

| 配重质量 | 配重材质 | 使用数量 | E | F | G |
|------|------|----------|-----|----|-----|
| 12KG | 铸铁 | 2 (6KG) | 285 | 45 | 85 |
| 16KG | | 2 (8KG) | 250 | 50 | 105 |
| 12KG | 重晶石 | 1 (12KG) | 265 | 85 | 165 |
| 16KG | | 2 (8KG) | 265 | 70 | 130 |
| 24KG | | 2 (12KG) | 265 | 85 | 165 |

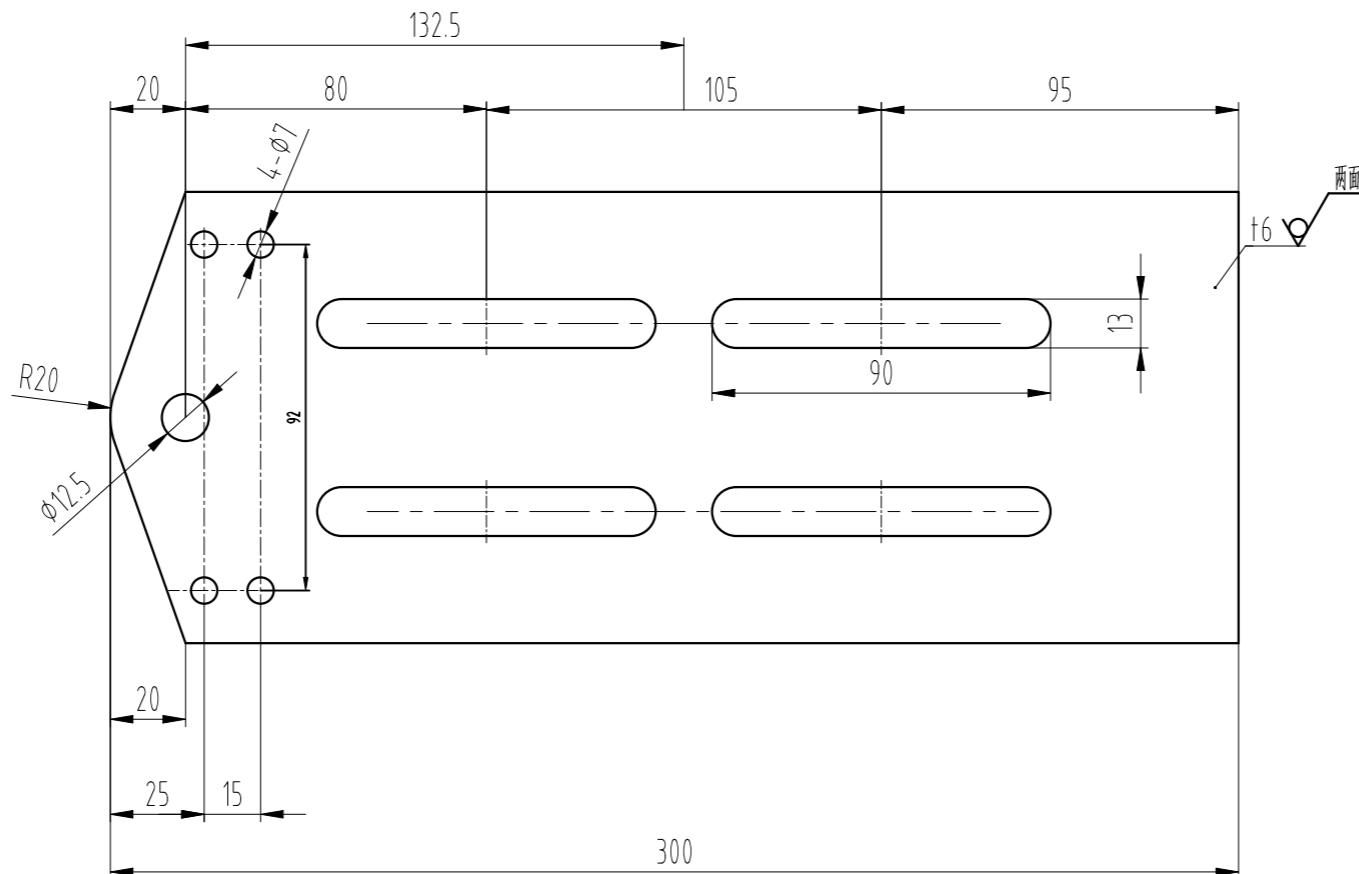
技术要求

- 1 本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径，绳槽规格等）；
- 2 配重的使用根据指令要求；
- 3 参数A值常规允许调整范围为315~385；
- 4 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置实现；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 6 本件防护形式采用全防护。

| | | | | | |
|------|----|------|--|-----|-------------|
| 第一视角 | CC | 实施日期 | | | 张紧装置 |
| | | 关键特性 | | | |
| | | 设计 | | 标准化 | |
| | | 审核 | | | 阶段标记 重量 比例 |
| | | | | | 1:4 |
| | | | | | 第 1 张 共 1 张 |
| | | | | | 0X-200 |

其余12.5

非标



技术要求

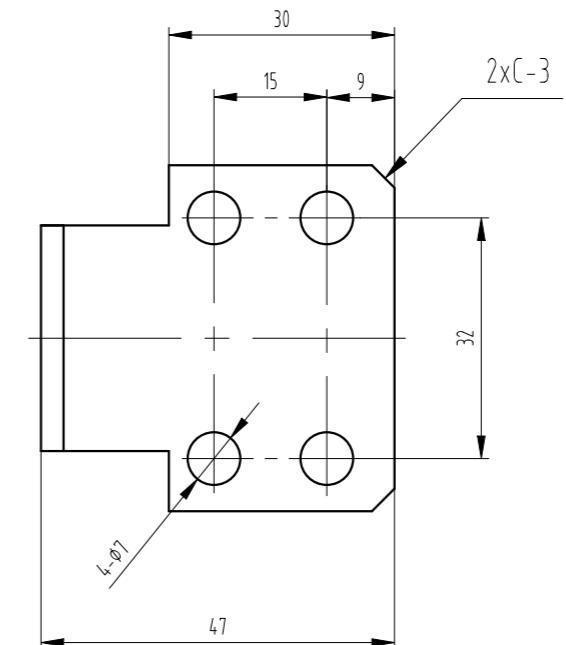
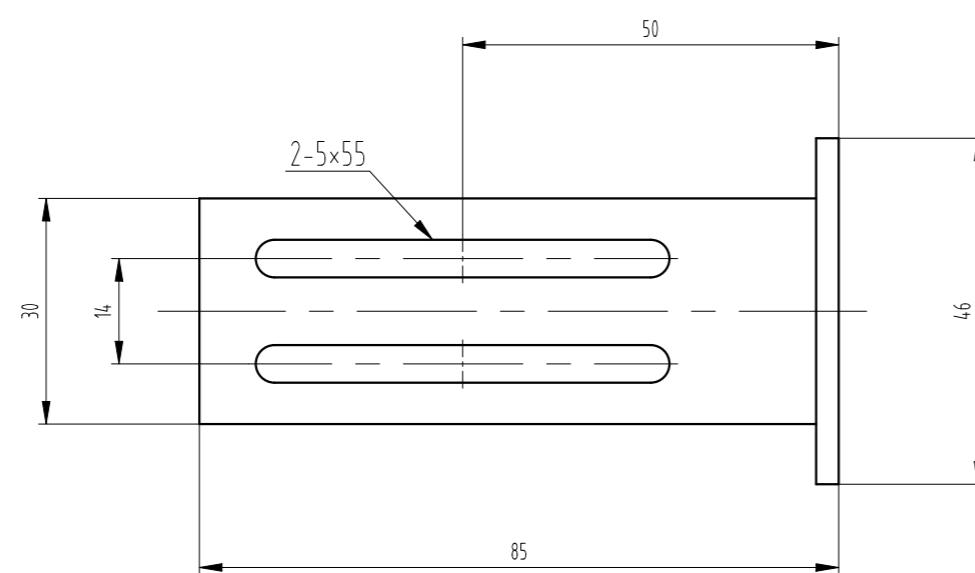
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

A3 Ver 1.1

| | | | 第一视角 | | 实施日期 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | | |
|----|----|--------|------|-----|------------|-----|----|--|-------|-----------|-----------|
| | | | CC | | 关键特性 | | | | | | |
| | | | 设计 | 胡建升 | 2022.09.07 | 标准化 | | | 钢板 | Q235B/6.0 | 安装底板 |
| ① | 1 | 图纸更新换版 | | | | 审核 | | | A | | 1:2 |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 | 工艺 | | 批准 | | 第 1 张 | 共 1 张 | X20000A01 |

X20000A02G01

其余12.5



非标

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

A3 Ver 1.1

| | | | 第一视角 | | 实施日期 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | |
|----|----|--------|---------|------------|------------|-----|------------|--|-----------|----------------------------------|
| | | | CC 关键特性 | | | | | | | |
| | | | 设计 | 胡建升 | 2022.09.16 | 标准化 | | 钢板 | Q235B/3.0 | 开关支架 |
| @ | 1 | 整体更新换版 | 胡建升 | 2023.04.04 | 审核 | 刘晶 | 2023.04.04 | | | A 1:1 |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 | 工艺 | 竺钊辉 | 2023.04.04 | 批准 | 俞礼园 | 2023.04.06 第 1 张 共 1 张 X20000A02 |