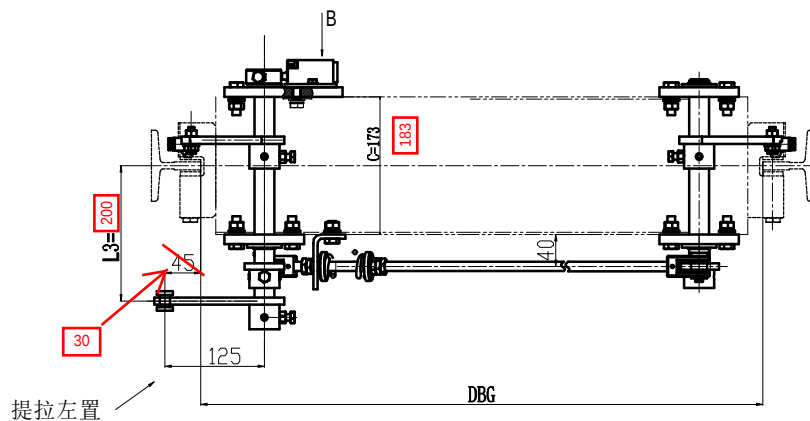
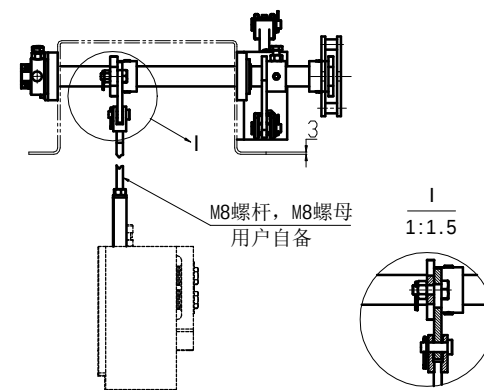
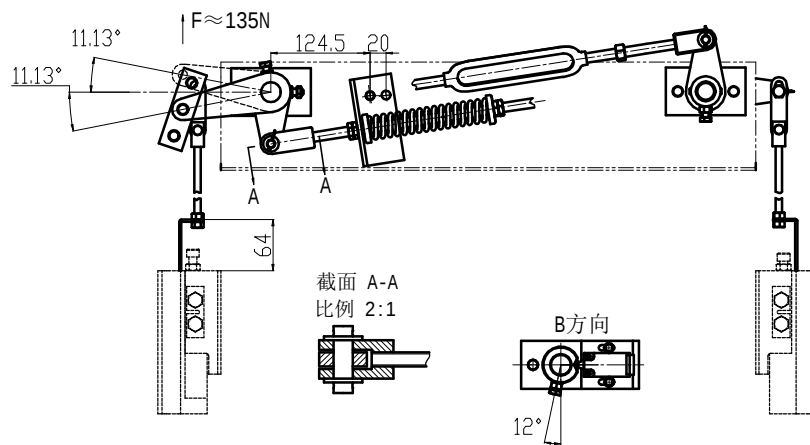




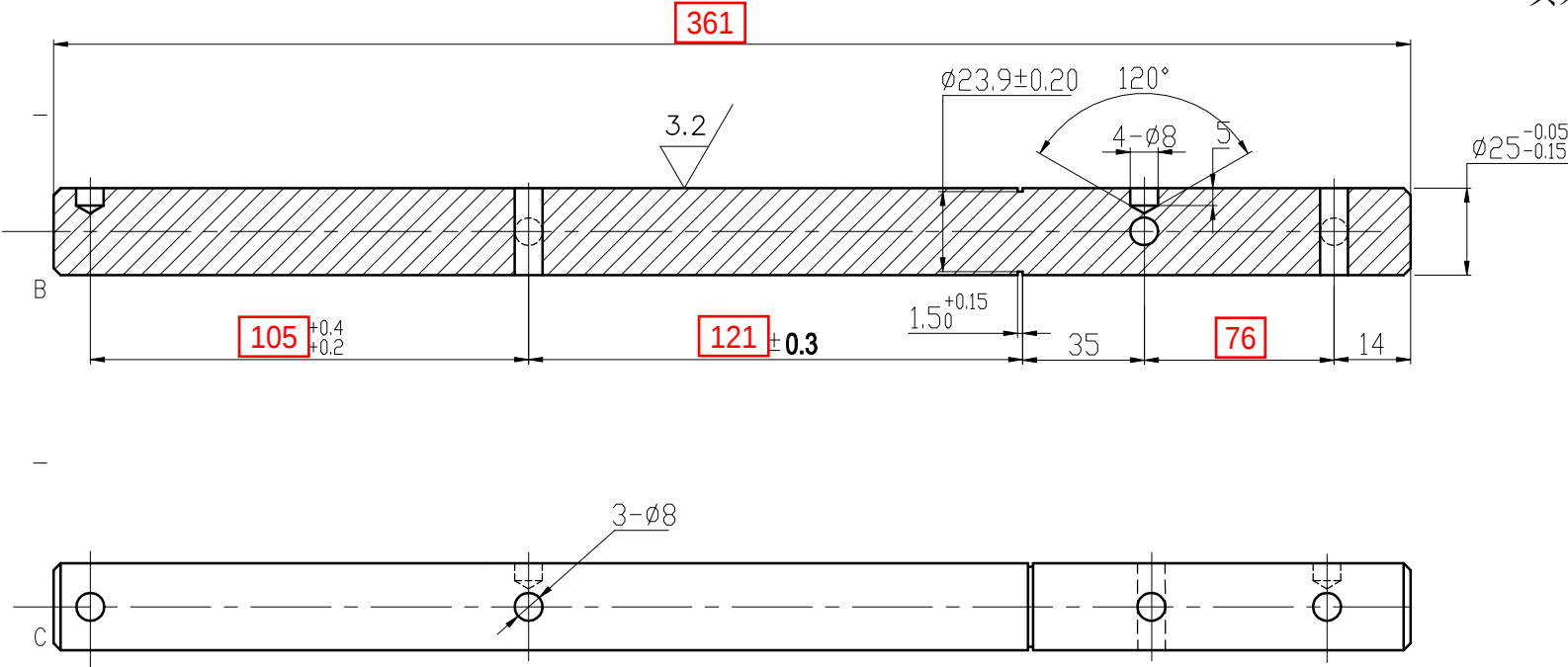
站在轿厢中心面对导轨，限速器钢丝绳提拉位置在导轨右侧为右置，在导轨左侧为左置

- 技术要求：
1. 本安全制动装置分为操作杆左位置和操作杆右位置两种方式，本图为操作杆左位置。配用OX-210B安全钳，适用于额定速度 $V=0.25\sim1.50\text{m/s}$ 、总容许质量 $(P+Q)_1=500\sim1500\text{Kg}$ 、导轨宽度10mm的电梯；
 2. 本图不包含安全钳、导轨。

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

图号 DWGNO	(耳)11-18T12-X0													变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION	变更	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L 番	材料代号- 材料规格 MATERIAL	单 位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00					
											涂 装	涂 装 以外							
-01	长转轴			0X-210BT-17(左)	G01		Q235A-Ø25*390							-01					
-02	A长转轴			0X-210BT-17(左)	G02		Q235A-Ø25*410							-02					

其余 6.3

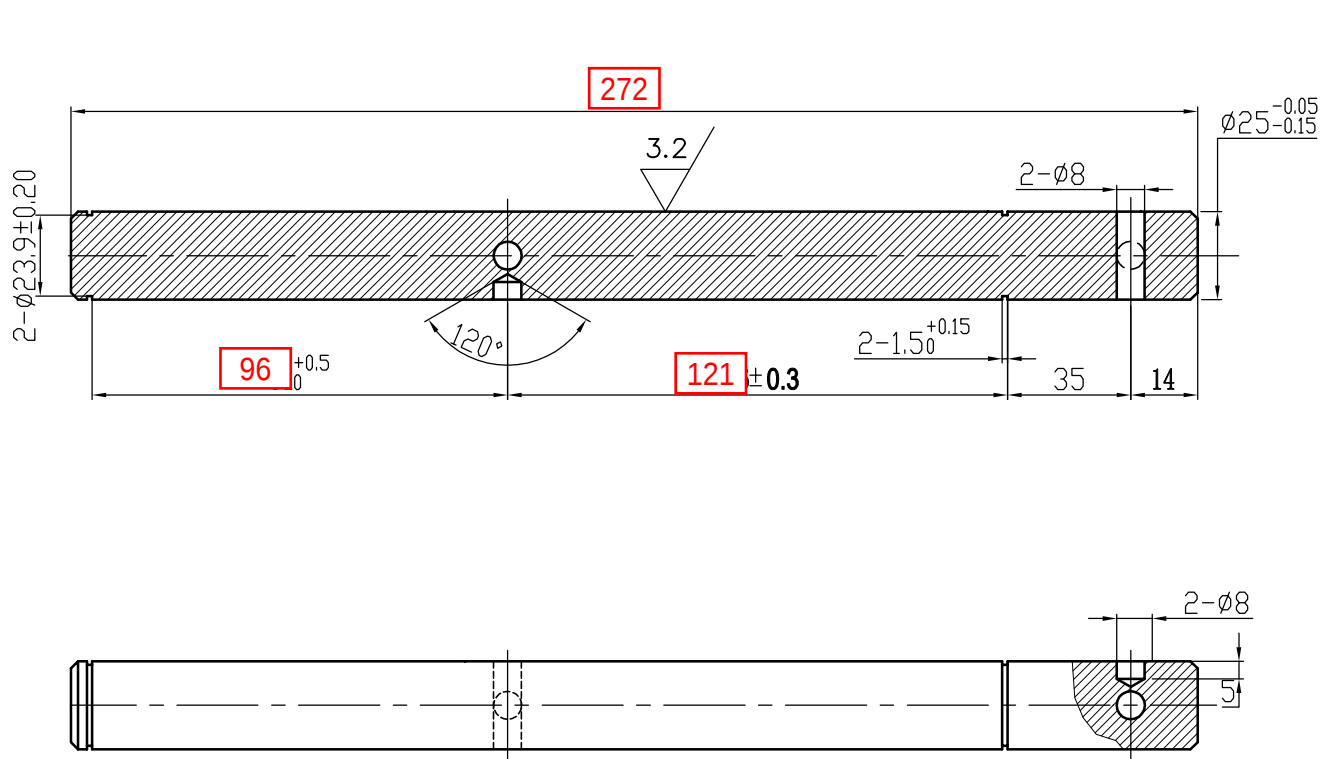


技术要求
1. 边角去毛刺, 未注倒角处2×45°。
2. 表面镀白锌, 锌层厚度不小于8 μm。

用途	G01(L=240mm)	G02(L=260mm)
A	54mm	74mm
B	390±0.8mm	410±0.8mm

										常用	批准	日期	2016.03.15	重量	比例	名称			
										保留	李煜	舒佳乐	舒佳乐	WEIGHT	SCALE	TITLE	长转轴(左)		
										一次	6/30	舒佳乐	舒佳乐		1:2	图号	0X-210BTX-17		版本
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	审核	03/16	共	张	第	张	DWGNO	00

图号 DWGNO		9I-1B0T-X0																变更	品号	所要数																	
ITEM		DESCRIPTION		DEF		MATERIAL CODE		品/群		ITEM		L 番		材料代号-材料规格		MATERIAL		单位	切	断	购	加 工		热处理		HTTR	-00										
变更		品 名		DEF		部件代号		品/群		ITEM		L 番		材料代号-材料规格		MATERIAL		单位	切	断	购	涂 装		涂 装		以外		HTTR		-01							
ITEM		短转轴				0X-210BT-16		01						Q235A-Φ25*315																							



技术要求

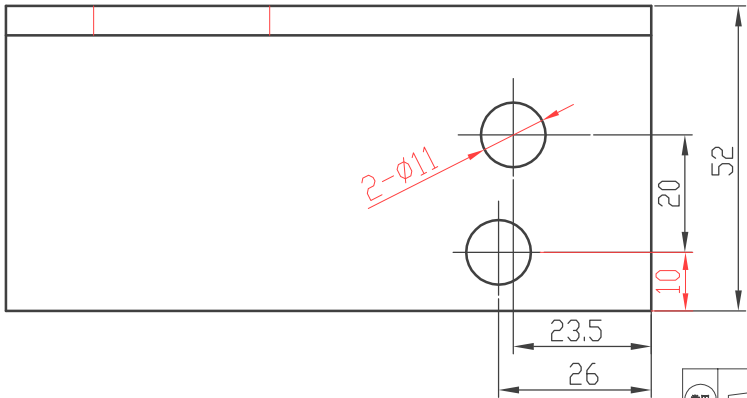
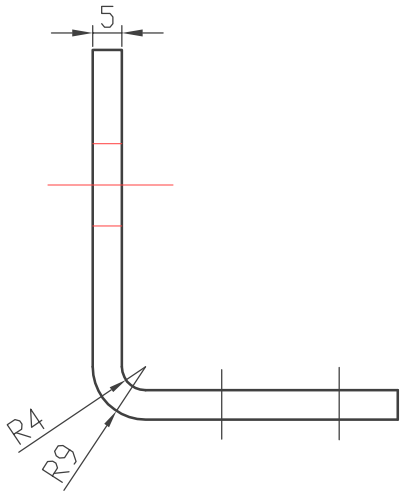
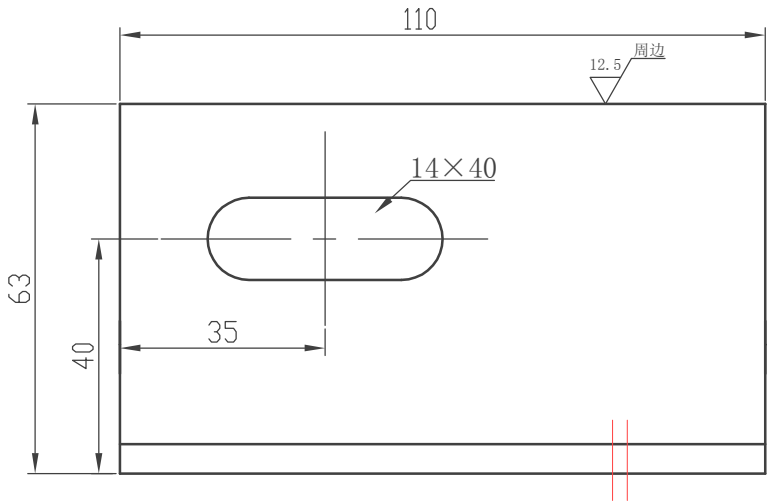
1. 边角去毛刺，未注倒角处 $2 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀白锌，锌层厚度不小于 $8 \mu\text{m}$ 。

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容											
					CHANGE			PLACE	QUANTITY	DATE	CHANGE											

常用	批准	日期	2016. 3. 15	重量	比例	名称	宁波奥德普电梯部件有限公司				
保留	APPROVED	DATE		WEIGHT	SCALE	TITLE	短转轴				
		制图	舒佳乐 3/16		1:2						
		设计	舒佳乐 3/16								
一次		审核	李煜 3/16	共	张	第	张	图号	0X-210BTX-16		版本
		CHECKED						DWGNO			00

图号 DWGNO		OX-210BT-12													变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET							
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L 番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单 位	切 断	购 入	加 工 涂装 涂装 以外		热处理 HTTR	-00					
	-01	弹簧约束板			OX-210BT-12		01		Q235A/5T										-01	2				

其余



技术要求：
1. 边角去毛刺；
2. 表面电镀蓝白锌。

标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE		标记	处数	分区 PLACE	签名 GUANITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE								

常用	批准 APPROVED	日期 DATE	2016. 12. 15	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留	李 煜 12/15	制图 DRAWN	舒佳乐 12/15		1:1		弹簧约束板			
一次		设计 DESIGNED	舒佳乐 12/15				图号 DWGNO	OX-210BTX-12G02		版本 00
		审核 CHECKED	李 煜 12/15	共 张	第 张					