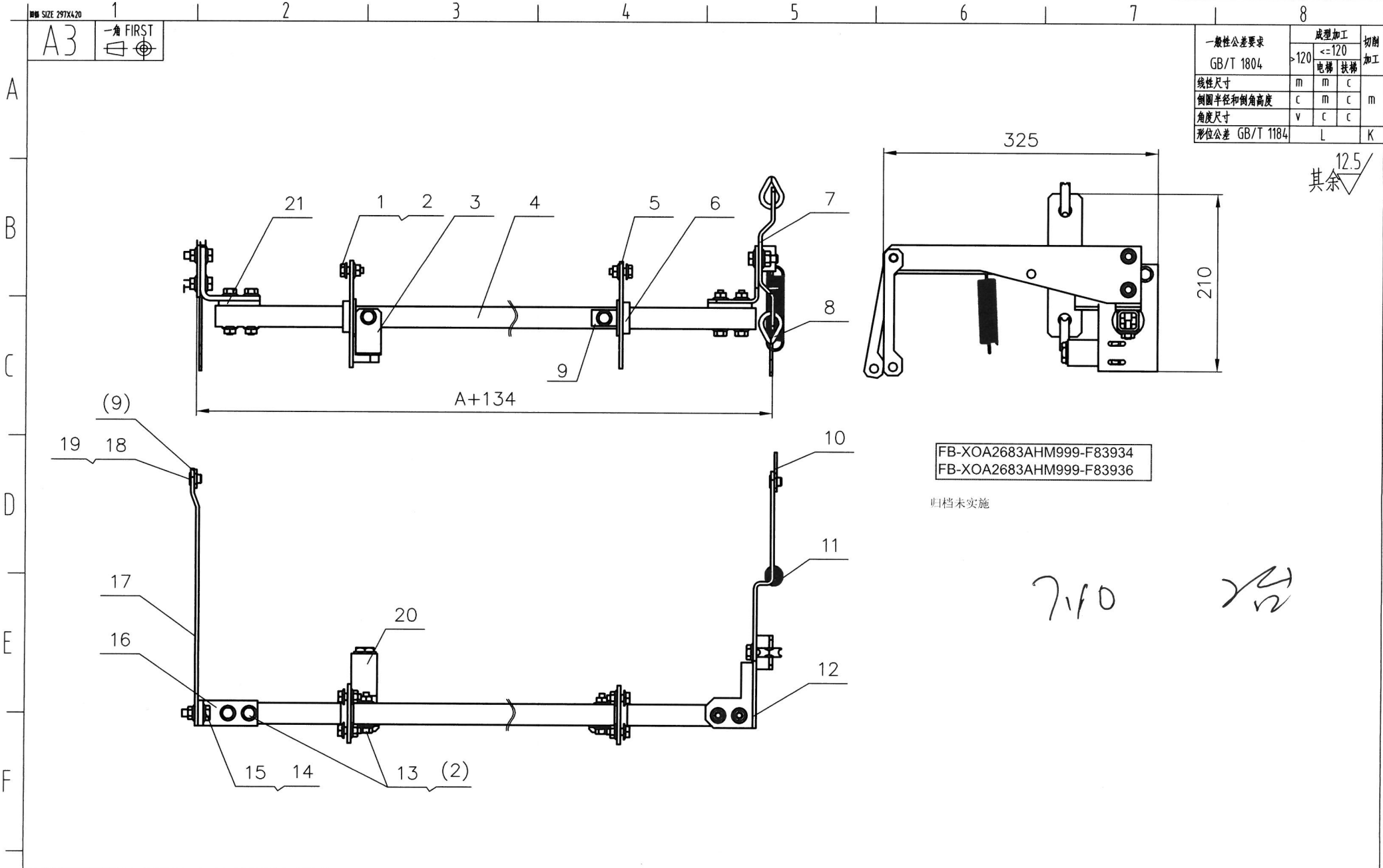




一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

FB-XOA2683AHM999-F83934
FB-XOA2683AHM999-F83936

归档未实施

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司 XOA2683AHM 安全钳提拉机构 CA号: CA-D2204120
CA-D2208060			因零件图更新,更新装配图显示样式	黄志强	2022-08-11	校 对	薛伟	
						标准化	薛艳妮	
						批 准	胡鹏飞	
					2022-04-18	日期		
比例: 此图不按比例								共 2 页 第 1 页

图号: V2.0-2017-07-01

图例 SIZE 297X420									
A3									
一角 FIRST									
归档未实施									
√									
X0A2683AHM							999		998
对重位置							左侧后置		右侧后置
制作方式							如图制作		对称制作
重量 (kg)									
序号	图幅	代 号	名 称	数量	材 料	备 注	数量	件号	数量 件号
1		GB/T5789/M8x20	六角法兰面螺栓	4					
2		GB/T6177.1/M8	六角法兰面螺母	10					
* 3	A4	X0A4356AAQ001	安全开关触头	1					
* 4	A4	X0A4035BAM	传动轴	1				999	999
* 5	A4	X0A4134GGV001	开关固定板	2					
* 6	A4	X0A4097AMX001	轴套	2					
* 7	A4	X0A4195AAN001	连接板	1					
		GB/T5974.1/18	钢丝绳用普通套环	2					
* 9	A4	X0A4012AHE001	垫块	1					
* 10	A4	X0A4134GGT001	提拉板	2					
* 11	A4	X0A4031ACM001	弹簧	2					
* 12	A3	X0A4133GJH	提拉臂	1				001	002
		GB/T5789/M8x55	六角法兰面螺栓	6					
		GB/T5789/M10x25	六角法兰面螺栓	2					
		GB/T6177.1/M10	六角法兰面螺母	2					
* 16	A4	X0A4136BLG001	角铁	1					
* 17	A4	X0A4133GJG	提拉臂	1				001	002
		GB/T882/B10x20	销轴	2					
		GB/T91/3.2x20	开口销	2					
		OX210BZ170G90	安全联动装置(开关组件)	1					
* 21	A4	X0A4012AHF001	垫片	20					

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
	电梯	扶梯	
	线性尺寸	m m c	
倒圆半径和倒角高度		c m c	m
角度尺寸		v c c	
形位公差 GB/T 1184		L	K

12.5
其余

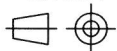
图例名称: VZL-2017-07-01

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司
						校 对	薛伟	
						标准化	薛艳妮	
						批 准	胡鹏飞	
						日 期	2022-04-18	比例: 此图不按比例
							共 2 页 第 2 页	安全钳提拉机构
							CA号: CA-D2204120	

图例 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST

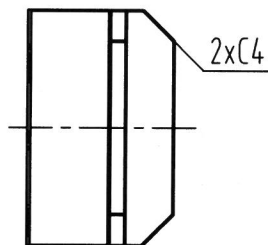
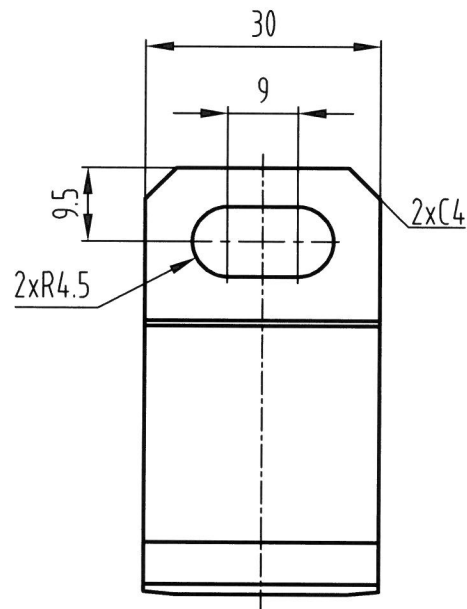
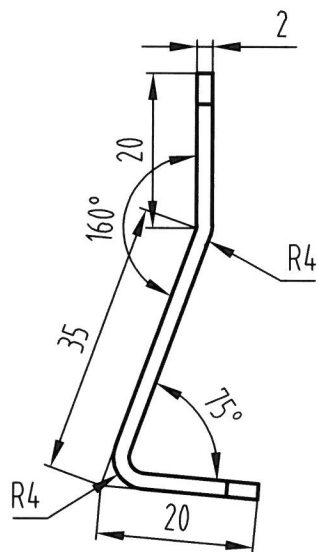


A

B

C

D



技术要求

1.去毛刺锐边。

2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

△ 2.表面镀锌处理。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强
CA-D2208060	△	1	表面处理要求更改为镀锌	黄志强	2022-08-11	校对	薛伟
						标准化	薛艳妮
						批准	胡鹏飞
						日期	2022-04-18

一般性公差要求
GB/T 1804

	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯扶梯	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

X0A4356AAQ

001

重量 (kg)

备注

钢板 2 GB/T 708
Q235A GB/T 11253

杭州西奥电梯有限公司

X0A4356AAQ

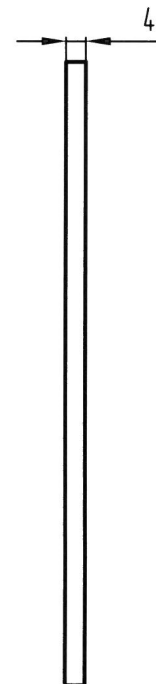
比例: 此图不按比例

安全开关触头

共 1 页

第 1 页

CA号: CA-D2204120

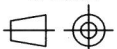
E

△1 2.表面镀锌处理。

X0A4134GGV		001
重量 (kg)		
备注		
钢板	4 GB/T 709	杭州西奥电梯有限公司
	Q235A GB/T 912	
		X0A4134GGV
比例: 此图不按比例		开关固定板
共 1 页	第 1 页	CA号: CA-D2204120

A4

一角 FIRST



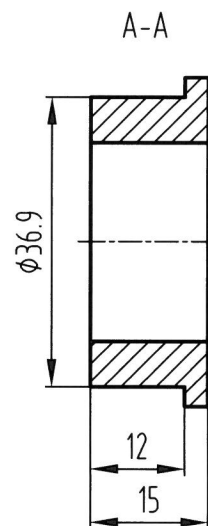
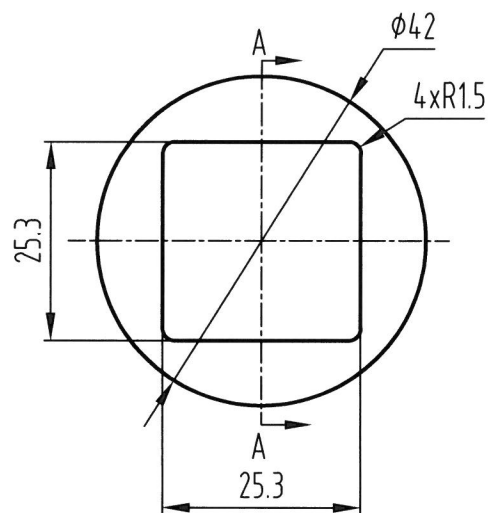
A

B

C

D

E



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

X0A4097AMX__	001
重量 (kg)	
备注	
圆钢 45 GB/T 702 45# GB/T 699	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	X0A4097AMX 轴套
共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120
≤120
电梯 扶梯切削
加工

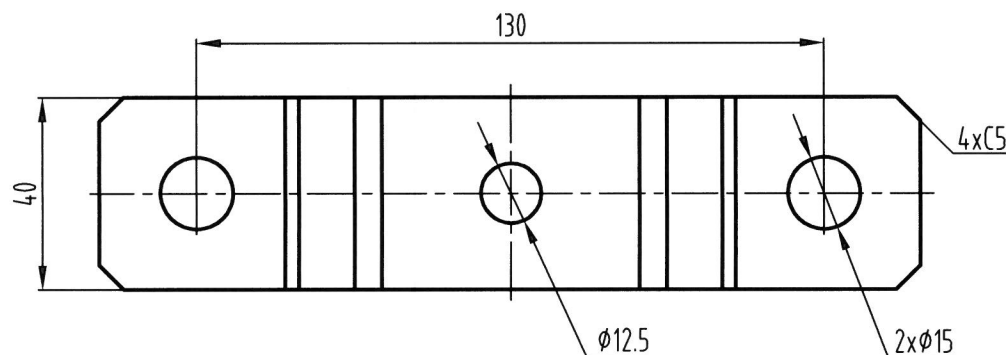
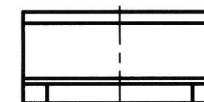
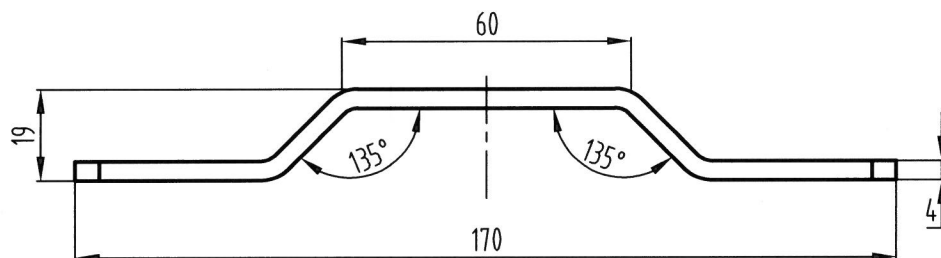
线性尺寸 m m c

倒圆半径和倒角高度 c m c m

角度尺寸 v c c

形位公差 GB/T 1184 L K

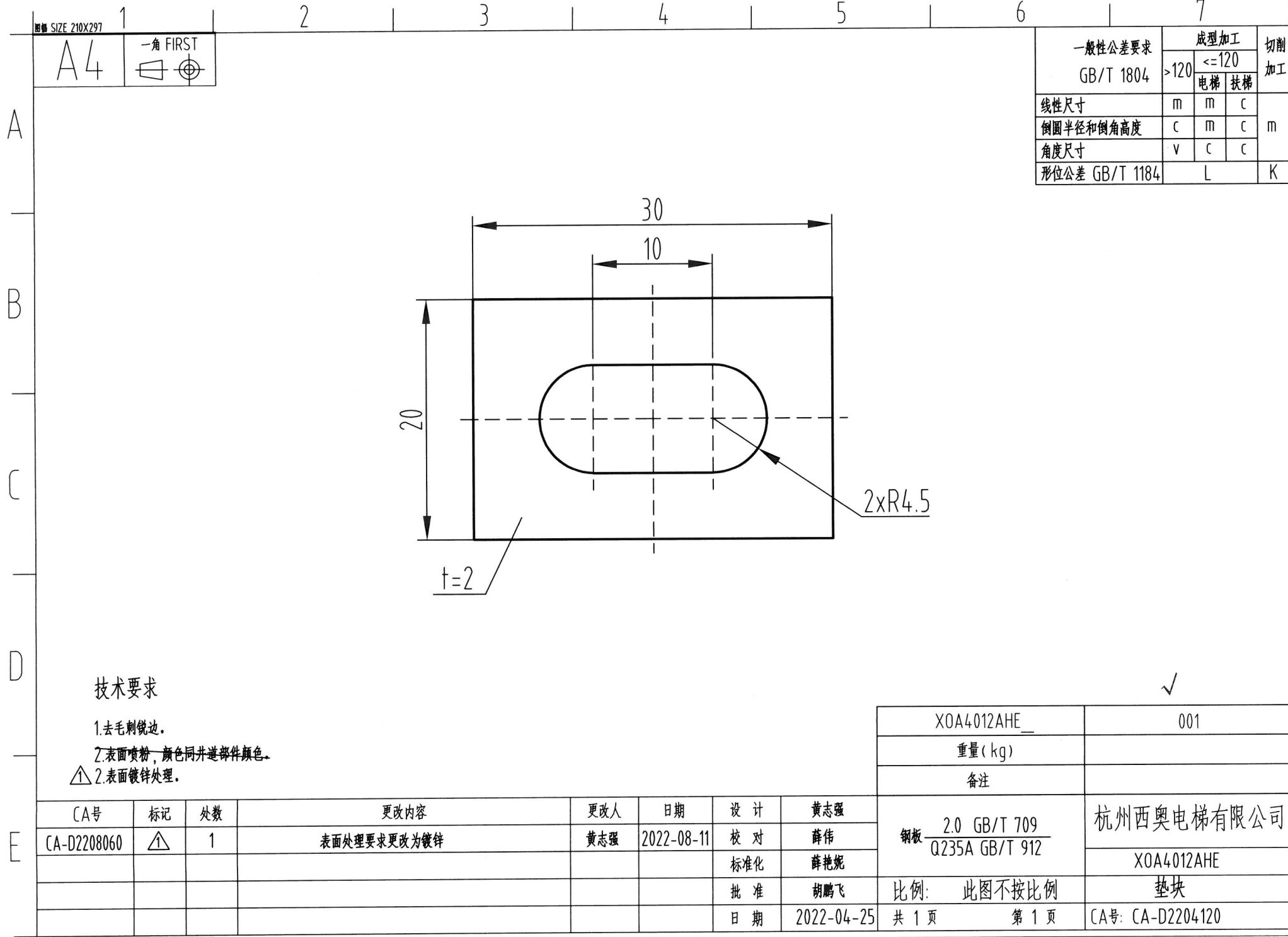
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切加
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



✓

1. 去毛刺锐边。  2. 表面镀锌处理。
~~2. 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。~~
3. 折弯半径同板厚。

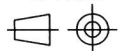
XOA4195AAN__		001
重量 (kg)		
备注		
钢板	4 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司 XOA4195AAN
比例:	此图不按比例	连接板
8 共 1 页	第 1 页	CA号: CA-D2204120



图号 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯

扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

角度尺寸

v

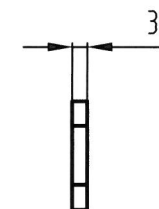
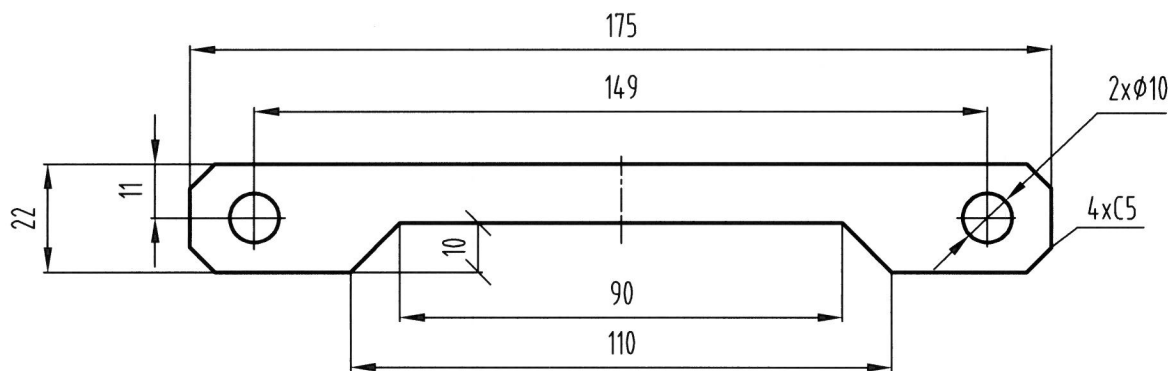
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

1.去毛刺锐边。

2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

△2.表面镀锌处理。

X0A4134GGT_

✓

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

△

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

校 对

薛伟

标准化

薛艳妮

批 准

胡鹏飞

日 期

2022-05-19

钢板

3 GB/T 708
Q235A GB/T 11253

杭州西奥电梯有限公司

X0A4134GGT

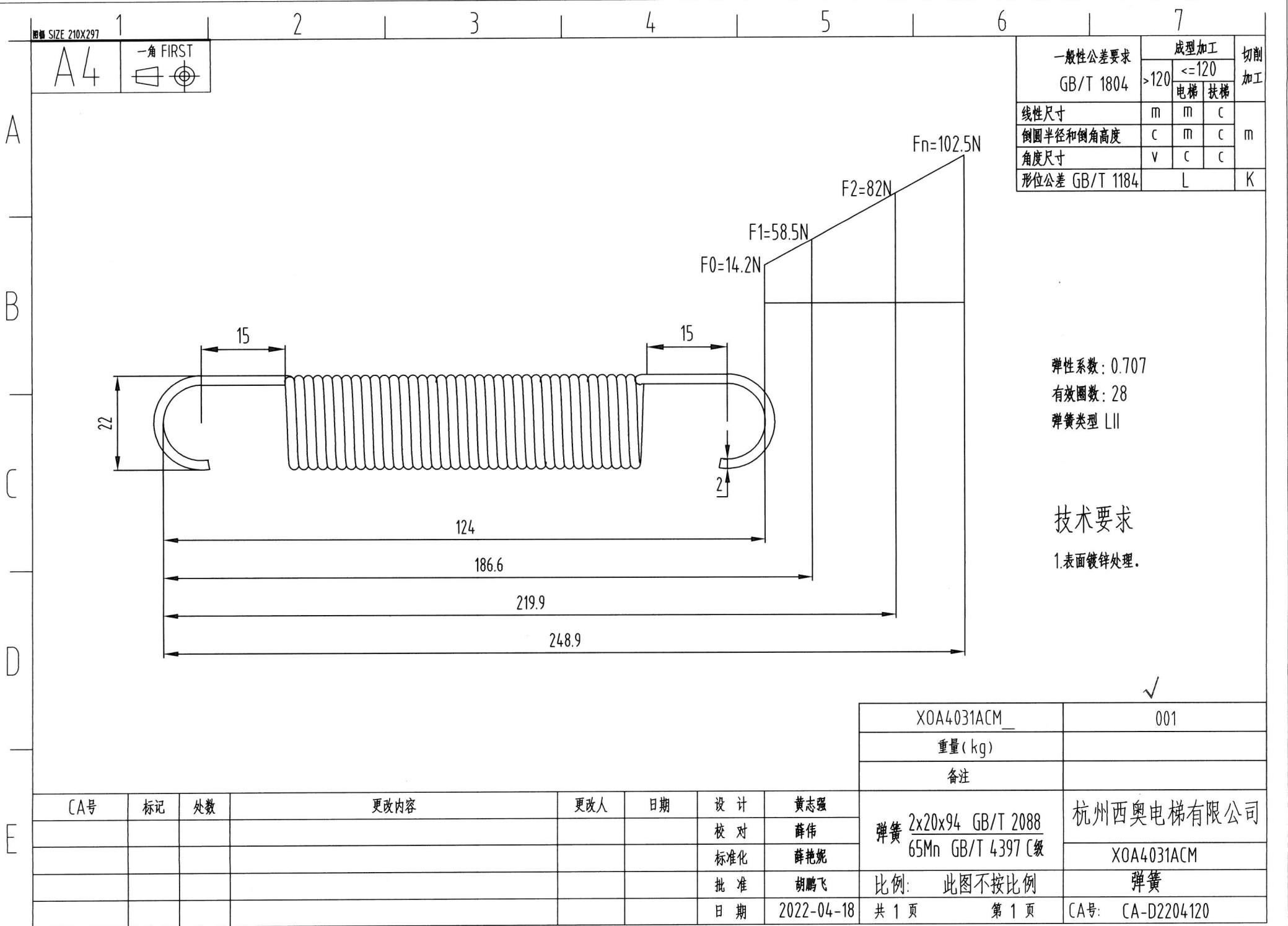
比例: 此图不按比例

提拉板

共 1 页

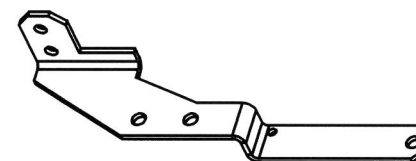
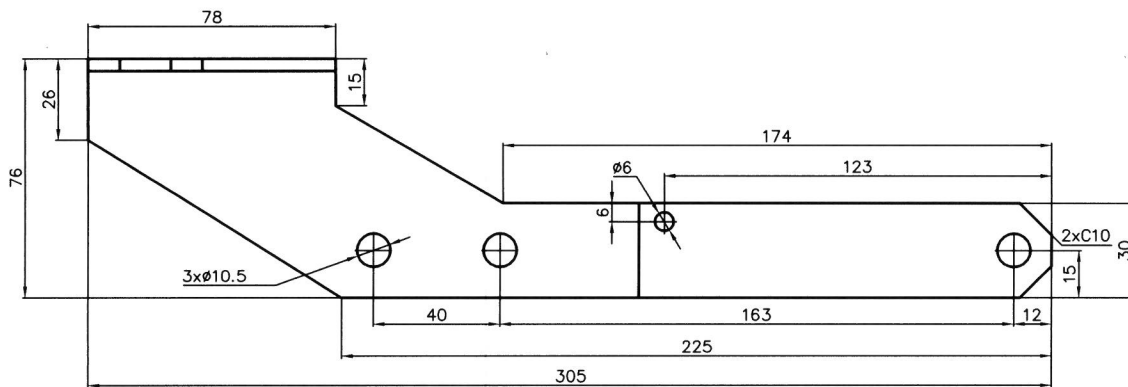
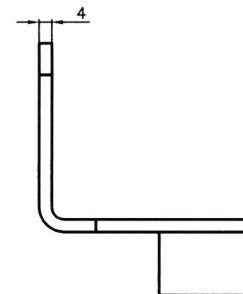
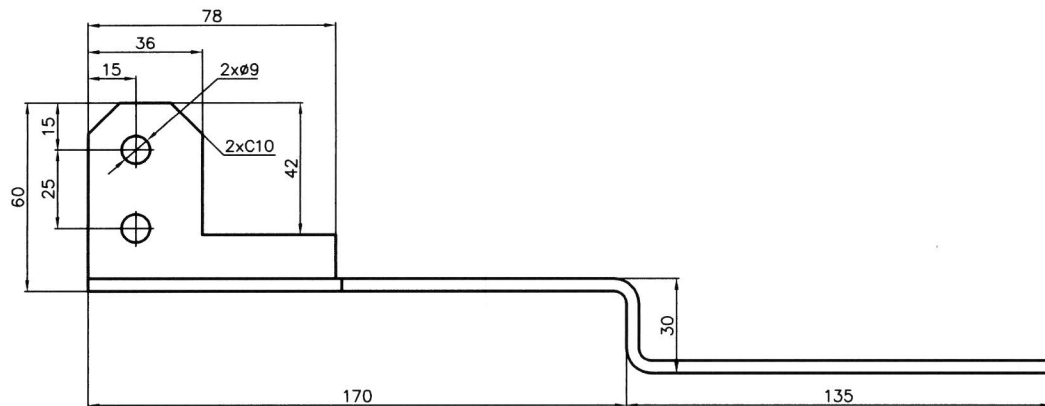
第 1 页

CA号: CA-D2204120



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L	L	K	

其余 12.5/√



技术要求
1. 去毛刺锐边。△2. 表面镀锌处理。
2. 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
3. 折弯半径同板厚。

XOA4133GJH	001	002
重量 (kg)		
备注	如图制作	对称制作

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	审核	薛伟	比例	此图不按比例	CA号	CA-D2204120
CA-D2208060	△	1	表面处理要求更改为镀锌	黄志强	2022-08-11	校对	薛伟	标准化	薛伟	比例	此图不按比例	CA号	CA-D2204120
						批准	谢鹏飞						
						日期	2022-04-18						

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司
XOA4133GJH

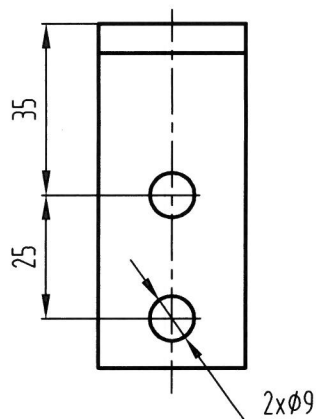
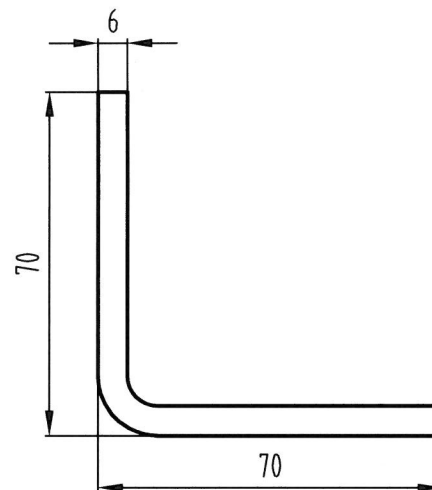
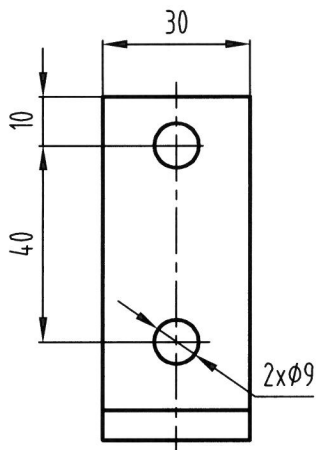
共 1 页 第 1 页

CA号: CA-D2204120

图例 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



技术要求

1. 去毛刺锐边, $\triangle$ 2. 表面镀锌处理。
2. 表面喷粉, 颜色同井道部件颜色。
3. 折弯半径从板厚。

一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120
≤120
电梯 扶梯

切削
加工

线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

X0A4136BLG__

✓

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

$\triangle$

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

校 对

薛伟

标准化

薛艳妮

批 准

胡鹏飞

日 期

2022-04-18

钢板 6 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

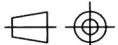
X0A4136BLG

角铁

CA号: CA-D2204120

A4

一角 FIRST

一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

角度尺寸

v

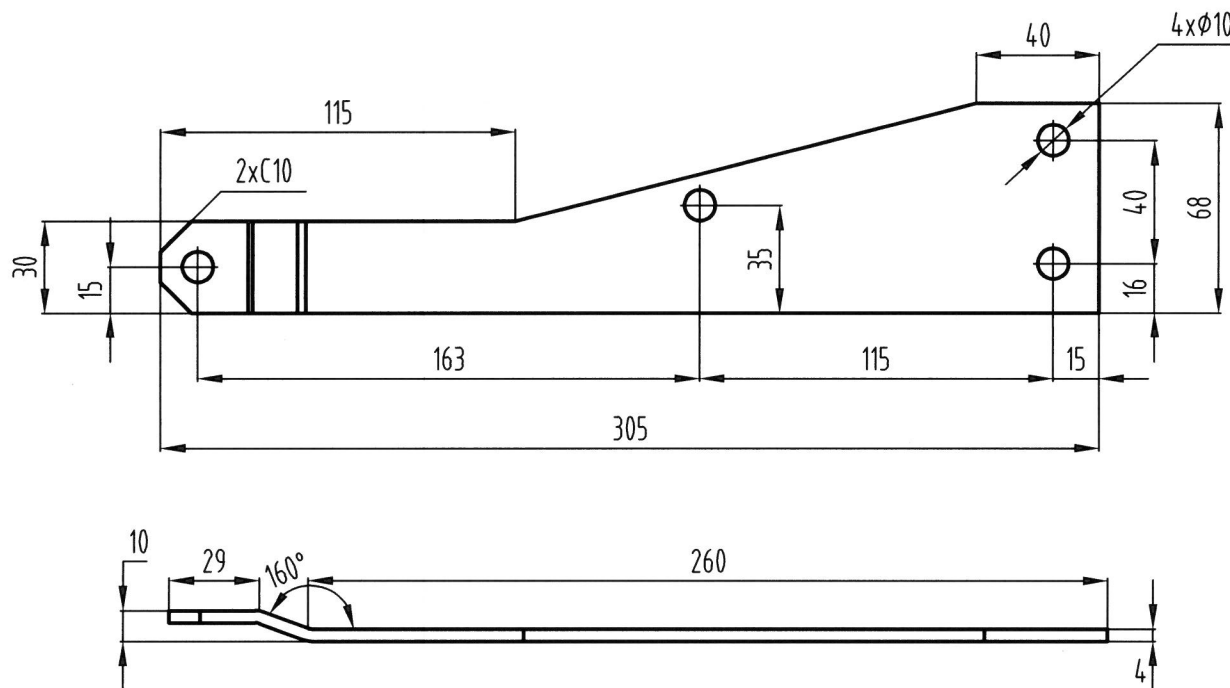
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

- 1.去毛刺锐边。1.2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉处理，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径从板厚。

X0A4133GJG_

✓

001

002

重量 (kg)

备注

如图制作

对称制作

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

CA-D2208060

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

校 对

薛伟

标准化

薛艳妮

批 准

胡鹏飞

日 期

2022-04-18

共 1 页

第 1 页

X0A4133GJG

提拉臂

CA号: CA-D2204120

切削
加工



✓

001

钢板

1 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

X0A4012AHF

垫片

比例: 此图不按比例

共 1 页

CA号: CA-D2204120
