

	1		2		3		4	▽	5		6		7		8				
GB/T 10095-1998	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

A

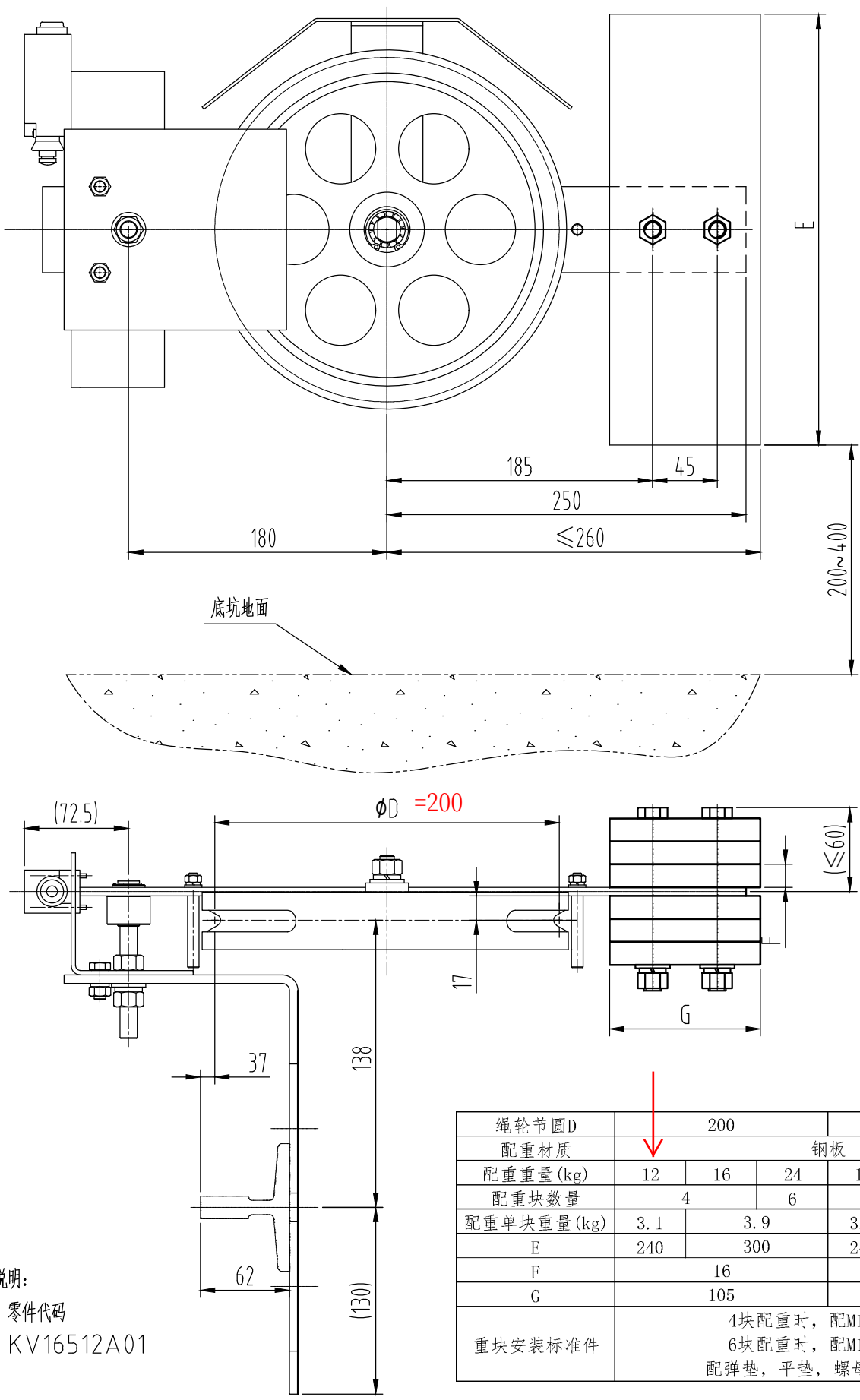
B

C

D

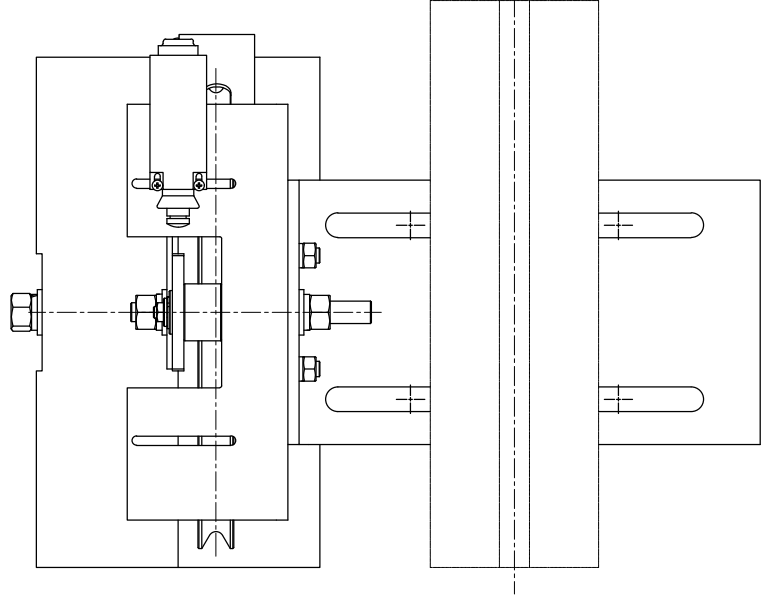
E

F



物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: KV16512A01

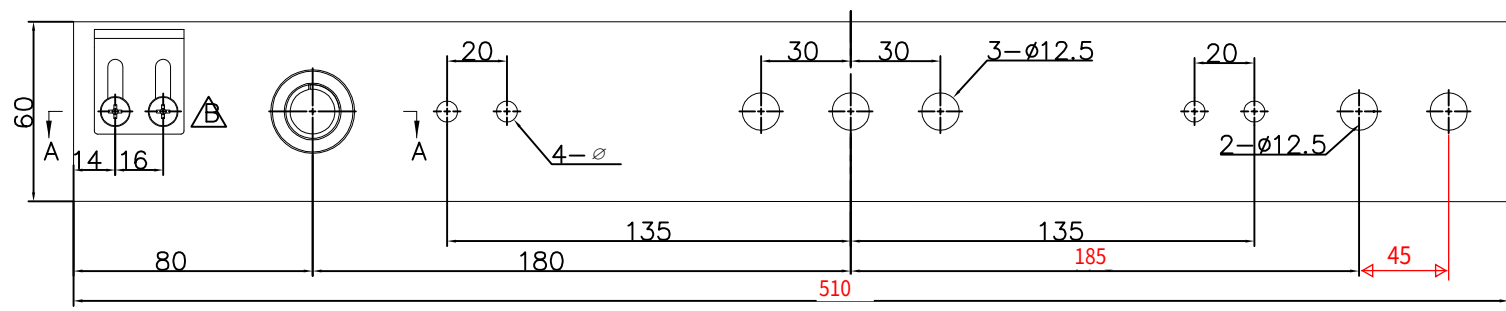
绳轮节圆D	200			240		
配重材质	钢板					
配重重量(kg)	12	16	24	12	16	24
配重块数量	4		6	4		6
配重单块重量(kg)	3.1	3.9		3.1	3.9	
E	240	300		240	300	
F	16			16		
G	105			105		
重块安装标准件	4块配重时，配M12x100， 6块配重时，配M12x120， 配弹垫，平垫，螺母；数量2套					



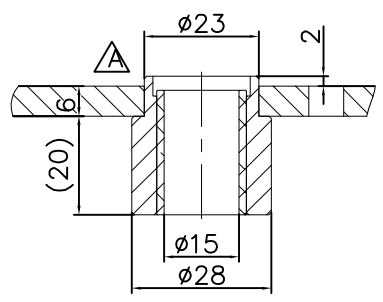
- 技术要求
- 1 本图按奥德普OX-200(90BG)绘制, 同样适用于其他厂家的同等涨紧装置;
 - 2 本图为左件, 右件可调整互换后对称安装;
 - 3 重块为钢板配重, 配置见尺寸表;
 - 4 本张紧装置标配单开关(IP67), 不能配双开关;
 - 5 下摆角度最大为15°, 下摆触发开关后, 重块最低点离地≥50mm。

参数表									
代号		重块质量	适用的提升高度		钢丝绳直径		绳轮直径 φD		适用范围
KV16512A01		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200
KV16512A02		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200
KV16512A03		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240
KV16512A04		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A05		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A06		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		左件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240
KV16512A07		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200
KV16512A08		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200
KV16512A09		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240
KV16512A10		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A11		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240
KV16512A12		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		右件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240
2	KV16512A05~08		组件			右件,详见本图参数表; TR:提升高度			
1	KV16512A01~04		组件			左件,详见本图参数表; TR:提升高度			
序号	代 号		材 料		重 量		说 明		
D									
C									
B									
A									
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因				
设 计	张 育	23/5/31	比例	1:5	图幅	A3	DIAO帝奥电梯 ELEVATOR		
校 对	凌文刚	23/5/31	⊕ ⊗	共 1 页	第 1 页				
标准化	史益飞	23/5/31	张紧装置OX-200(90BG)				KV16512A		
审 批	孙晓其	23/5/31							

DIAO 帝奥电梯
ELEVATOR



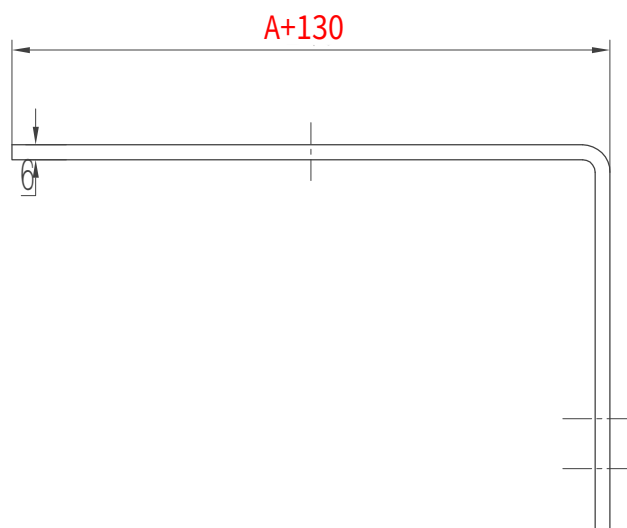
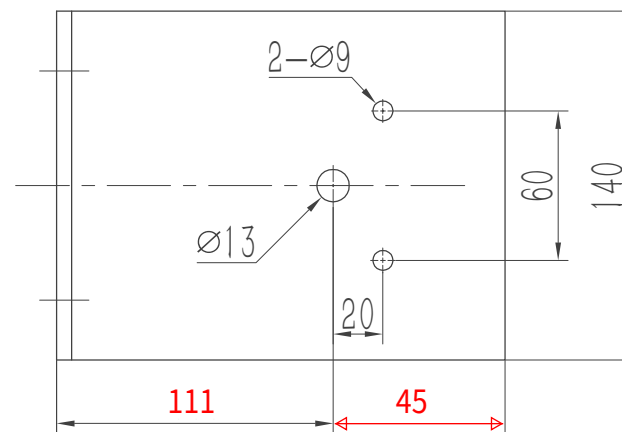
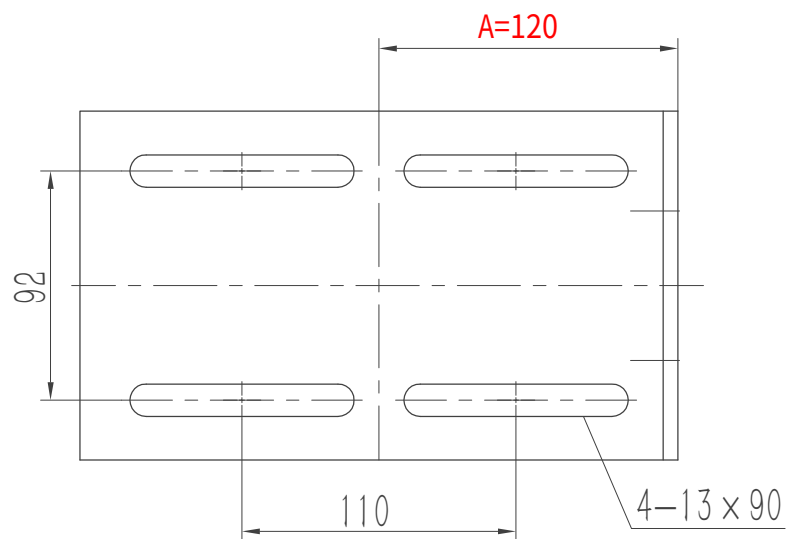
剖面A-A
比例 1:1



材料	图例	说明
45#钢		101
40#钢		102
42#钢		103

技术说明
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

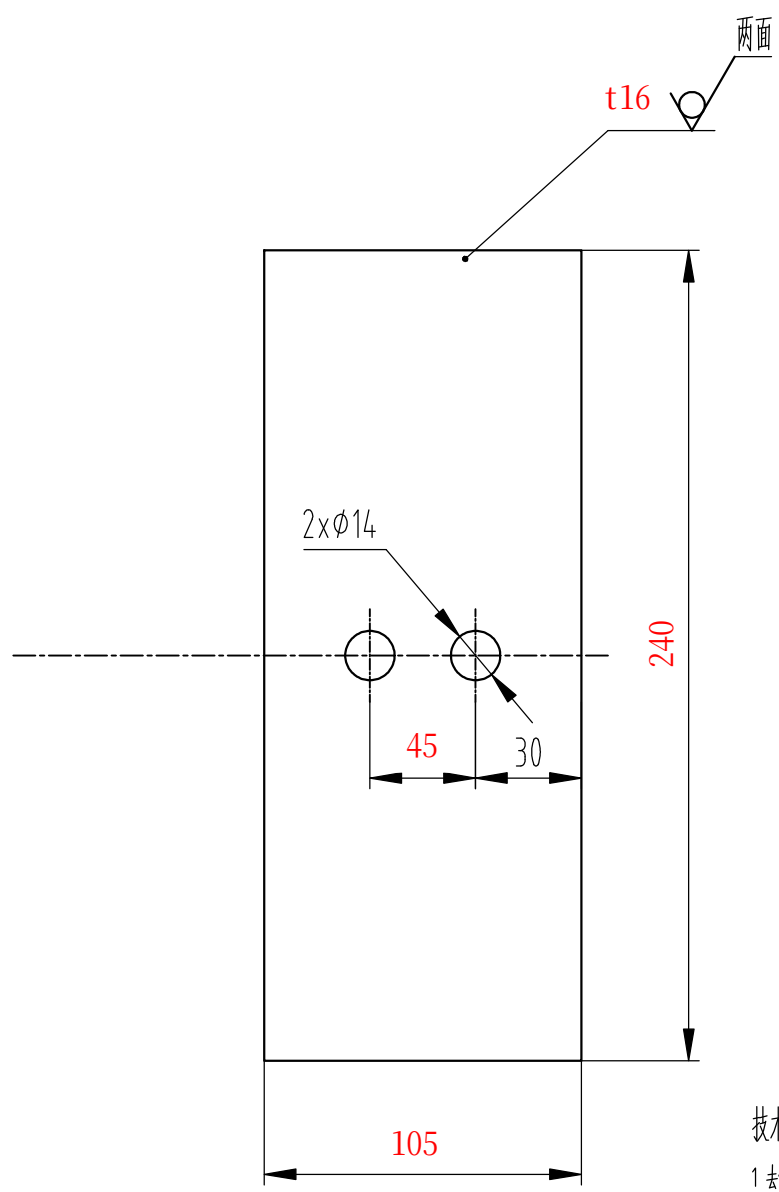
						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						摇杆组件		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				1.53	3:5
校对								
审核								
工艺			批准			物料编号:		
						OX200.2.1		



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200.1		
校 对									1:2			
审 核												
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页				

其余 $\sqrt{12.5}$



每套4件

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面黑色喷漆；

G01	配重钢板
G00	名称

						A ● EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						钢板				配重钢板
						20 GB/T 709				
						Q235A GB/T 700				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	
设 计			标准化							
审 核									1:3	
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页				OX200A101