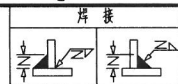
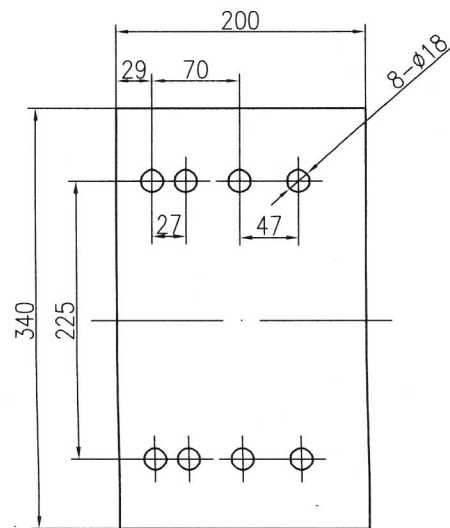
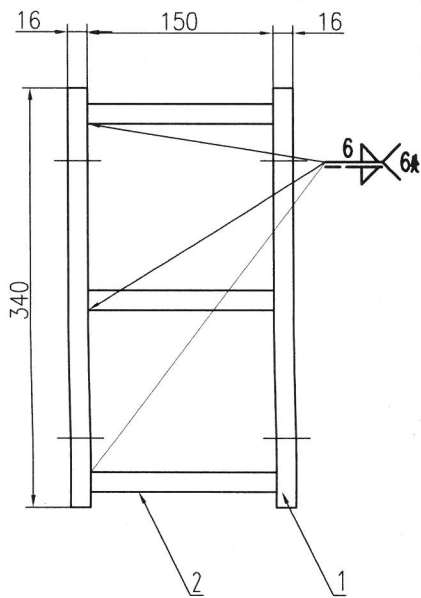
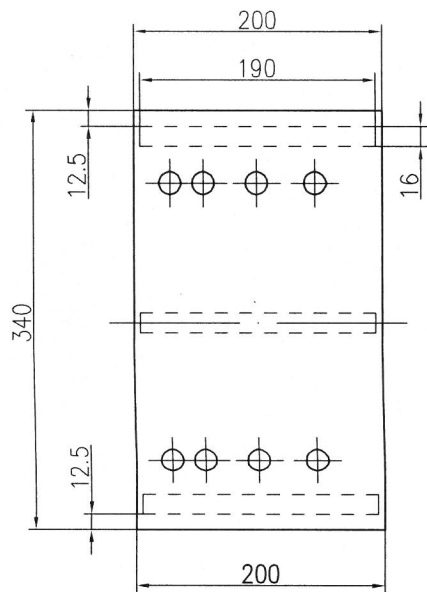


1			2				3			4			5						
A3		基础尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	镭射切割	>0.5~3	>3~6	>6	角度(短边)	0~10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1'	±0.5'	±0.3'	±0.15'	±0.1'



TTA3C091001~W66794			
件号	件号	数量	备注
1	TTA3C091002~W66794	2	本图
2	TTA3C091003	3	本图



技术要求:
1、焊接要求牢固

件号: TTA3C091002~W66794

						材料: 16T/Q235-A			 东南电梯
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日				
设 计	郭连云	20190221				版本号	重量	比例	安全钳安装座
审 核	屠银华	20190221				V01		1:4	TTA3C091~W66794
标准化						共 1 张	第 1 张		
批 准	徐培根	20190221							