

张紧装置 FV26502A

物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 2650201

配重状态 配重材质 J E F G

30kg	铸 铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

参数表

额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ8mm
绳轮直径	Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

技术要求:

- 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
- 保证连接杆与水平面夹角大于15°(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 本图按奥德普 OX-300 绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按重晶石的配装。

参数表

代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径 ΦD	使用范围
FV26502A01	30kg	Φ8	Φ240	用于T89
FV26502A02		Φ8	Φ240	用于T114
FV26502A03		Φ8	Φ240	用于T127

更改内容及原因

序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B	JT2018059	范彦举	20180517	根据厂家产品变更, 完善图纸
A	JT160044	卢响林	20160219	作业2、3张紧装置支架更改
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设 计	卢响林	20140901	比例 1:5	图幅 A3
校 对	李海龙	20140901	共 1 页	第 1 页
标 准 化	冯小明	20140901		
审 批	王春光	20140901		

苏州巨立电梯有限公司

张紧装置 FV26502A

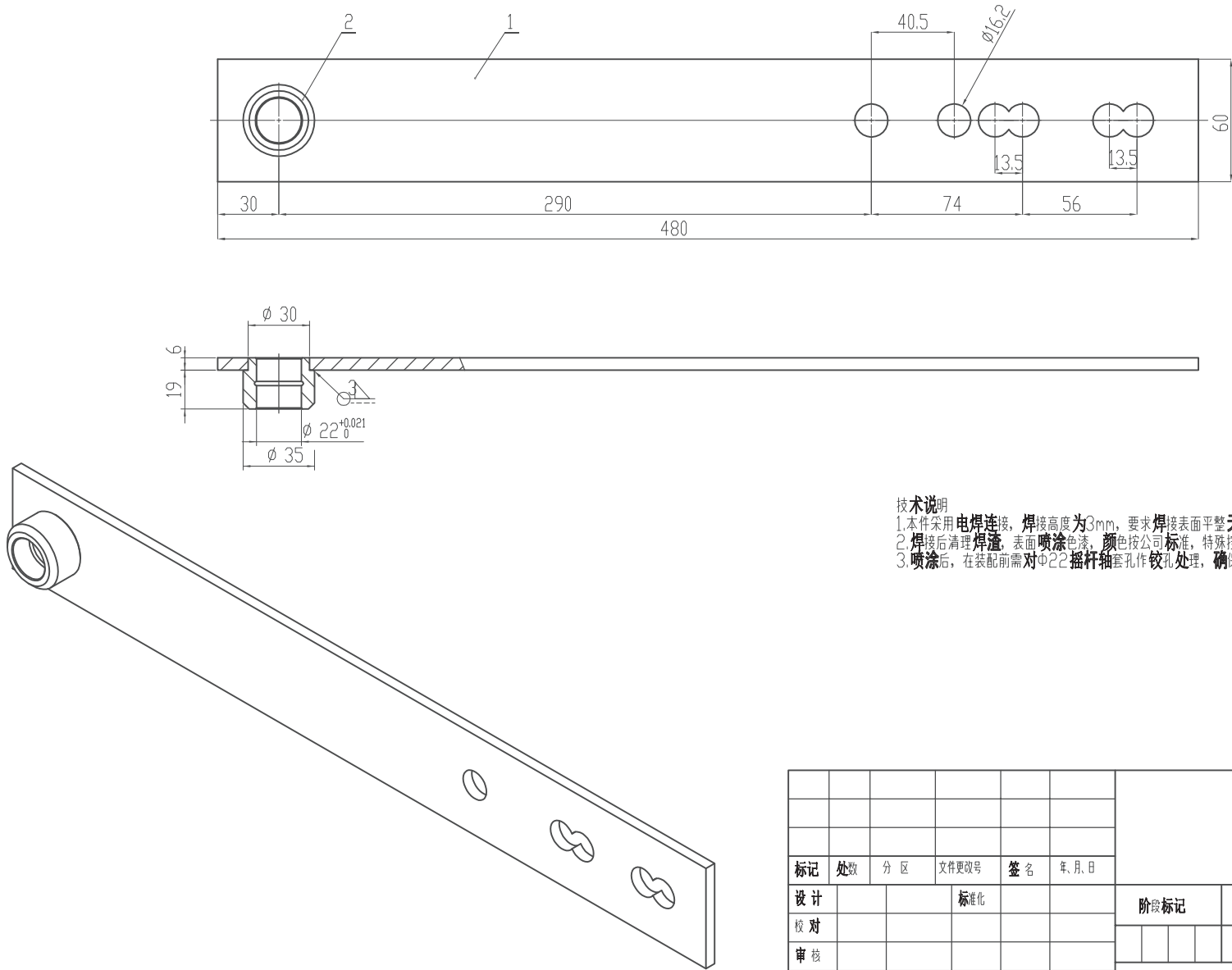
额定速度	$\leq 2.5\text{m/s}$
钢丝绳直径	$\Phi 8\text{mm}$
绳轮直径	$\Phi 240\text{mm}$
张紧力	$\geq 1000\text{N}$
超速开关电压等级	AC220

技术要求:

1. 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按滑轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
3. 本图按奥德普 OX-300绘制, 同样适用于其他厂家的同类型张紧装置, 配重标准按重晶石配装。

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	使用范围
FV26502A01	30kg	Φ8	Φ240	用于T89
FV26502A02		Φ8	Φ240	用于T114
FV26502A03		Φ8	Φ240	用于T127

1	FV26502A01~03		组件		详见本图参数表	
序号	代 号		材 料		重 量	
D					说 明	
C						
B	JT2018059	范彦举	20180517	根据厂家产品变更, 完善图纸		
A	JT160044	卢响林	20160219	作业2、3张紧装置支架更改		
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因	
设 计	卢响林	20140901	比例	1:5	图框	A3
校 对	李海龙	20140901		共 1 页	第 1 页	 苏州巨立电梯有限公司
标准化	冯小明	20140901				
审 批	王春光	20140901	张紧装置			
						FV26502A



技术说明
1. 本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
2. 焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对中22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

												宁波奥德普电梯部件有限公司					
												阶段标记		重量	比例	摇杆组件	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日												
设 计			标准化									□X300.2					
校 对																	
审 核																	
工 艺			批准			共 1 张		第 1 张									

宁波奥普电梯部件有限公司

摇杆组件

□X300.2