



宁波奥德普电梯部件有限公司
采购订单

供 应 商:	0000100111 宁波奥德普电梯部件有限公司	系统编码:	4800022452	采购部门:	杭州西奥电梯有限公司-电梯工厂	运输方式:	
订 单 号:	4800022452	采 购 员:	SAP PRD SAP	订单类型:	ZZYF 研发自制箱	下单日期:	2023-07-07
交货地点:	168号 杭州市余杭区余杭经济开发	付款方式:		付款条件:		交货日期:	2023-07-12
备 注:	第 01 批 /轿底吊顶工地模块/ 完工日期:2023-07-13 / 完工批次:2023071399						

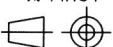
序号	部件号/图号	品名	规格	单位	数量	合同号/备注
1	GB/T5974.1/18-	钢丝绳用普通套环	奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号;	EA	2.000	XODTDY23658(申报) 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号
2	GB/T882/B10X 20	销轴	奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号;	EA	2.000	XODTDY23658(申报) 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号
3	GB/T91/3.2X20	开口销	奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号;	EA	2.000	XODTDY23658(申报) 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号
4	FB-KCZPJ1-XODTDY23658 ✓	卡槽装配件1 ✓	奥德普;	EA	1.000	XODTDY23658(申报) 奥德普
5	FB-KCZPJ2-XODTDY23658 ✓	卡槽装配件2 ✓	奥德普;	EA	1.000	XODTDY23658(申报) 奥德普
6	FB-XOA4005AED001-XODTDY23658 ✓	垫圈 ✓	奥德普;	EA	8.000	XODTDY23658(申报) 奥德普
7	FB-XOA4097AMX001-XODTDY23658 ✓	轴套 ✓	奥德普;	EA	4.000	XODTDY23658(申报) 奥德普
8	FB-XOA4195AAN001-XODTDY23658	连接板	奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号;	EA	1.000	XODTDY23658(申报) 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号

标准件,
无图,
要配,
数量根据表格

标准件, 无图, 要配, 数量根据表格

A4

一角 FIRST



FB-X0A4097AMX001-XODTDY23658

一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120
≤120
电梯 扶梯切削
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

角度尺寸

v

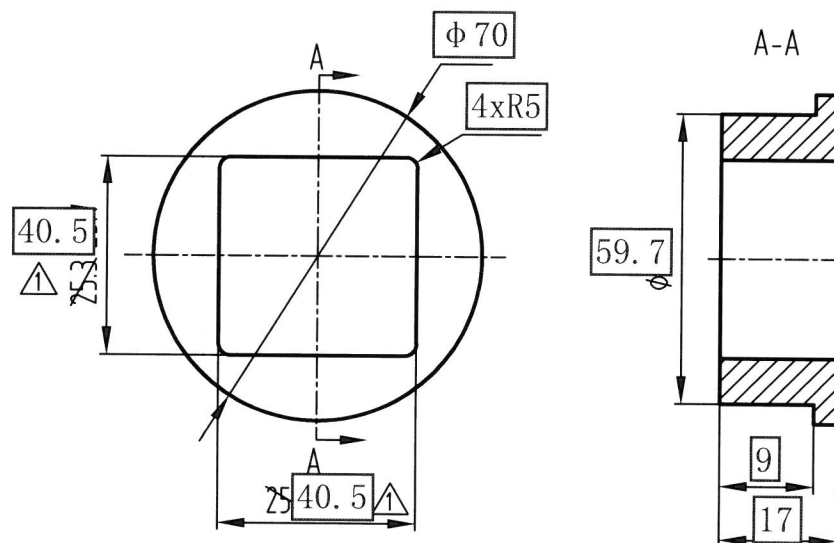
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

X0A4097AMX__

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2211100

△

2

尺寸25.3更改为尺寸25.7

黄志强

2022-12-07

校 对

薛伟

标准化

薛艳妮

批 准

胡鹏飞

日 期

2022-04-18

圆钢

70 GB/T 702
45# GB/T 699

杭州西奥电梯有限公司

X0A4097AMX

比例: 此图不按比例

轴套

共 1 页

第 1 页

CA号: CA-D2204120

K

XOA4005AED		001
重量 (kg)		
备注		
圆钢	35 GB/T 702	杭州西奥电梯有限公司
	45# GB/T 699	
		XOA4005AED
比例: 此图不按比例		垫圈
共 1 页	第 1 页	CA号: CA-D2204120

A

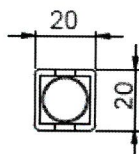
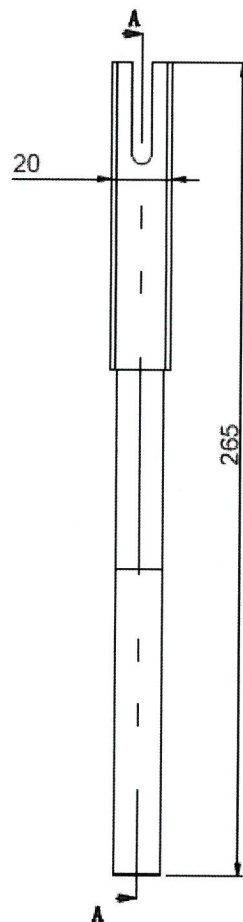
B

C

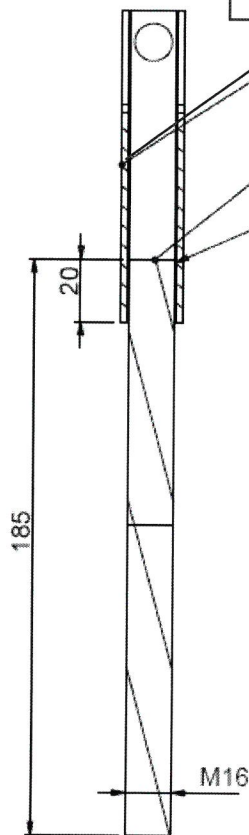
D

E

F



A-A



FB-lbfg-XODTDY23658

FB-luogan1-XODTDY23658

一般性公差要求
GB/T 1804

线性尺寸
倒圆半径和倒角高度
角度尺寸

成型加工
>120
≤120
电铸 压铸

m m c
c m c
v c c

GB/T 1184

L K

其余 12.5

17#

技术要求:

- 1.去焊渣;
- 2.表面处理镀锌。

FB-kczpj1-XODTDY23658
去焊渣，表面镀锌

CA号

标记

数量

更改内容

更改人

日期

设计

校对

标准化

批准

日期

杭州西奥电梯有限公司

比例:1:1

卡槽装配件1

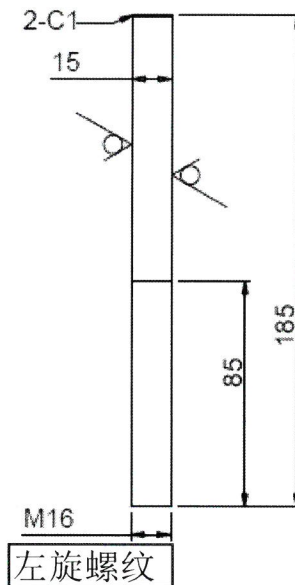
共 1 页

第 1 页

CA号:

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	C	
侧圆半径和倒角高度	C	m	C	m
角度尺寸	V	C	C	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5/

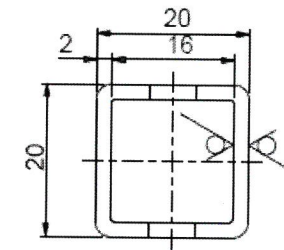
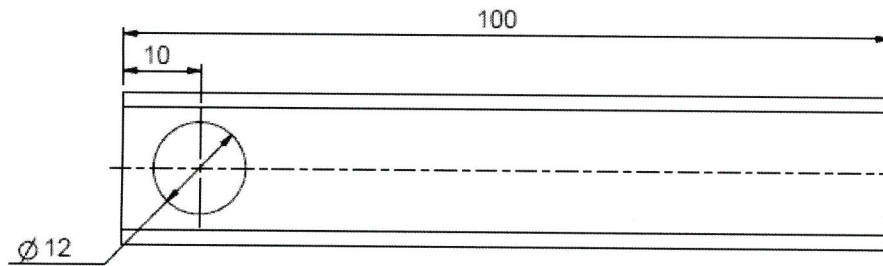


FB-luogan1-XODTDY23658
材料：圆钢

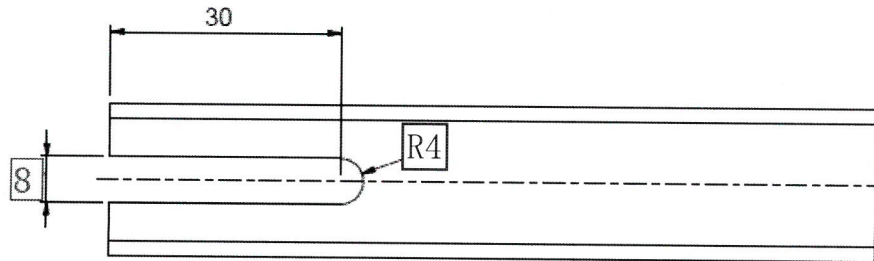
1/1

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计		杭州西奥电梯有限公司
						校 对		
						标 准 化		
						批 准	比例:1:1	螺杆1
						日 期	共 1 页 第 1 页	CA号:

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K



其余 12.5/



20件

FB-1bfg-XODTDY23658
材料: 冷拔方管

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	校对	标准化	批准	日期	比例:1:1	卡槽
											共 1 页 第 1 页	CA号:

杭州西奥电梯有限公司

A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	
侧圆半径和侧角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

A

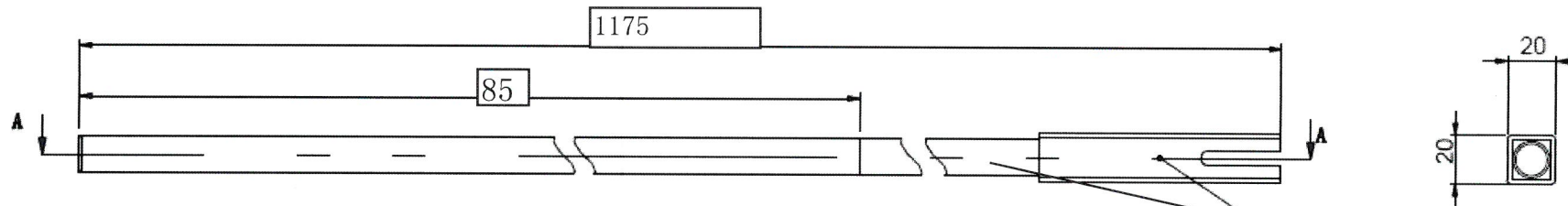
B

C

D

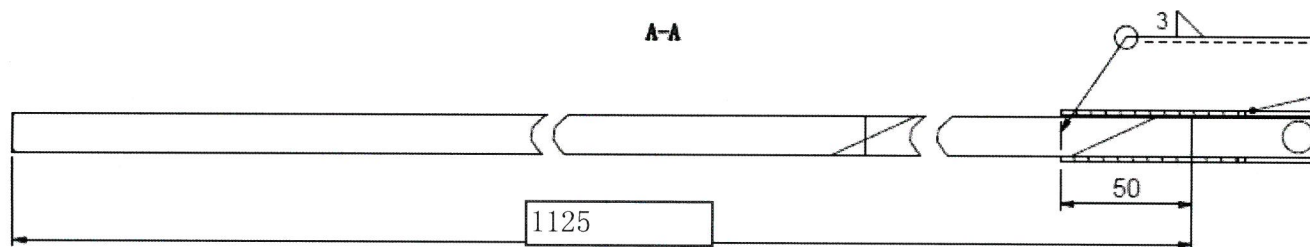
E

F



FB-luogan2-X0DTDY23658

A-A



FB-lbfg-X0DTDY23658

卡槽

171#

FB-kczpj2-X0DTDY23658
去焊渣，表面镀锌

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计		杭州西奥电梯有限公司
						校对		
						标准化		
						批准		
						日期		
比例:1:1							共 1 页 第 1 页	卡槽装配件2
							CA号:	

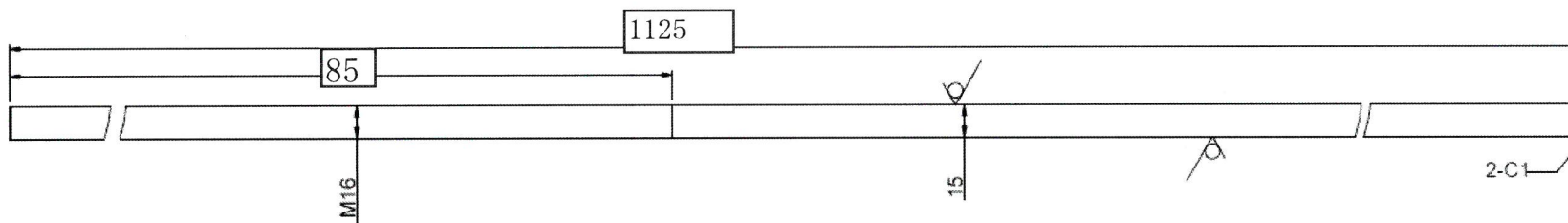
A3



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
	电铸	压铸		
线性尺寸	m	m	C	m
倒圆半径和倒角高度	C	m	C	
角度尺寸	V	C	C	
形位公差 GB/T 1184	L			

其余 12.5/

FB-1uogan2-XODTDY23658
材料：圆钢



1件

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计		杭州西奥电梯有限公司
						校对		
						标准化		
						批准		
						日期		
比例:1:1							螺杆2	
共 1 页 第 1 页							CA号:	

SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切割加工

线性尺寸

m m c

倒圆半径和倒角高度

c m c

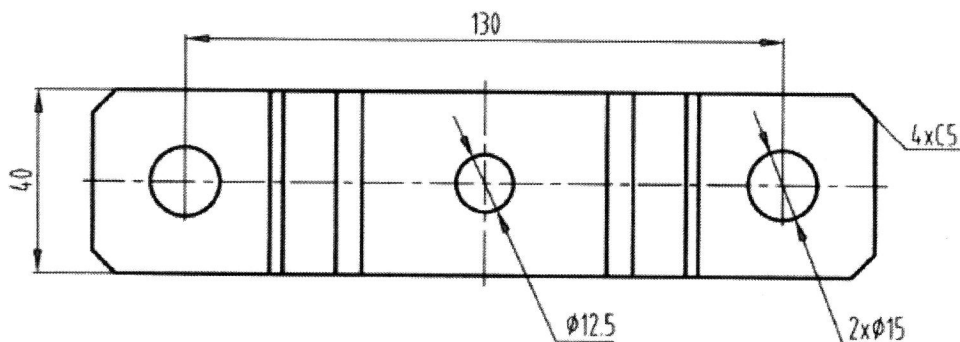
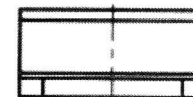
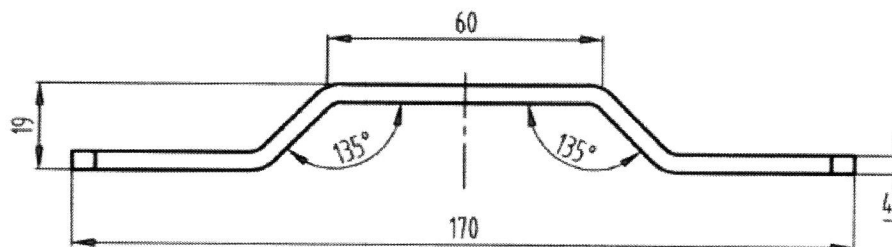
角度尺寸

v c c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

1. 去毛刺锐边。 2. 表面镀锌处理。

2. 表面喷粉，颜色同并送样件颜色。

3. 折弯半径同板厚。

XOA4195AAN

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改日期

更改人

审核日期

审核人

设计

黄志强

CA-D2208060

△

1

表面处理要求更改为镀锌

2022-08-11

黄志强

2022-10-15

黄志强

标准化

黄志强

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 912

比例: 此图不按比例

共 1 页 第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

XOA4195AAN

连接板

CA号: CA-D2204120