



宁波奥德普电梯部件有限公司  
采购订单

|        |                                                     |        |             |       |                 |       |            |
|--------|-----------------------------------------------------|--------|-------------|-------|-----------------|-------|------------|
| 供 应 商: | 0000100111 宁波奥德普电梯部件有限公司                            | 系统编码:  | 4800022452  | 采购部门: | 杭州西奥电梯有限公司-电梯工厂 | 运输方式: |            |
| 订 单 号: | 4800022452                                          | 采 购 员: | SAP PRD SAP | 订单类型: | ZZYF 研发自制箱      | 下单日期: | 2023-07-07 |
| 交货地点:  | 168号 杭州市余杭区余杭经济开发                                   | 付款方式:  |             | 付款条件: |                 | 交货日期: | 2023-07-12 |
| 备 注:   | 第 01 批 /轿底吊顶工地模块/ 完工日期:2023-07-13 / 完工批次:2023071399 |        |             |       |                 |       |            |

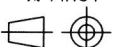
| 序号 | 部件号/图号                         | 品名       | 规格                        | 单位 | 数量    | 合同号/备注                                   |
|----|--------------------------------|----------|---------------------------|----|-------|------------------------------------------|
| 1  | GB/T5974.1/18-                 | 钢丝绳用普通套环 | 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号; | EA | 2.000 | XODTDY23658(申报) 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号 |
| 2  | GB/T882/B10X14-                | 销轴       | 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号; | EA | 2.000 | XODTDY23658(申报) 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号 |
| 3  | GB/T91/3.2X20                  | 开口销      | 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号; | EA | 2.000 | XODTDY23658(申报) 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号 |
| 4  | FB-KCZPJ1-XODTDY23658 ✓        | 卡槽装配件1 ✓ | 奥德普;                      | EA | 1.000 | XODTDY23658(申报) 奥德普                      |
| 5  | FB-KCZPJ2-XODTDY23658 ✓        | 卡槽装配件2 ✓ | 奥德普;                      | EA | 1.000 | XODTDY23658(申报) 奥德普                      |
| 6  | FB-XOA4005AED001-XODTDY23658 ✓ | 垫圈 ✓     | 奥德普;                      | EA | 8.000 | XODTDY23658(申报) 奥德普                      |
| 7  | FB-XOA4097AMX001-XODTDY23658 ✓ | 轴套 ✓     | 奥德普;                      | EA | 4.000 | XODTDY23658(申报) 奥德普                      |
| 8  | FB-XOA4195AAN001-XODTDY23658   | 连接板      | 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号; | EA | 1.000 | XODTDY23658(申报) 奥德普, 无图纸, 非标仅为核价, 实为标准件号 |

标准件,  
无图,  
要配,  
数量根据表格

标准件, 无图, 要配, 数量根据表格

A4

一角 FIRST



FB-X0A4097AMX001-XODTDY23658

一般性公差要求  
GB/T 1804

成型加工

>120  
≤120  
电梯 扶梯切削  
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

角度尺寸

v

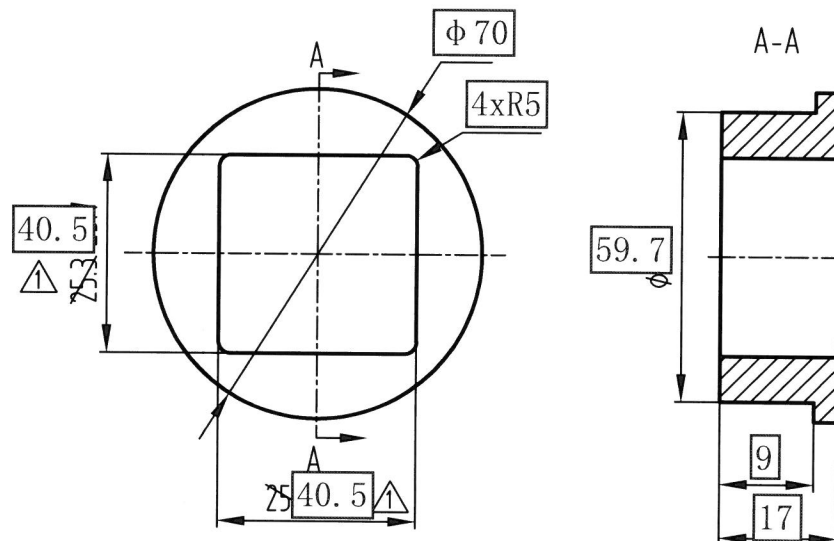
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



## 技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

X0A4097AMX\_\_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2211100

△

2

尺寸25.3更改为尺寸25.7

黄志强

2022-12-07

校 对

薛伟

标准化

薛艳妮

批 准

胡鹏飞

日 期

2022-04-18

圆钢

70 GB/T 702  
45# GB/T 699

杭州西奥电梯有限公司

X0A4097AMX

轴套

比例: 此图不按比例

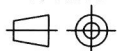
共 1 页

第 1 页

CA号: CA-D2204120

A4

一角 FIRST



FB-XOA4005AED001-XODTDY23658

一般性公差要求  
GB/T 1804

成型加工

>120  
≤120  
电梯 扶梯切削  
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

角度尺寸

v

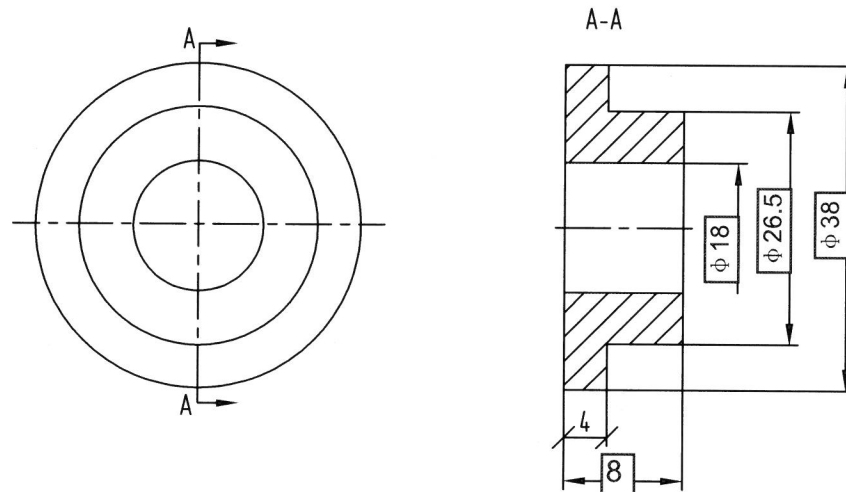
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



## 技术要求

- 1.去毛刺锐边
- 2.表面镀锌处理。

XOA4005AED\_\_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

校 对

薛伟

标准化

薛艳妮

批 准

胡鹏飞

日 期

2022-04-18

圆钢 35 GB/T 702  
45# GB/T 699

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

XOA4005AED

垫圈

CA号: CA-D2204120

A

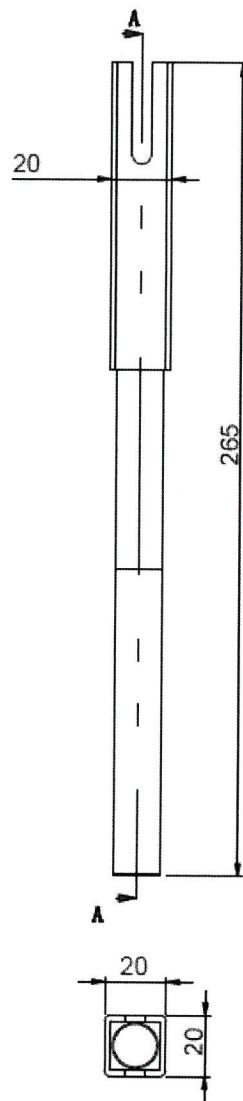
B

C

D

E

F



A-A

FB-lbfg-XODTDY23658

卡槽 1

FB-luogan1-XODTDY23658

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       |    | 切削加工 |
|----------------------|------|-------|----|------|
|                      | >120 | <=120 | 电铸 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | c  | m    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m     | c  | m    |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c  | m    |
| GB/T 1184            | L    |       |    | K    |

其余 12.5

17#

技术要求:

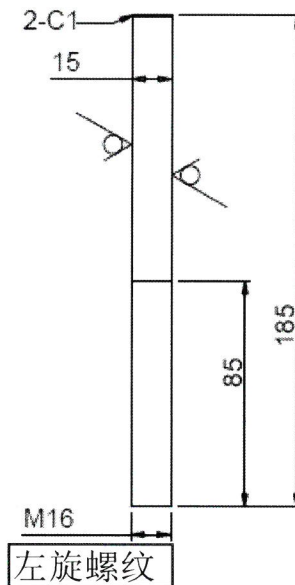
- 1.去焊渣;
- 2.表面处理镀锌。

FB-kczpj1-XODTDY23658  
去焊渣，表面镀锌

| CA号 | 标记 | 数量 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计 | 校对 | 标准化 | 批准 | 日期 | 比例:1:1 | 共1页 第1页 | 杭州西奥电梯有限公司 | 卡槽装配件1 | CA号: |
|-----|----|----|------|-----|----|----|----|-----|----|----|--------|---------|------------|--------|------|
|     |    |    |      |     |    |    |    |     |    |    |        |         |            |        |      |
|     |    |    |      |     |    |    |    |     |    |    |        |         |            |        |      |
|     |    |    |      |     |    |    |    |     |    |    |        |         |            |        |      |
|     |    |    |      |     |    |    |    |     |    |    |        |         |            |        |      |

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       |       | 切削加工 |
|----------------------|------|-------|-------|------|
|                      | >120 | <=120 | 电梯 扶梯 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | C     |      |
| 侧圆半径和倒角高度            | C    | m     | C     | m    |
| 角度尺寸                 | V    | C     | C     |      |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       |       | K    |

其余 12.5/



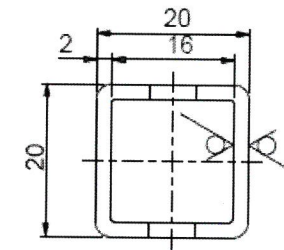
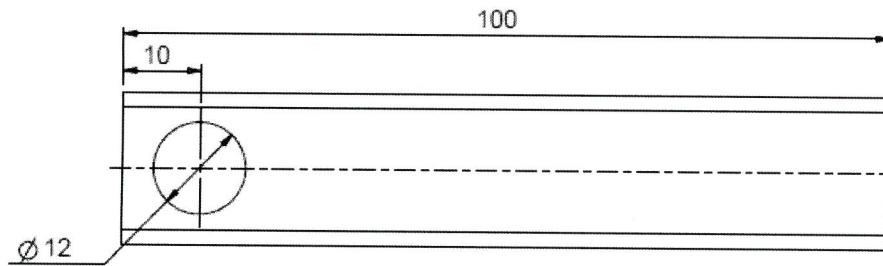
FB-luogan1-XODTDY23658  
材料：圆钢

1/1

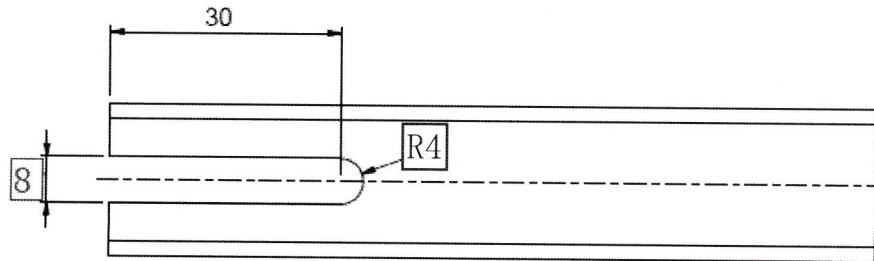
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计 | 校对 | 标准化 | 批准 | 日期 | 比例:1:1 | 共 1 页 第 1 页 | 杭州西奥电梯有限公司 | 螺杆 1 | CA号: |
|-----|----|----|------|-----|----|----|----|-----|----|----|--------|-------------|------------|------|------|
|     |    |    |      |     |    |    |    |     |    |    |        |             |            |      |      |
|     |    |    |      |     |    |    |    |     |    |    |        |             |            |      |      |
|     |    |    |      |     |    |    |    |     |    |    |        |             |            |      |      |
|     |    |    |      |     |    |    |    |     |    |    |        |             |            |      |      |



| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       |    | 切削加工 |
|----------------------|------|-------|----|------|
|                      | >120 | <=120 |    |      |
|                      |      | 电铸    | 扶梯 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | c  | m    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m     | c  |      |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c  |      |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       |    |      |



其余 12.5/



20件

FB-1bfg-XODTDY23658  
材料: 冷拔方管

| CA号 | 标记 | 数量 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计 | 校对 | 标准化 | 批准 | 日期 | 比例:1:1      | 卡槽   |
|-----|----|----|------|-----|----|----|----|-----|----|----|-------------|------|
|     |    |    |      |     |    |    |    |     |    |    | 共 1 页 第 1 页 | CA号: |

杭州西奥电梯有限公司

A3

一角 FIRST

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       |       | 切削加工 |
|----------------------|------|-------|-------|------|
|                      | >120 | <=120 | 电梯 扶梯 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | c     |      |
| 侧圆半径和侧角高度            | c    | m     | c     | m    |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c     |      |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       |       | K    |

A

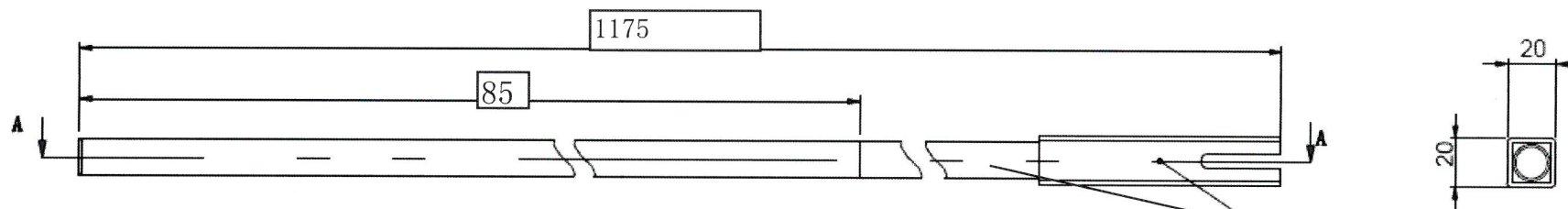
B

C

D

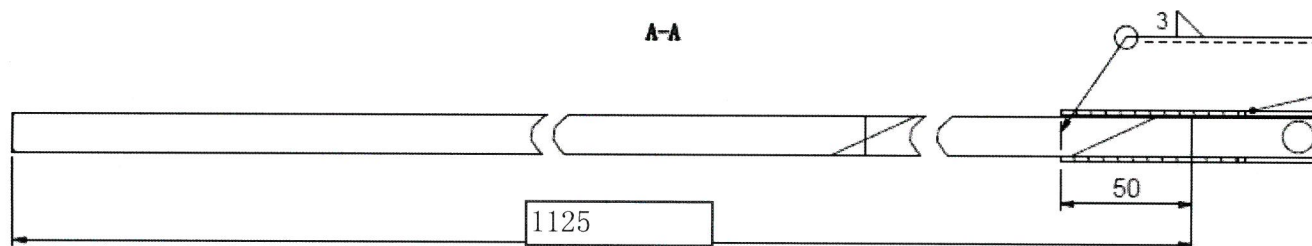
E

F



FB-luogan2-X0DTDY23658

A-A



FB-1bfg-X0DTDY23658

卡槽

171#

FB-kczpj2-X0DTDY23658  
去焊渣，表面镀锌

| CA号    | 标记 | 数量 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  |             | 杭州西奥电梯有限公司 |
|--------|----|----|------|-----|----|-----|-------------|------------|
|        |    |    |      |     |    | 校对  |             |            |
|        |    |    |      |     |    | 标准化 |             |            |
|        |    |    |      |     |    | 批准  |             |            |
|        |    |    |      |     |    | 日期  |             |            |
| 比例:1:1 |    |    |      |     |    |     | 共 1 页 第 1 页 | 卡槽装配件2     |
|        |    |    |      |     |    |     | CA号:        |            |

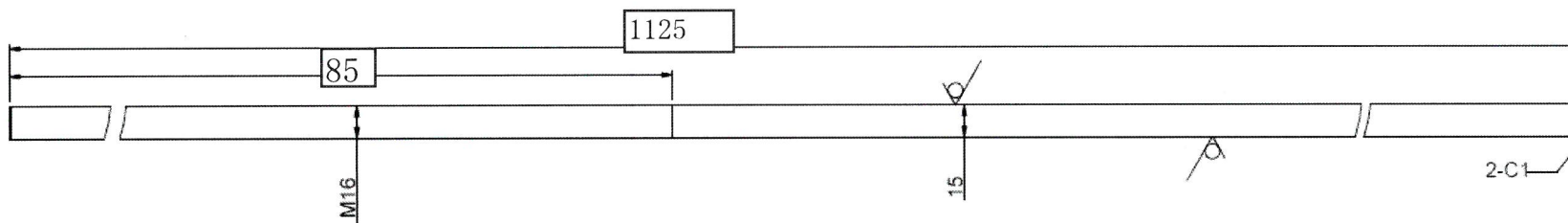
A3



| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       |   | 切削加工 |
|----------------------|------|-------|---|------|
|                      | >120 | <=120 |   |      |
|                      | 电铸   | 压铸    |   |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | c | m    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m     | c |      |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c |      |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       |   |      |

其余 12.5/

FB-1uogan2-XODTDY23658  
材料：圆钢



1件

| CA号    | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  |             | 杭州西奥电梯有限公司 |
|--------|----|----|------|-----|----|-----|-------------|------------|
|        |    |    |      |     |    | 校对  |             |            |
|        |    |    |      |     |    | 标准化 |             |            |
|        |    |    |      |     |    | 批准  |             |            |
|        |    |    |      |     |    | 日期  |             |            |
| 比例:1:1 |    |    |      |     |    |     | 共 1 页 第 1 页 | 螺杆2        |
| CA号:   |    |    |      |     |    |     |             |            |



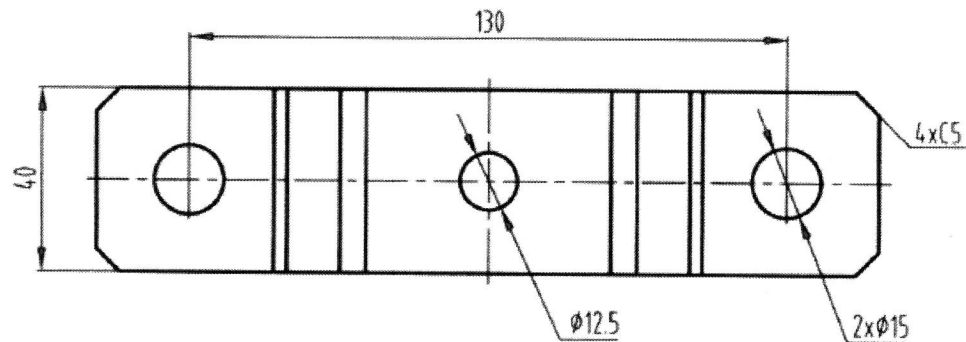
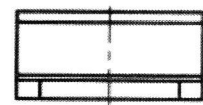
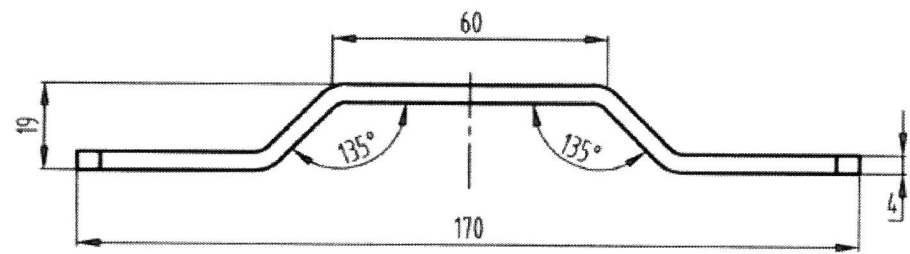
SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |      |    | 切削加工 |
|----------------------|------|------|----|------|
|                      | >120 | ≤120 |    |      |
|                      |      | 电梯   | 扶梯 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m    | c  | m    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m    | c  |      |
| 角度尺寸                 | v    | c    | c  |      |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |      |    | K    |



### 技术要求

1. 去毛刺锐边。 2. 表面镀锌处理。
2. 表面喷粉，颜色同并送样件颜色。
3. 折弯半径同板厚。

|                                 |                   |
|---------------------------------|-------------------|
| XOA4195AAN                      | 001               |
| 重量 (kg)                         |                   |
| 备注                              |                   |
| 钢板 4 GB/T 709<br>Q235A GB/T 912 | 杭州西奥电梯有限公司        |
| 比例: 此图不按比例                      | XOA4195AAN<br>连接板 |
| 共 1 页 第 1 页                     | CA号: CA-D2204120  |

| CA号         | 标记 | 处数 | 更改内容        | 更改日期       | 设计  | 审核         |
|-------------|----|----|-------------|------------|-----|------------|
| CA-D2208060 |    | 1  | 表面处理要求更改为镀锌 | 2022-08-11 | 黄志强 | 薛伟         |
|             |    |    |             |            | 标准化 | 薛艳妮        |
|             |    |    |             |            | 批准  | 胡鹏飞        |
|             |    |    |             |            | 日期  | 2022-04-18 |

