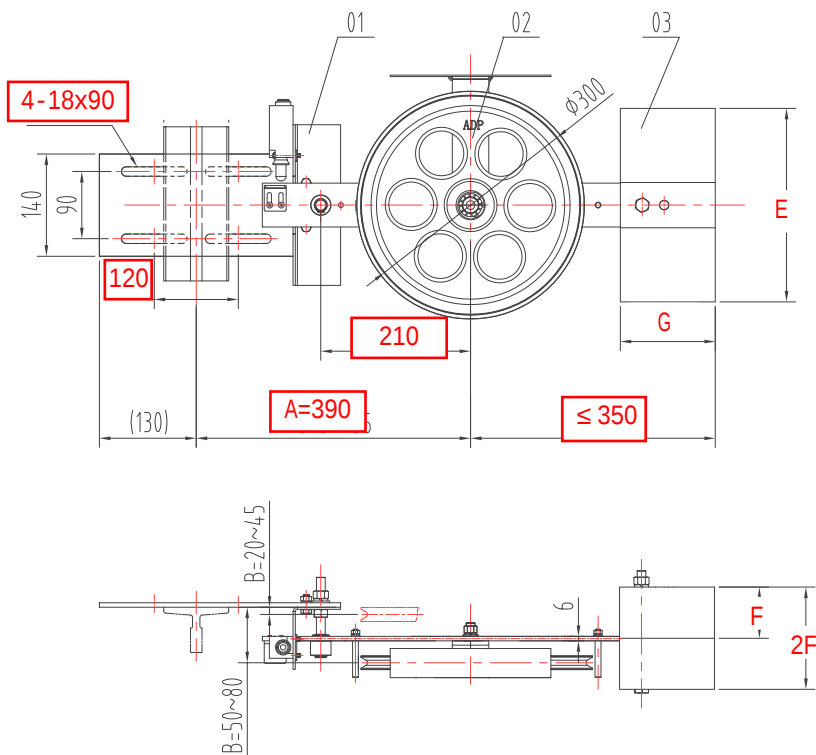




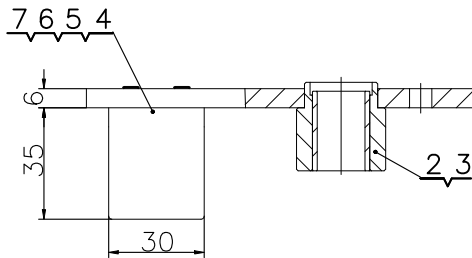
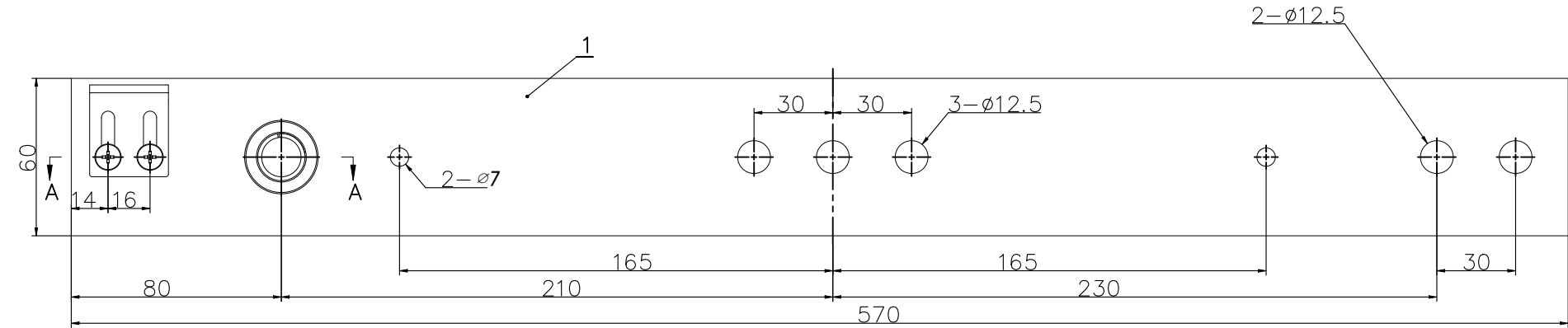
技术要求:

- 1、件1和件2装配后转动灵活无卡阻，件2和件3装后牢固无松动；
- 2、参数A常规允许调整范围为343.5~407.5（该值按配用T89导轨时计算，其余值时该范围会略有变小，该参数A≥315mm），参数B常规允许调整范围为71~91（绳轮正侧安装），5~25（绳轮反侧安装）；
- 2、配重的使用根据指令要求，标配为24KG重晶石，匹配钢丝绳公称直径为 $\phi 8$ 。

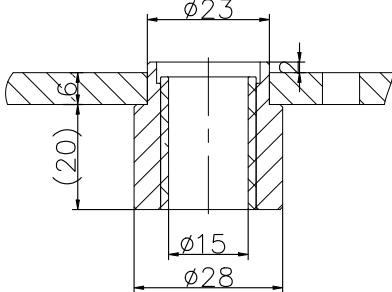
											常用					宁波奥德普电梯部件有限公司				
											保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.12.14	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	涨紧装置		
												一次		制图 DRAWN	周正12.14		1:5			
														设计 DESIGNED	周正12.14			共 2 张 第 1 张		OX-200(300)
													审核 CHECKED							
标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE									

OX200.2.1

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	尺寸/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆/角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



剖面A-A
比例 1:1



零件物料	颜色	识别号
40000145	RAL5015蓝色	I01
40000146	RAL6005本色	I02
40000147	RAL7037灰色	I03

技术说明
1. 件1 与件2 采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

7	GB/T 818-2006	十字槽盘头螺钉M5×12	2		0.00	0	
6	GB/T 93-1985	弹性垫圈5	2		0.27	0.54	
5	GB/T 97.1-1985	垫圈5	2		0.44	0.88	
4	OX300A.3-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.04	0.04	
3	RU-1/181525	RU-1 复合轴承	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.06	0.06	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0×60	0.40	1.4	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		
设 计			标准化			阶段标记	重量
校 对							比例
审 核							
工 艺			批准			物料编号:	

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆组件

OX200.2.1

借(通)用件登记

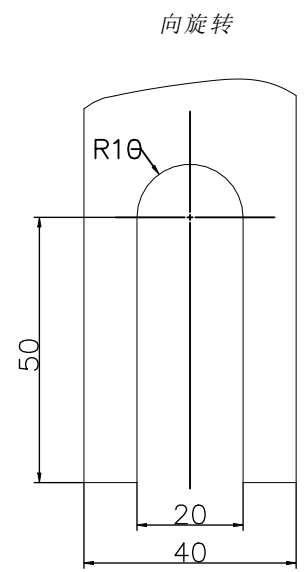
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

>400



零件物料	零件物料	四重橡胶轮中间直径	参数1	参数2	颜色	识别号
20500106	30500108	240	170	100	RAL5015蓝色	DI01
	30500110	240			RAL6005本色	DI02
	30500112	240			RAL7037灰色	DI03
20500105	30500107	200	150	90	RAL5015蓝色	XI01
	30500109	200			RAL6005本色	XI02
	30500111	200			RAL7037灰色	XI03

OX200.2.3