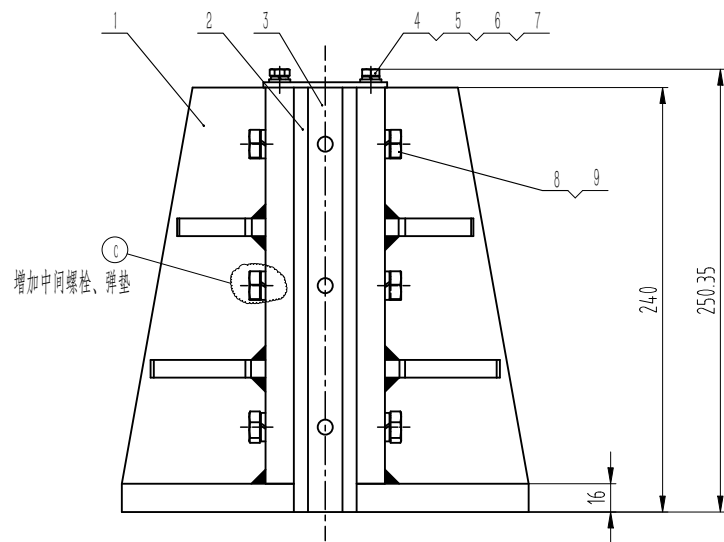
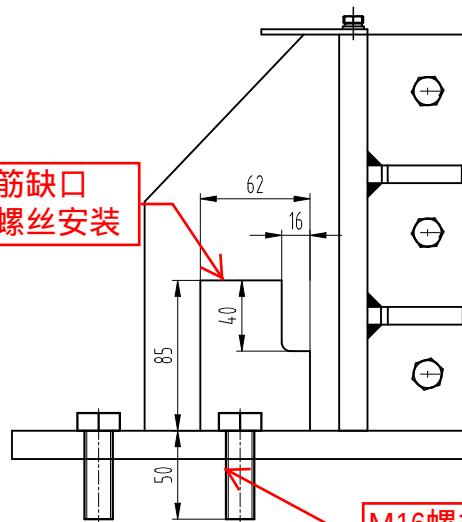




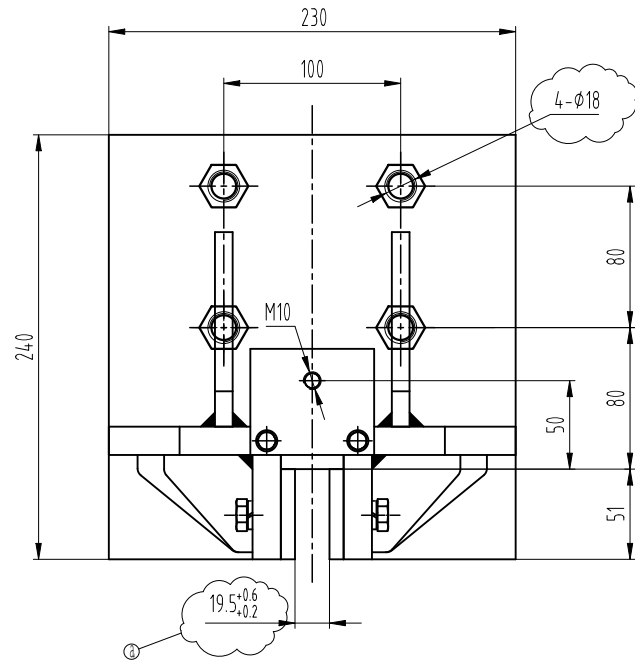
加强筋缺口
方便螺丝安装



M16螺栓示意图

技术说明:

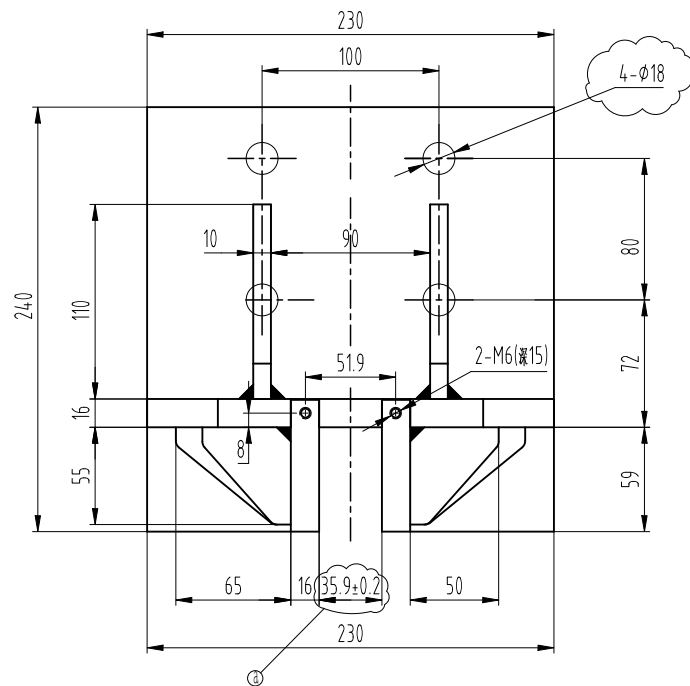
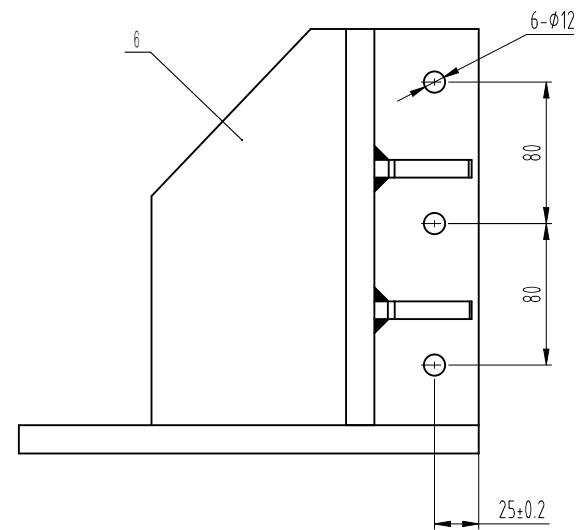
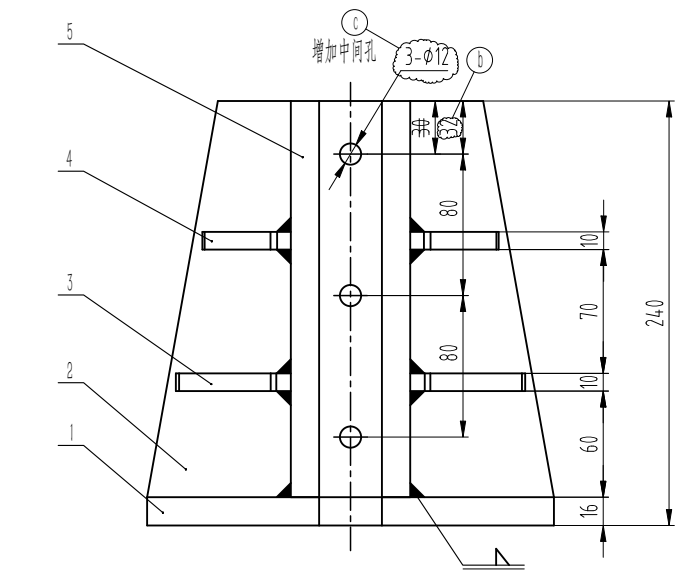
- 1、连接坚固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm.



c			2022.4.8			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
b			2021.12.6			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
a			2019.9.17			总装图			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例			
设计			标准化						
审核						A			1:3
工艺			批准			共 张 第 页			

导轨

0X-17



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
 - 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
 - 4、表面喷火山灰,色卡号: RAL7037;
 - 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10				
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16				
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10				
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10				
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16				
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
c			2022.4.8		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
b			2021.12.6					
a			2019.9.17					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件		底座
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	
						A		1:3
审 核						共 张 第 页		OX-17.1
工 艺			批 准					

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
b			2021.12.6			Q235A/16					底板
a			2019.9.17								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	OX-17.1-1	
						A			1:3		
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					

