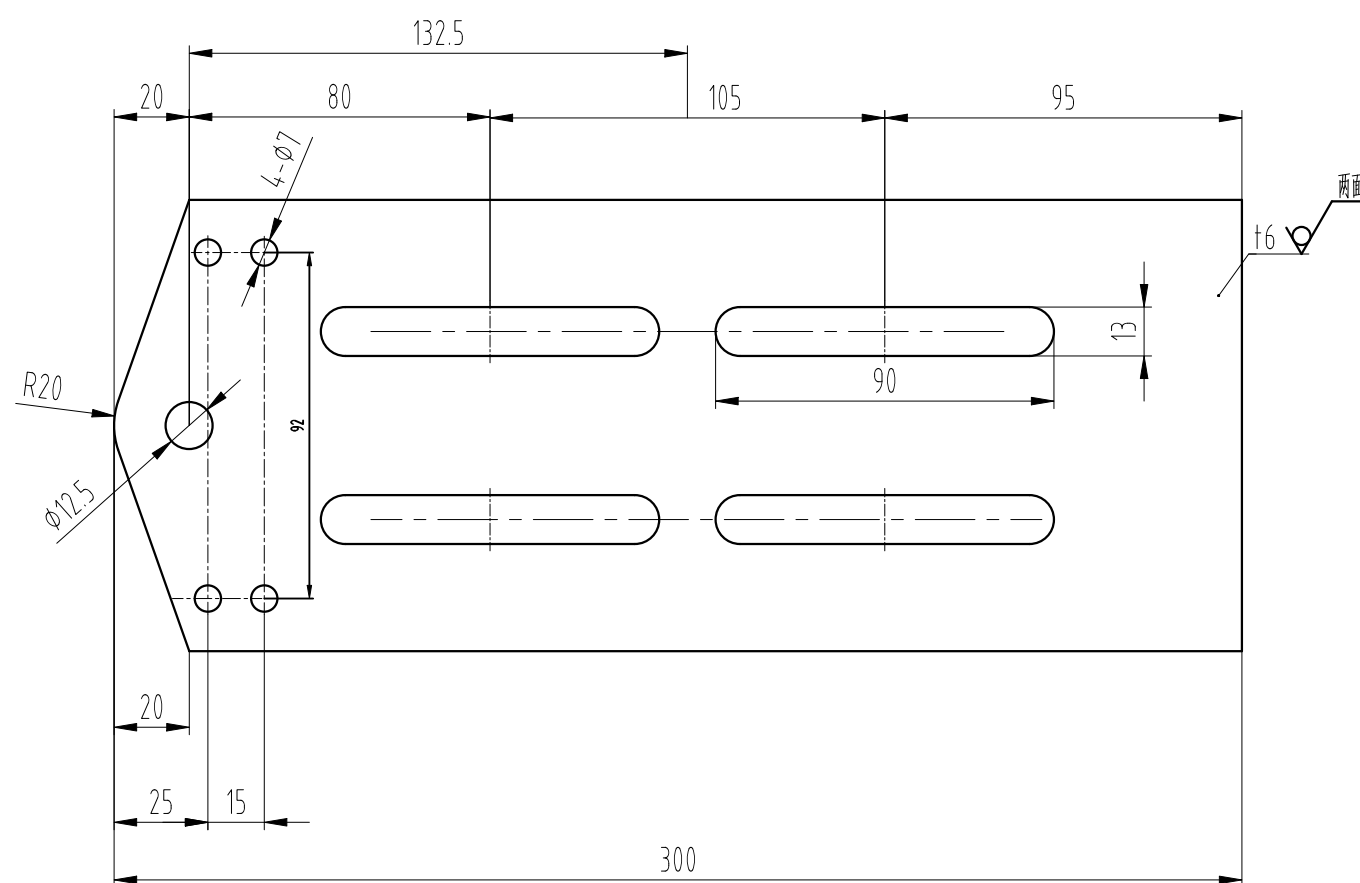




- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径，绳槽规格等）；
- 2 配重的使用根据指令要求；
- 3 参数A值常规允许调整范围为315~385；
- 4 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置实现；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 6 本件防护形式采用全防护。


第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
CC 关键特性						<div>张紧装置</div> <div>OX-200</div>										
设计			标准化									阶段标记			重量	比例
																1:4
审核																
工艺			批准			第 1 张			共 1 张							

非标

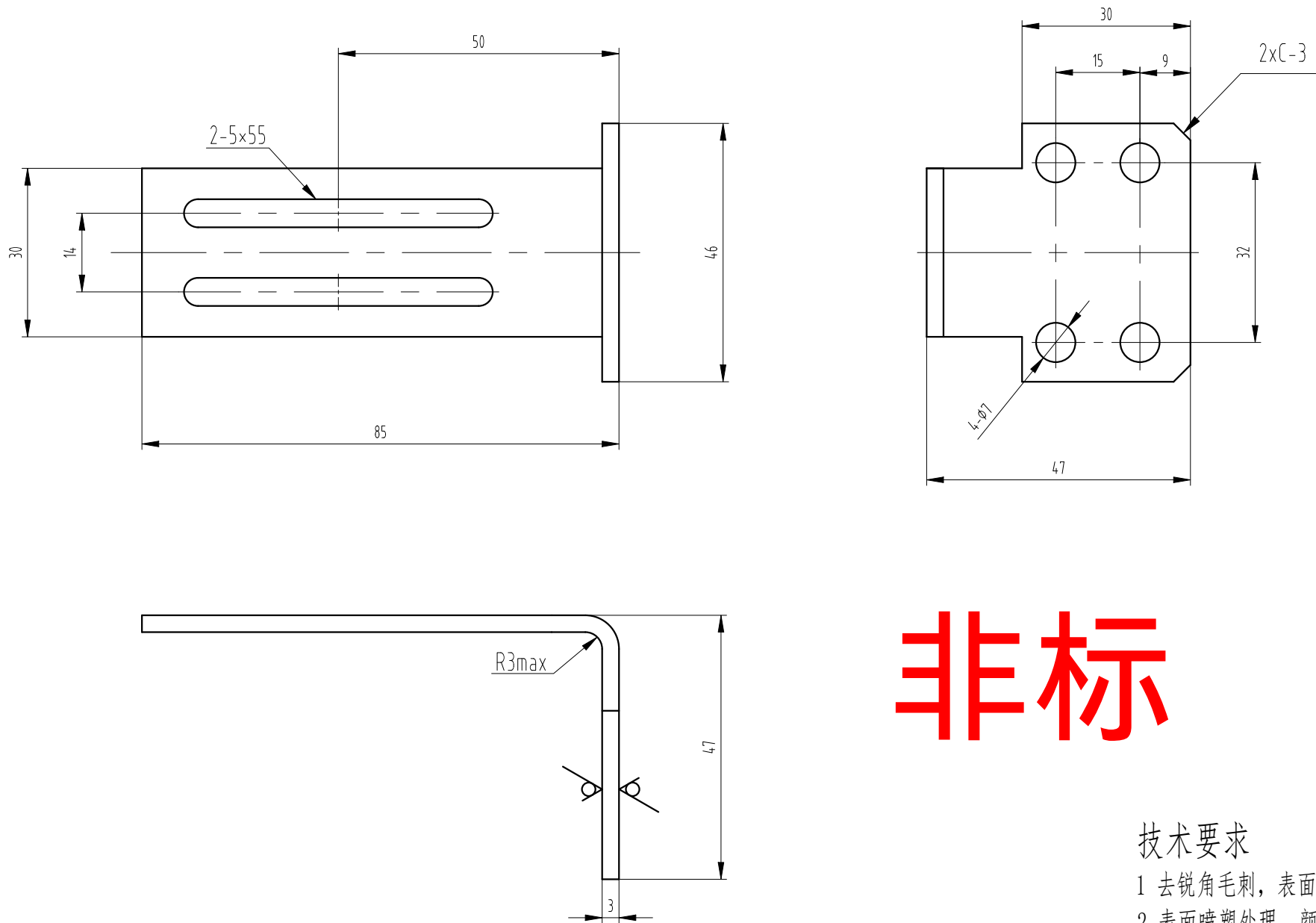


技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

					第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD										
					CC		关键特性							钢板 Q235B/6.0							
					设计		胡建升		2022.09.07		标准化				安装底板						
															阶段标记		重量		比例		
①		1		图纸更新换代						审核						A				1:2	
标记		处数		更改内容		签名		年月日		工艺				批准				第 1 张		共 1 张	
																				X20000A01	

图幅: A3 Ver 1.1



非标

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角  实施日期					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性					钢板 Q235B/3.0			开关支架	
					设计	胡建升	2022.09.16	标准化		阶段标记	重量	比例		
②	1	整体更新换代	胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04			A		1:1	X20000A02	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张		