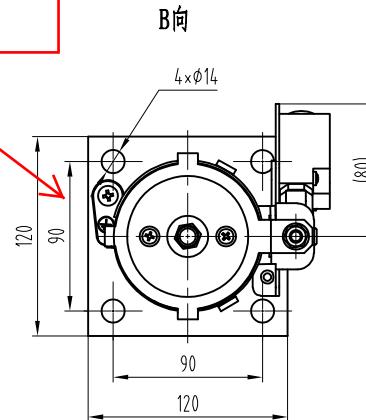


标准产品  
孔位90X90的



#### 技术要求

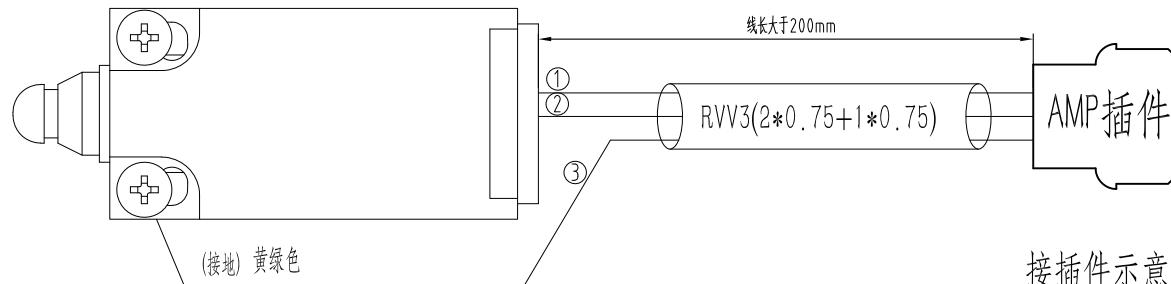
- 1 本产品型号为OH-210E缓冲器;
- 2 缓冲器在运输与库存过程中只允许竖直正放, 禁止倒放。
- 3 210E/175E/80E型免加油缓冲器探油方法: 逆时针旋转取下注油塞, 将探油杆拧下, 由拧下注油塞的开口位置伸入, 垂直接触到下柱塞, 然后取出, 观测是否有液压油附着在探油杆上, 要求液压油在探油杆上附着高度10~15mm; 如若不满足上述要求, 可从注油口加入适量液压油, 静置10分钟以上, 重复上述检验过程。

| 规格型号    | 额定速度 (m/s) | 缓冲质量范围 (Kg) | 压缩行程 (mm) | 自由状态高度 (mm) | HL-46油量 (L) |
|---------|------------|-------------|-----------|-------------|-------------|
| OH-210E | ≤1.75      | 600~3600    | 210       | 592         | 0.65        |

| 第一视角 |      | 实施日期       |     |    | 宁波奥德普电梯部件有限公司                               |       |         |
|------|------|------------|-----|----|---|-------|---------|
| CC   | 关键特性 |            |     |    | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |         |
| 设计   | 宋剑   | 2023.04.18 | 标准化 |    | 总装图   | 液压缓冲器 |         |
|      |      |            |     |    | 阶段标记  | 重量    | 比例      |
|      |      |            |     |    |   |       | 1:3     |
| 审核   |      |            |     |    |   |       |         |
| 签名   | 年月日  | 工艺         |     | 批准 |   | 第 1 张 | 共 1 张   |
| 标记   | 处数   | 更改内容       |     |    |   |       | OH-210E |

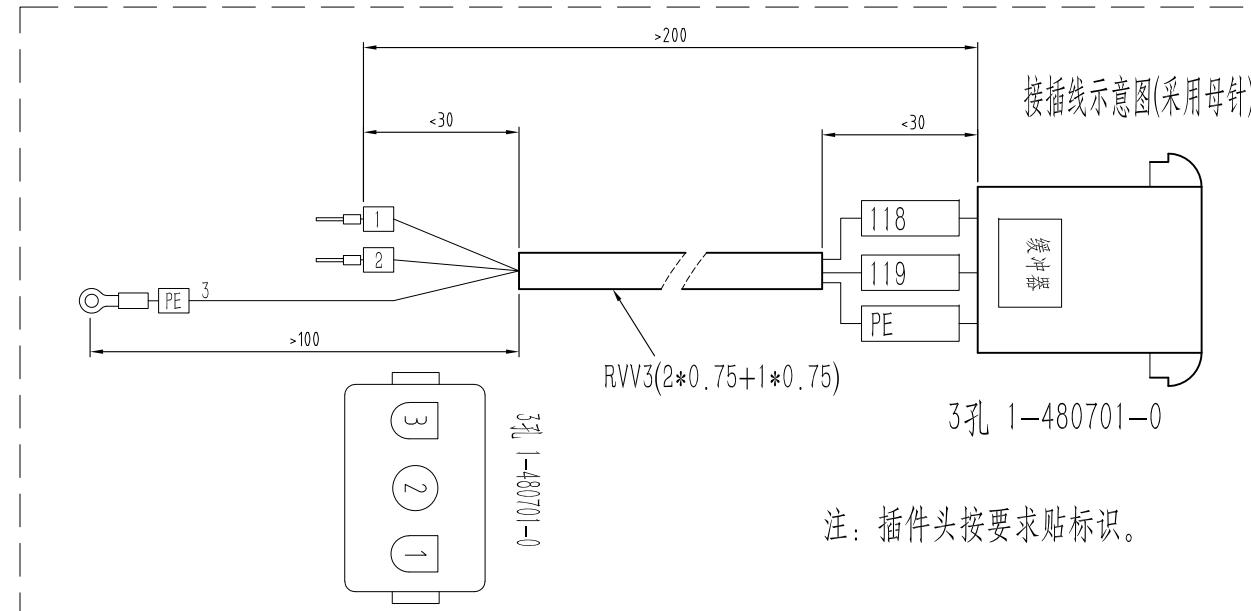
UKT/UKS开关(236开关按此接线), 至安全回路

开关接线示意图



|          |
|----------|
| 480701-0 |
| 1        |
| 2        |
| 3        |
| PE       |

接插件示意图



技术说明:

- 所有线头要求制作后连接牢固, 不松动, 无铜丝外露;
- 插件端头贴好标识, 标识黏贴牢固;
- 插件说明: AMP插件为插座, 型号为1-480701-0, AMP插件为母针, 对应的插针为: PN.350536-1。
- OH系列使用236开关的缓冲器、OX系列使用236/UKS/UKT开关涨紧装置、OX系列使用236/UKS/UKT开关的提拉机构接插件使用。

| AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |    |            |       |    |       |    |    |    |     |
|---|----|------------|-------|----|-------|----|----|----|-----|
| 组件  |    |            |       |    |       |    |    |    |     |
| 电气开关接线图<br>(缓冲器)  |    |            |       |    |       |    |    |    |     |
| 标记  | 处数 | 分区         | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例  |
| 设计  | 周正 | 2019.10.31 | 标准化   |    |       |    |    |    | 1:3 |
| 审核  |    |            |       |    |       |    |    |    |     |
| 工艺  |    |            | 批准    |    |       | 共  | 张  | 第  | 页   |