
限速器

购买规格书

51986324D04/-

编 制：_____ 审 核：_____

标准化：_____ 批 准：_____

2022 年 12 月

1. 限速器总体要求

- 1.1 限速器采用生产厂家铭牌；并在限速器两侧显著位置均贴有铭牌
- 1.2 执行标准：《Q/GKT 7588-2022》《GBT 7588.1-2020》
- 1.3 限速器提拉力F 范围:700 至 1000N
- 1.4 产品包装、运输和存储要求：
- 1.4.1 限速器采用纸箱（纸箱材质为不小于 6mm 双层瓦楞纸）包装，个别如有特殊要求，在后续文件中注明，包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识；
- 1.4.2 包装箱上不应出现电梯制造单位信息；
- 1.4.3 限速器箱体用 2 档尼龙带包扎，包扎牢固可靠；
- 1.4.4 限速器需印刷有我司条形码，条形码印刷应根据我司工艺文件“GY101006 安全部件条形码制作工艺规范”执行，标贴在顶面上，便于我司装箱扫描；
- 1.4.5 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好，外观不得有变化；
- 1.4.6 产品自出厂之日起, 在存储条件符合新标 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。
- 1.5 限速器装置每套应附随机文件两套，一套置于箱内，一套粘贴在箱子上，随机文件内容如下表：

序 号	文件内容	限速器
1	调试说明书	√
2	合格证	√

1.6 发货状态：

名称	数量	备注
限速器	1 套	带防护罩，紧固件配件包

1.7 限速器色号 RAL7036 铂金灰（机架、外罩（底板）

注意：上述技术要求在下文限速器详细要求中有单独表述，请按单独表述为准。

2 0X-208Q 有机房单向限速器

2.1 使用范围:

2.1.1 限速器最大提升高度80m。

2.1.2 限速器钢丝绳提拉力范围700至1000N。

2.1.3 限速器额定速度 1.0m/s至1.75m/s。

2.2 技术参数:

限速器名称	限速器型号	物料	额定速度 m/s	绳轮节径 mm	钢丝绳直径 mm	备注
有机房单向限速器	0X-208Q	V001	1.0	200	6	不带底座
		V002	1.6			
		V003	1.75			
		V004	1.0			带底座
		V005	1.6			
		V006	1.75			

2.3 限速器电气及机械动作速度

电梯额定速度 V(m/s)	机械动作速度 TS _{m/s}	电气动作速度 CS _{m/s}
1	1.15 至 1.5	1.15 至 1.5
1.6	1.73 至 2.04	1.73 至 2.04
1.75	2.19 至 2.33	2.19 至 2.33

2.4 限速器纸箱规格, 外形尺寸: 470×210×370 (不带底座) 470×210×370 (带底座)

2.5 限速器采用生产厂家铭牌见附图; 并在限速器两侧显著位置贴有铭牌。

2.6 在限速器两侧粘贴“限速器复位操作说明”。限速器具有动作夹绳装置功能, 电气开关双向动作, 手动复位。

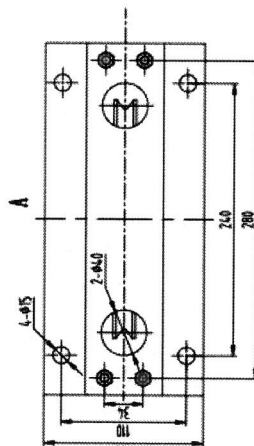
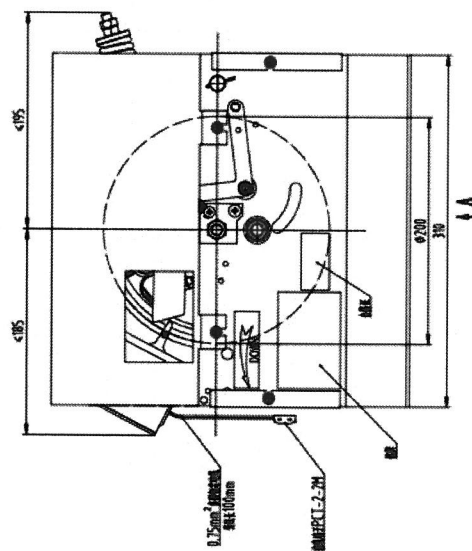
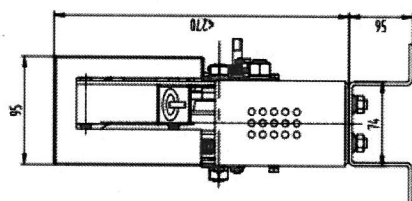
2.7 限速器开关制造商为亿程 (标配) 贝拓 华晟

2.8 限速器底板技术接口尺寸见附图 (不带底座)、附图 (带底座), 若其中发生变化, 应及时通知我司并得到同意, 否则应承担相应责任, 具体技术参数则根据本购买书。

2.9 膨胀螺栓配置情况

名称	数量	备注
膨胀螺栓 M12X100	4	膨胀螺栓仅配置底座时配置

(2.10.2 0X-208Q帶底座)

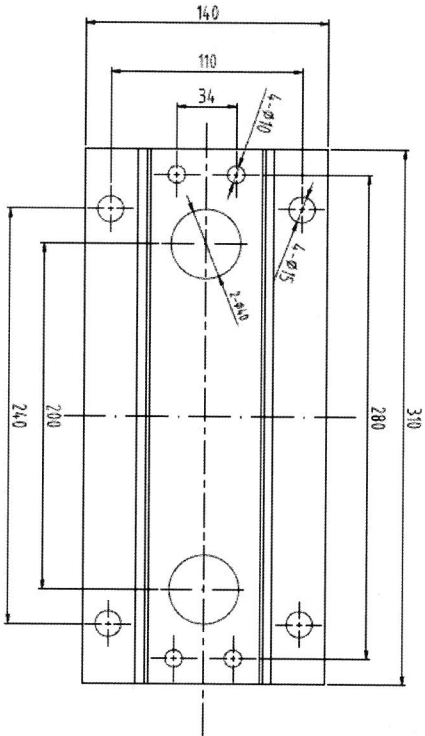


技术要求:

1. 木料按图制箱形式与规格除图例外，两侧尺寸皆≤50mm。
2. 除主箱主箱四个面外其余板为118—170mm。
3. 箱心板为木条规格为开1.5mm以上，木板按主箱长度等分确定。
4. 箱盖箱底为木板规格为开1.5mm以上，木板按主箱材料规格计，盖上加铁线。
5. 木料按图有抽拉，手有固定等式安全锁，抽拉及固定是固定操作。
6. 木料按图有抽拉，手有固定等式安全锁，抽拉及固定是固定操作。
7. 木料按图有抽拉，手有固定等式安全锁，抽拉及固定是固定操作。
8. 木料按图有抽拉，手有固定等式安全锁，抽拉及固定是固定操作。

[illegible]

(2.10.3 底座)



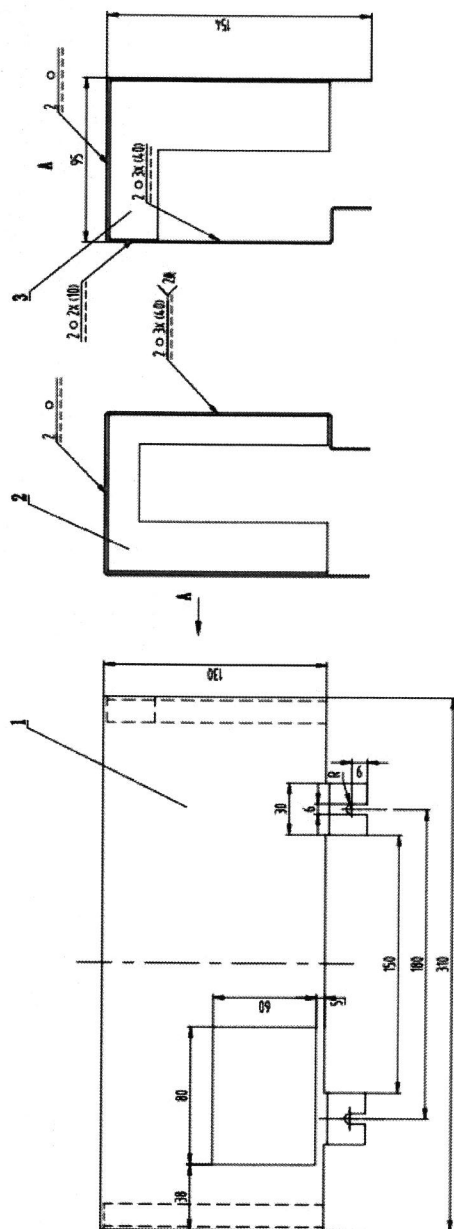
孔及周边
其余

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注圆角等于板厚；
- 3、表面喷涂色漆；

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

(2.10.4 防护罩)

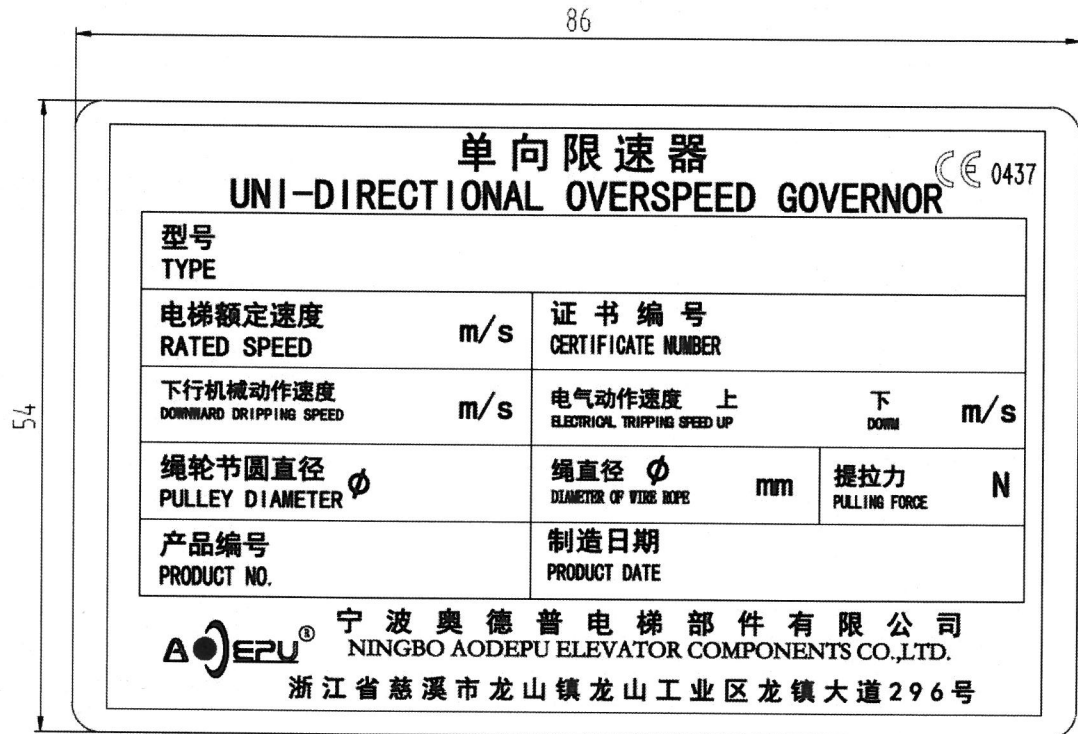


技术要求

- 1 焊按牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣；
- 2 焊后进行喷塑处理，颜色按生产指令。

[illegible]

(2.10.5 铭牌)



技术要求:

- 1.铭牌为 6063 铝合金，厚度 0.5mm，底色为黑色。固定文字金属色镂空，选项文字打码或打标；
- 2.铝铭牌采用铆钉固定。

(2.10.6 限速器电气开关引线端子示意图)

