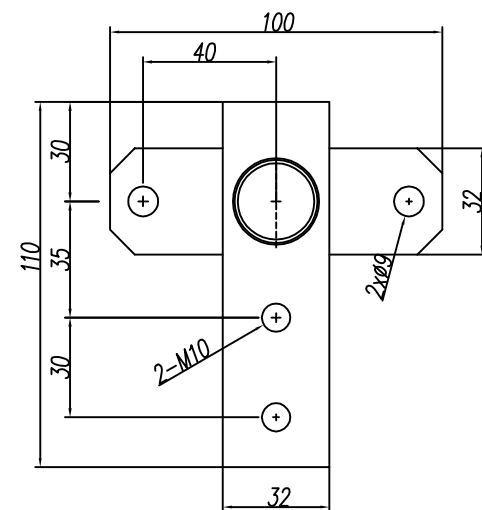


- 1 本提拉机构型号为QX-188BT,配合使用安全端为QX-088(A01)考提拉板;
- 2 本提拉机构不包含安全钳;
- 3 预紧力建议为150N~250N;
- 4 选配开关,开关型号为UKT;
- 5 装配时,需保证两侧同步提拉,两侧提拉角度误差 $\leq 2^\circ$ 。

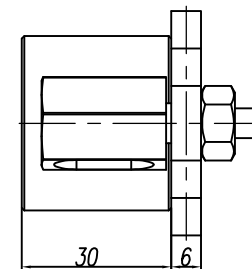
参数名	中文描述
DBG	导航导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., L.TD.			
标记 处数		更改内容		签名		日期		提拉机构	
设计		标准化							
审核								AX188BT011	
工艺		批准							
						阶段 标 记 重 量 比 例 共 1 张 第 1 页			



						宁波奥德普电梯部件有限公司									
											联动组件				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例					
设 计			标准化			1 1 1			1.47	1:1.5					
校 对															
审 核															
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张						

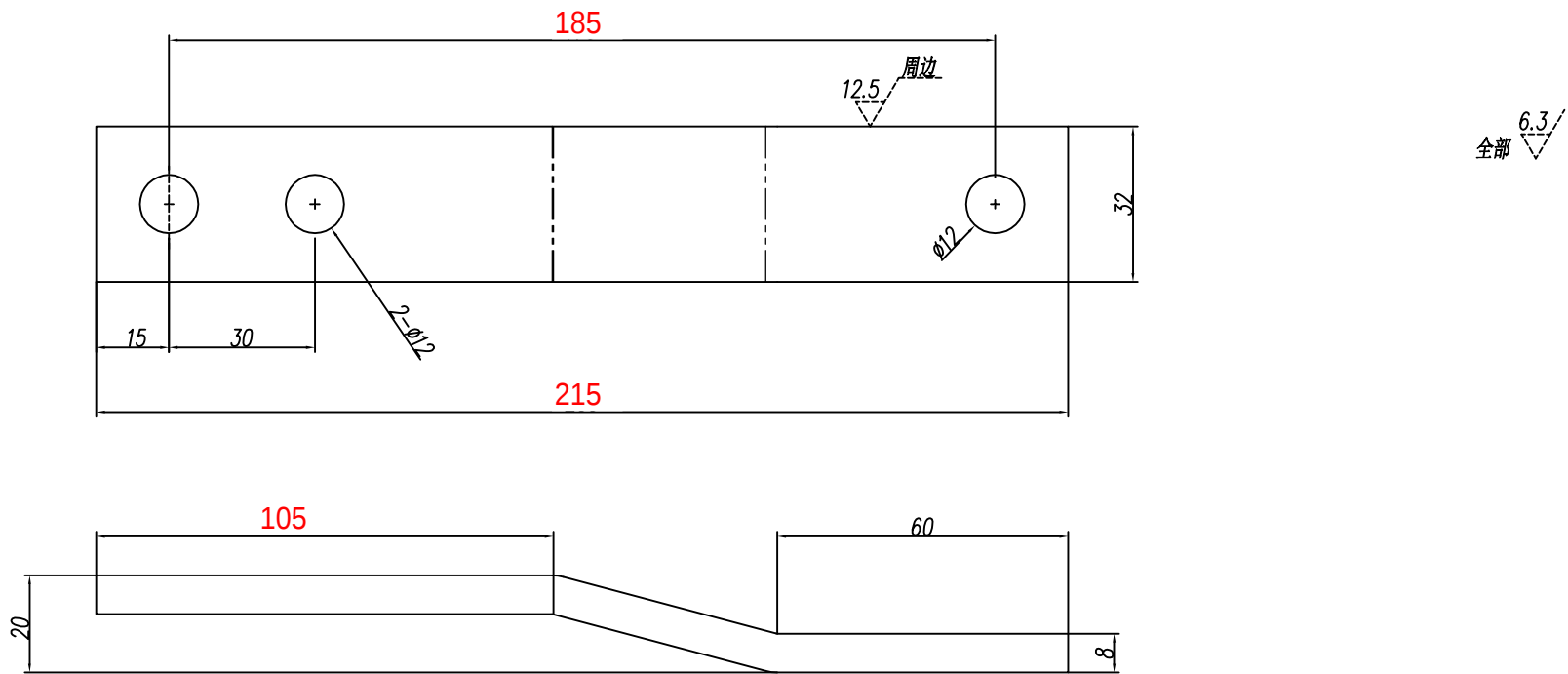


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校 对							0.41	1:1			
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张				

提拉手焊件

OX188BT.4



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/8.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				拉手杆	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对							0.44	1:1	0X188BT-4	
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			