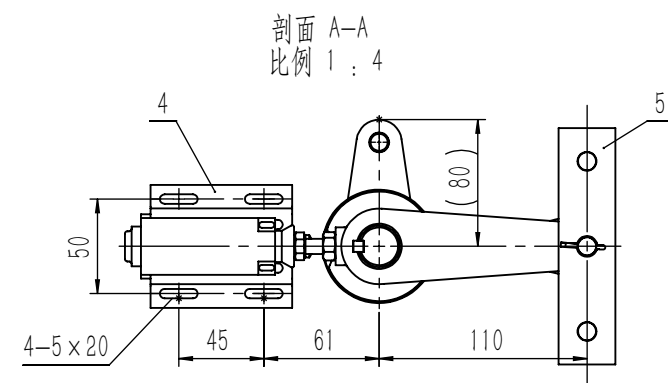
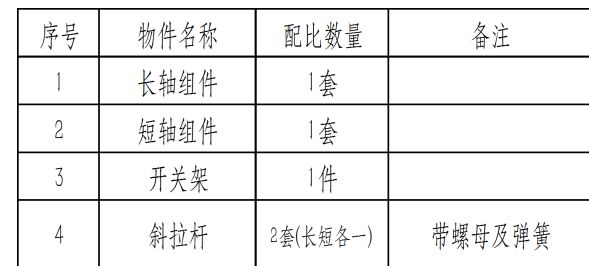


0X288T



Technical drawing of a circular part. The drawing shows concentric circles with dimensions $\varnothing 29.5$ and $\varnothing 42$. A label $4-\varnothing 5.5$ with the text "均布" (uniformly distributed) indicates four holes. A dashed circle represents the hole pattern.



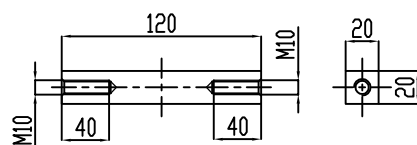
1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;
4. 表中参数 $L1=C+80$ 为短轴长度, $L2=C/2+L3+70$ 为长轴长度;
5. 与安全钳连接的拉条组件(OX288T.6)根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;
6. 本装置适用于 $DBG \geq 1050$, 当 DBG 为 $900 \sim 1050$ 时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720;
7. 建议提拉弹簧预紧力建议设定为180N左右, 具体根据电梯实际状态确定。

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日
设 计			标准化		
校 对					
审 核					
工 艺			批 准		

0X288T

阶段标记				重量	比例
				10.62	1:6
共 张 第 张					

日期



3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um

1.本件一套4件,标配采用M10,可选配M8;
2.生产下单时需注明HL参数要求,该HL参数与轿厢架的立梁高度需对应。

						宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校 对											
审 核							2.04	1:3			
工 艺			批准			共 张 第 张					
						直拉条组件					
						OX-288T.6					