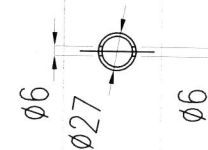


图中孔位在圆管外购回来后，装配安全钳提拉装置时配钻

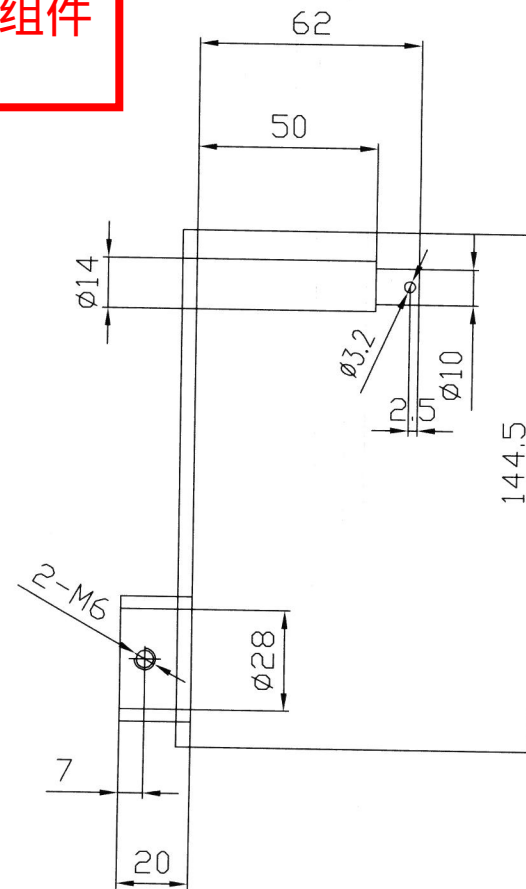
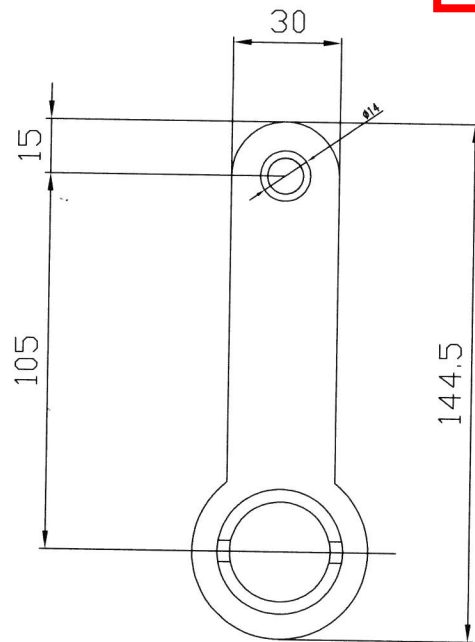


技术要求：
1. 去毛刺。

公司 88号

					$\phi 27 \times 3$ 圆管					电梯有限公司	
										提拉管	
标记	处数	更改文件号	签名	日期	视图法	数量	比例	版次	重量	P.03-05	
设计		标准化					1:1	A	1.68		
审核		批准			A4	第 1 页	共 1 页				

代替曲柄组件
1套2件



技术要求:

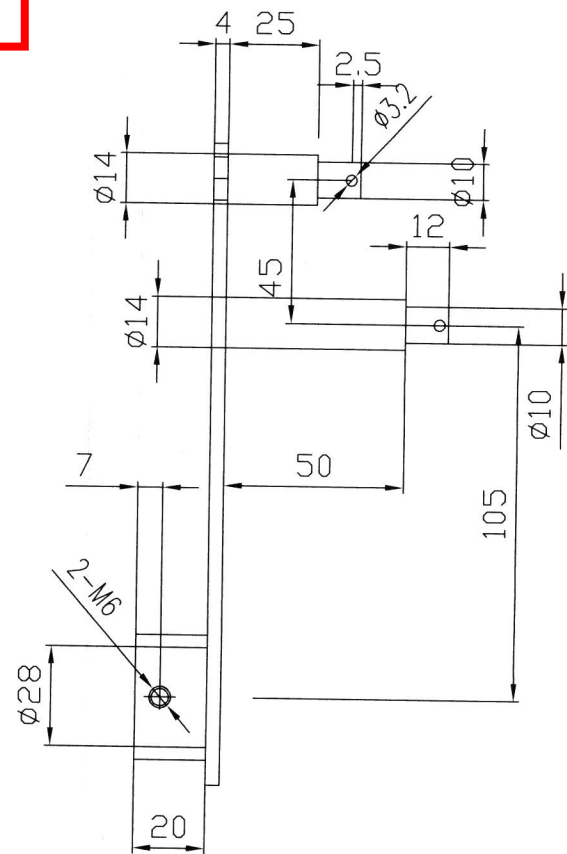
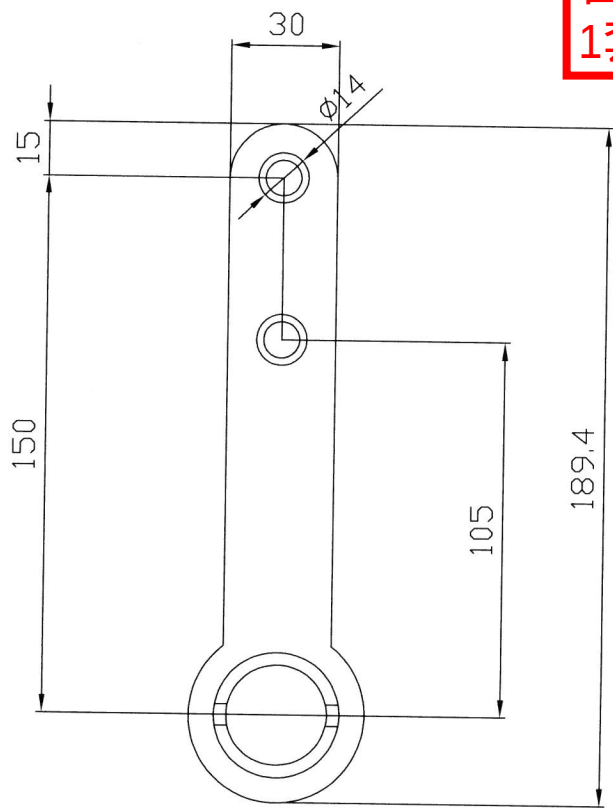
1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

公司88号

					焊接件					伊萨电梯有限公司	
标记	处数	更改文件号	签名	日期	视图法	数量	比例	版次	重量	提拉架	
设计		标准化			第一版	1	1:1	A		P.03-06	
审核		批准			A4	第1页	共1页				

替代拉手组件

1套1件



技术要求:

- 1.激光切割, 焊接, 去毛刺。
- 2.镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司					
															提拉手柄
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期											
设 计		标准化			视图法	数 量	比 例	版 次	重 量	P.03-07					
						1	1:1	A							
审 核		批 准			A4	第 1 页	共 1 页								