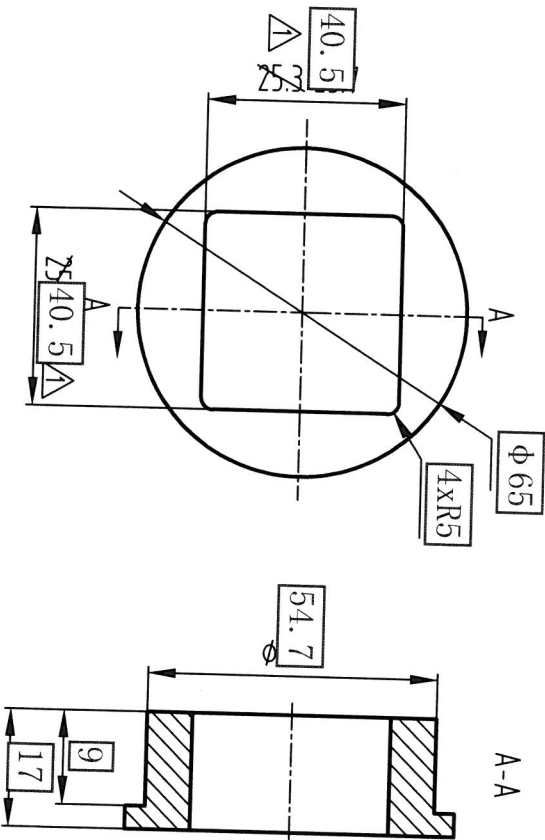


A4

一角 FIRST

FB-X0A4097AMX001-XODTDY23554

一般性公差要求	成型加工		切削加工
	GB/T 1804	>120	<=120
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差	GB/T 1184	L	K



技术要求

1.去毛刺锐边.

2.表面镀锌处理.

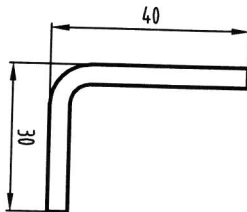
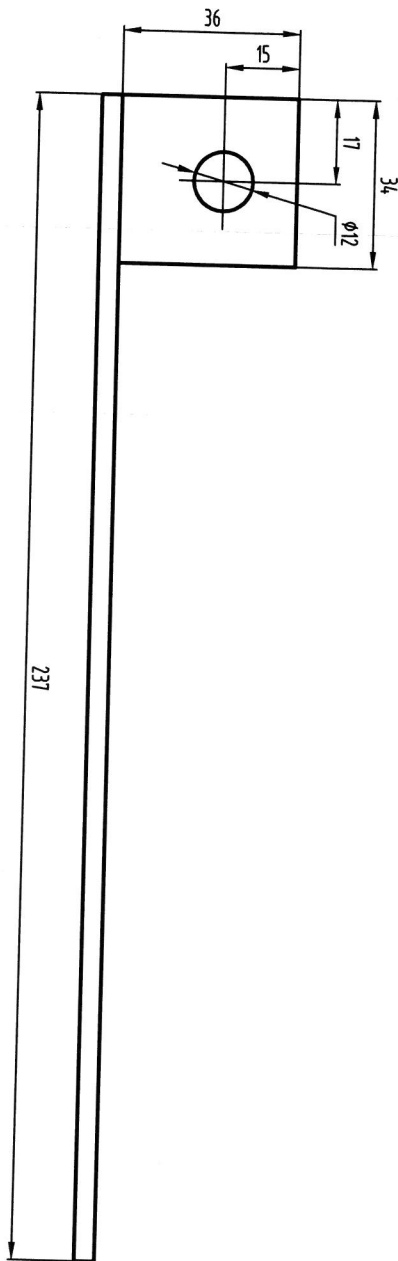
CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	校对	设计	批准	日期	共 1 页	第 1 页	CA号: CA-D2204120
CA-D2211100	△	2	尺寸25.3更改为尺寸25.7	黄志强	2022-12-07	薛伟	薛伟	黄志强	胡鹏飞	2022-04-18	圆钢 70 GB/T 702 4.5# GB/T 699 比例: 此图不按比例		
						薛伟	薛伟						
						薛伟	薛伟						
						薛伟	薛伟						
X0A4097AMX_001											杭州西奥电梯有限公司		
重量(kg)											X0A4097AMX		
备注											轴套		

A4



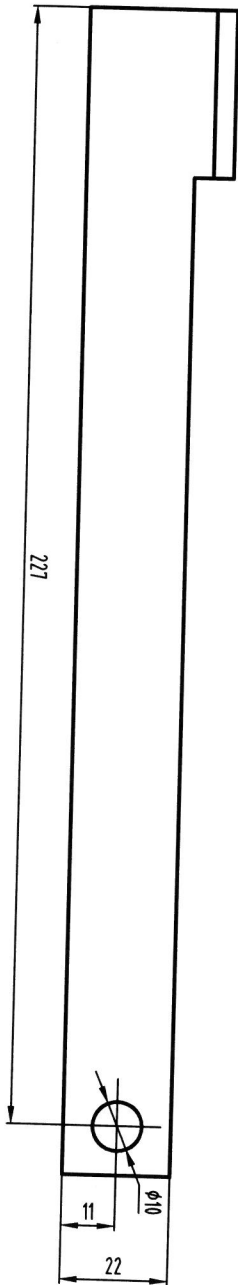
FB-X0A4134GGT001-XODTDY23554
FB-X0A4134GGT002-XODTDY23554 如图对称

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	≤120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K



技术要求

- 去毛刺锐边。
- 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。



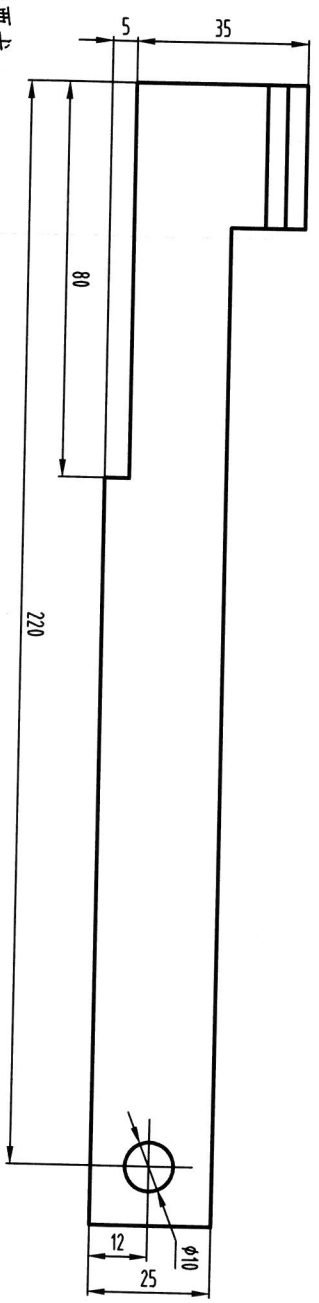
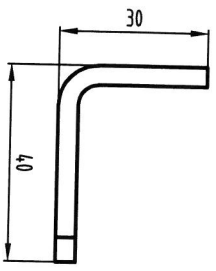
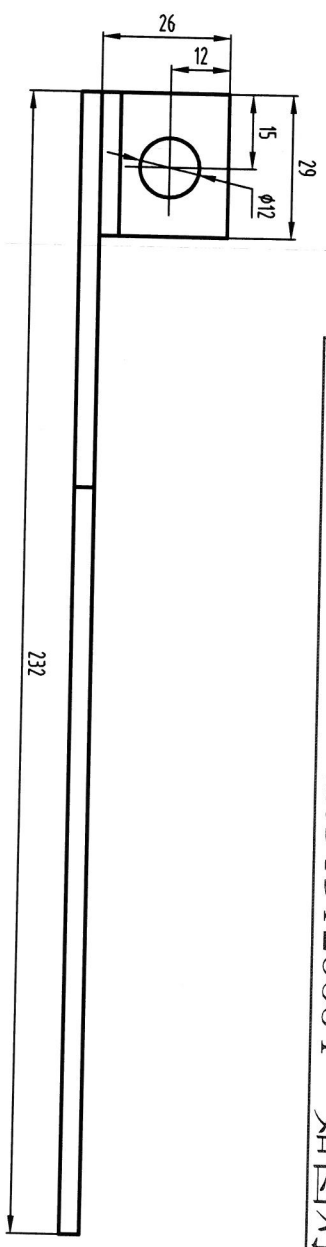
X0A4134GGT		001	
重量(kg)			
备注			
钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912		杭州西奥电梯有限公司	
比例: 此图不按比例		X0A4134GGT	
共 1 页 第 1 页		提拉板	
CA号: CA-D2204120			
CA号	标记	处数	更改内容
			更改人
			日期
			设计
			校对
			标准化
			批准
			日期
			黄志强
			薛伟
			薛艳妮
			胡鹏飞
			2022-05-19

A4

一角 FIRST

FB-X0A4134GGT003-XODTDY23554
FB-X0A4134GGT004-XODTDY23554 如图对称

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	≤120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K



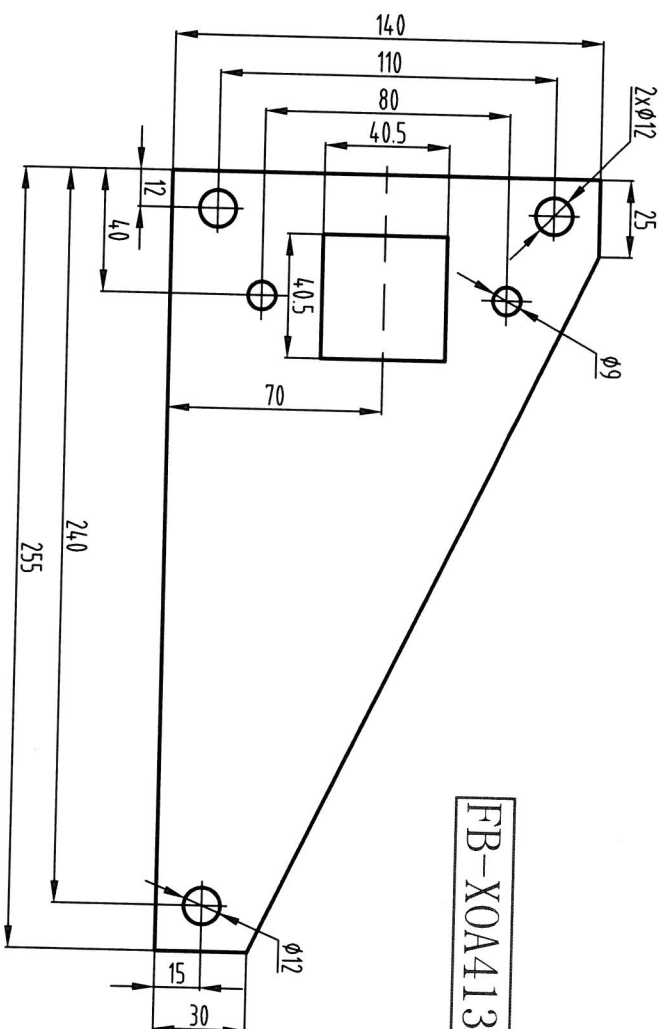
技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

X0A4134GGT				003	
重量(kg)					
备注					
钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912				杭州西奥电梯有限公司	
比例: 此图不按比例				X0A4134GGT 提拉板	
共 1 页 第 1 页				CA号: CA-D2204120	
CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期
				黄志强	
				薛伟	
				薛艳妮	
				批准	
				日期	2022-05-19

4A

一角 FIRST



FB-X0A4134GJH001-X0D7DY23554

一般性公差要求	GB/T 1804	线性尺寸	成型加工				切削加工
			>120	<=120	电梯	扶梯	
倒圆半径和倒角高度		m	m	m	c		m
角度尺寸		c	c	c	c		
形位公差	GB/T 1184		L				K

技术要求

1. 去毛刺锐边。

2.表面噴粉，顏色同井道部件顏色。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	审查

X0A4134GJH	001
重量 (kg)	
备注	

[illegible]

一角 FIRST



一般性公差要求 GB/T 1804	>120	成型加工		切削加工
		<=120		
		电梯	扶梯	
		线尺寸	m	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形状公差 GB/T 1184	L			K

1. 去毛刺锐边。

2.表面噴粉，顏色同井道部件顏色。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	备注 钢板 $\frac{6 \text{ GB/T } 709}{Q235A \text{ GB/T } 912}$ 比例: 此图不按比例	杭州西奥电梯有限公司 X0A4134G/H 提拉臂	
						校 对	薛伟			
						标准化	薛艳妮			
						批 准	胡鹏飞			
						日 期	2022-05-19			
								共 1 页	第 1 页	CAE CA D2201420

图例版本: V2.0-2017-07-01

—角 FIRST

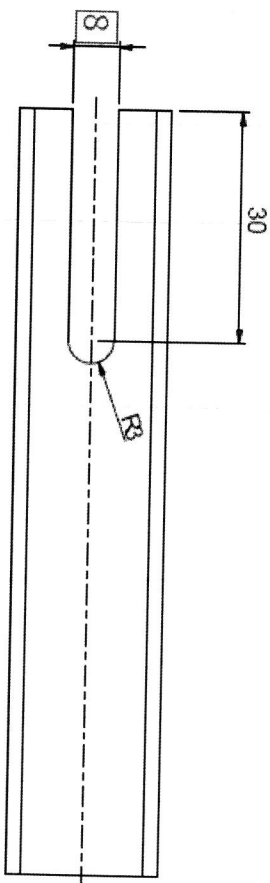
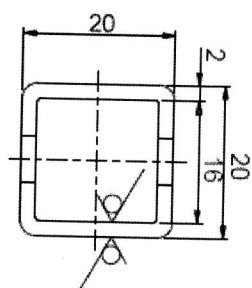


其余

FB-1 uogan1-XODTDY23554
材料：圆钢

杭州西奥电梯有限公司

其餘 $\triangle 12.5$



FB-1bfg-XODTDY23554
材料：冷拔方管

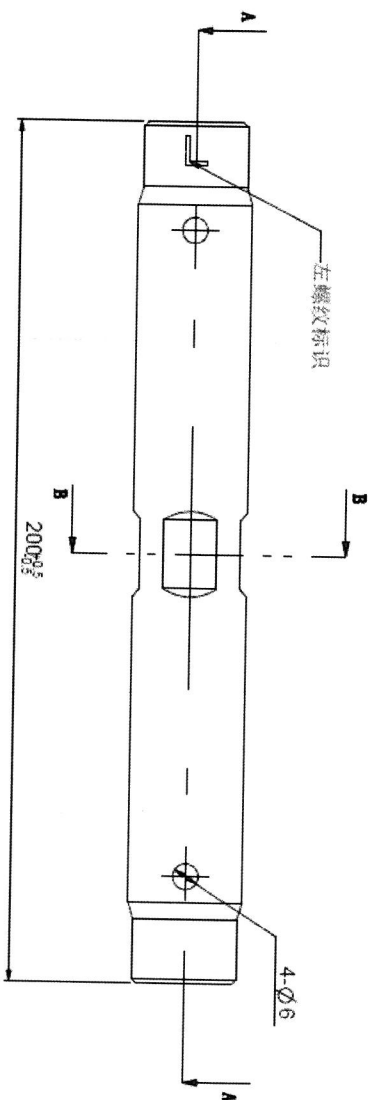
更改内容									
CA号	标记	页数		更改人	日期	设计			
						校对		比例:1:1	
						标准化			
						核准			
						日期		共 1 页	第 1 页
								杭州西奥电梯有限公司	
								卡槽	
								CA号:	

共 1 页 第 1 页 CA号

△12.5

图例版本: V2.0-2017-07-01

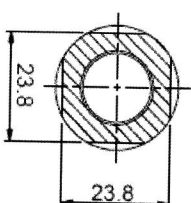
A3



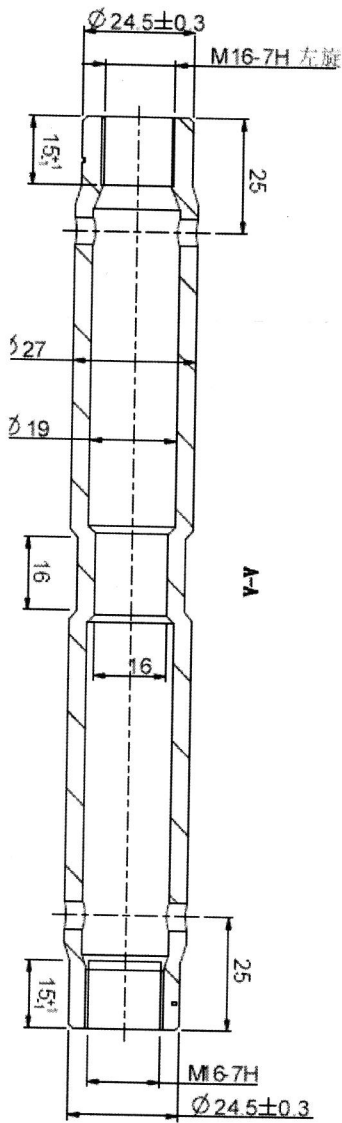
左螺纹标识

4-Ø6

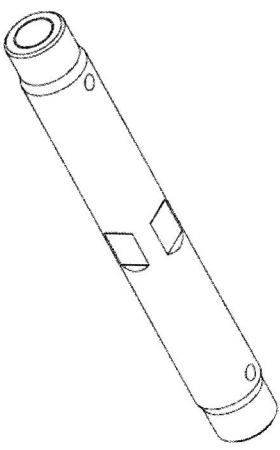
B-B



其余 12.5



A-A



一般公差要求		成型加工		切削加工	
GB/T 1804		>120	≤120	电铸	铸钢
线性尺寸	m	m	m	c	m
角度尺寸	c	c	c	c	c
形位公差	GB/T 1184	L	K		

FB-1 uozhu-XODTDY23554
材料: 45#钢

更改内容

更改人

日期

设计

校对

审核

批准

日期

比例: 1:1

共 1 页 第 1 页

CA号:

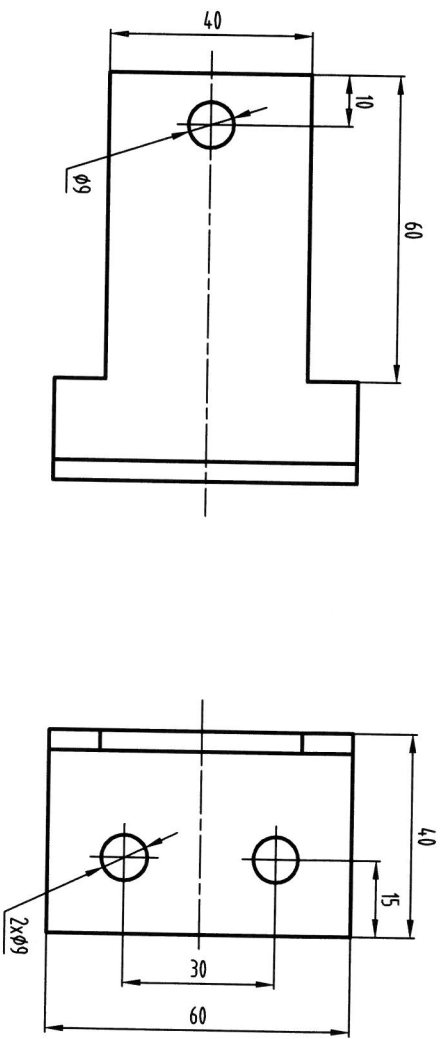
杭州西奥电梯有限公司

内螺纹螺柱

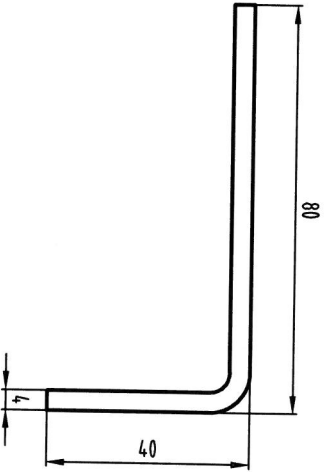
A4

一角 FIRST

FB-X0A4134GGK001-XODTDPY23554



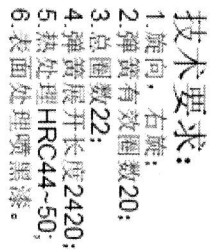
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工				切削加工
	>120	<=120			
线性尺寸	m	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	c	
角度尺寸	v	c	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L				K



- 技术要求
- 去毛刺锐边。
 - 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
 - 折弯半径从板厚。

X0A4134GGK		001	
重量 (kg)			
备注			
CA号	标记	处数	更改内容
			更改人
			日期
			设计
			校对
			标准化
			批准
			日期
			黄志强
			薛伟
			薛艳妮
			胡鹏飞
			2022-04-18
			共 1 页 第 1 页
			比例: 此图不按比例
			CA号: CA-D2204120
			钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912
			杭州西奥电梯有限公司
			X0A4134GGK
			复位板金

△12.5
其余



FB-TH-XODTDY23554

材料: 碳素结构钢丝

彈簧