

A3



A

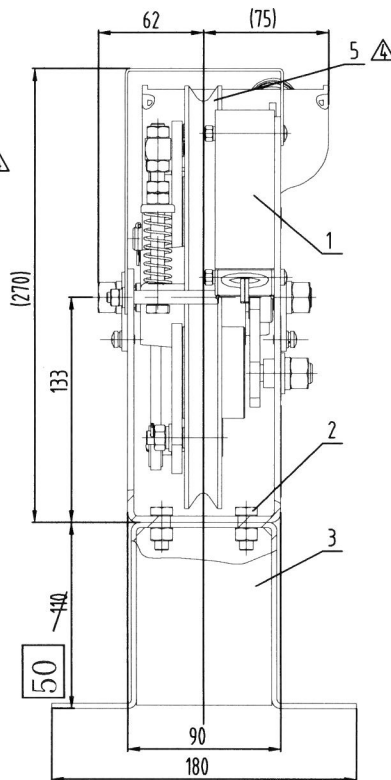
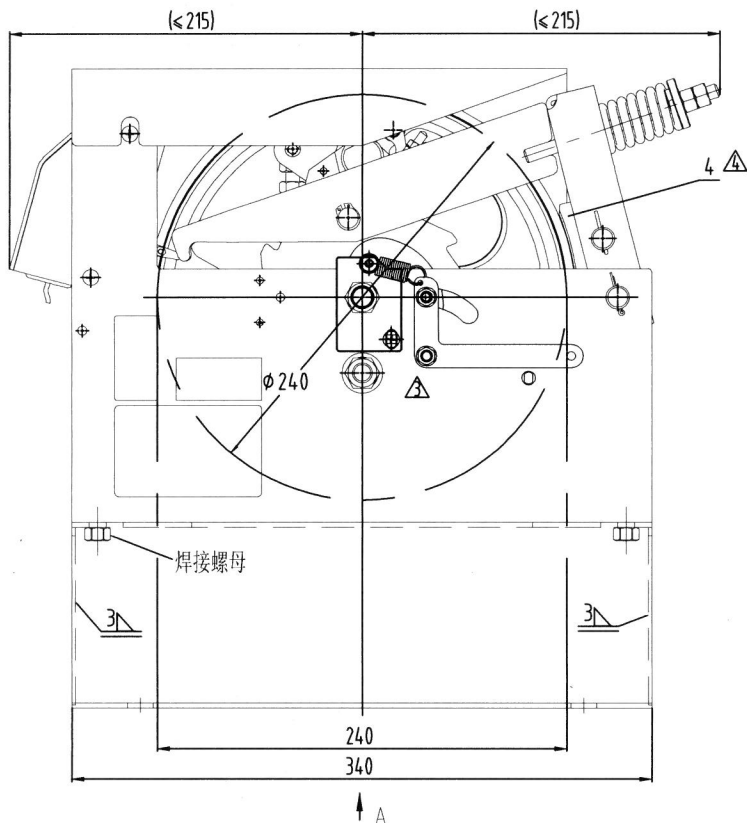
B

C

D

E

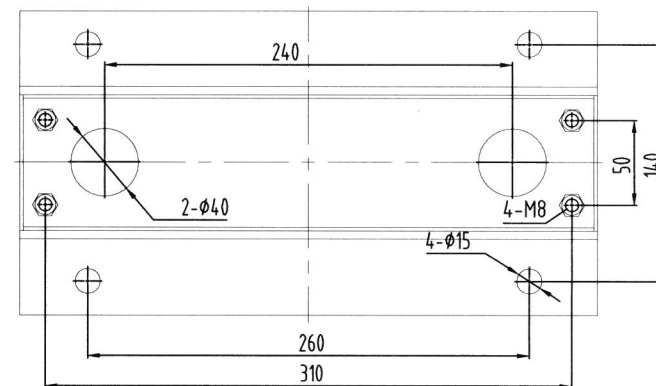
F



FB-X0A2531ADB003-E89943
FB-X0A2531ADB003-E89944
底座(3号件)高度由110降低到50

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	K
形位公差 GB/T 1184	L			K

视图 A



技术要求

- 制动瓦制动后,制动块距绳轮槽两侧间隙相差小于0.5mm,制动瓦中心采用垫片调整位置,确保与轮槽中心对齐;
- 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上;
- 可与滚珠轮OX-300及OX-200等配套使用;
- 限速器调试标准按本厂规定,调试后加铅封和红色标记,贴上方方向标识,装订铭牌合格证等标识;
- 本图按杭州西奥电梯有限公司要求提供,表中限速器速度按GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》中9.9项要求(注:对重侧限速器动作速度大于轿厢侧且不超过轿厢侧的10%);
- 本限速器配套的滚珠装置为OX-300;
- 限速器铭牌、合格证等位置参照样品确定。
- 限速器铭牌改为双面黏贴
- 限速器可通过手动触发制动力,其操作说明黏贴于黄色防护罩正上方
- 对重侧限速器需有“对重侧”字样标签标识,张贴在铭牌旁;
- 4个膨胀螺栓(M12X110)随限速器一起放在包装箱内;
- 提拉力范围:≥800N

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	董子健	杭州西奥电梯有限公司
						校对	何成	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	
						日期	2023-02-18	
							比例: 1:3	X0A2531ADB
							共 页	OX240限速器
							第 1 页	CA号: CA-02302103

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			

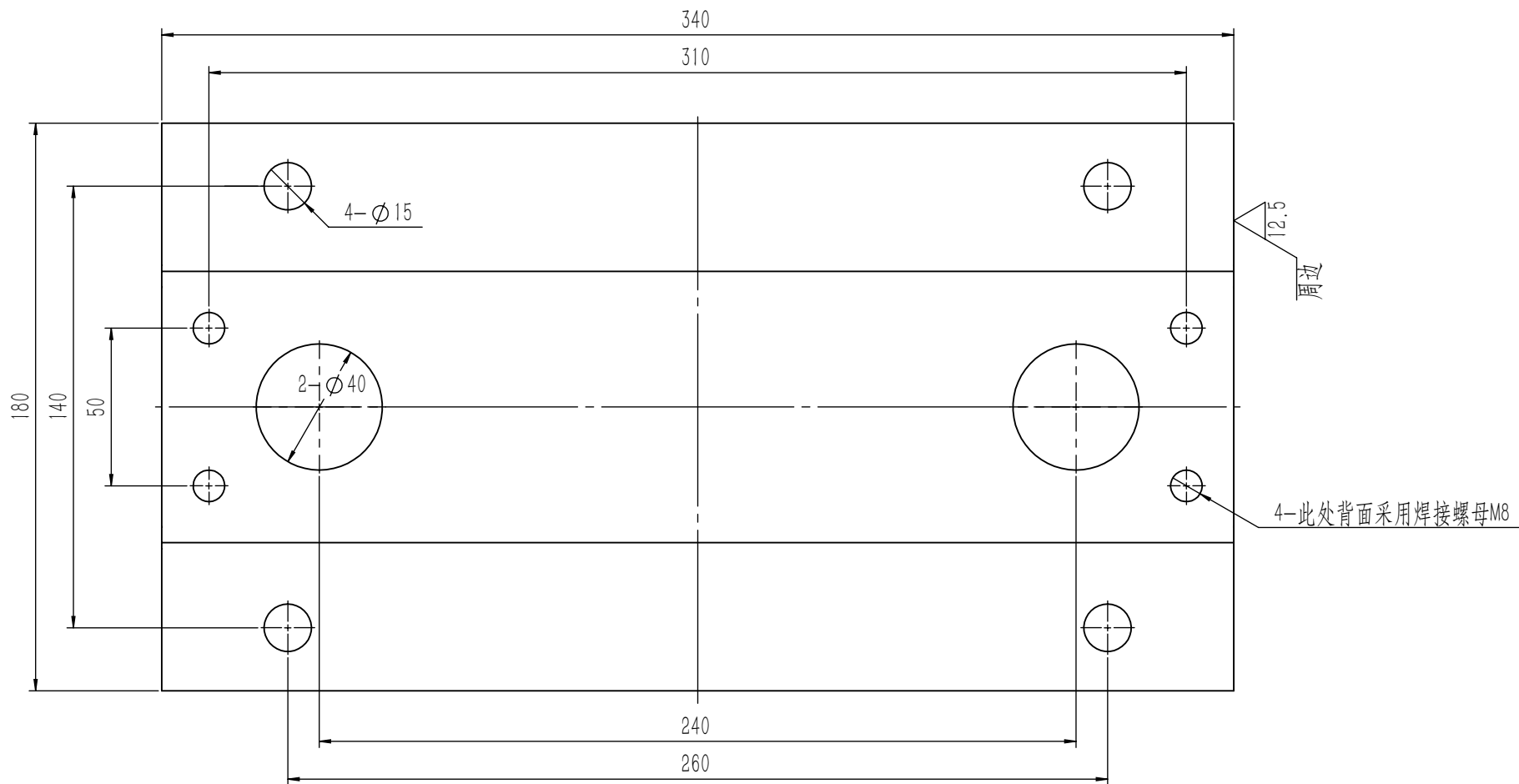
F

*

CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	董子健		
CA-H2303004		1	增加件号023	李霖	2023.03.06	校 对	何成		杭州西奥电梯有限公司
		5	绳轮件号纠错	董子健	2023.03.06	标准化	薛艳妮		
CA-D2304.14.4		1	增加件号024	王行军	2023.04.23	批 准	王利	比例: 此图不按比例	XA2531ADB OX240限速器
						日 期	2023-02-18	共 页 第 2 页	CA号: CA-D2302103

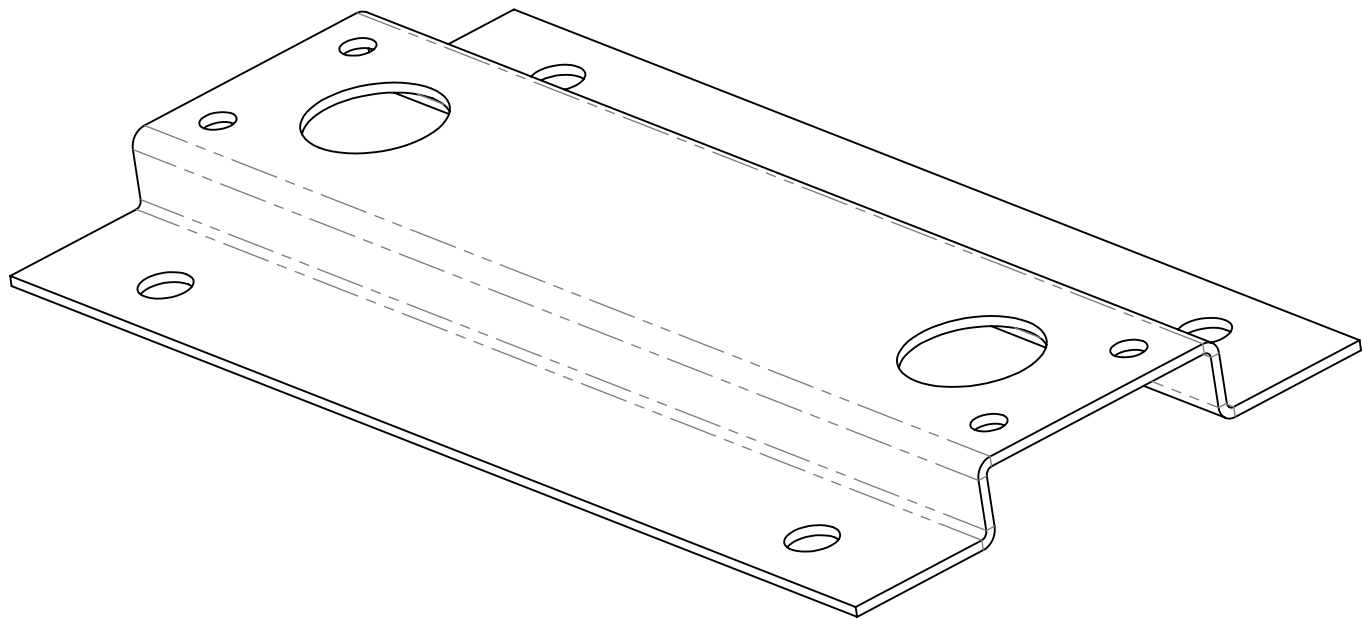
OX240-3(H=25)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX240-3(H=25)
设 计			标准化					1.65	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		