

Technical drawing of a mechanical assembly, showing a top view and a side view.

Top View Dimensions:

- Overall width: 470 ± 5
- Overall height: $F + 135$
- Internal height: (137)
- Internal width: D
- Formula: $(D/2 + 470) \pm 5$

Side View Dimensions:

- Overall width: 240
- Overall height: 155
- Internal height: 70
- Internal width: 230
- Internal width: 140
- Internal width: 106
- Internal width: $2-18 \times 70$

Detail View Dimensions:

- Internal width: $2-13 \times 50$
- Internal width: 15°

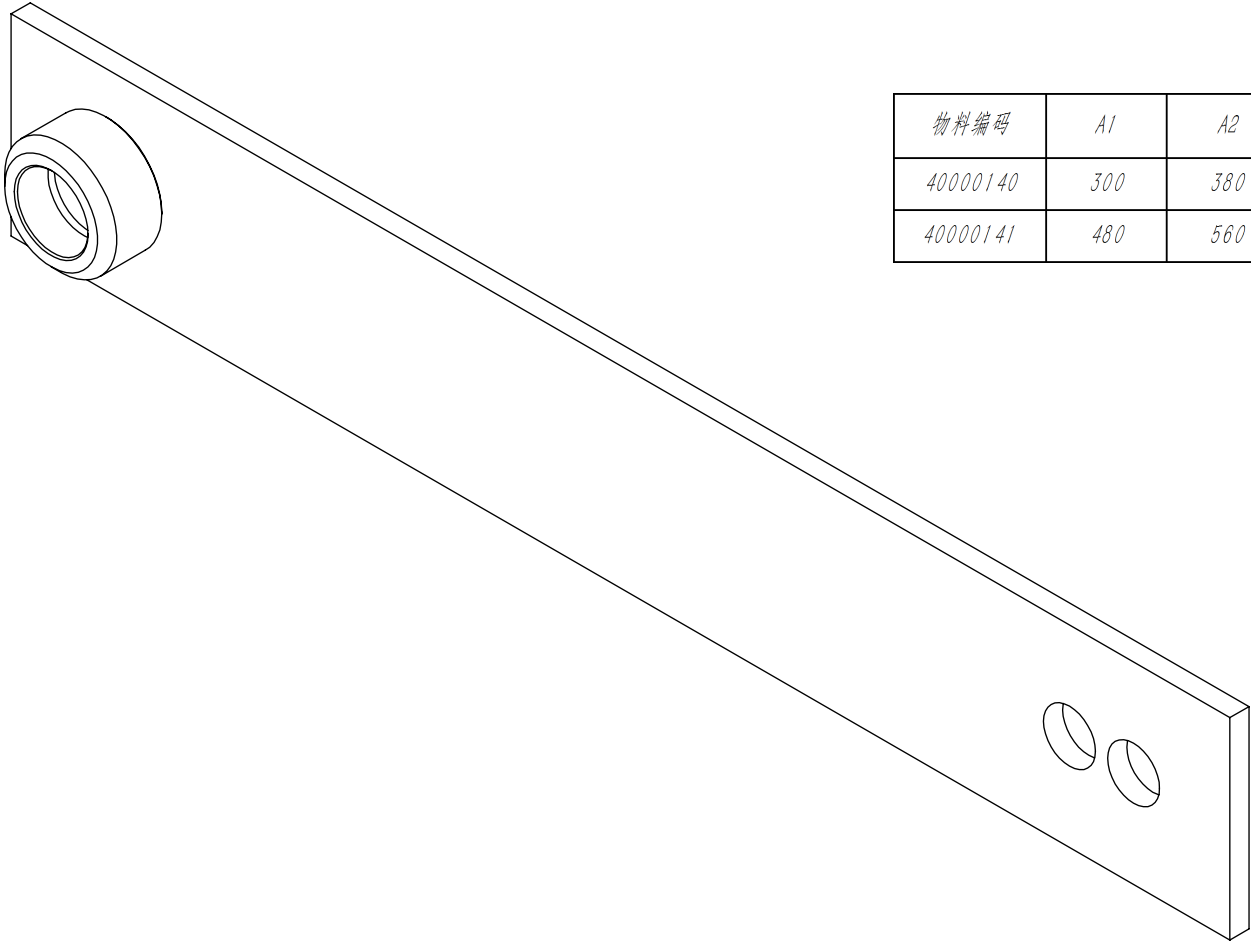
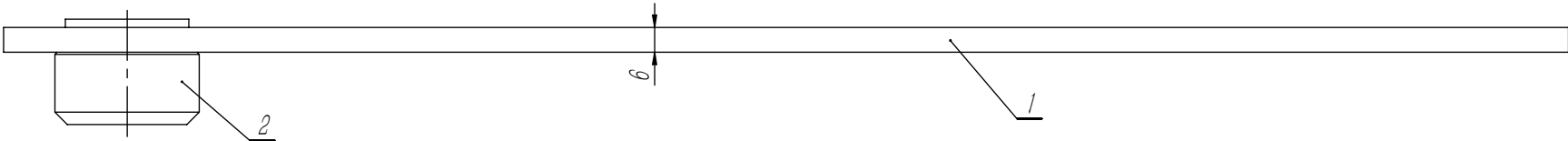
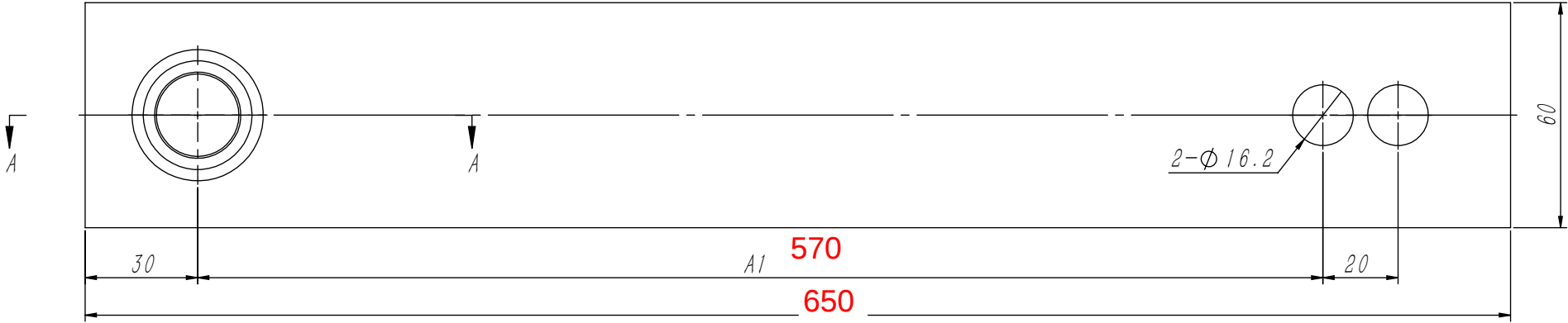
参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6mm、Φ8mm
绳轮直径	Φ200mm、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

1. 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按轴轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
3. 本图按美普普 OX-300 绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配置标准按瓷唇石的配套。

1	YFV26506A003	组别	详见本图多张表	
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签 名	日期
设计	张 明	2010.10.1	比例 1:5	图幅 A3
校 对			共 1 页	第 1 页
标准				
审 批			张紧装置	YFV26506A

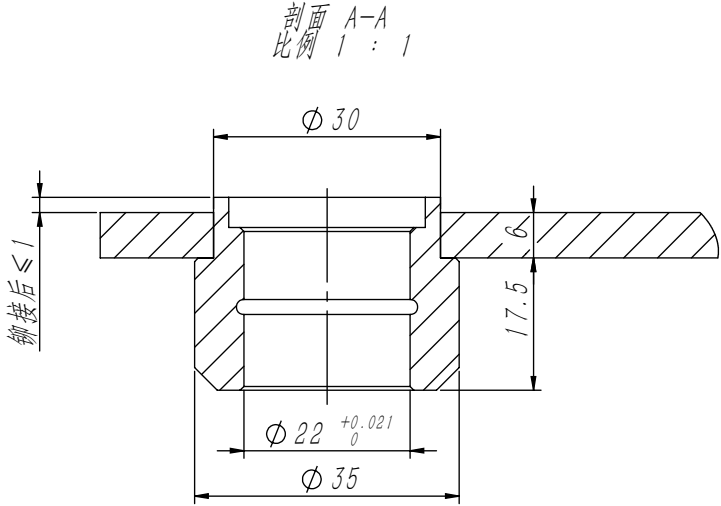
版本号:V1.0

21904626



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



借(通)用件登记

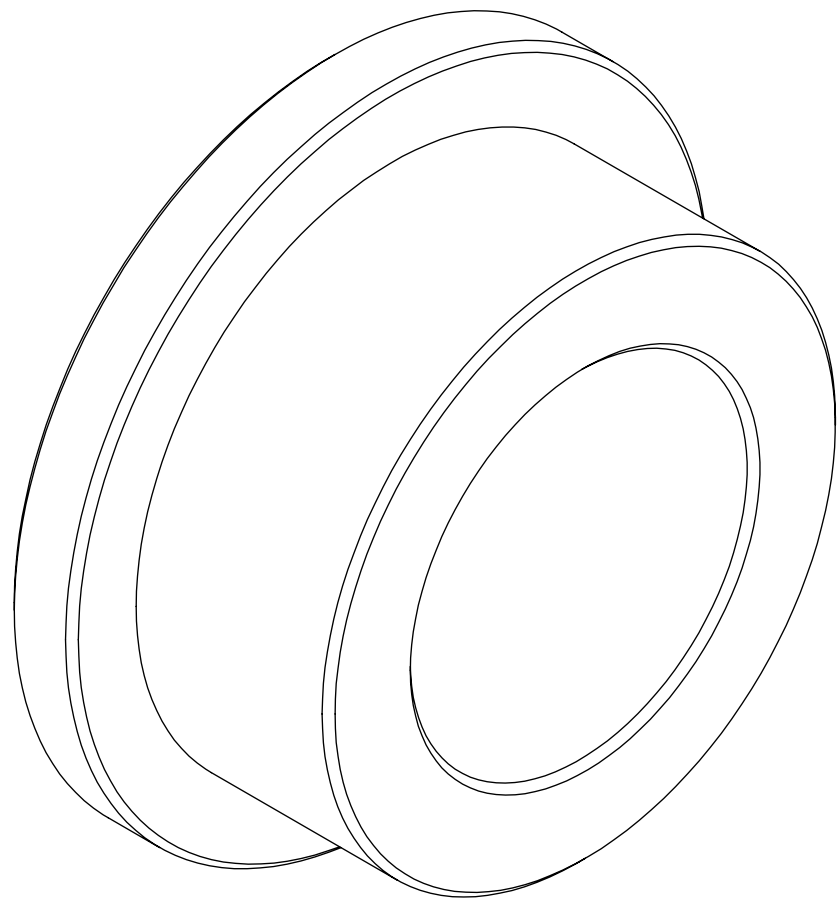
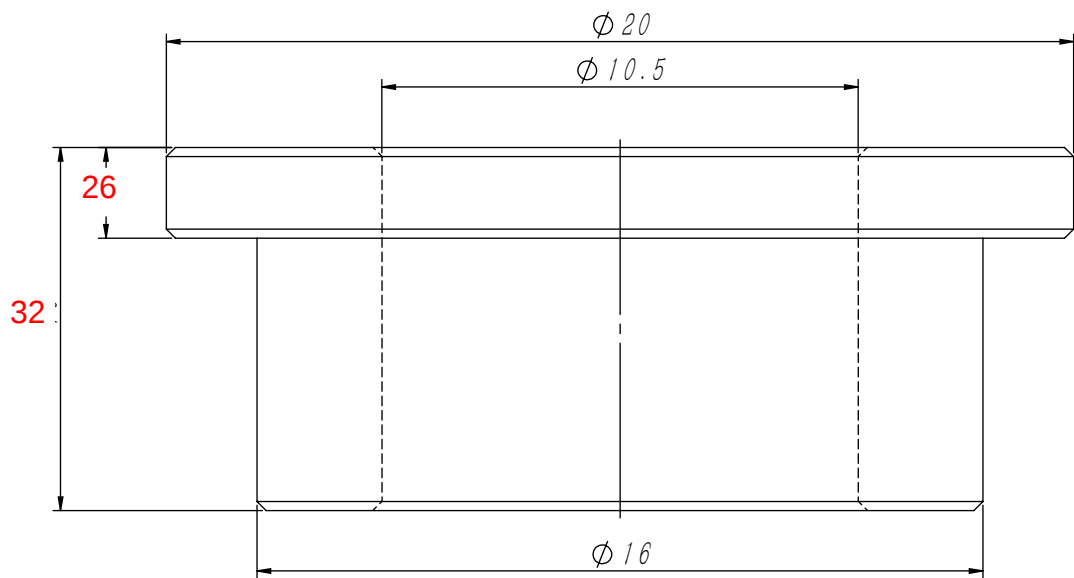
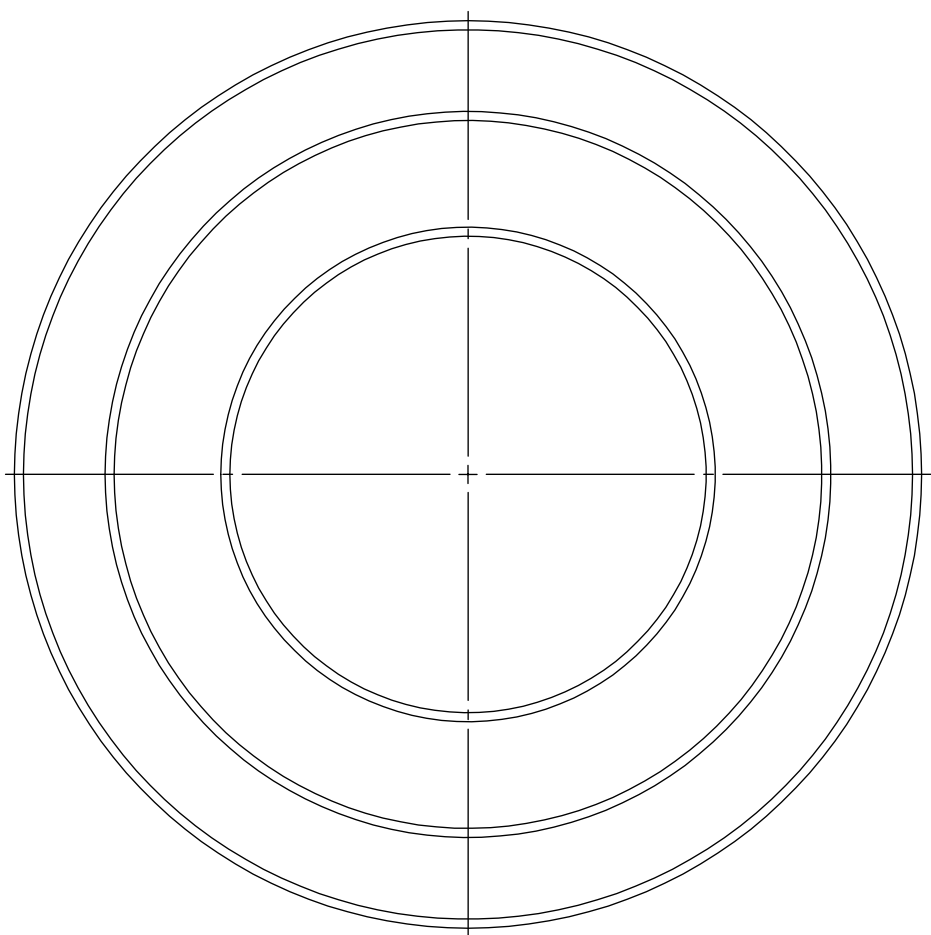
旧底图总号

底图总号

签字

日期

2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ 35	0.09	0.09	
1	OX300.2-1 (FB)	摇杆板件				1	Q235A / 6 × 60	1.01	1.01	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明	重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	摇杆组件				
设 计			标准化							
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			OX300.2 (FB)				
							物料编号:	见表		



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

全部 $\frac{6.3}{\nabla}$

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20# / $\Phi 20$			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				