

涨紧装置

## 购买规格书

GL108GG01RD2023-00-007-001/C

编制: 史文鹏 230612 审核:

标准化: 批准: 沈伟强 230612

巨龙电梯有限公司

已发布

## 版本记录

版本	变更号	变更内容	编制	日期
A		首次编制	宋春鸣	2018/3/15
B	C-CR-2018-11-018	与供方确认后更新外形图, 外包装及发货文件数量, 导轨压导板按供方类型, 增加新物料	宋春鸣	2018/11/22

已发布

## 1. 限速器涨紧装置 (OX-200)

### 1.1 技术要求

1.1.1 执行国家标准《电梯制造与安装安全规范》 GB7588-2003;

1.1.2 涨紧装置须带防护罩, 导轨安装底板等附件

1.1.3 涨紧装置外包装箱外应有产品型号, 钢丝绳规格, 绳轮直径等参数的**英文标识**

1.1.4 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好, 外观不得有变化;

1.1.5 产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

### 1.2 规格表

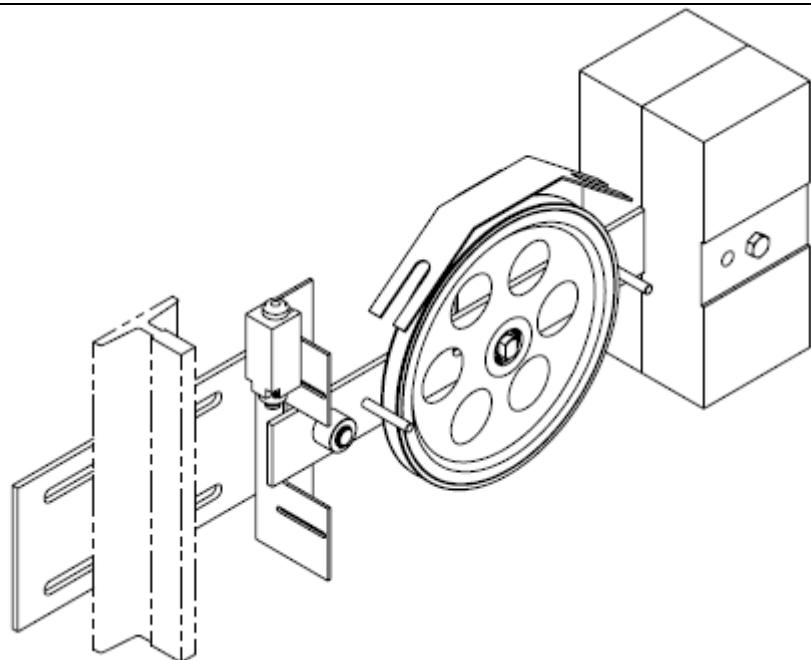
型号	绳轮节径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	配重质量 (KG)
OX-200	300	8mm	345-415	0-80	见表 1

表 1		
物料号	配重质量(kg)	压导板型号
T080100100001	16	T89 压导板
T080100200001	24	T89 压导板
T080100300001	24	T114 压导板

### 1.3 发货清单

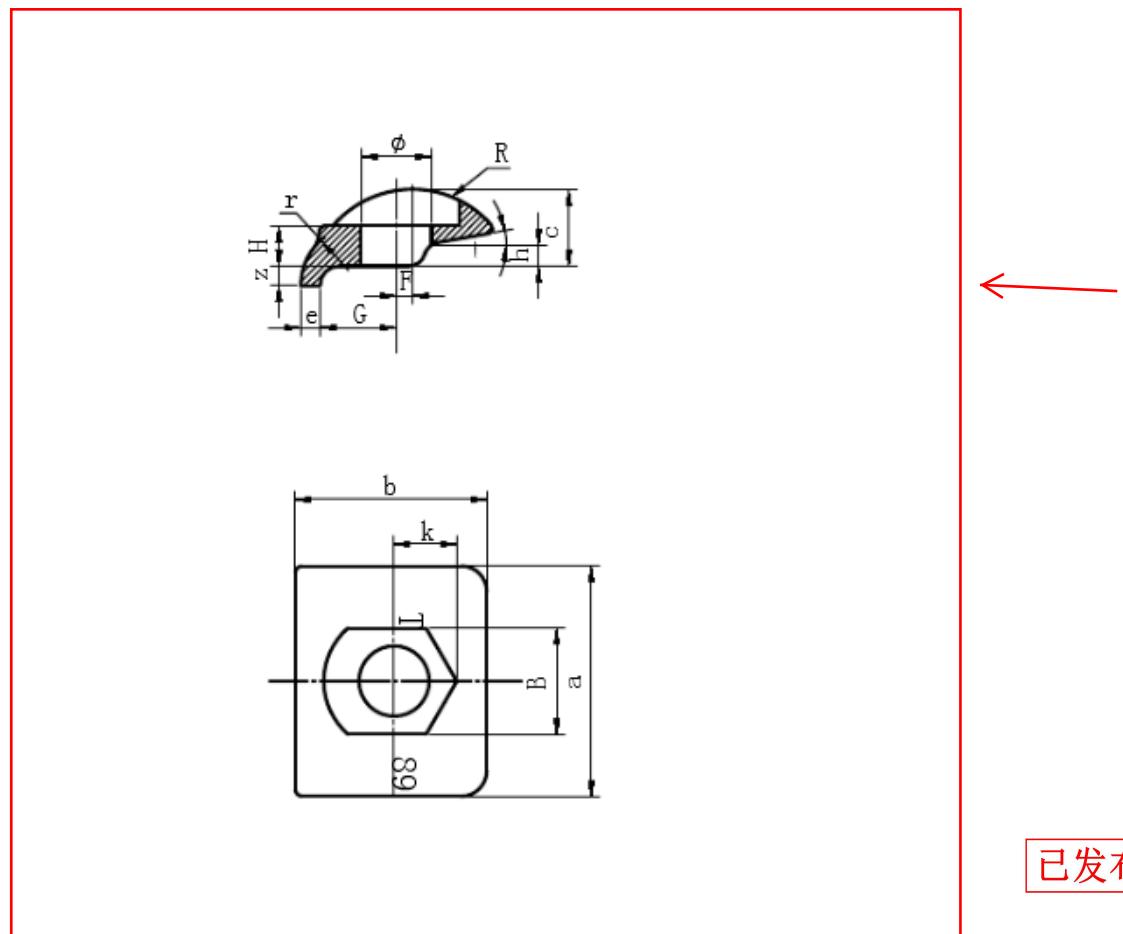
名称	型号	数量	备注
涨紧装置	OX-200	1	
电气开关	UKS (手动复位)	1	
压导板	见表 2	4	
六角螺栓(GB/T 5783)	M12*30-4.8	4	用于 T89 压导板时
六角螺母(GB/T 6170)	M12	4	用于 T89 压导板时
弹簧垫圈(GB/T 93)	12	4	用于 T89 压导板时
平垫圈(GB/T 97.1)	12	4	用于 T89 压导板时
六角螺栓(GB/T 5783)	M16*30-4.8	4	用于 T114 压导板时
六角螺母(GB/T 6170)	M16	4	用于 T114 压导板时
弹簧垫圈(GB/T 93)	16	4	用于 T114 压导板时
平垫圈(GB/T 97.1)	16	4	用于 T114 压导板时

已发布



1.5 本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写,若技术参数或尺寸发生变动,需及时通知浙江巨龙电梯有限公司,待技术确认后进行变更。

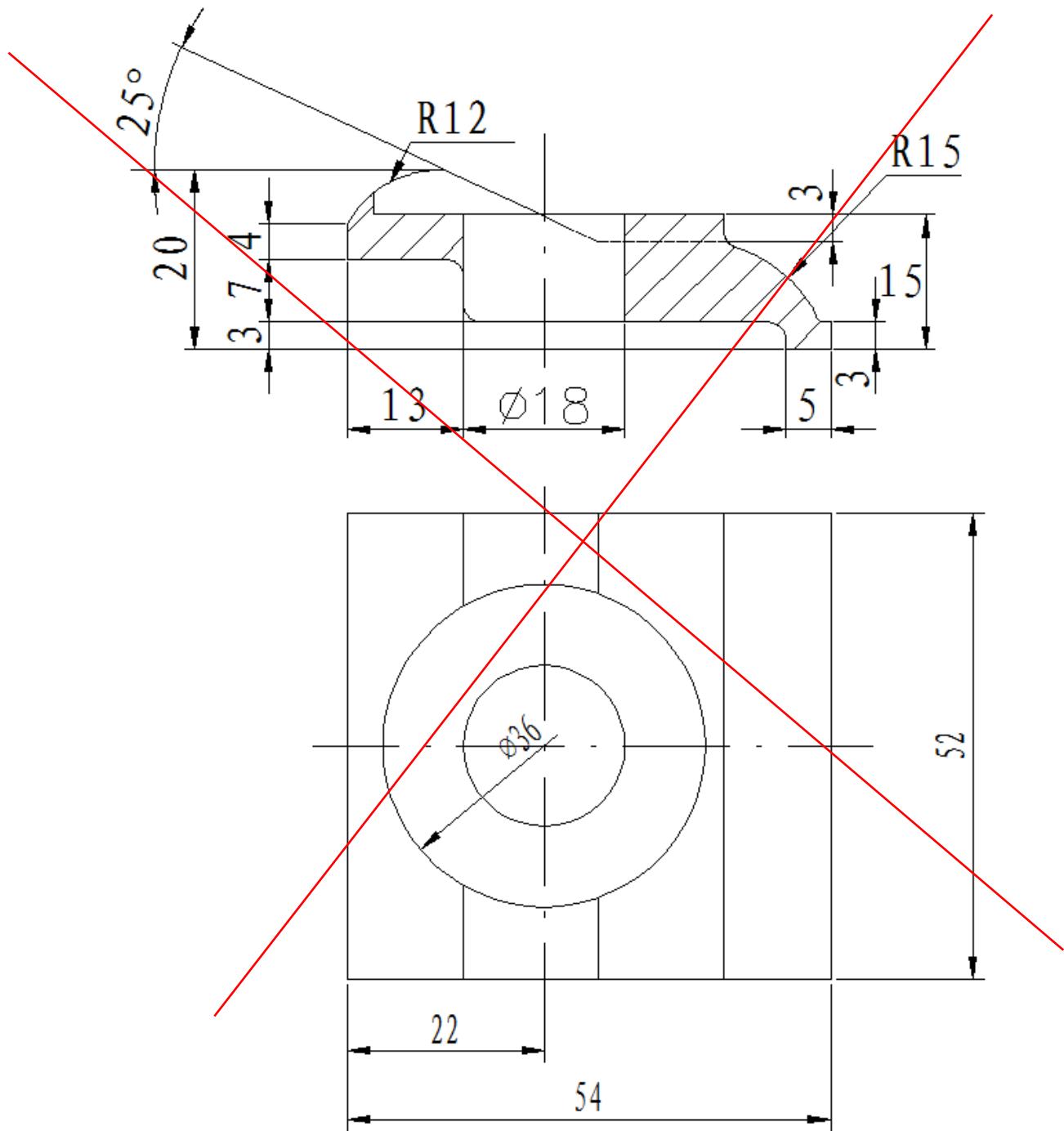
图 1: T89 压导板



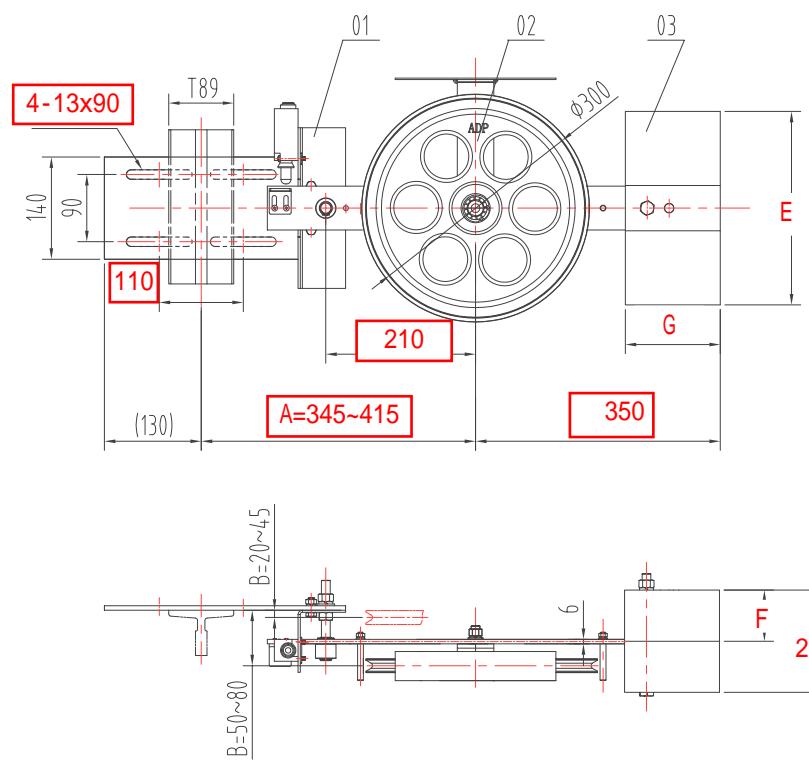
已发布

	a	b	c	$\phi$	R	r	h	H	e	F	G	z	B	k	Q	kg
T114	38	32	13	13	14	8	5	9	4	3.5	13	3	19	10.5		0.06

T114 压导板



已发布



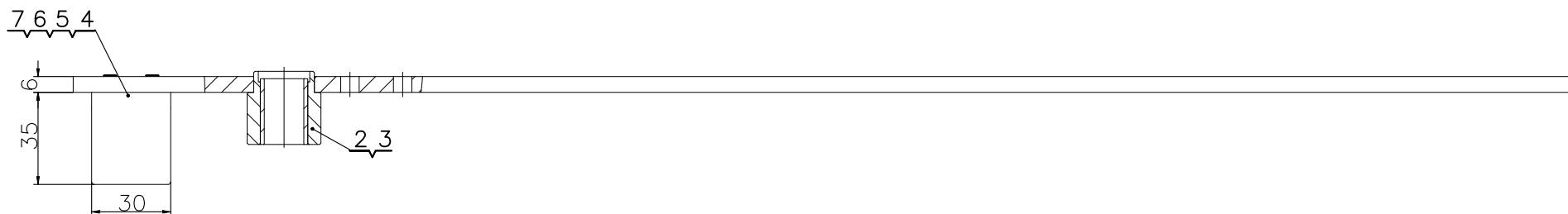
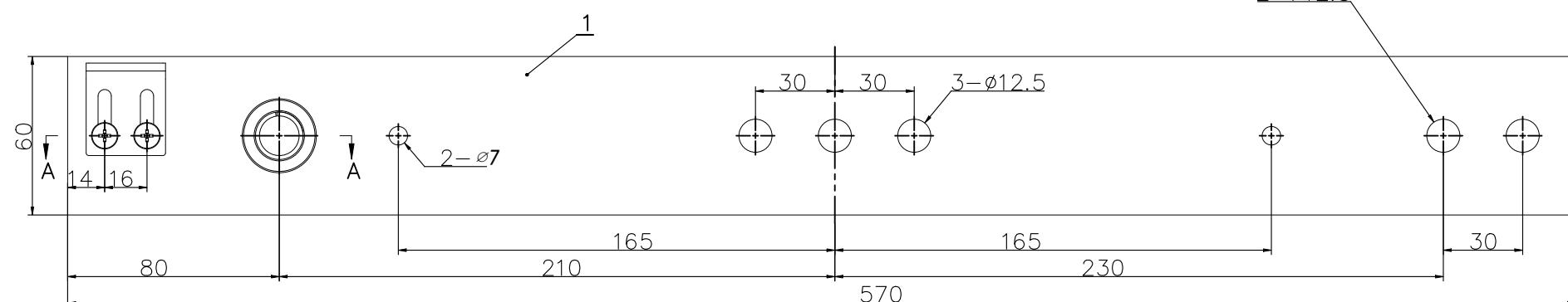
### 技术要求:

- 1、件1和件2装配后转动灵活无卡阻，件2和件3装后牢固无松动；
  - 2、参数A常规允许调整范围为343.5~407.5（该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围会略有变小，该参数A $\geq 315\text{mm}$ ），参数B常规允许调整范围为71~91（绳轮正侧安装），5~25（绳轮反侧安装）；
  - 3、配重的使用根据指令要求，标配为24KG重晶石；匹配钢丝绳公称直径为Φ8。

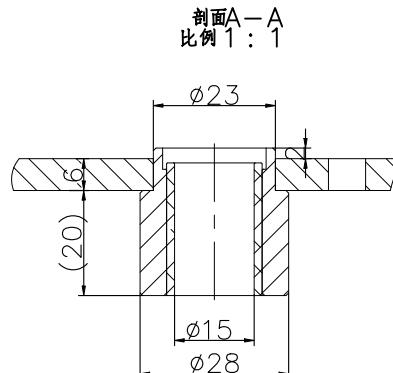
线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~40	400~1000	1000~2000	2000~4000	直径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'

OX200.2.1

3/18/2014



零件物料	颜色	识别号
40000145	RAL5015蓝色	I01
40000146	RAL6005本色	I02
40000147	RAL7037灰色	I03



7	GB/T 818-2008 盘头螺钉M5×12	2		0.00	0	
6	GB/T 93-1988 弹性垫圈5	2		0.27	0.54	
5	GB/T 97.1-1988 垫圈5	2		0.44	0.88	
4	OX300A.3-2 开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
3	RU-1/181525 RU-1 复合轴承	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2 轴套	1	45#钢	0.06	0.06	
1	OX200.2.1-1 摆杆杆件	1	Q235A/6.0×60.40	1.4		

序号	代号	名称			数量	材料说明		重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改	导签名	年月日					
设计			标准化						阶段标记	重量
校对										比例
审核									1.53	3:5
工艺			批准						物料编号:	

摇杆组件

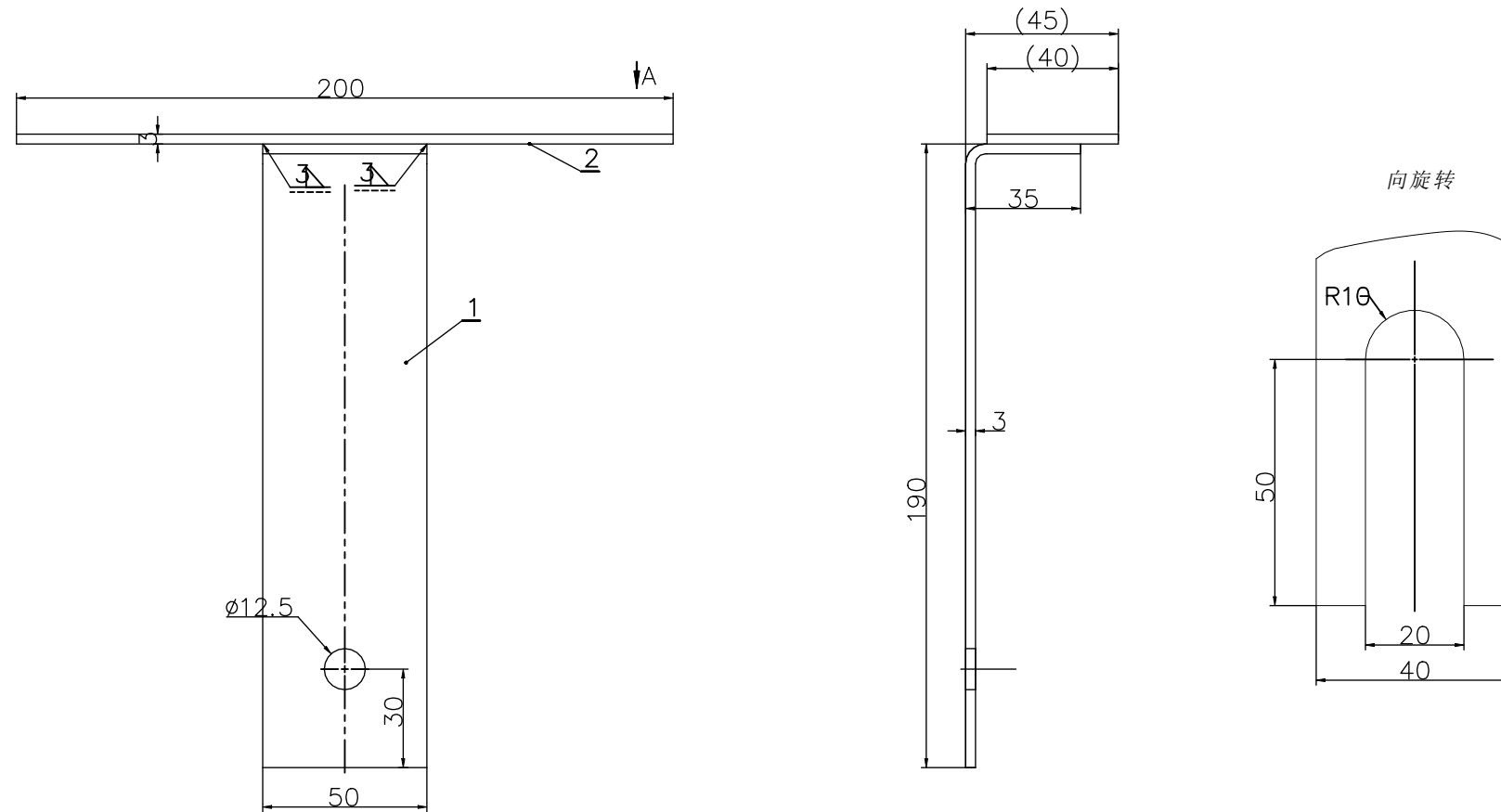
OX200.2.1

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

## 技术说明

1. 件1与件2采用铆接, 铆接时避免偏斜, 松动等缺陷;
2. 铆接后注意轴套内孔, 避免影响后续轴承装配, 装配后整体无窜动及转动等缺陷。

1804	线性尺寸	~	~	~	~	~	~	~	半径	高度	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	>10-50	50-120	120-400	>400
1804	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆	倒角	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	'	'	'



技术说明

本件采用电焊连接，焊接后确保平整无扭曲；表面喷漆颜色按公司标准要求，特殊按指定；本件可匹配及绳轮，根据表单确定

零件物料	零件物料	四面堵头圆直径	参数01	参数02	颜色	识别号
20500106	30500108	240	170	100	RAL5015蓝色	DI01
	30500110	240			RAL6005本色	DI02
	30500112	240			RAL7037灰色	DI03
20500105	30500107	200	150	90	RAL5015蓝色	XI01
	30500109	200			RAL6005本色	XI02
	30500111	200			RAL7037灰色	XI03

2	OX200.2.3-2	护罩弯板			1	Q235B/3.0		0.15	0.15	
1	OX200.2.3-1	护板支架			1	Q235B/3.0		0.23	0.23	
序号	代号		名称			数量	材料说明		重量	总重
							宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分	区	文件	更改	签名	年月日			
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	
校对								0.38	2:3	
审核										
工艺			批准				物料编号:			