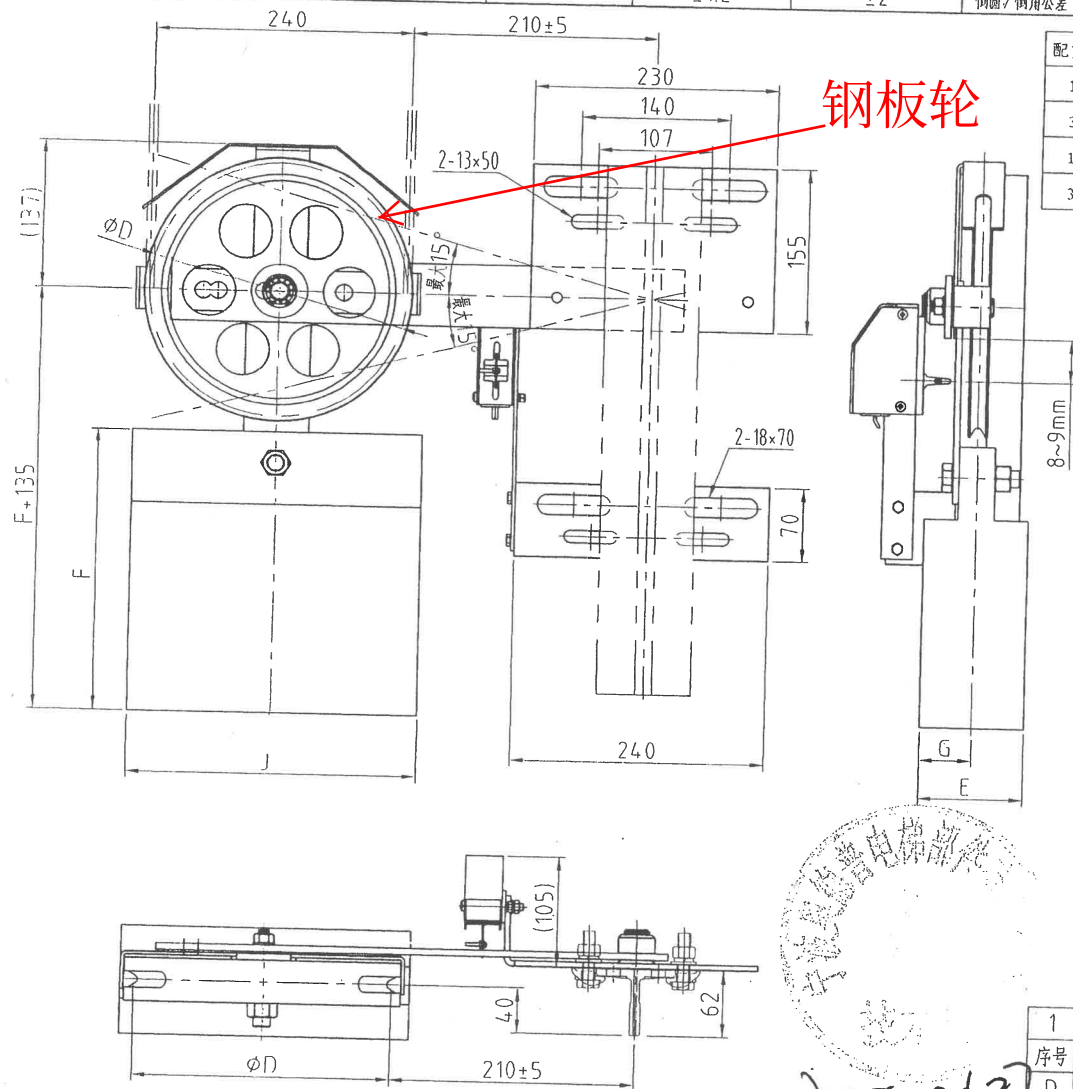
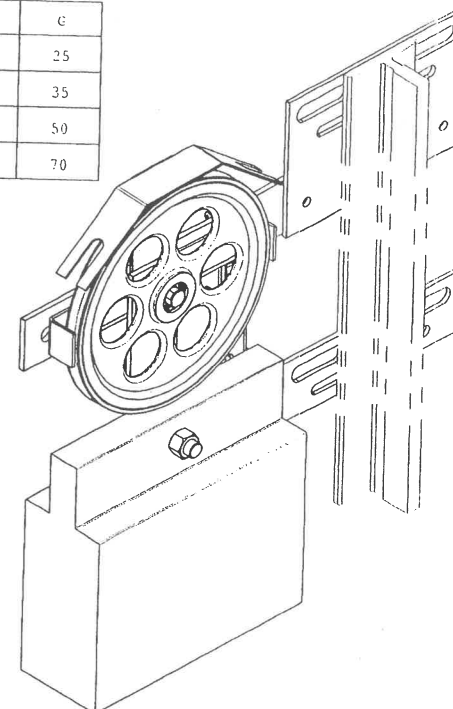


线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



配重状态	配重材质	J	E	F	G
18kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
18kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70



技术要求:

- 1.此图按安装使用状态绘制,入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
- 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
- 3.本图按奥德普 OX-300绘制,同样适用于其他厂家的同等张紧装置,配重标准按重晶石的配重。

参数表				
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD
PV16502A01	18kg	H≤50m	Φ6	Φ200
PV16502A02			Φ8	Φ210
PV16502A03	30kg	50<H≤100m	Φ6	Φ200
PV16502A04			Φ8	Φ210

1	PV16502A01~04	组件		详见本图参数表
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B	JT2018059	范彦举	20180517	根据厂家产品变更,完善图纸
A	JT1400175	沈发俊	2014.04.11	取消330和160的尺寸
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设 计	李海龙	20130911	比例	1:5 图幅 A3
校 对	翟建全	20130911	共 1 页	第 1 页
标准	冯小明	20130911	张紧装置	
审 批	王春光	20130911		

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

材料编码说明:

零件编码:

1650201

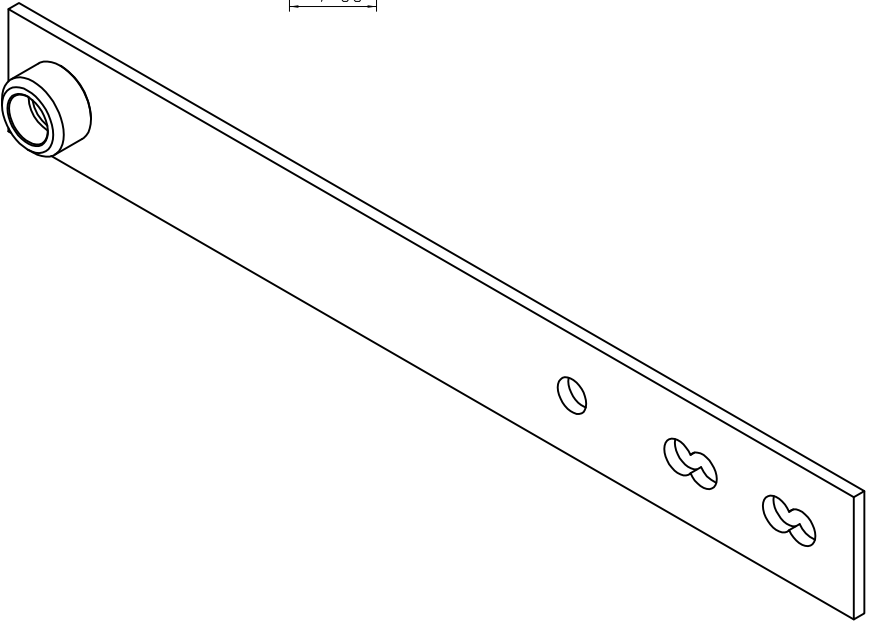
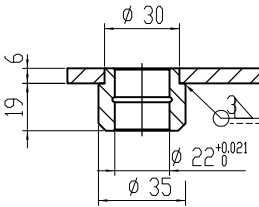
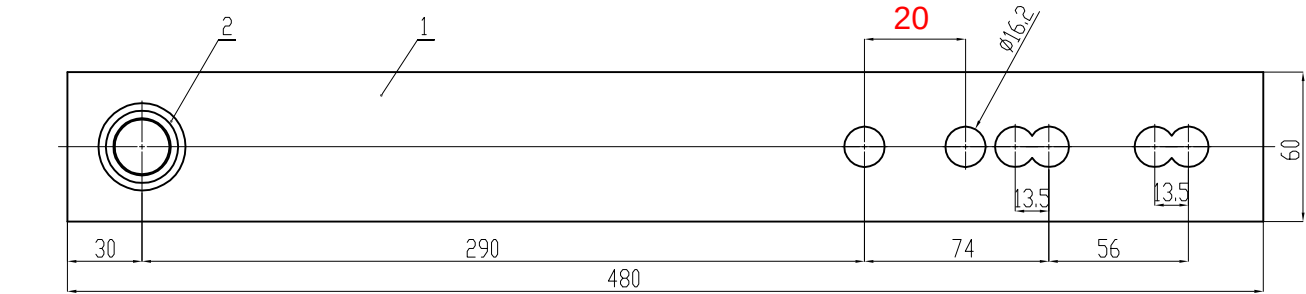
苏州巨立电梯有限公司

PV16502A

2'00E X □

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

80001482 0X-300涨紧装置(PV16502A04) 240-8 重晶石30KG 灰色RAL7037 全英文 巨立电梯 P4-2



技术说明
1.本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
2.焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3.喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

借(通)用件登记

旧底图总号

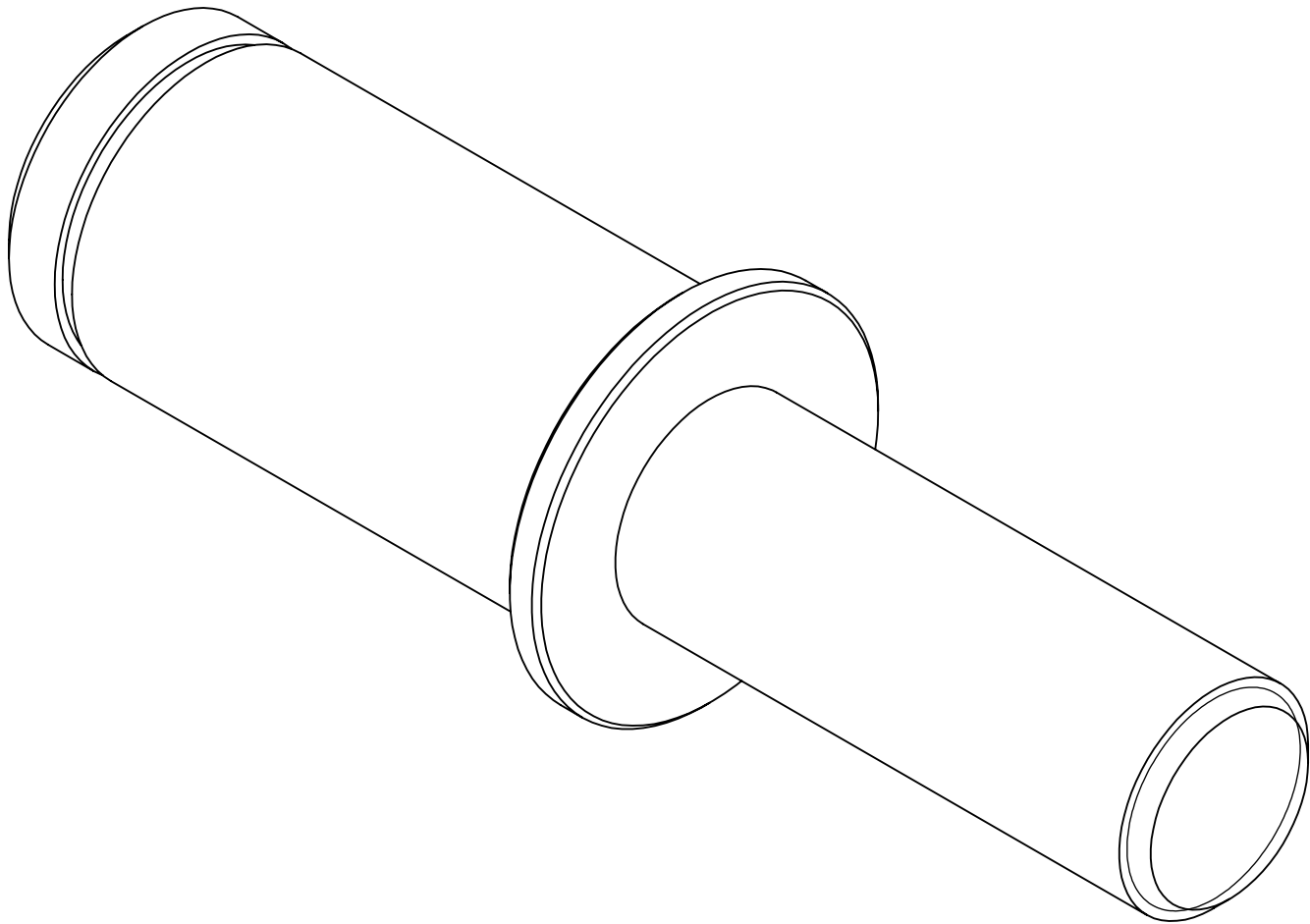
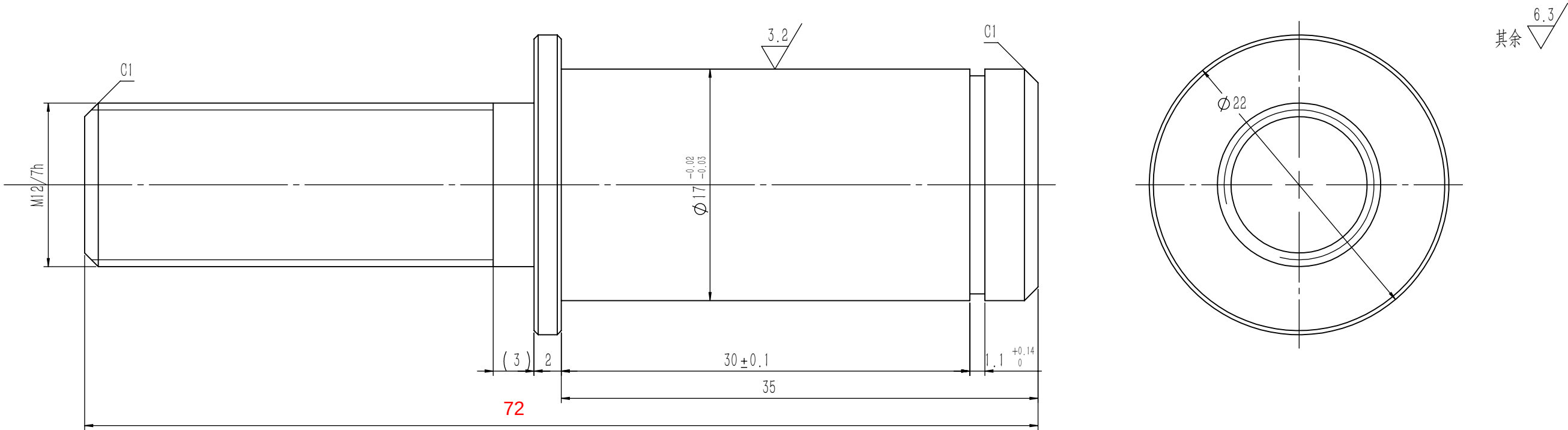
底图总号

签字

日期

						阶段标记			重量	比例	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日						
设计			标准化						1.36	1:2	摇杆组件
校对											
审核											
工艺			批准			共 1 张			第 1 张		□X300.2

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim 0.5\times 45^{\circ}$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							绳轮主轴(双)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX300.3-1(S)
校 对									
审 核							0.10	3:1	
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 张			

