


左2右2/套

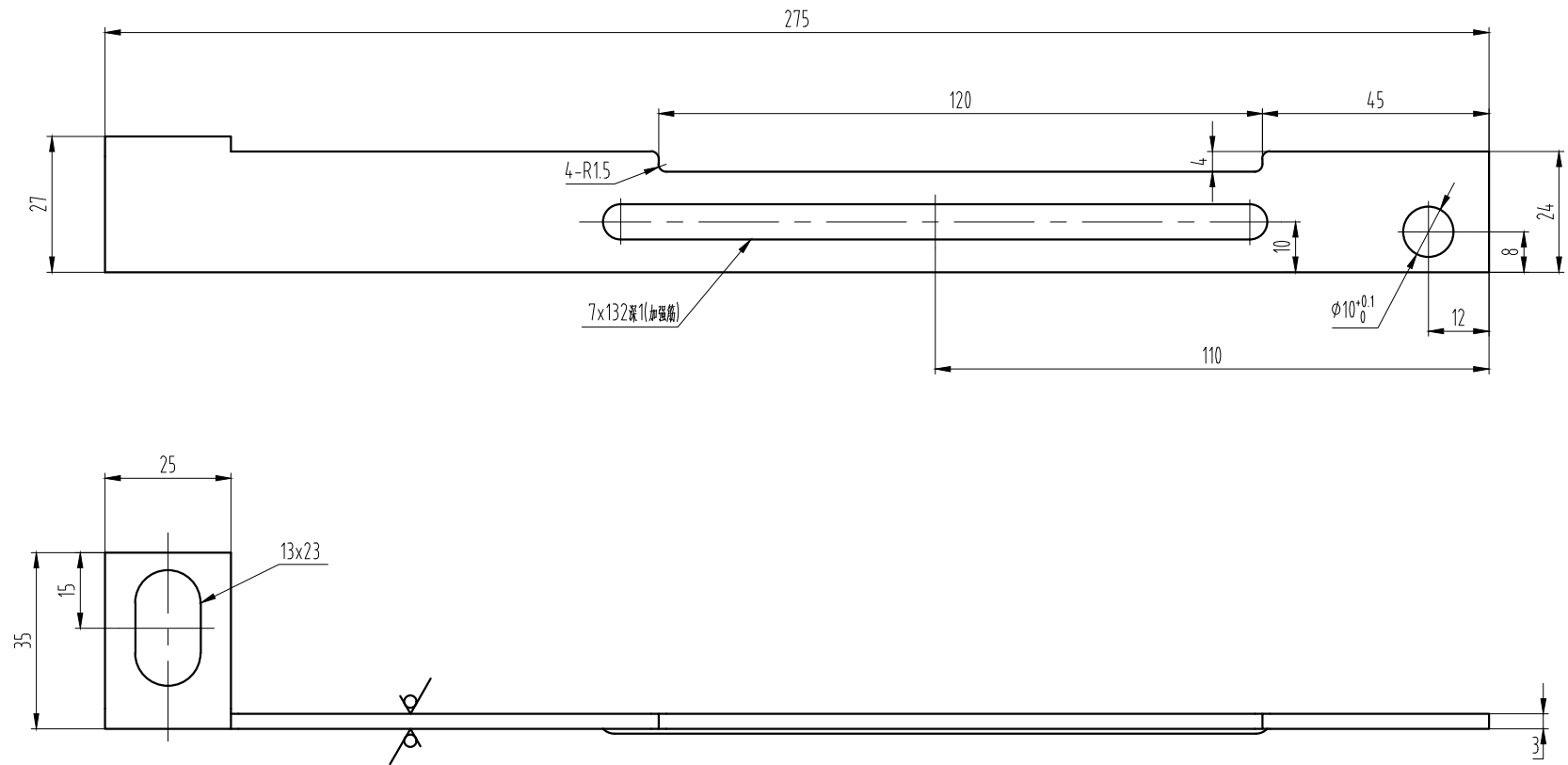
技术要求

- 1 件1（侧提拉板）和件2（连接销）采用旋铆连接，旋铆符合工艺要求；
- 2 表面电镀白锌处理；
- 3 图示为左件，右件对称。

2	OX-188.3-2	连接销	1				借用件
1	OX-188T.5-1	侧提拉板	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
第一视角 		实施日期		A  EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性				侧提拉组件			
设 计			标准化				
				阶段标记	重 量	比 例	#OX-188T.5
审 核				<div></div> <div></div> <div></div>		1:1	
工 艺		批 准		第 1 张	共 1 张		

标记	处数	更改内容	签名	年月日	



其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 图示为左件，右件对称制作。

图框: A3 Ver 1.3

					第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
					CC 关键特性					钢板 3.0/Q235B									
					设计		标准化			侧提拉板									
										阶段标记		重量		比例					
					审核									1:1					
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺		批准		第 1 张 共 1 张		#0X-188T.5-1	