

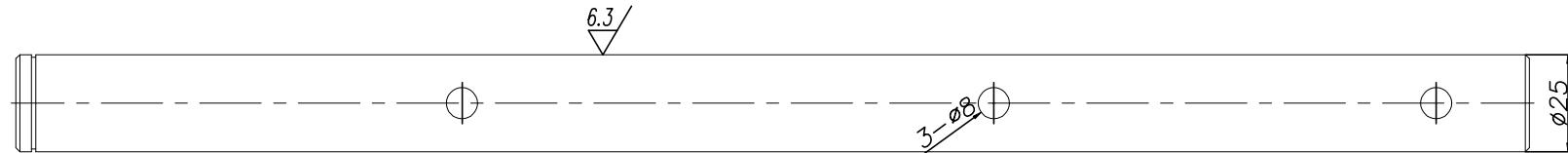
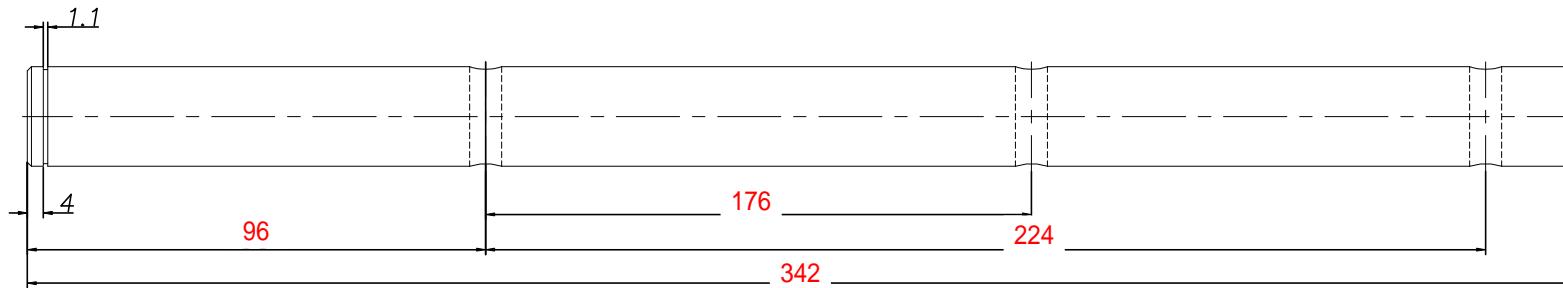
技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构；
- 2、本图设计时安装侧板厚度按≤7mm 参数确定；
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按 GB/T1184-K, GB/T1804-m 执行。

														AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例					
审 核										14.7	1:5			
艺		批 准				共 张 第								OX188T (货梯)

安全联动机构

OX188T (货梯)



借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签 字

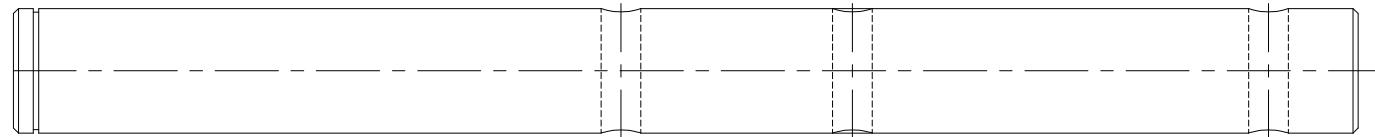
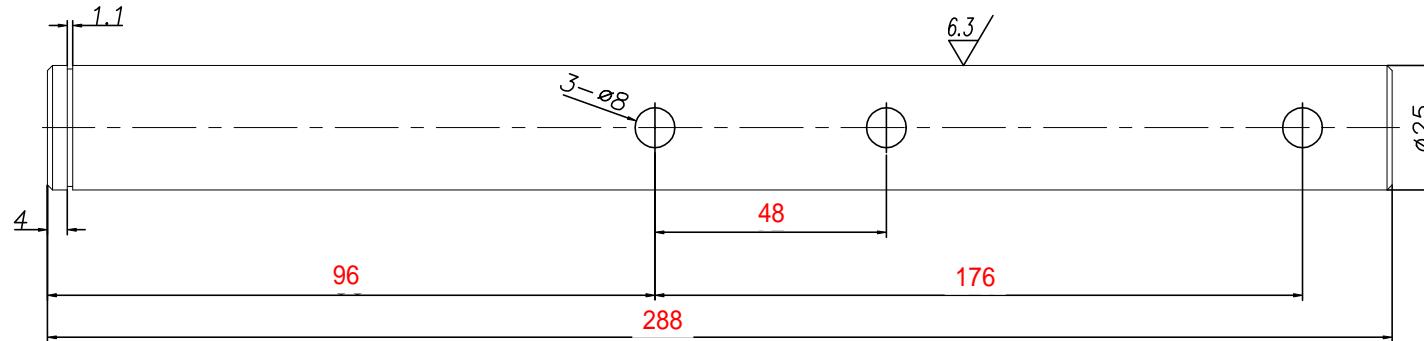
日 期

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记处数 分 区文件更改 号 名 年月 日									
设计			标准化			阶段标记	重量 1.46	比例 4.5	长轴杆
校对									
审核									
工艺			批准				版本：0X188T.1-4		

6.3/

**技术说明**

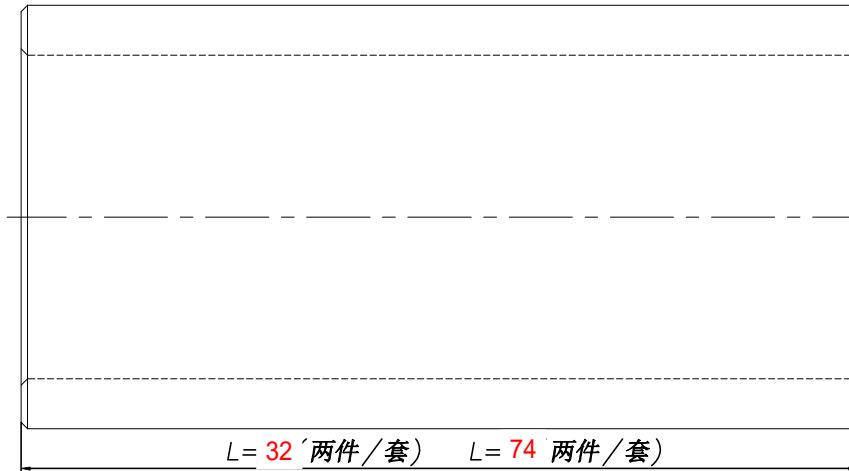
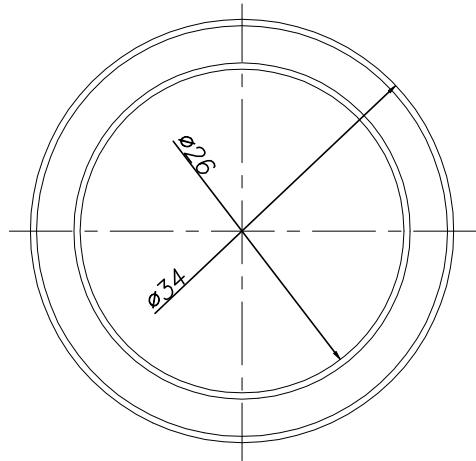
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记号	旧底图总号
签字	
日期	

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记处数	分	区	文件更	改	名	年月日		
设计			标	准	化			
校对							阶段标记	重量
审核							1.25	1:1
工艺			批	准			版本：	
							0X188T.2-1	

短轴杆

6.3 /



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1.0\times45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记处数	分	区	文件更	改	名	年月日		
设计			标	准	化		阶段	标记
校对							重	量
审核							比	例
工艺			批	准			0.03	5:2
							版本:	
							OX-1887.1-5	

衬套