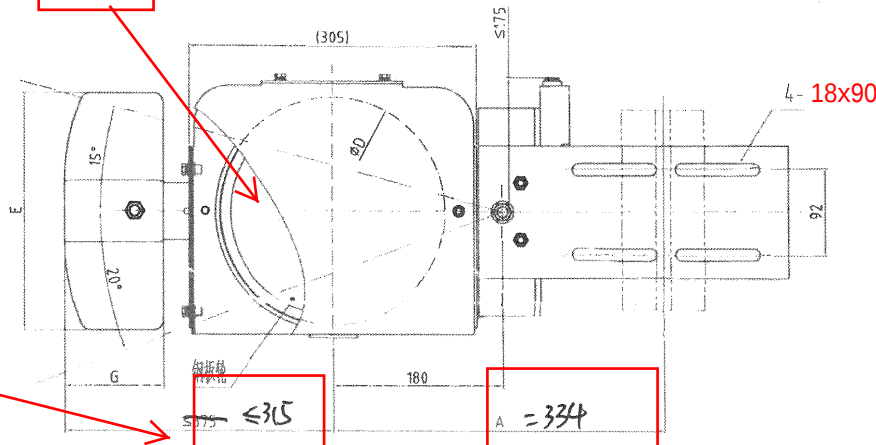
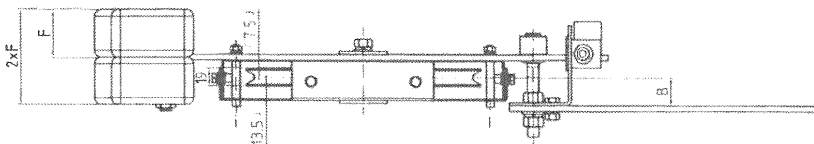


钢板轮

实际大概
300左右



非标适用主副导轨距为700的情况



质量特性等级 QLV/B/C

众能对应型号	TZA2619ABN	确认	宋赫
会签日期	2023.1.4	批准	宋赫
件号备注			
共 1 页	第 1 页	授权	TPM2305

外形尺寸

型式	重量	使用数量 n	E	F	G
重晶石	16KG	2	265	70	130
	24KG	2	265	85	165
铸钢	16KG	2	250	50	105
	24KG	2	255	65	125

对应表

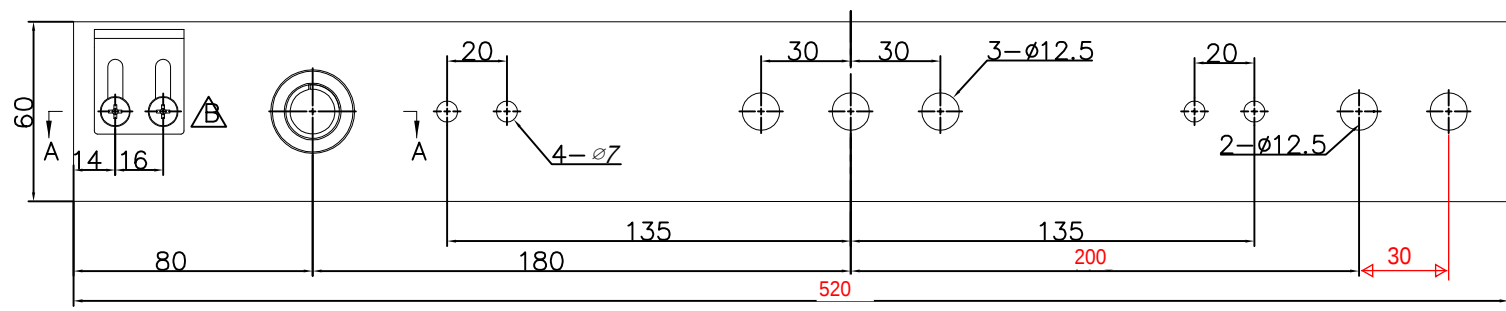
浙江众能件号	对应奥蒂斯	钢丝绳直径 D	钢丝绳直径	导轨型号	A	B	重量	重量(kg)	提升高度(m)	压导板附件包
TZA2619ABN001	AX200V034G31	240	8	T75 / T89	315~385	30~80	重晶石	16kg	R<50	1个螺栓
TZA2619ABN002	AX200V034G32			T114 / T127	325~375			24kg	50<R<100	10个螺栓
TZA2619ABN003	AX200V034G33			T75 / T89	315~385			16kg	R<50	1个螺栓
TZA2619ABN004	AX200V034G34			T114 / T127	325~375			24kg	50<R<100	10个螺栓
TZA2619ABN005	AX200V034G35			T75 / T89	315~385			16kg	R<50	1个螺栓
TZA2619ABN006	AX200V034G36			T114 / T127	325~375			24kg	50<R<100	10个螺栓
TZA2619ABN007	AX200V034G37		6.3	T75 / T89	315~385		铸钢	16kg	R<50	1个螺栓
TZA2619ABN008	AX200V034G38			T114 / T127	325~375			24kg	50<R<100	10个螺栓
TZA2619ABN009	AX200V034G39			T75 / T89	315~385			16kg	R<50	1个螺栓
TZA2619ABN010	AX200V034G40			T114 / T127	325~375			24kg	50<R<100	10个螺栓
TZA2619ABN011	AX200V034G41			T75 / T89	315~385			16kg	R<50	1个螺栓
TZA2619ABN012	AX200V034G42			T114 / T127	325~375			24kg	50<R<100	10个螺栓
TZA2619ABN013	AX200V034G43		6.3	T75 / T89	315~385			16kg	R<50	1个螺栓
TZA2619ABN014	AX200V034G44			T114 / T127	325~375			24kg	50<R<100	10个螺栓
TZA2619ABN015	AX200V034G45			T75 / T89	315~385			16kg	R<50	1个螺栓
TZA2619ABN016	AX200V034G46			T114 / T127	325~375			24kg	50<R<100	10个螺栓

技术要求

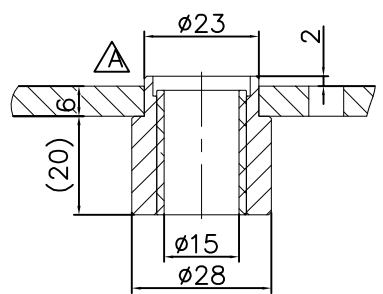
- 1 本图为OX-200派系装置安装示意图；
- 2 本图为浙江众能定制图，相关参数更改需双方确认；
- 3 本张紧装置可以对称安装，安装后重块水平状态时，重块底部离地面≥150；
- 4 开关IP等级至少为IP65；
- 5 绳轮表面喷涂颜色为安全黄，其余钢板喷涂部件颜色为灰色，其它颜色需订单确认；
- 6 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位，安装时需保持摆臂组件水平，现场安装牢固可靠，摆臂旋转灵活，无卡滞异响；
- 7 开关可在现场调节尺寸，开关触头离触发支架尺寸建议6~10mm，调节后螺钉需拧紧。

\$/TZA2619ABN-06N5664

				AOPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	更改内容	签名	日期	张紧装置		
设计	宋赫	22.12.7	标准化		阶段	标记	重量 比例
审核	刘江	22.12.07					1:4
工艺			批准	2022.12.7	共 1 张	第 1 页	AX200V034



剖面A-A
比例 1:1



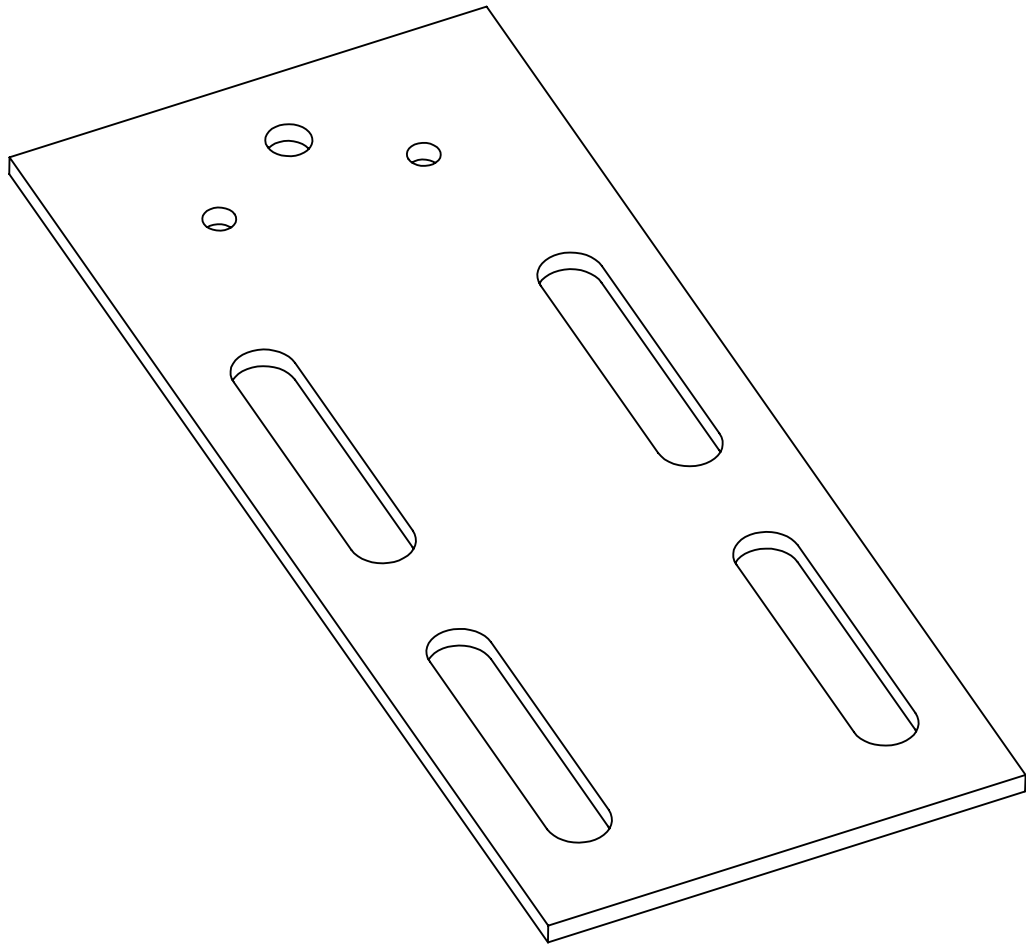
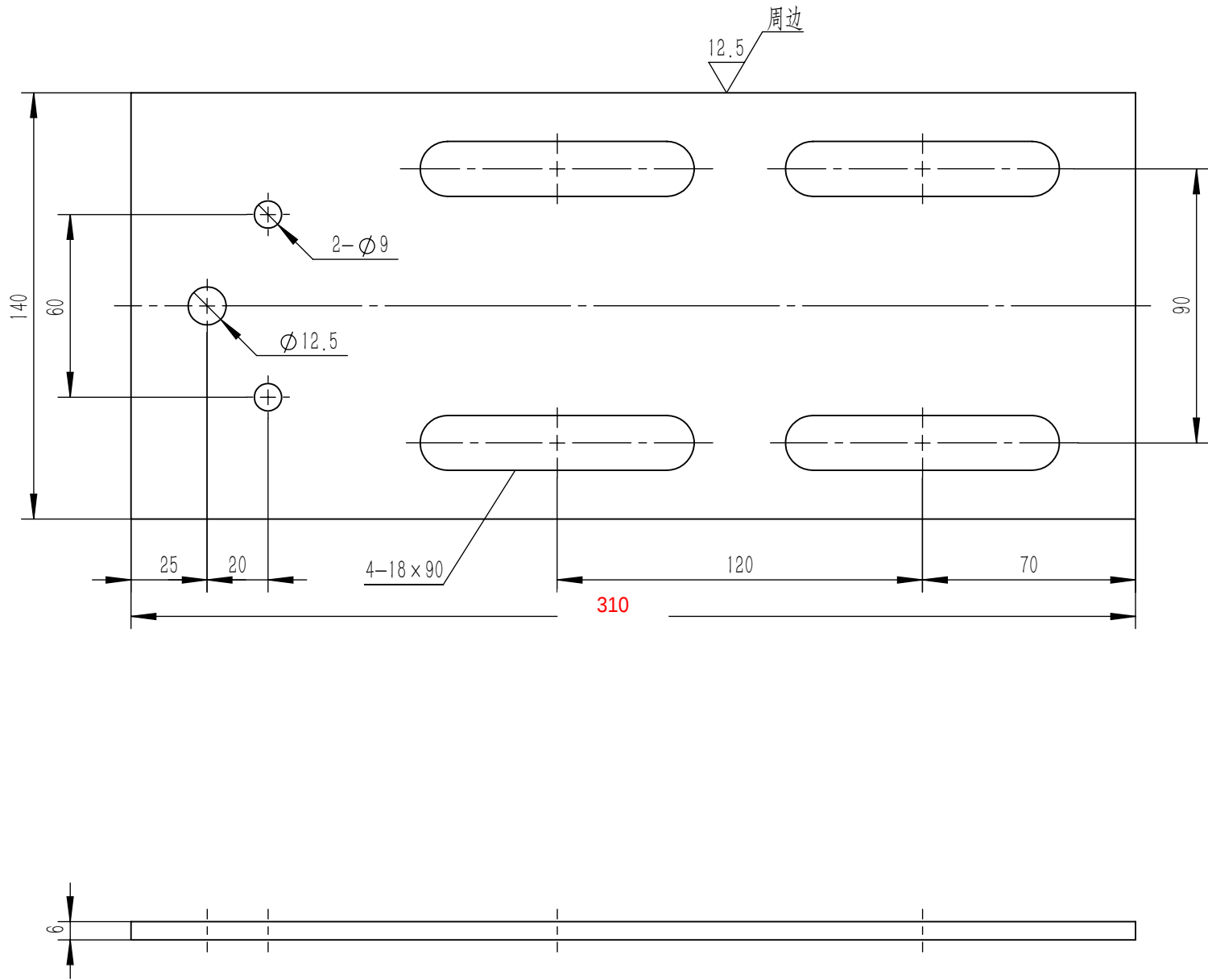
材料	比例	日期
1:1	1:1	1:1
1:1	1:1	1:1
1:1	1:1	1:1

技术说明
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						摇杆组件		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				1.53	3:5
校对								
审核								
工艺			批准			物料编号:		
						OX200.2.1		

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13x90孔调整为4-17x90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\phi 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\phi 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1
设 计			标准化					1.860	1:2	
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		