
限速器及涨紧装置

购买规格书

51986324D04/A

编 制: 周梓良 审 核: 姚莉嵩

标准化: 张正华 批 准: 朱昱

PILOT

2022 年 12 月

2. 张紧装置总体要求

2.1 执行国家标准《Q/GKT 7588-2022》《GBT 7588.1-2020》。

E 系列:《Q/GKT 7588-2022》

F 系列:《GBT 7588.1-2020》

2.2 张紧装置须带防护罩、导轨安装底板等附件。

2.3 产品包装、运输和存储要求:

2.3.1 张紧装置采用纸箱(纸箱材质为不小于 6mm 的双层瓦楞纸箱)包装, 包装箱外应有产品型号、钢丝绳规格、绳轮直径等参数的标识;

2.3.2 张紧箱体用 2 档尼龙带包扎, 包扎牢固可靠;

2.3.3 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好;

2.3.4 产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009 中 6.3 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

2.4 张紧装置设置为手动复位开关, 开关等级 IP67, 张紧装置本体有接地标识。

2.5 张紧装置除张紧轮表面防锈处理为黄色, 其余都按 RAL7036 防锈处理。

2.6 该装置技术接口尺寸见附图(OX-200E/OX-200F)及技术参数表, 若其中发生变化, 应及时通知我公司并得到同意后方可更改。

2.7 装箱清单

| 名称 | 数量 | 备注 |
|---------|-----|-------------|
| 张紧装置 | 1 套 | 带防护罩、导轨连接支架 |
| 压导板带紧固件 | 4 套 | |
| 安装使用说明书 | 1 份 | |

注: 所需紧固件需要安装在张紧装置上。

PILLOT

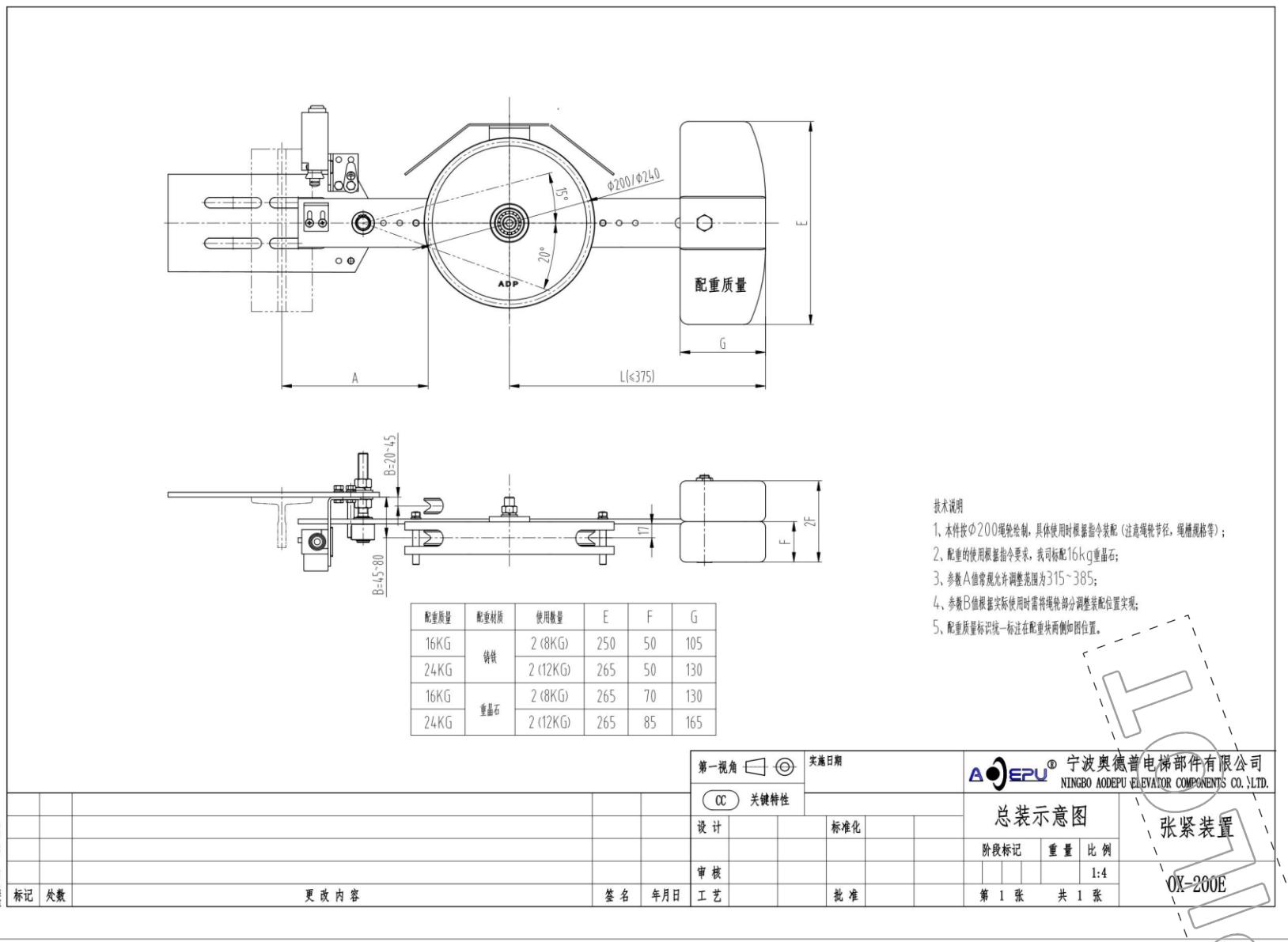
5. OX-200 限速器张紧装置

5.1 OX-200E 技术参数

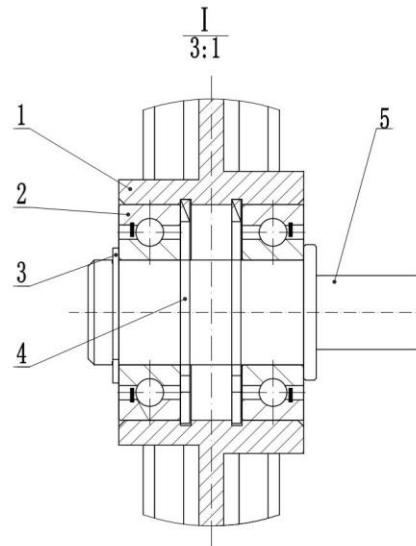
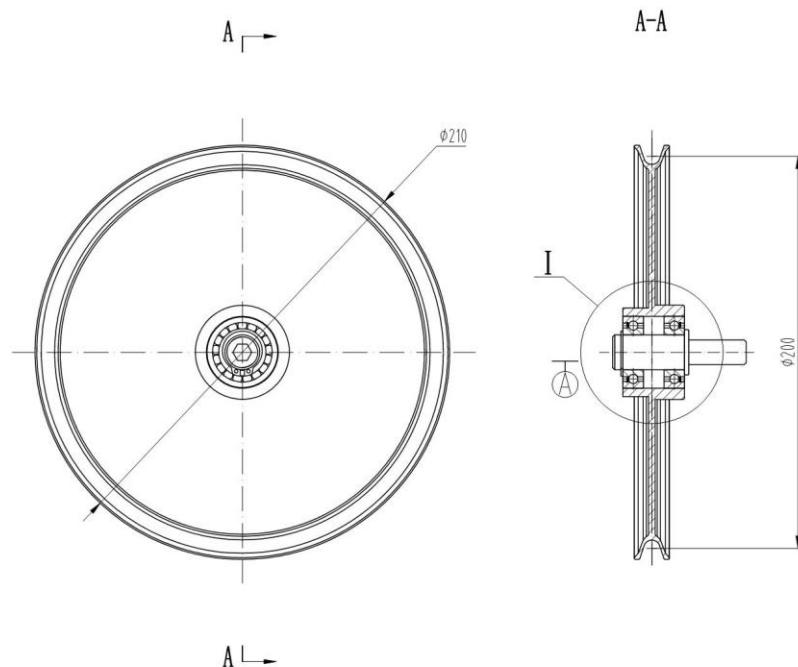
| 张紧装置型号 | 物料号 | A | B | 适用导轨 | 绳轮节径 A | 钢丝绳直径 | 配重重量、材料 | 推荐提升高度 |
|---|-----|-------------------------|-------|-------------------------|-----------|-----------------|---------|--------|
| OX-200E 330 用于, 13 压导板 380 用于, 17 压导板 | 019 | 调节范 围包含 195-265 | Φ 240 | T70/T75 /T82/T89/T90 | Φ 6 / Φ 8 | 16Kg ± 5% 矿石 | H ≤ 55m | |
| | 020 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 021 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 022 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 023 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 024 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 025 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 026 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 027 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 028 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 029 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 030 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 031 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 032 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| OX-200E 440 用于, 13 压导板 470 用于, 17 压导板 | 033 | 调节范 围 包含 20~80 | Φ 200 | T70/T75 /T82/T89/T90 | Φ 6 | 16Kg ± 5% 矿石 | H ≤ 55m | |
| | 034 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 035 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 036 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 037 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 038 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 039 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 040 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 041 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 042 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 043 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 044 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 045 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 046 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 047 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 048 | | | T114/T127/T140 | | | | |
| | 049 | | | T70/T75 /T82/T89/T90 | | | | |
| | 050 | | | T114/T127/T140 | | | | |

PIL

0X-200E 张紧装置附图



| POS | 名 称 | DEF | 图 号 | G | 材 料 | 漆 色 | 备 注 | POS | G01 | G02 |
|-----|--------|-----|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| -01 | 钢制轮 | DWG | OX-300-1S240 | G01 | | | | -01 | 1 | |
| -02 | 轴承 | | GB/T 276/6003-2RS | | | | | -02 | 2 | |
| -03 | 轴用弹性挡圈 | | GB/T 894/17 | | | | | -03 | 1 | |
| -04 | 高周弹性挡圈 | | GB/T 893/35 | | | | | -04 | 2 | |
| -05 | 主轴 | DWG | GB/T 276/6003-2RS | G01 | | | | -05 | 1 | |



技术要求

1 装配符合工艺要求, 轮转动灵活, 无卡滞异响。

| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|----|----|------|----|-----|
| | | | | |

| | | |
|--|--------------------------|------|
| 第一视角 | <input type="checkbox"/> | 实底日期 |
| <input checked="" type="checkbox"/> CC | 关键特性 | |
| 设计 | 标准化 | |
| 审核 | | |
| 工艺 | 批准 | |
| 阶段标记 重量 比例 | | |
| 1:2 | | |
| 第 1 张 共 1 张 | | |
| OX-200.2.2G99 | | |

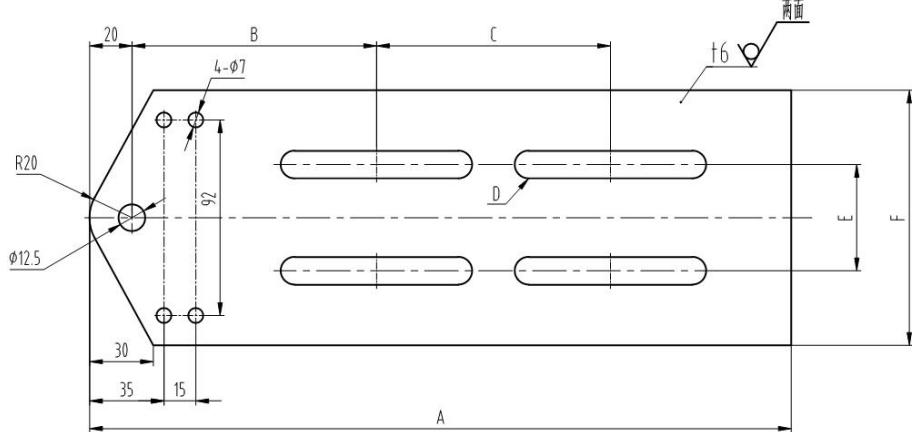
ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

绳轮

OX-200.2.2G99

P

导轨连接支架附图:



尺寸表

| OX-200.1-1 | A | B | C | D | E | F | 适用导轨 |
|------------|-----|-----|-----|----------|----|-----|-----------|
| G01 | 330 | 108 | 118 | 4-13x96 | 50 | 120 | T70-T90 |
| G02 | 380 | 108 | 148 | 4-17x140 | 70 | 140 | T114-T140 |

技术要求

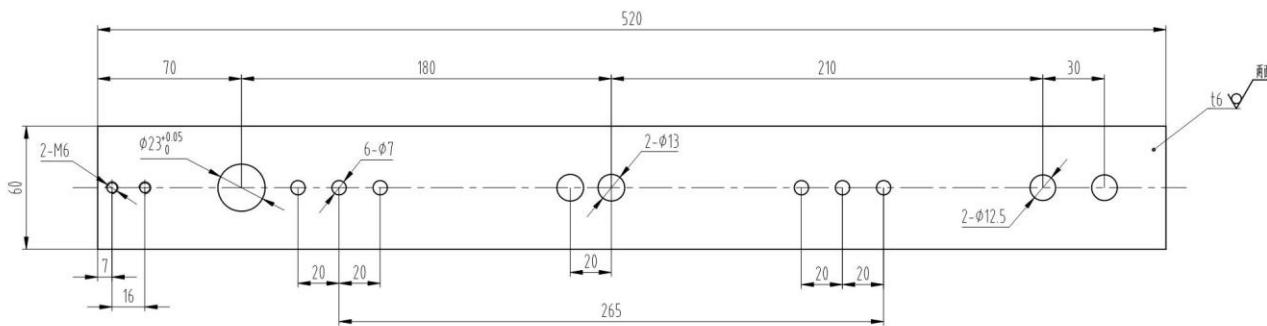
1 去锐角毛刺, 表面平整;

2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

图幅 A3 Ver 1.1

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|------|----|-----|----|------|------|---|------|----|-----------|------|----|----|--------------|--|--|--|--|--|--|
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 | 设计 | 实施日期 | 第一视角 | | 关键特性 | 钢板 | Q235B/6.0 | 阶段标记 | 重量 | 比例 | X20000A01601 | | | | | | |
| | | | | | | | CC | ◎ | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

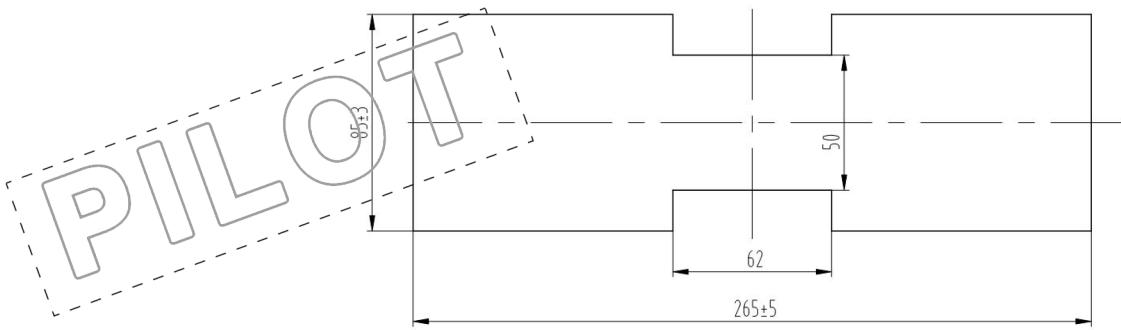
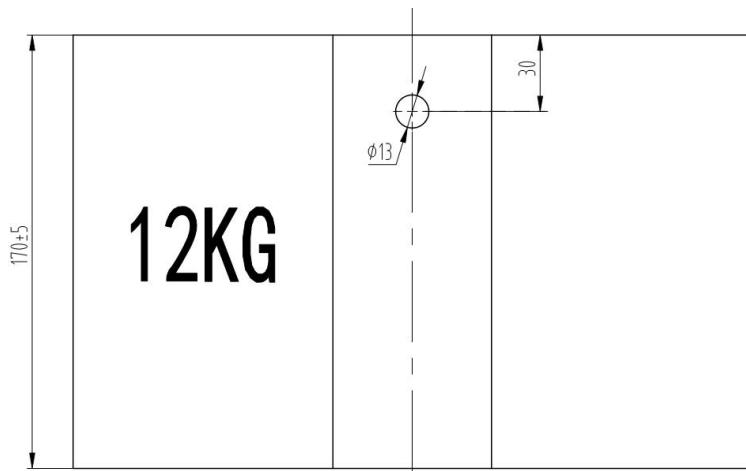
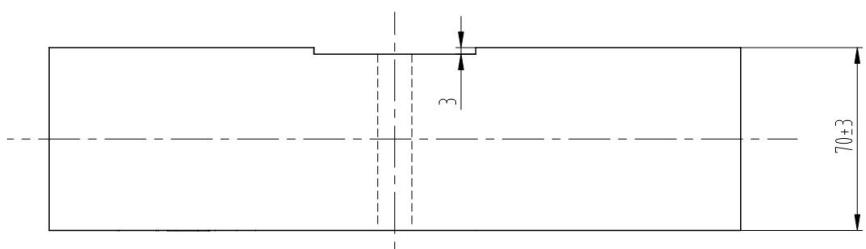
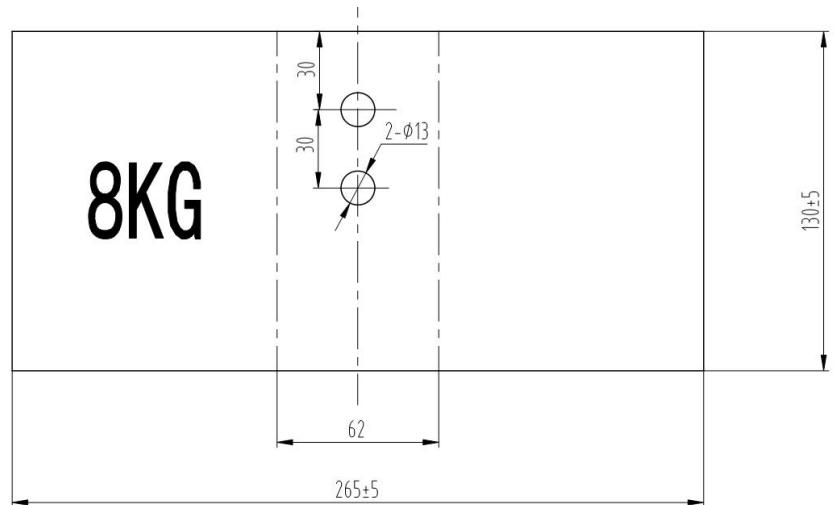
绳轮板附图



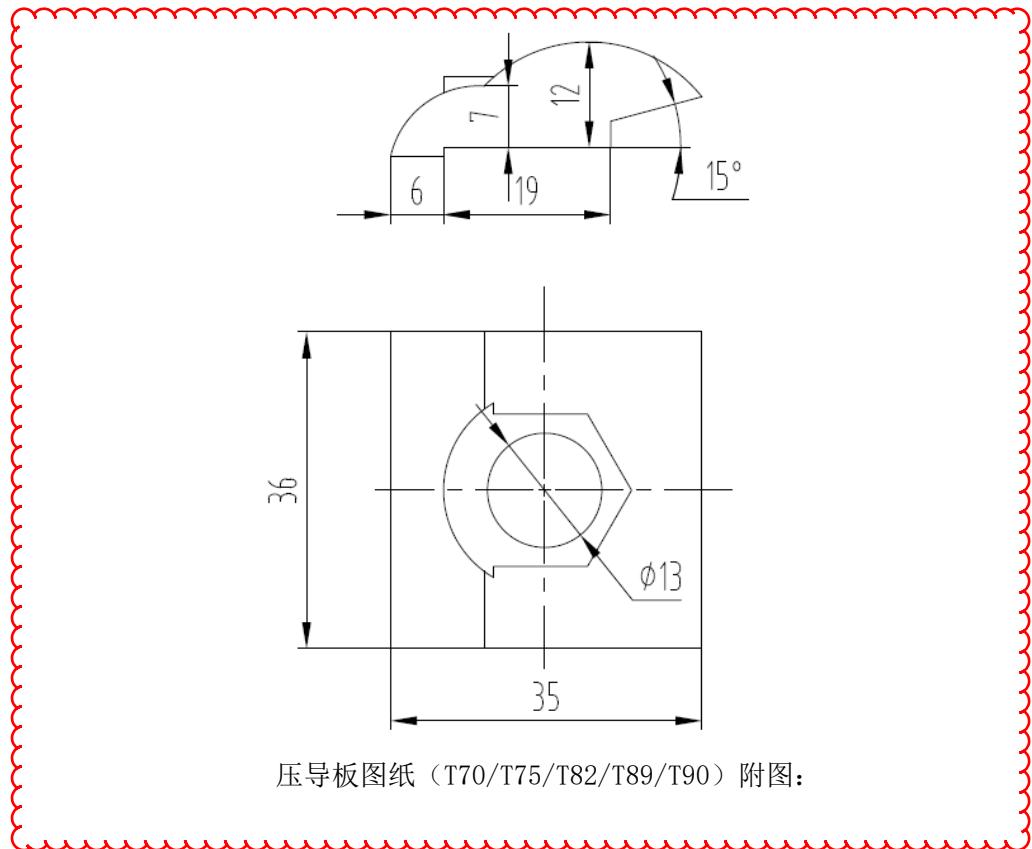
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

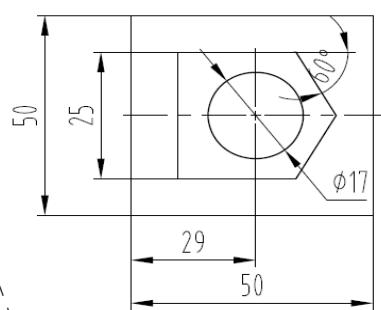
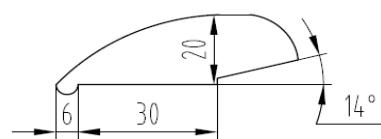
| | | |
|--------------|----|------|
| 第一视角 | ◎ | 实底日期 |
| CC | | 关键特性 |
| 设计 | | 标准化 |
| 审核 | | 批准 |
| 钢板 6/Q235B | | |
| 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 1:2 | | |
| 0X-200.2.1-1 | | |



配重块图纸 (矿石) 附图



压导板图纸 (T70/T75/T82/T89/T90) 附图:



压导板图纸 (T114/T127/T140) 附图:

PILOT