

配重状态	配重对位	D	F	F	G
12kg	新装	320	55	200	25
50kg		350	70	250	35
10kg	重晶石	305	40	200	47.5
50kg		305	30	250	47.5

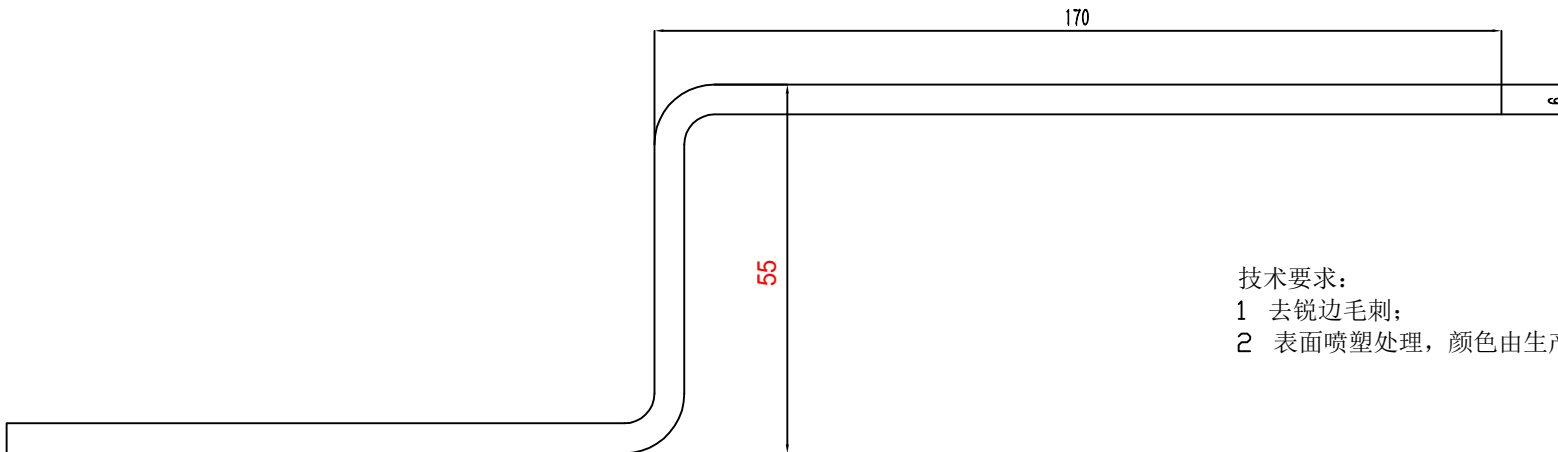
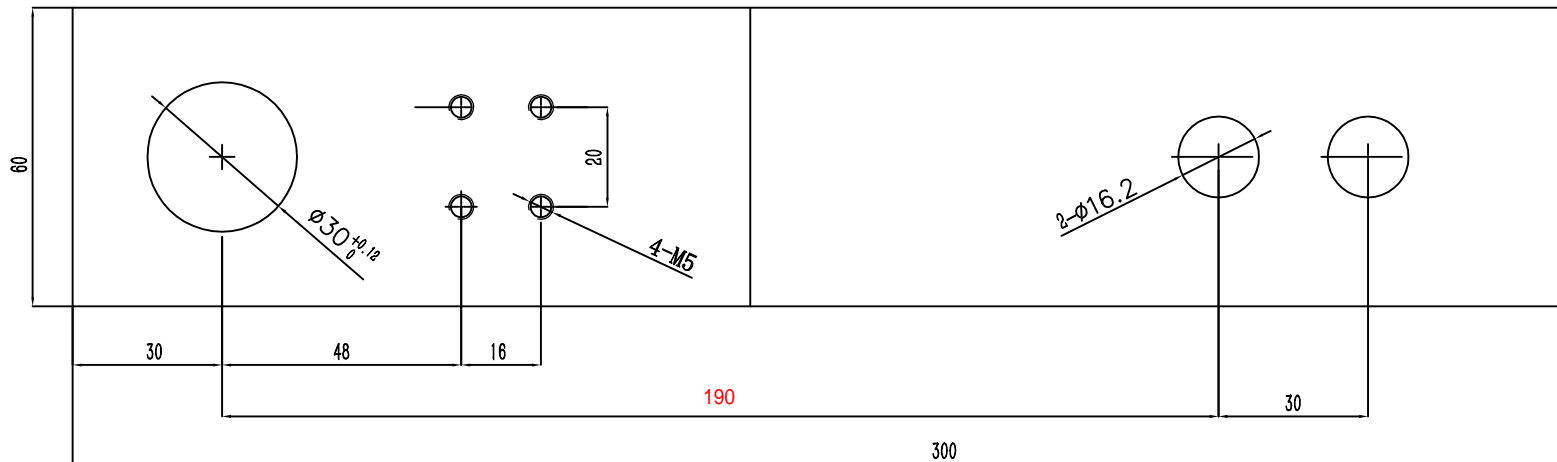
技术说明
1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：320、350、365、405、420；
3. 绳轮根据限速器绳轮选用，安装在摇杆的正反面均可使用；
4. 侧件可按实际需安装，按实际需安装；
5. 重晶石根据实际使用状态按表选配等。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	涨紧装置		
校 对								25.90	1:4			
审 核												
工 艺			批 准			共 张 第 张				OX300A		



- | | | | | | | | | |
|-----|----|-----|-------|----|-------|---------------|------|-----|
| | | | | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | | | |
| 设计 | | | 标准代 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 校 对 | | | | | | | | |
| 审 核 | | | | | | | 0.75 | 1:1 |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | 共 张 第 张 | | |

12.5 周边



技术要求：
1 去锐边毛刺；
2 表面喷塑处理，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设计			标准 化			阶段 标记		重量	比例		
校 对									0.89	1:1	OX300A.3—1
审 核											
工 艺			批 准			共 张		第 张			