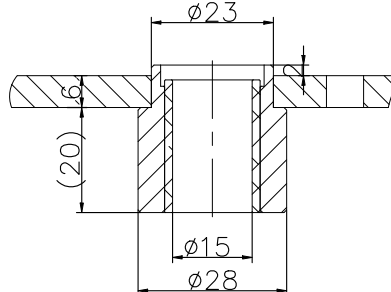
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				张紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对									OX-200	
审核										
工艺			批准			共 张	第 张			

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2200	2200~4000	半径/高度尺寸	0.5—3	>3—6	>6—30	>30	短边尺寸	<10	>10—50	50—120	120—400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



剖面A—A
比例 1 : 1



零件物料	颜色	识别号
40000145	RAL5015蓝色	I01
40000146	RAL6005本色	I02
40000147	RAL7037灰色	I03

技术说明

1. 件1 与件2 采用铆接, 铆接时避免偏斜, 松动等缺陷;
2. 铆接后注意轴套内孔, 避免影响后续轴承装配, 装配后整体无窜动及转动等缺陷。

7	GB/T 818-2000	六角盘头螺钉M5×12	2		0.00	0	
6	GB/T 93-1985	弹性垫圈5	2		0.27	0.54	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.44	0.88	
4	OX300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
3	RU-1/181525	RU-1 复合轴承	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.06	0.06	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0×60	0.40	1.4	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司											
													摇杆组件					
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年 月 日	阶段标记			重量	比例							
设 计				标准化						1.53	3: 5							
校 对																		
审 核																		
工 艺				批 准			物料编号:											

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX200.2.1

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

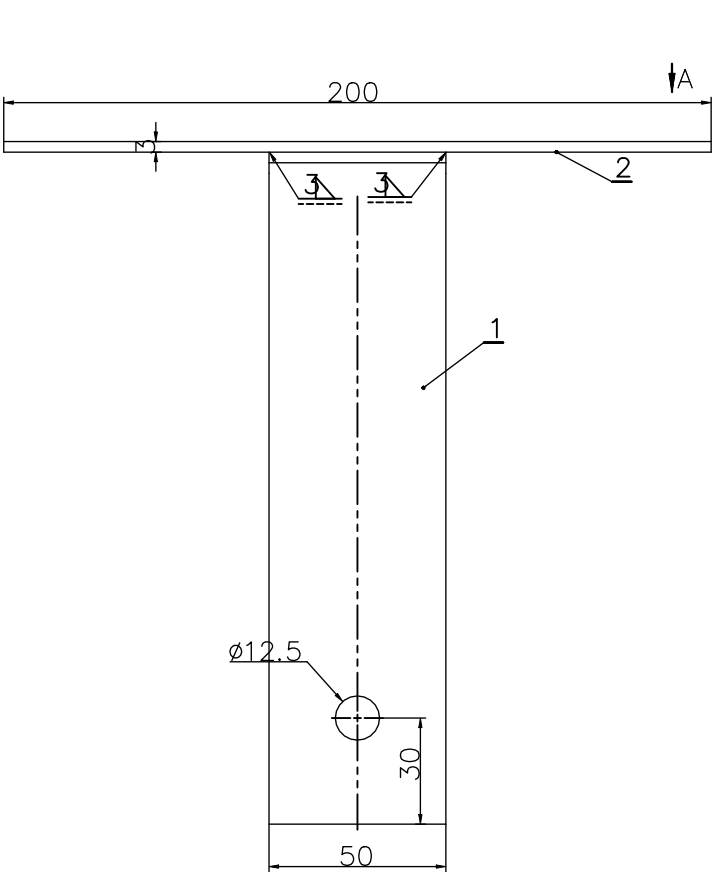
簽 字

日期

借通用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

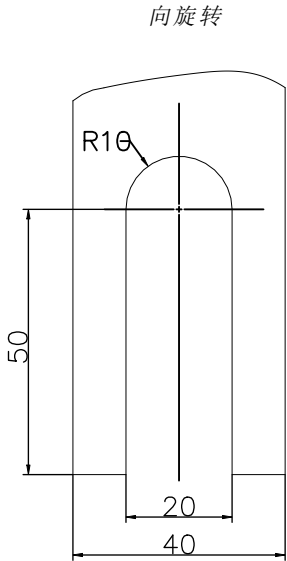
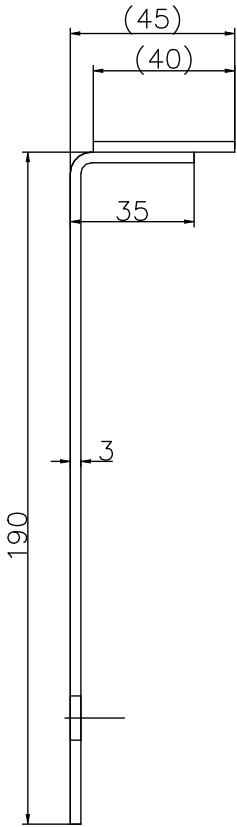
OX200.2.3

线性尺寸	~	~	~	~	~	~	~半径	高度	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	>10-50	>50-120	>120-400	>400	
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆	倒角	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°			



技术说明
本件采用电焊连接，焊接后确保平整无扭曲；
表面喷涂色漆颜色按公司标准要求，特殊按指令；
本件可匹配 及 绳轮，具体根据表单确定。

零件物料	零件物料	绳轮绳轮 直径	参数1	参数2	颜色	识别号
20500106	30500108	240	170	100	RAL5015蓝色	DL01
	30500110	240			RAL6005本色	DL02
	30500112	240			RAL7037灰色	DL03
20500105	30500107	200	150	90	RAL5015蓝色	XL01
	30500109	200			RAL6005本色	XL02
	30500111	200			RAL7037灰色	XL03



2	OX200.2.3-2	护罩弯板	1	Q235B/3.0	0.15	0.15	
1	OX200.2.3-1	护板支架	1	Q235B/3.0	0.23	0.23	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改	签名	年月日		
设 计			标准化			阶段标记	重量 比例
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				

宁波奥德普电梯部件有限

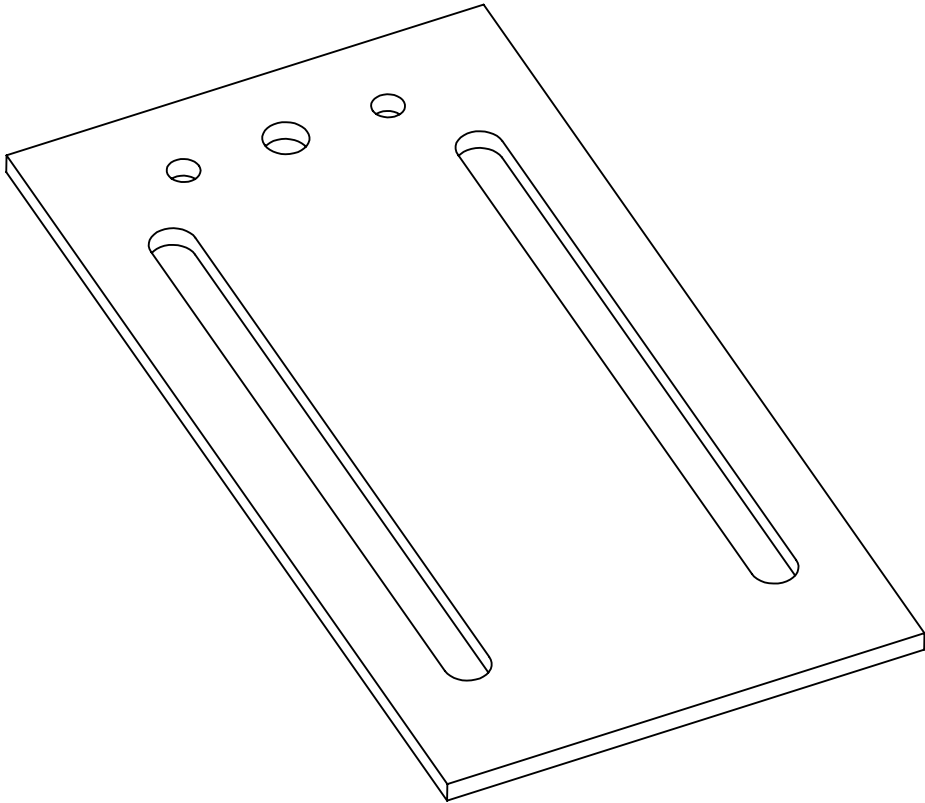
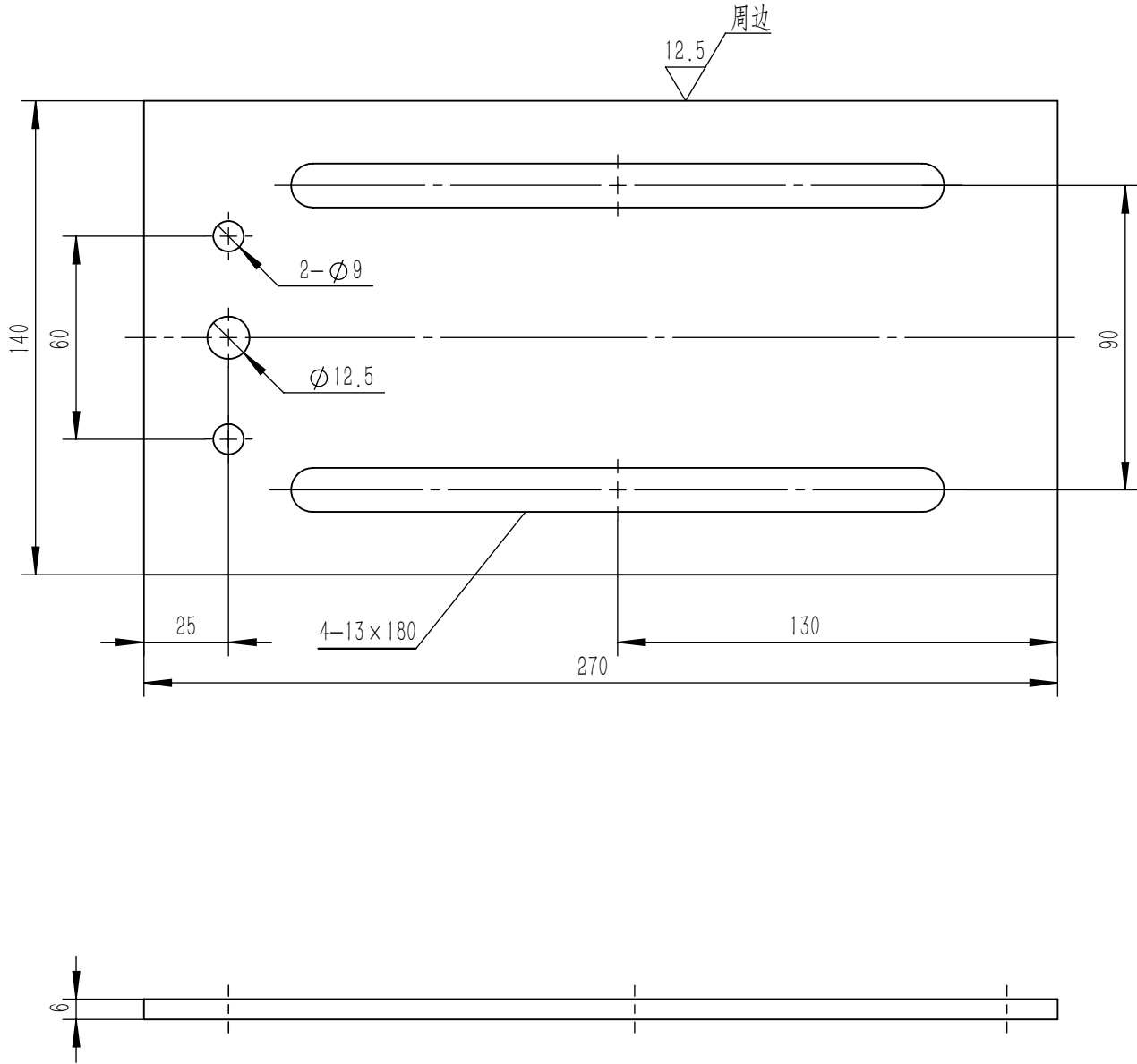
护罩组件

OX200.2.3

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余



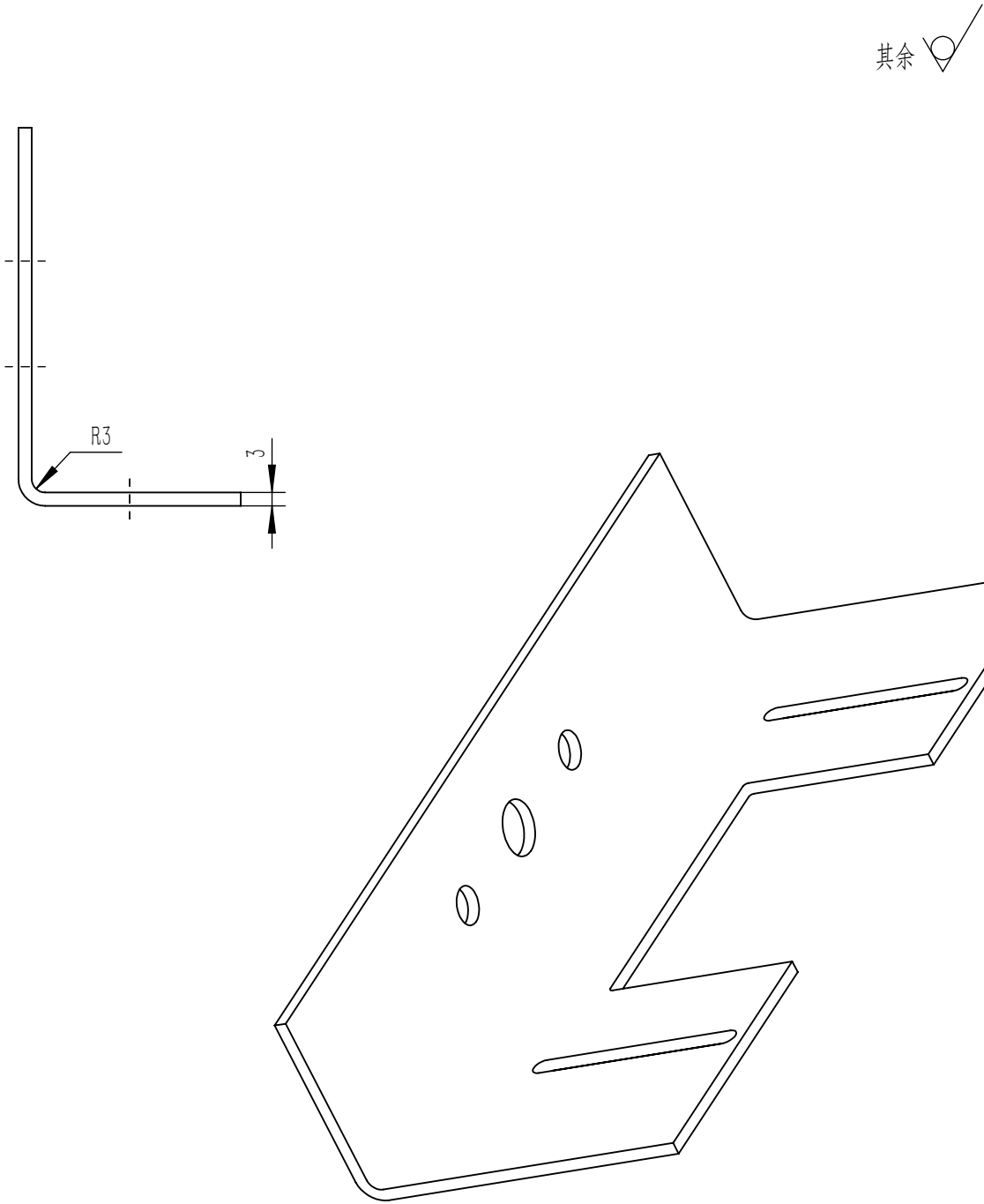
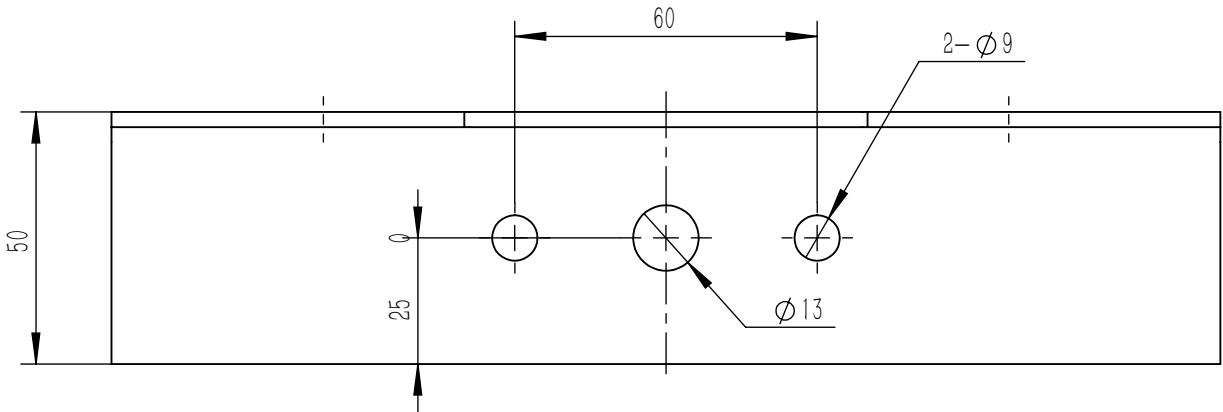
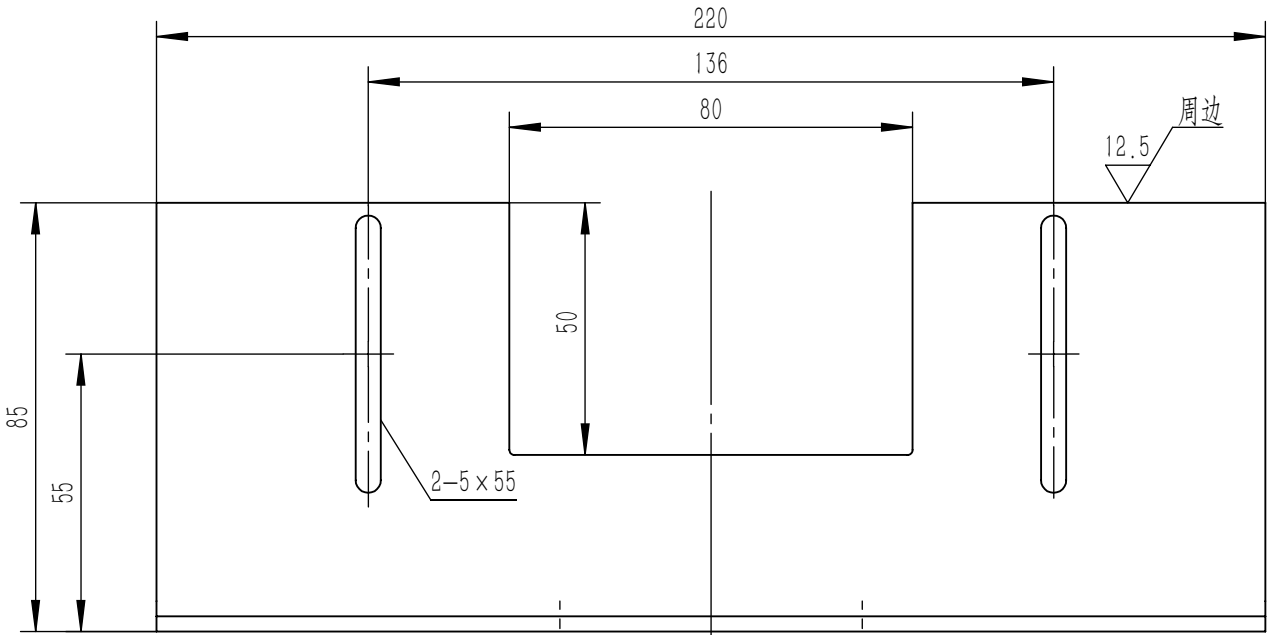
技术说明

1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\phi 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\phi 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化					1.526	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

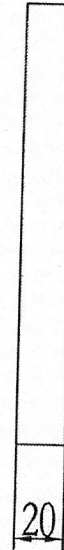
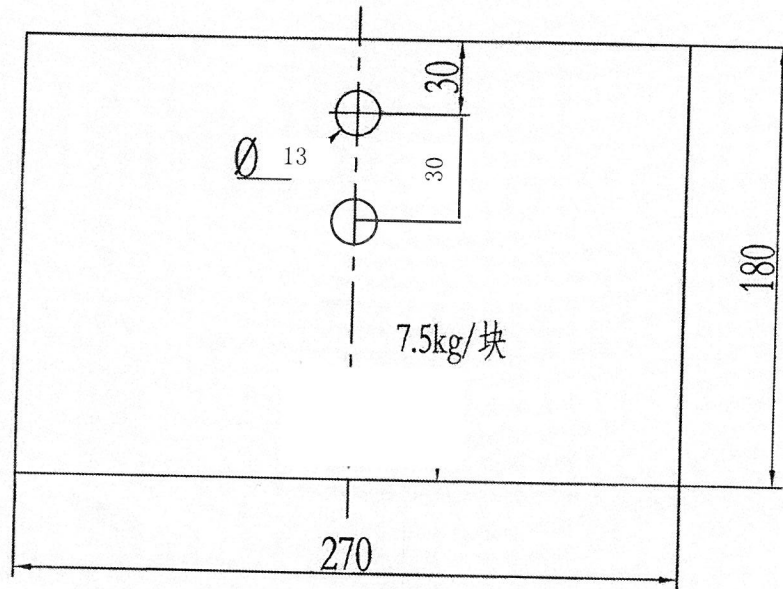
技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									开关支架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX200.1.1-1				
设 计			标准化					阶段标记		
校 对										
审 核							0.557	1:1.5	OX200.1.1-1	
工 艺			批 准			共 张 第 张				

OX200-1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

4块/套



(通)用件登记

图底图总号

底图总号

基 字

日期

						Q235A/20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				配重铁	
设计						阶段标记	重量	比例		
校对								1:2		
审核										
工艺						共 2 页	第 1 页		OX200-3(240-90/210-40)	