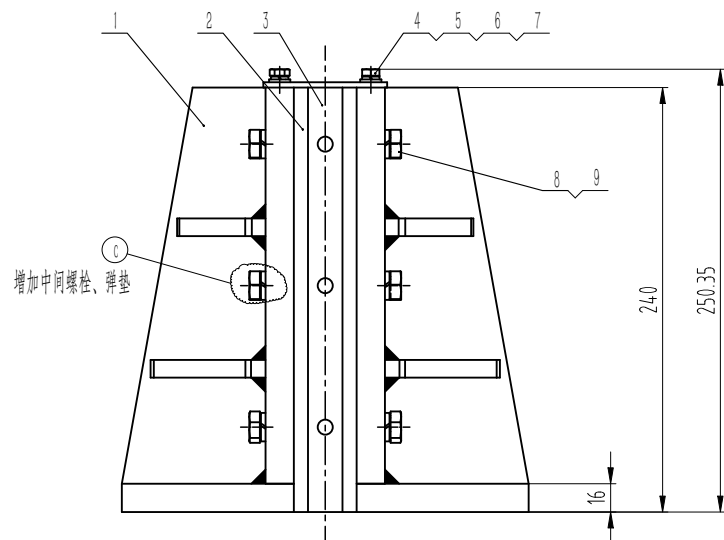
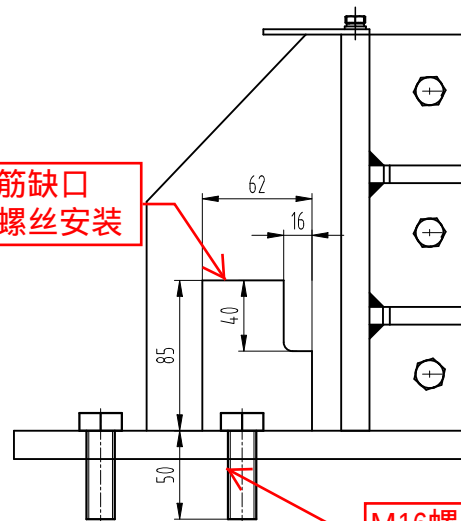




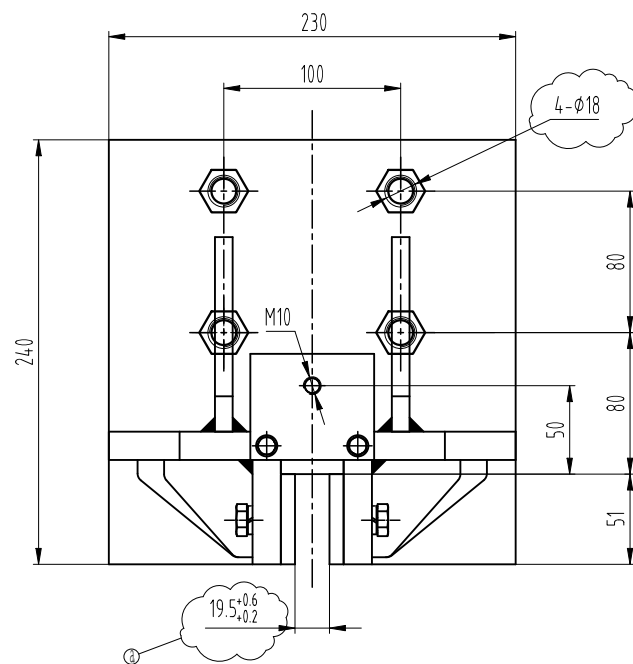
加强筋缺口
方便螺丝安装



M16螺栓示意图

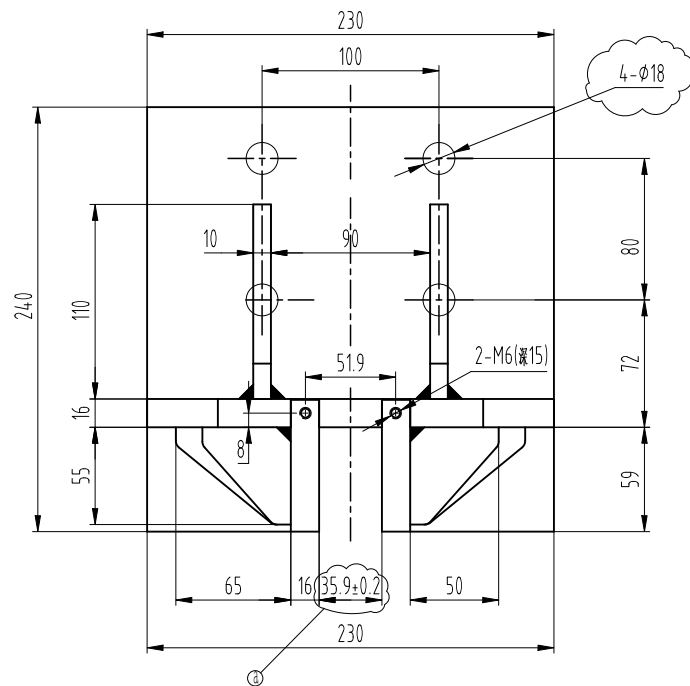
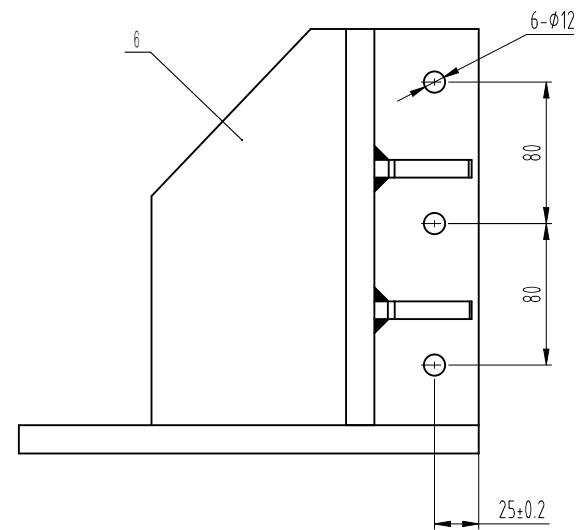
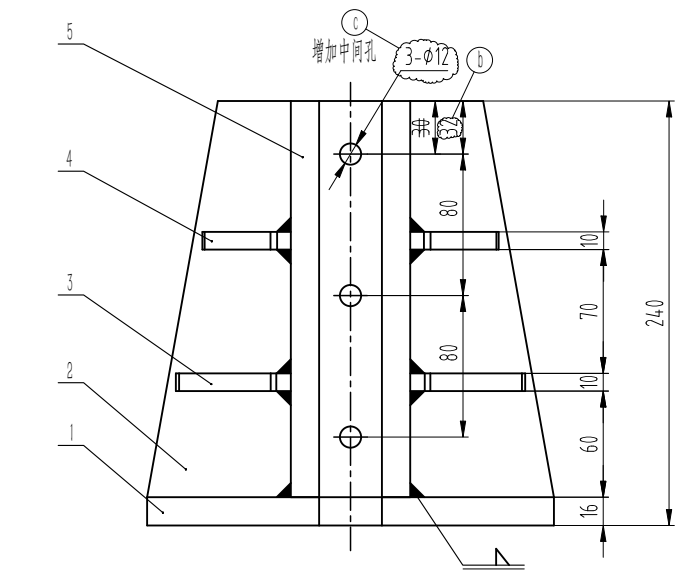
技术说明:

- 1、连接坚固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm.



c			2022.4.8			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
b			2021.12.6			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
a			2019.9.17			总装图			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	导靴			
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核						A			1:3
工艺			批准			共 张 第 页			

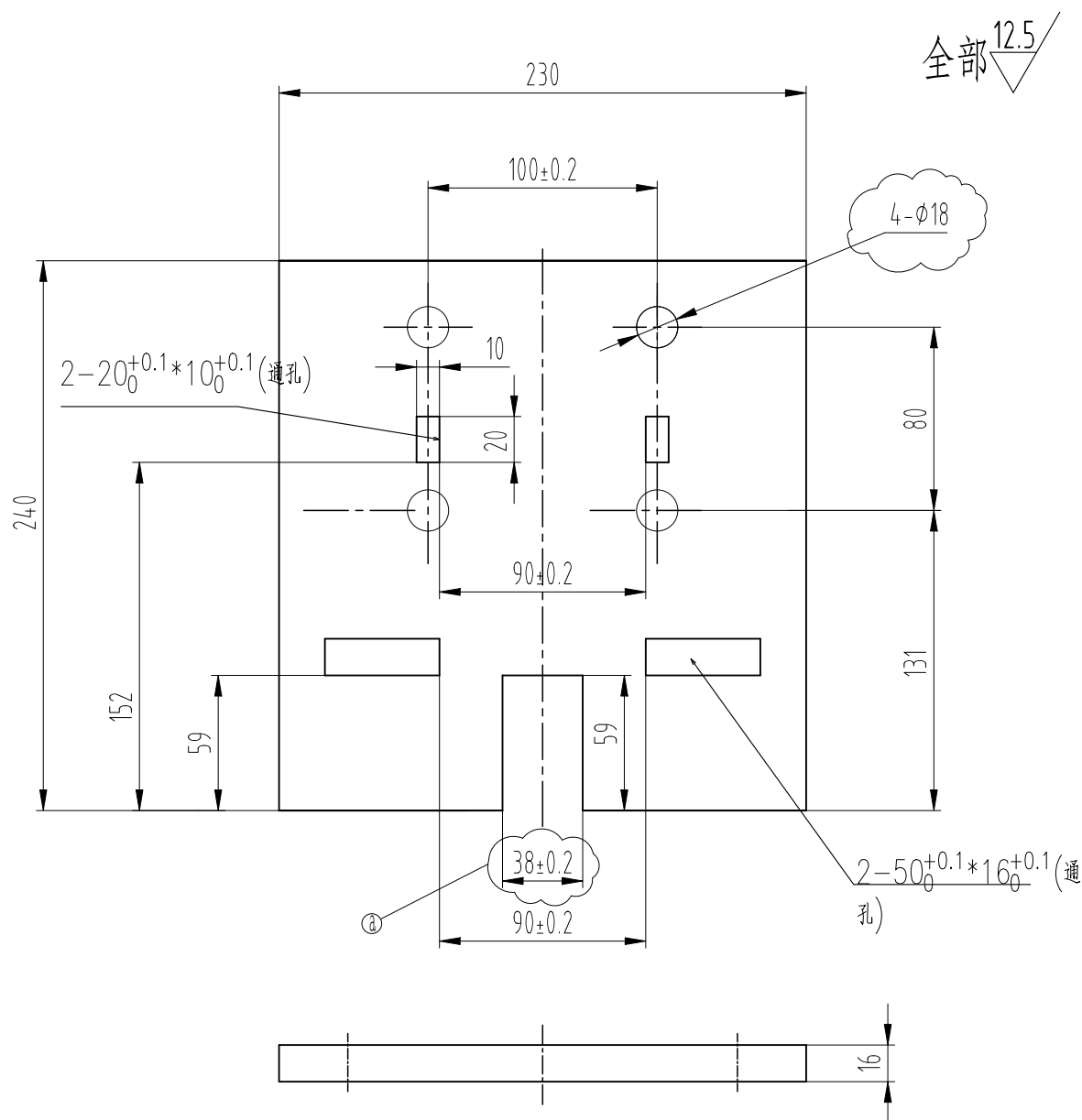
0X-17



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
 - 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
 - 4、表面喷火山灰,色卡号: RAL7037;
 - 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
c			2022.4.8				
b			2021.12.6				
a			2019.9.17				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件	
设计			标准化				
审核						底座	
工艺			批准				
						阶段 标记	重量 比例
						A	1:3
						共 张	第 页

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

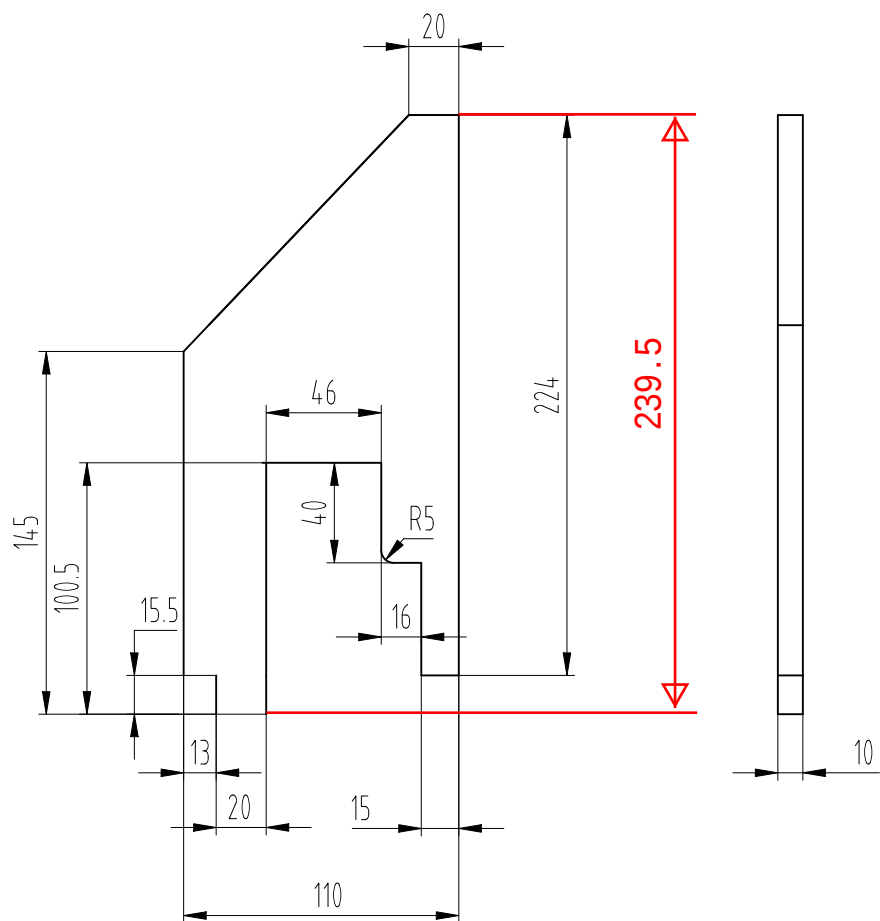
Q235A/16

底板

OX-17.1-1

b			2021.12.6		
a			2019.9.17		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		
			阶段标记	重量	比例
			A		1:3
			共	张	第 页

全部^{12.5}▽



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						A ● EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/10					竖筋	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX-17.1-6		
						A			1:3			
审核						共 张 第 页						
工艺			批准									