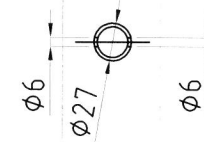


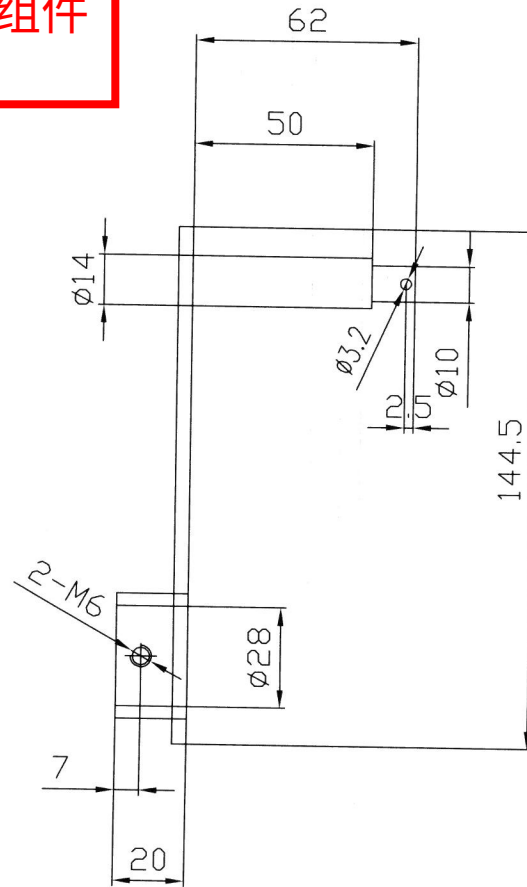
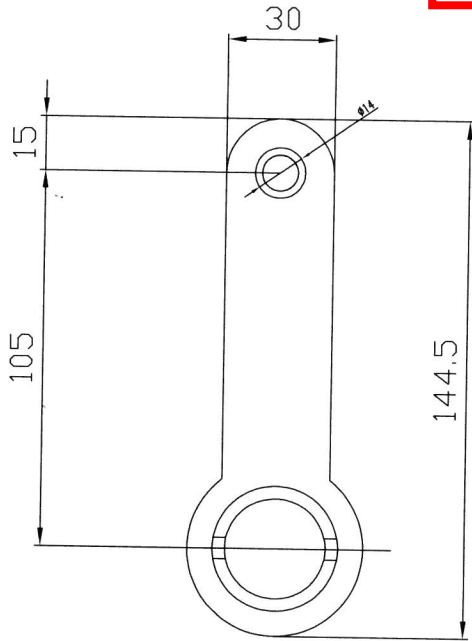
图中孔位在圆管外购回来后，装配安全钳提拉装置时配钻



技术要求：
1.去毛刺。

					φ27×3圆管	电梯有限公司	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期		提拉管	
设 计		标准				视图法	数量 比例 版 次 重量
						1:1 A 1.68	P.03-05
审 核		批 准			A4 第 1 页 共 1 页		

代替曲柄组件
1套1件



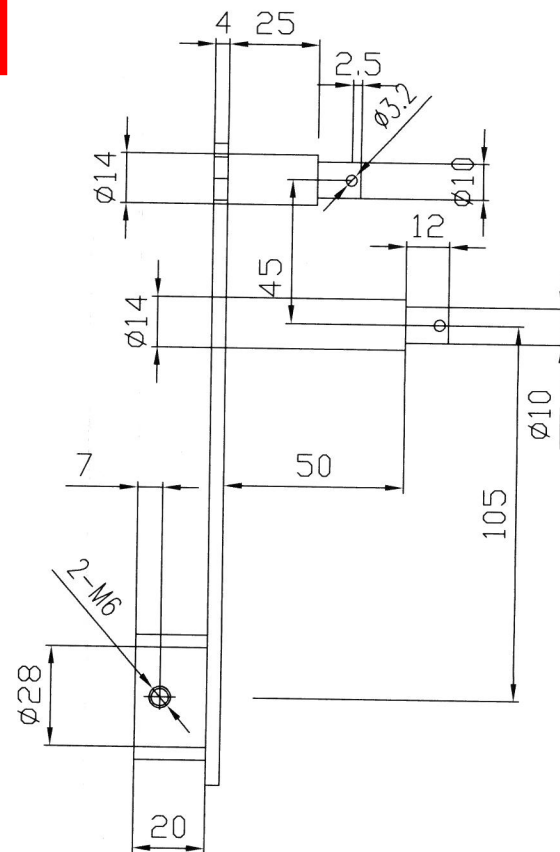
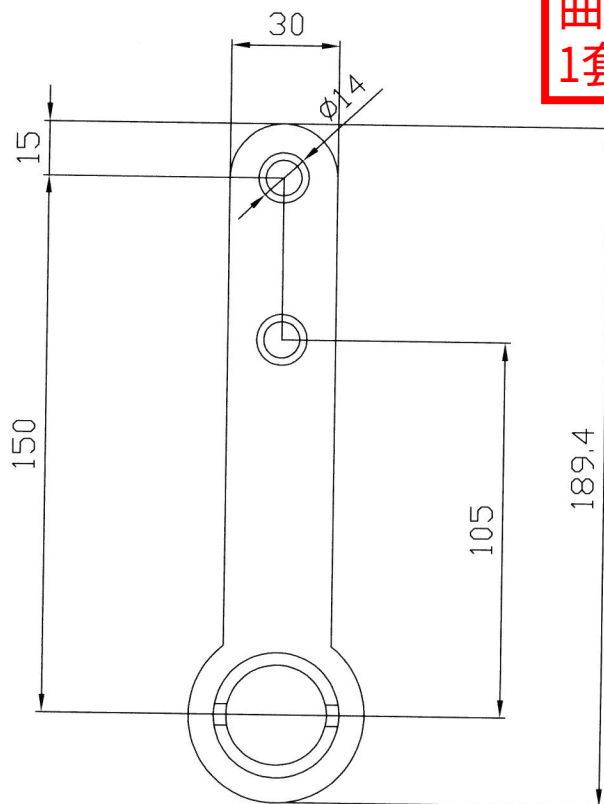
技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

公園 88号

					焊接件					伊萨电梯有限公司						
															提拉架	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期												
设 计			标准化		视图法	数 量	比 例	版 次	重 量							
						1	1:1	A								
审 核			批 准		A4	第 1 页	共 1 页	P.03-06								

替代拉手组件
曲柄组件合体
1套1件



技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司	
标记	处数	更改文件号	签名	日期	视图法	数量	比例	版次	重量	提拉手柄	
设计		标准化			剖视图	1	1:1	A		P.03-07	
审核		批准			A4	第 1 页	共 1 页				

公图 88号