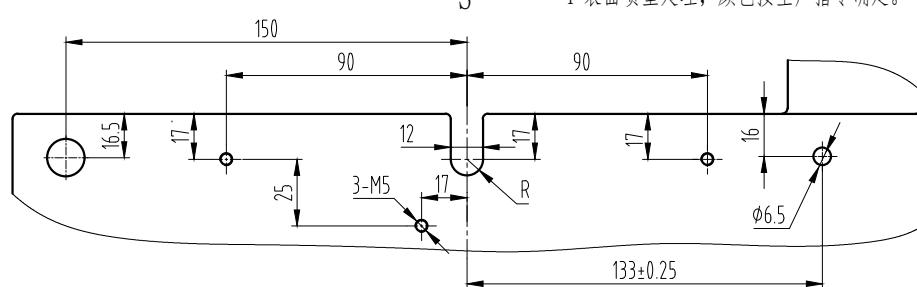
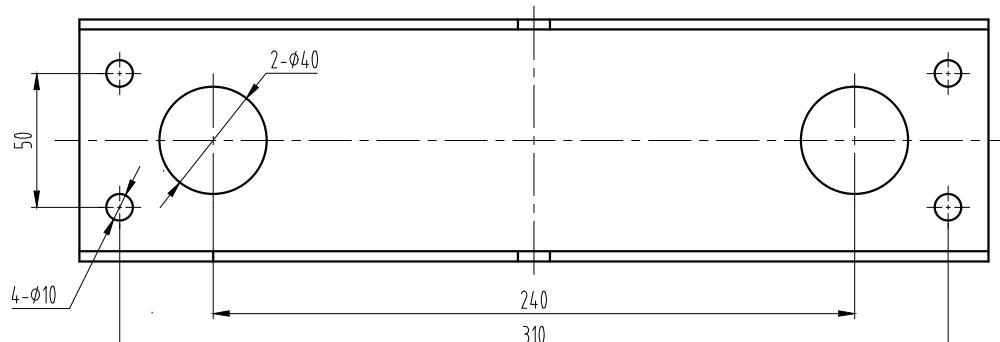
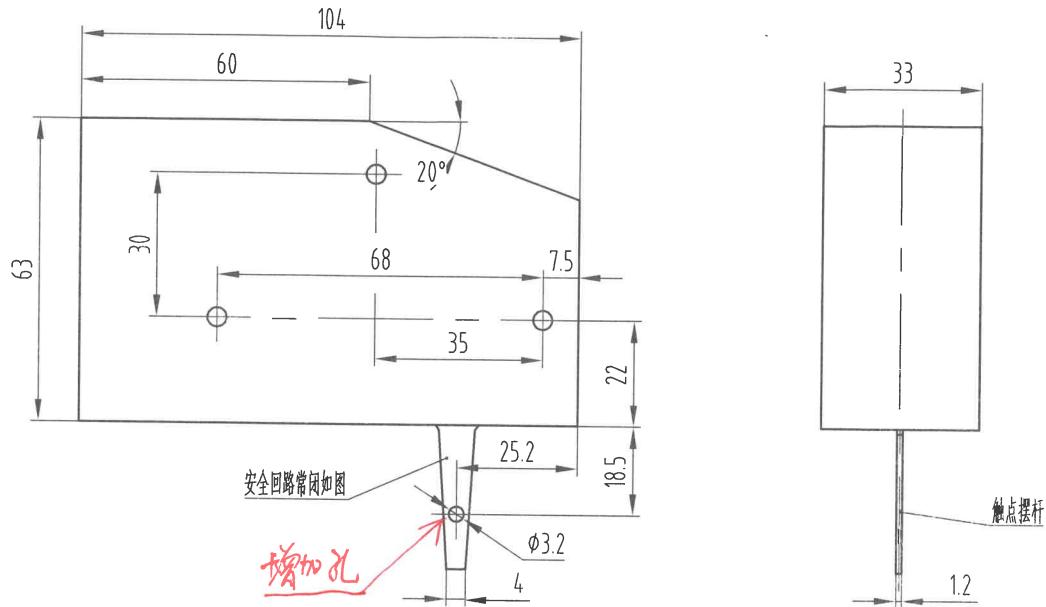


**技术要求:**

- 1 去锐角毛刺, 未注R角为R2;
- 2 折弯后整形;
- 3 折弯成型时两侧Φ14.2与腰型缺口中心位置需保持一致;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。



第一视角	 		实施日期			 <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						CC		关键特性	
设计	戎许盛	2021.08.16	标准化			钢板 3.5/Q235B			机架
						阶段标记		重量	比例
2 审核	刘晶	2023.06.02							1:2
工艺	卢光园	2023.06.02	批准	俞礼园	2023.06.02	第 1 张		共 1 张	0X-240.1.1-1



HS015BT1开关，增加一个孔

开关安装螺钉 M3X45

技术要求

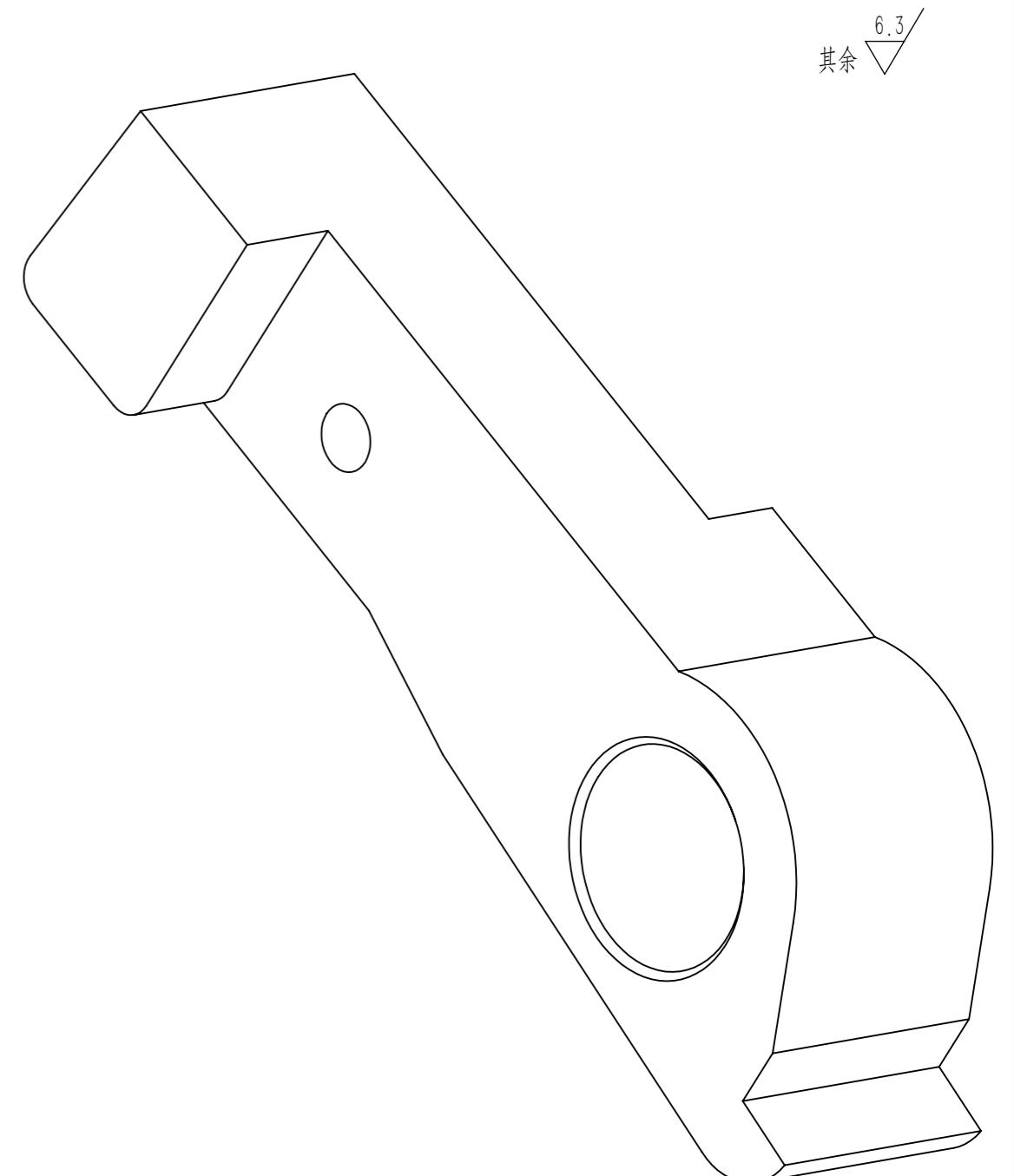
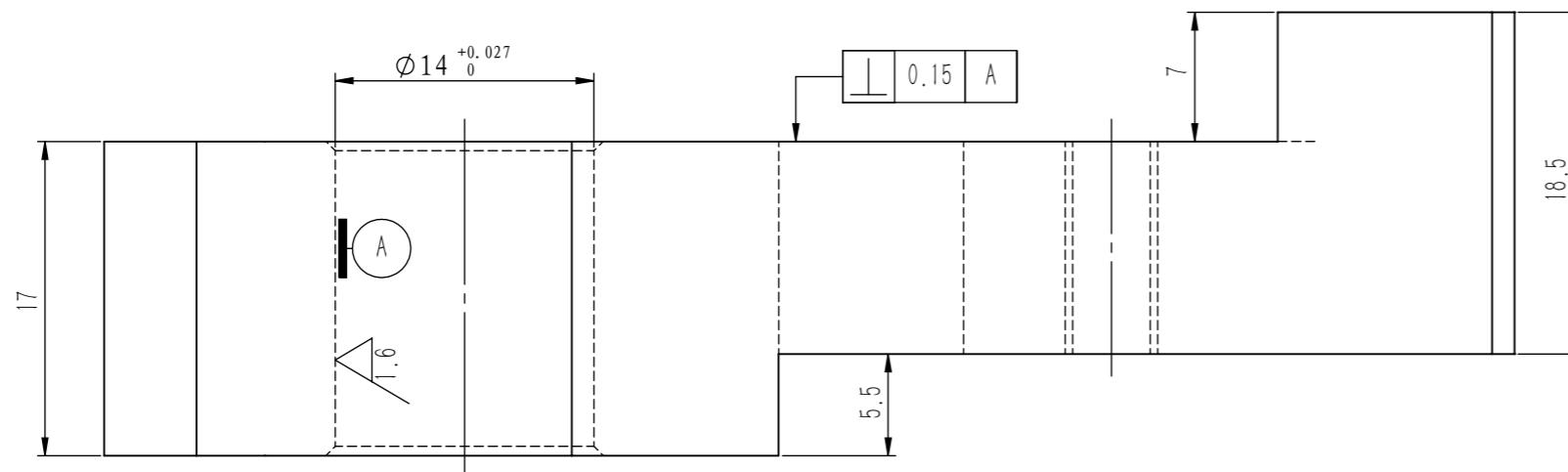
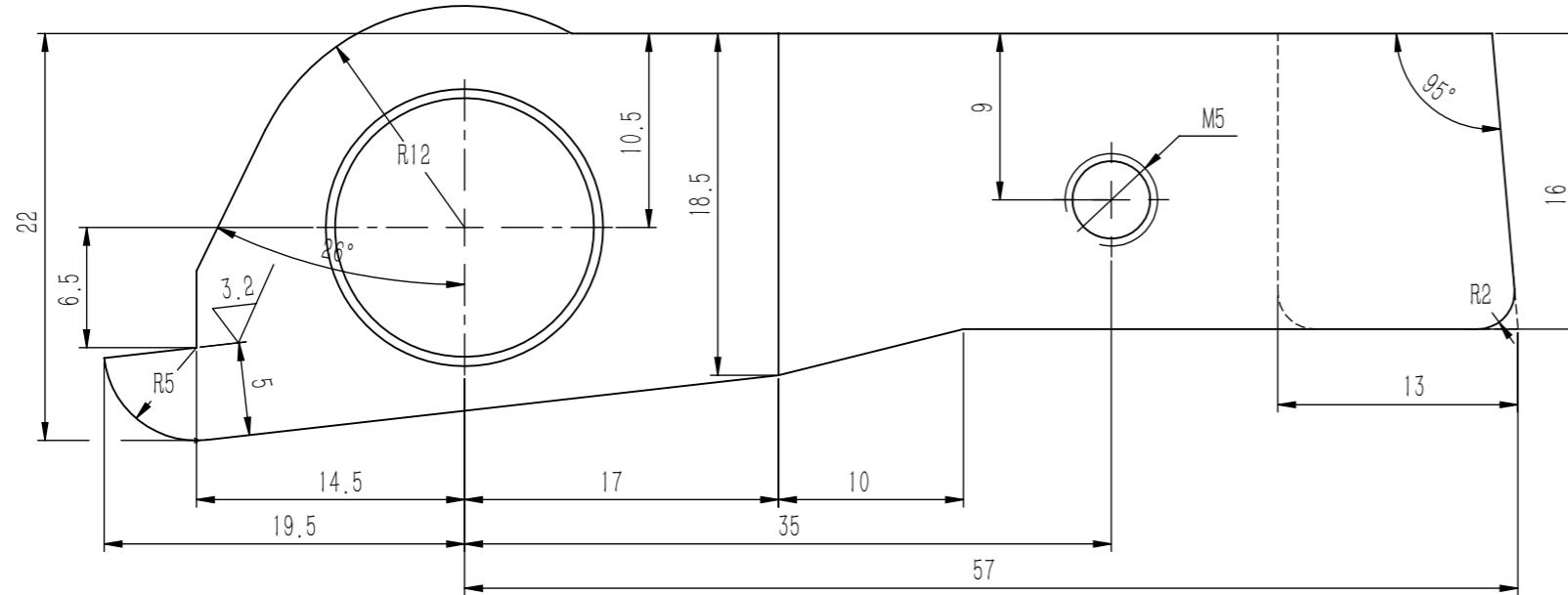
- 1 本图为HS015BT1行程开关示意图；
- 2 开关要求通过CCC认证，IP等级为IP54，外壳为阻燃尼龙PA66；
- 3 双向电气触点，触点材质Ag/Cu镀铜复合；
- 4 摆杆触发角度≤5度，摆杆摆动25度（双向）时，安全回路必须断开，  
最大摆动角度≥60度。
- 5 两组电气安全回路，红线和黑线为同一组回路，线长≥150mm。

G01	行程开关
G00	名称

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	行程开关
设计			标准化							1:1.5	
审核											
工艺			批准			共 1 张	第 1 页				0X240B601

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余  
6.3

技术要求  
1. 未注铸造圆角均为R0.5;  
2. 表面不得有砂孔、缺料、毛边、浇口缺陷;  
3. 孔口倒角0.5×45°;  
4. 表面镀锌处理。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核						0.13	2.5:1
工艺			批准			共	第
						张	张

铍青铜QBe2

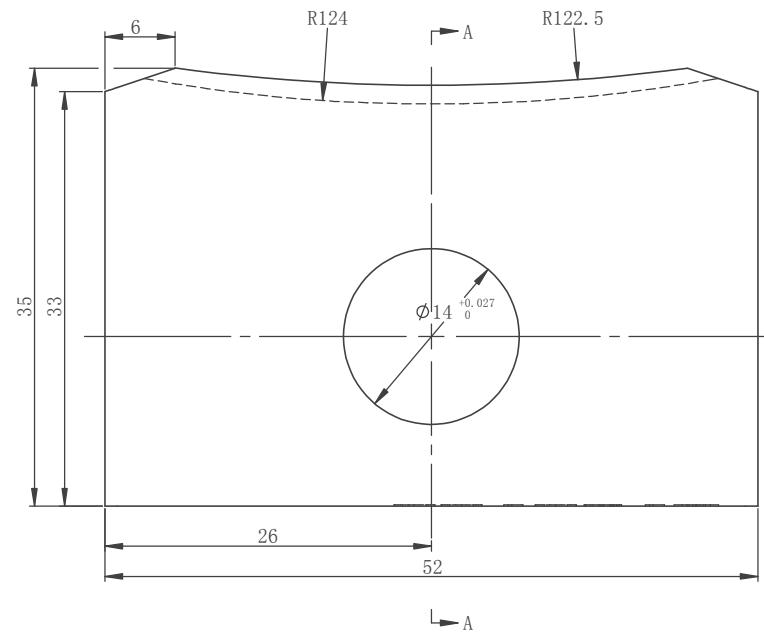
宁波奥德普电梯部件有限公司

棘爪

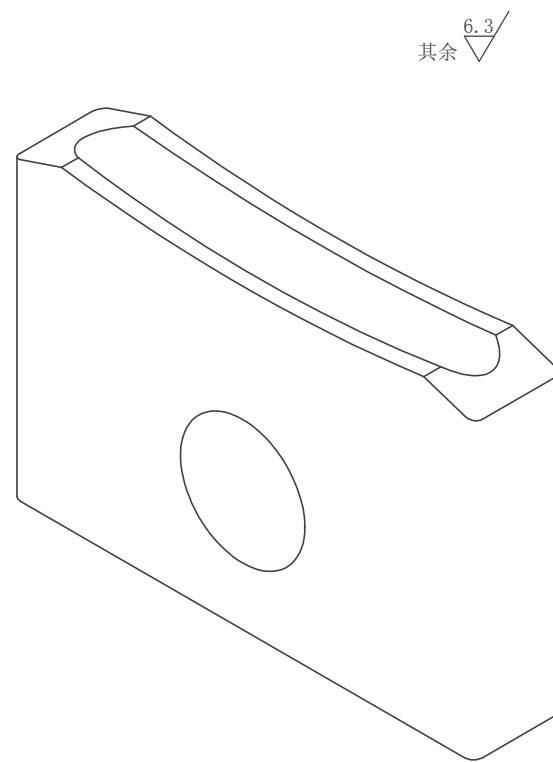
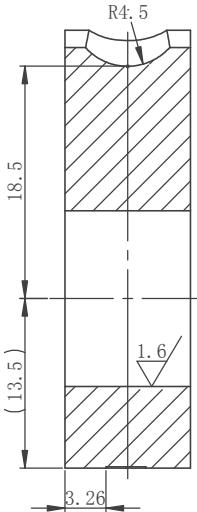
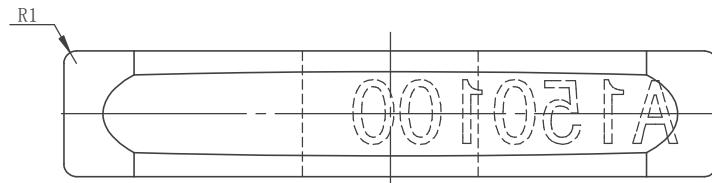
0X240B.2.1-1

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



剖面 A-A

6.3/  
其余

## 技术要求

- 热处理 HB100~150;
- 表面蒸汽或氧化处理;
- 边角去毛刺。

铍青铜QBe2

宁波奥德普电梯部件有限公司

制动瓦

0X240.1-2

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	铍青铜QBe2		
设计			标准化					
校对						阶段标记 重量 比例		
审核								
工艺			批准			0.12 2.5:1		
共 1 张			第 1 张					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期