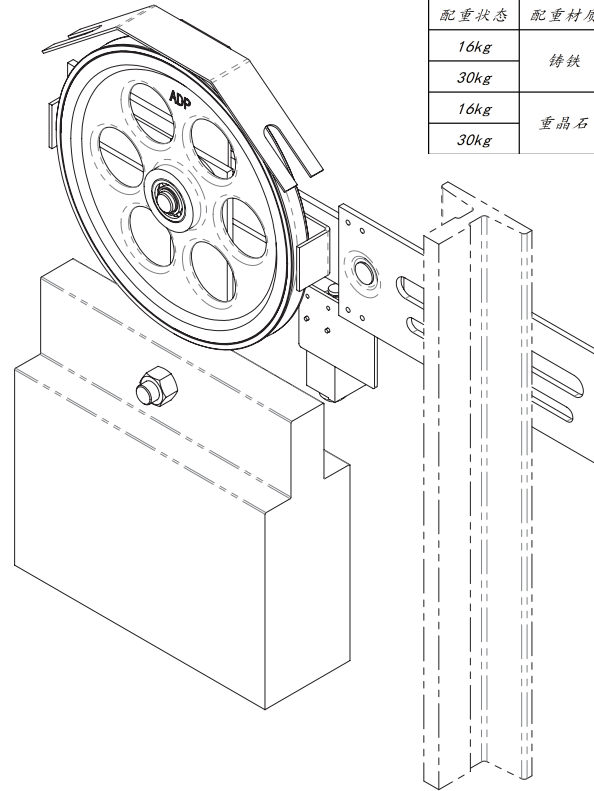
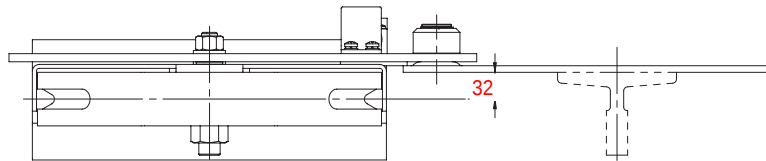




配重状态	配重材质	D	E	F	G
16kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
16kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70

技术说明

1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：305、365、380、420、435；
3. 图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
4. 开关组件可按实际需要现场调整安装；
5. 本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表单选用等。



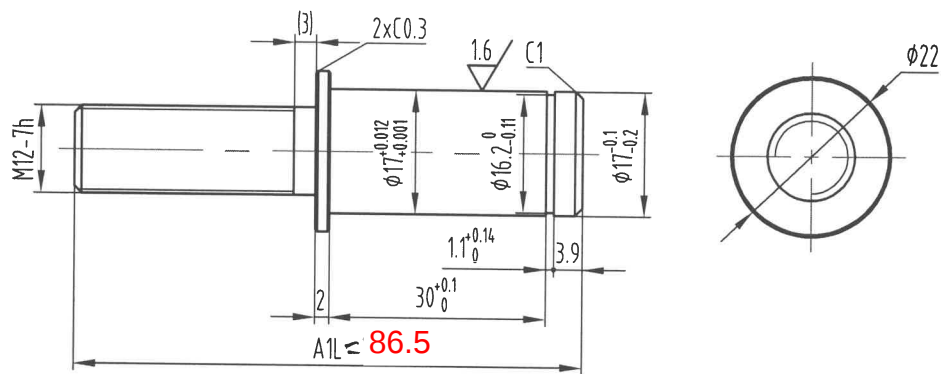
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2		0.00	0	
5	OX300A.4	开关组件	1		0.19	0.19	
4	OX300A.2	安装底板组件	1		0.75	0.75	
3	GB/T 894.2-1986	轴用挡圈22	1		1.34	1.34	
2	OX300A.3	摇杆组件	1		1.05	1.05	
1	OX300.3(S)	绳轮组件	1		4.29	4.29	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					阶段标记		重量	比例	OX300A	
设 计			标准化												
校 对															
审 核								26.13	1:4						
工 艺			批 准			共 张		第 张							

11	GB/T 6170-2000	六角螺母M16	1		0.04	0.04	
10	GB/T 5783-2000	螺栓M16×65	1		0.14	0.14	
9	OX300-2(18)	配重块(18kg)	1	重晶石	18.65	18.65	可选用匹配
8	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

其余 12.5/



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

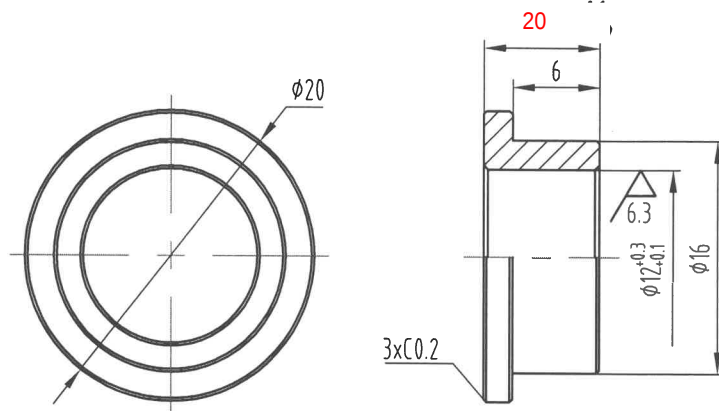
~~尺寸表~~

OX300A102_	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
						圆钢 22 GB/T 702 20 GB/T 699	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	绳轮主轴 (双轴承)	
设计			标准化				
审核						\$ OX300A102	
工艺			批准				
						阶段标记 重量 比例 1:1	
						共 1 张 第 1 页	

其余 12.5



参数表

参数名	中文描述
B3	B值

尺寸表

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C0.3;
- 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

27	G02	衬套
20	G04	衬套
B3	G00	衬套

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记 重量 比例			\$ OX300A019		
						2:1					
审核						共 1 张 第 1 页					
工艺			批准								