

## 一、物料信息

对重安全钳提拉系统: OX-210BT(JR02)

## 二、OX-210BT(JR02)装箱清单

| 名称         | 代号                | 数量 | 备注                          |
|------------|-------------------|----|-----------------------------|
| 连杆         | OX210BT-1 (JR02)  | 1  | L=WGD-11=590 <sup>689</sup> |
| 绳头连接件      | OX210BT. 4        | 1  |                             |
| 六角螺栓 M8×50 | GB/T 5783         | 1  |                             |
| 弹簧垫圈 8     | GB/T 93           | 7  |                             |
| 垫圈 8       | GB/T 97.1         | 7  |                             |
| 六角螺母 M8    | GB/T 6170         | 1  |                             |
| 曲柄组件       | OX210BT. 3 (JR02) | 2  |                             |
| 衬套         | OX210BT-2 (GY)    | 2  |                             |
| 提拉板        | OX210BT-3 (JR02)  | 2  |                             |
| 六角螺栓 M8×16 | GB/T 5783         | 9  |                             |
| 扭簧右旋       | OX210AT-3         | 1  |                             |
| 拉手组件       | OX210BT. 1 (JR02) | 1  |                             |
| 扭簧左旋       | OX210AT-3         | 1  |                             |
| 开口销 2.5×35 | GB/T 91           | 4  |                             |
| 装箱清单       | A4 纸              | 1  |                             |

## 三、技术参数

| 序号 | 适配安全钳导轨面距 WGD     | 配安全钳型号    |
|----|-------------------|-----------|
| 01 | WGD<650mm = 700mm | OX-088A02 |

注: CGD 为轿厢导轨顶面距离, 对应奥德普的 DBG, 外形及接口尺寸详见附图

## 四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

## 五、包装、运输及存储要求

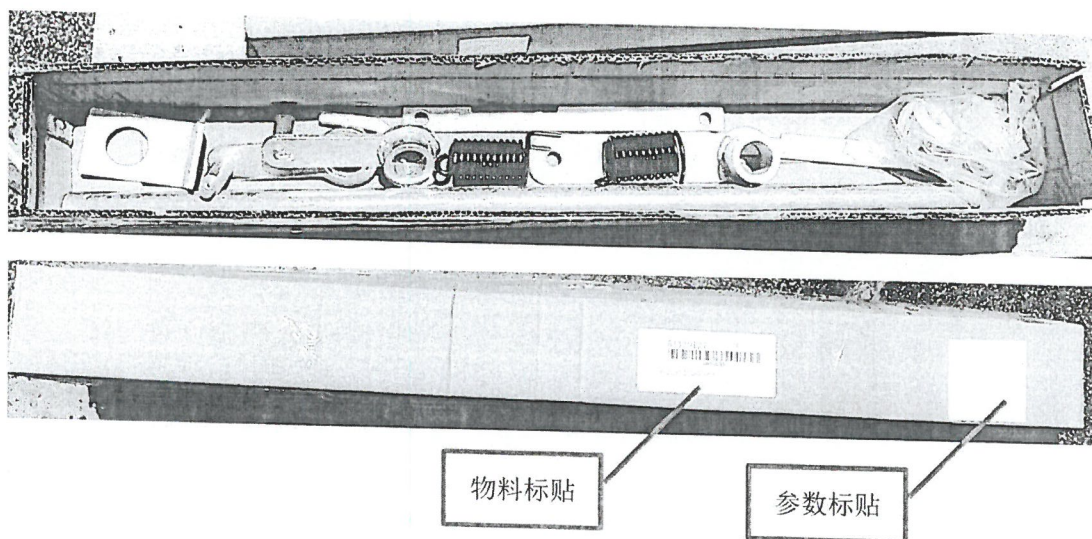
产品采用厚度 $\geq 5\text{mm}$  瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

## 六、其它说明

2023.5.22  
23.5.22  
23.5.22

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-210BT(JR02)包装示意



物料标贴格式如下：

|       |        |        |
|-------|--------|--------|
| 产品代码: | XXXXXX | 包装数: 1 |
| 物料条码  |        |        |
| 描述:   | XXXXXX | XXXXXX |

参数标贴格式如下：

|                    |
|--------------------|
| OX-210BT(JR02)     |
| DGJ=601 <b>700</b> |
| XXXXXXXX           |

*王健*  
23.5.22  
*王健*  
23.5.22

八、采购订单信息

# 对重安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG002/A /FB23-436

共 10 页 第 3 页

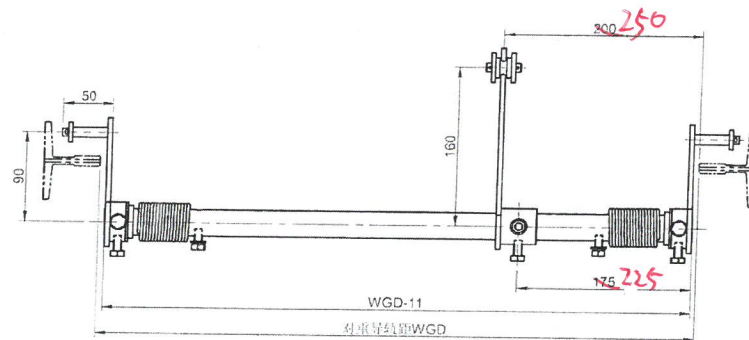
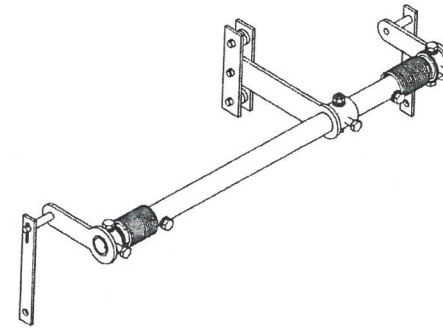
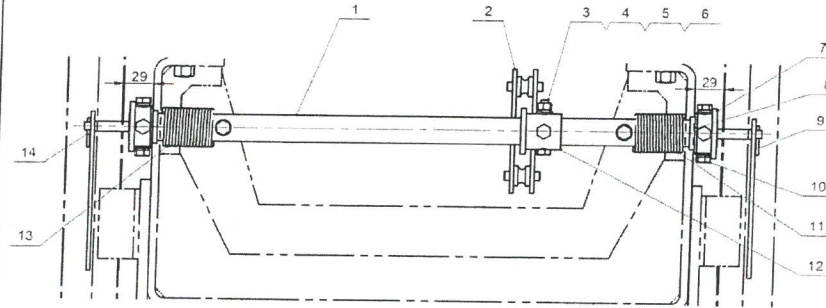
| 序号  | 物料代码                | 物料名称                                               | 图号 | 规格             | 数量 | 单位          | 张数 | 不含税单价 | 单价单位             | 交货日期 | 出厂编号 | 销售订单号 |
|-----|---------------------|----------------------------------------------------|----|----------------|----|-------------|----|-------|------------------|------|------|-------|
| 见订单 | <del>30069108</del> | 安全钳提拉系统<br>OX-210BT(JR02)\<br>JR1011GG002/FB23-436 |    | WGD=601<br>700 | 1  | S<br>E<br>T |    | 见订单   | 1<br>S<br>E<br>T | 见订单  | 见订单  | 见订单   |

23.5.22

23.5.22

|    |    |       |    |    |      |     |           |           |
|----|----|-------|----|----|------|-----|-----------|-----------|
|    |    |       |    |    | 资料来源 | 编制  | 子臣        | 2021.8.13 |
|    |    |       |    |    |      | 校对  |           |           |
|    |    |       |    |    |      | 标准化 | 17.8.13   | 2021.8.13 |
|    |    |       |    |    | 提出部门 | 审定  |           |           |
|    |    |       |    |    |      | 批准  | 2021.8.13 |           |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |      | 职责  | 签字        | 日期        |

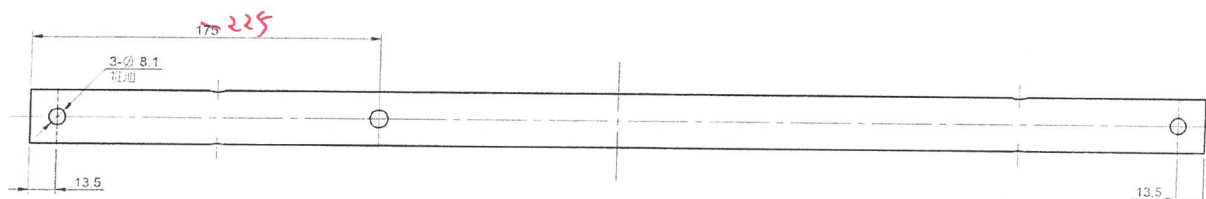
附图:



*WGD=700*

*23.5.22  
JRY  
21.5.22*

| 14 | GB/T 91         | 开口销 2.5×35 | 4  |                 |    |                 |    |        |    |
|----|-----------------|------------|----|-----------------|----|-----------------|----|--------|----|
| 13 | OX210AT-3       | 扭簧左旋       | 1  |                 |    |                 |    |        | 可用 |
| 12 | OX210BT-1(JR02) | 拉手组件       | 1  | 视情况             |    |                 |    |        |    |
| 11 | OX210AT-3       | 扭簧右旋       | 1  |                 |    |                 |    |        | 可用 |
| 10 | GB/T 5783       | 六角螺栓 M8×16 | 8  |                 |    |                 |    |        |    |
| 9  | OX210BT-3(JR02) | 绳拉板        | 2  | 热镀锌板 84.0/Q235B |    |                 |    |        |    |
| 8  | OX210BT-2(GY)   | 衬套         | 2  | 尼龙              |    |                 |    |        | 可用 |
| 7  | OX210BT-3(JR02) | 曲柄组件       | 2  | 铆接件             |    |                 |    |        |    |
| 6  | GB/T 6170       | 六角螺母 M8    | 1  |                 |    |                 |    |        |    |
| 5  | GB/T 97.1       | 垫圈 8       | 7  |                 |    |                 |    |        |    |
| 4  | GB/T 93         | 弹簧垫圈 8     | 7  |                 |    |                 |    |        |    |
| 3  | GB/T 5783       | 六角螺栓 M8×50 | 1  |                 |    |                 |    |        |    |
| 2  | OX210BT-4       | 绳头连接件      | 1  | 视情况             |    |                 |    |        | 可用 |
| 1  | OX210BT-1(JR02) | 拉杆         | 1  | 镀锌管 Ø27×2.5     |    |                 |    |        |    |
| 序号 | 代号              | 名称         | 数量 | 材料              | 备注 | 组件              | 总计 | 重量(kg) | 备注 |
|    |                 |            |    |                 |    | 安全钳提拉机构         |    |        |    |
|    |                 |            |    |                 |    | OX-210BT(JR02)  |    |        |    |
|    |                 |            |    |                 |    | <i>FB23-436</i> |    |        |    |



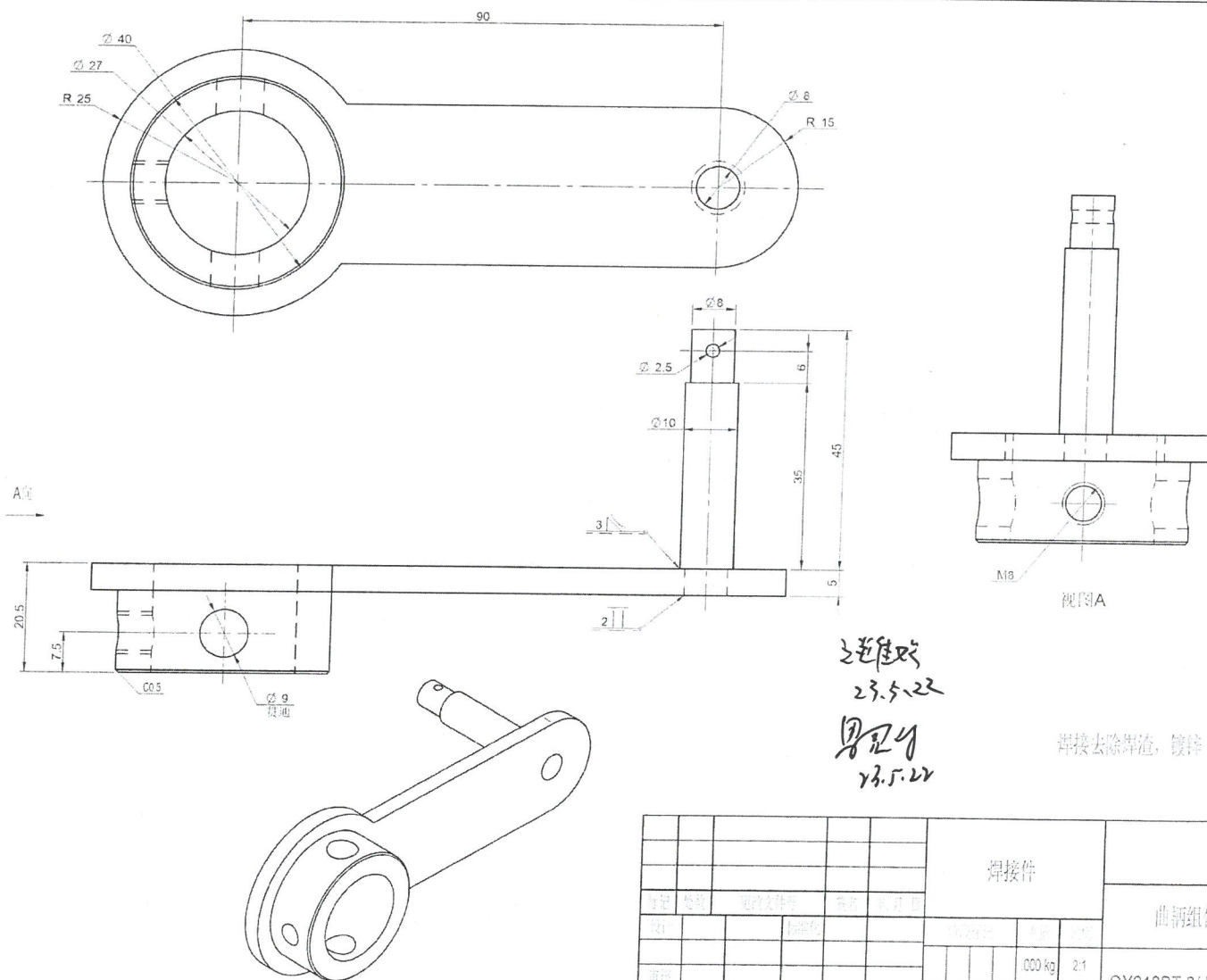
23.5.22  
27.5.22

|    |    |       |    |      |    |                                 |     |    |    |                                |
|----|----|-------|----|------|----|---------------------------------|-----|----|----|--------------------------------|
|    |    |       |    |      |    | 镀锌管 $\varnothing 27 \times 2.5$ |     |    | 连杆 | OX210BT-1(JR02)<br>1/2" 33-431 |
| 规格 | 数量 | 更改文件号 | 备注 | 材料名称 | 规格 | 重量                              | 数量  | 重量 |    |                                |
| 镀锌 |    |       |    | 镀锌管  |    | 883 kg                          | 1:2 |    |    |                                |
| 合计 |    |       |    |      |    |                                 |     |    |    |                                |
| 合计 |    |       |    |      |    |                                 |     |    |    |                                |
| 合计 |    |       |    |      |    |                                 |     |    |    |                                |

OX210BT-1(JR02  
1FB23-436

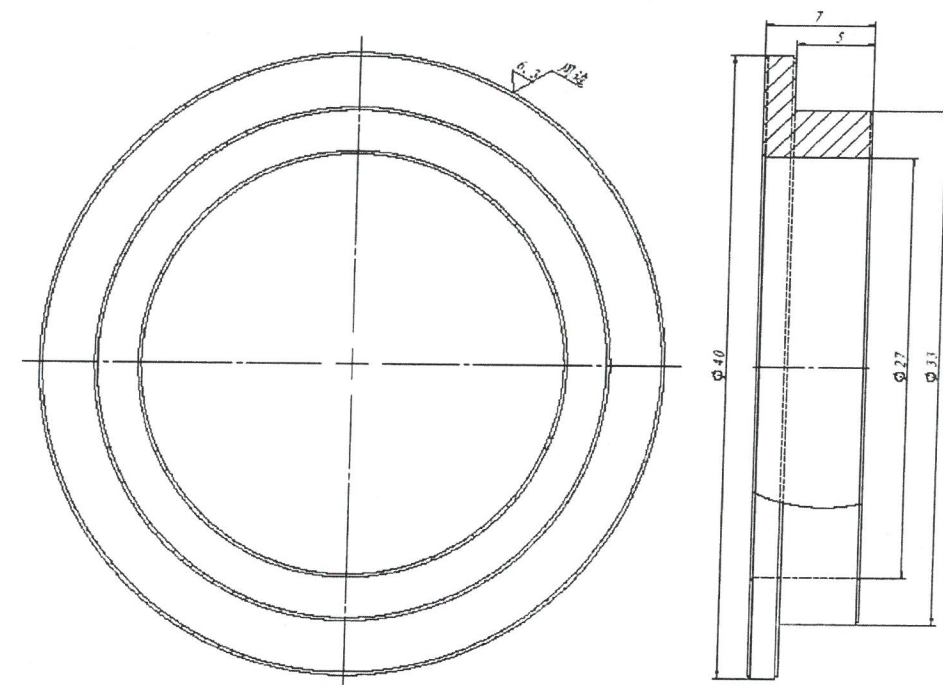
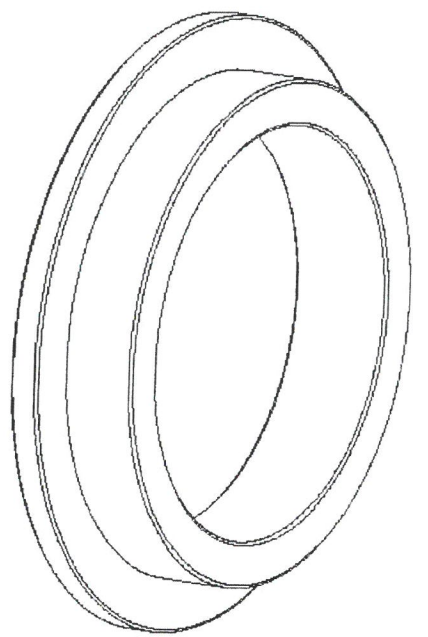
JR1011GG002/A /F/323-436

23.5.22



|    |    |        |  |    |     |        |        |       |                 |  |  |
|----|----|--------|--|----|-----|--------|--------|-------|-----------------|--|--|
|    |    |        |  |    | 焊接件 |        |        |       |                 |  |  |
|    |    |        |  |    |     |        |        |       |                 |  |  |
|    |    |        |  |    |     |        |        |       |                 |  |  |
| 长度 | 宽度 | 重量(公斤) |  | 数量 | 备注  |        |        |       | 曲柄组件            |  |  |
| mm | mm | mm     |  |    |     |        |        |       |                 |  |  |
|    |    |        |  |    |     |        |        |       |                 |  |  |
|    |    |        |  |    |     | 重量(公斤) | 数量     | 备注    | OX210BT.3(JR02) |  |  |
|    |    |        |  |    |     |        |        |       |                 |  |  |
|    |    |        |  |    |     |        |        |       |                 |  |  |
| 重量 |    |        |  |    |     |        | 000 kg | 2:1   |                 |  |  |
| 尺寸 |    |        |  |    |     | 第 1 页  |        | 第 1 页 |                 |  |  |

|                |      |      |      |       |         |          |           |            |             |         |      |      |       |     |      |      |        |         |          |      |
|----------------|------|------|------|-------|---------|----------|-----------|------------|-------------|---------|------|------|-------|-----|------|------|--------|---------|----------|------|
| OX210BT-2 (GY) | 规格   | 规格尺寸 | <5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-40000 | 单位/重量尺寸 | <5-3 | >3-6 | >6-30 | >30 | 规格尺寸 | <10  | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
|                | 精度公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3  | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0       | ±0.2        | ±0.5    | ±1.0 | ±2.0 | 精度公差  | ±1" | ±30" | ±20" | ±10"   | ±5"     |          |      |

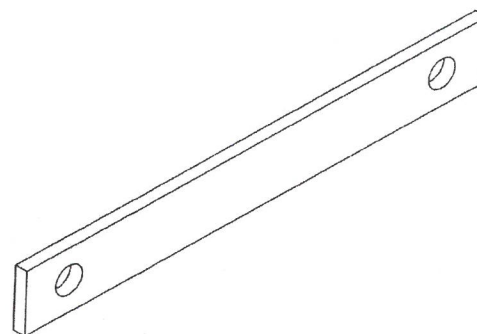
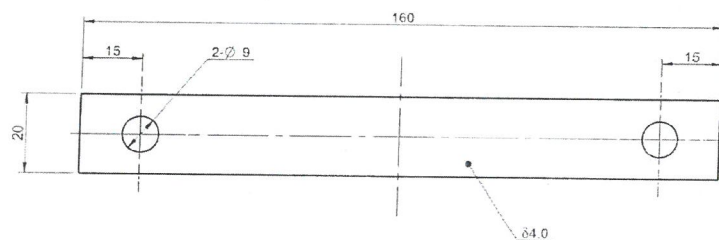
技术说明:

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 0.2-0.5 × 45°;
2. 无开裂或气孔等缺陷。

设计: 22.5.22

审核: 11.5.22

|    |    |    |       |    |     |    |  |  |    |  |  |
|----|----|----|-------|----|-----|----|--|--|----|--|--|
|    |    |    |       |    |     | 尼龙 |  |  | 衬套 |  |  |
| 标记 | 比例 | 分区 | 文件处理号 | 签名 | 年月日 | 尼龙 |  |  | 衬套 |  |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     |    |  |  |    |  |  |
| 校对 |    |    |       |    |     | 尼龙 |  |  | 衬套 |  |  |
| 审核 |    |    |       |    |     |    |  |  |    |  |  |
| 工艺 |    |    |       |    |     | 尼龙 |  |  | 衬套 |  |  |

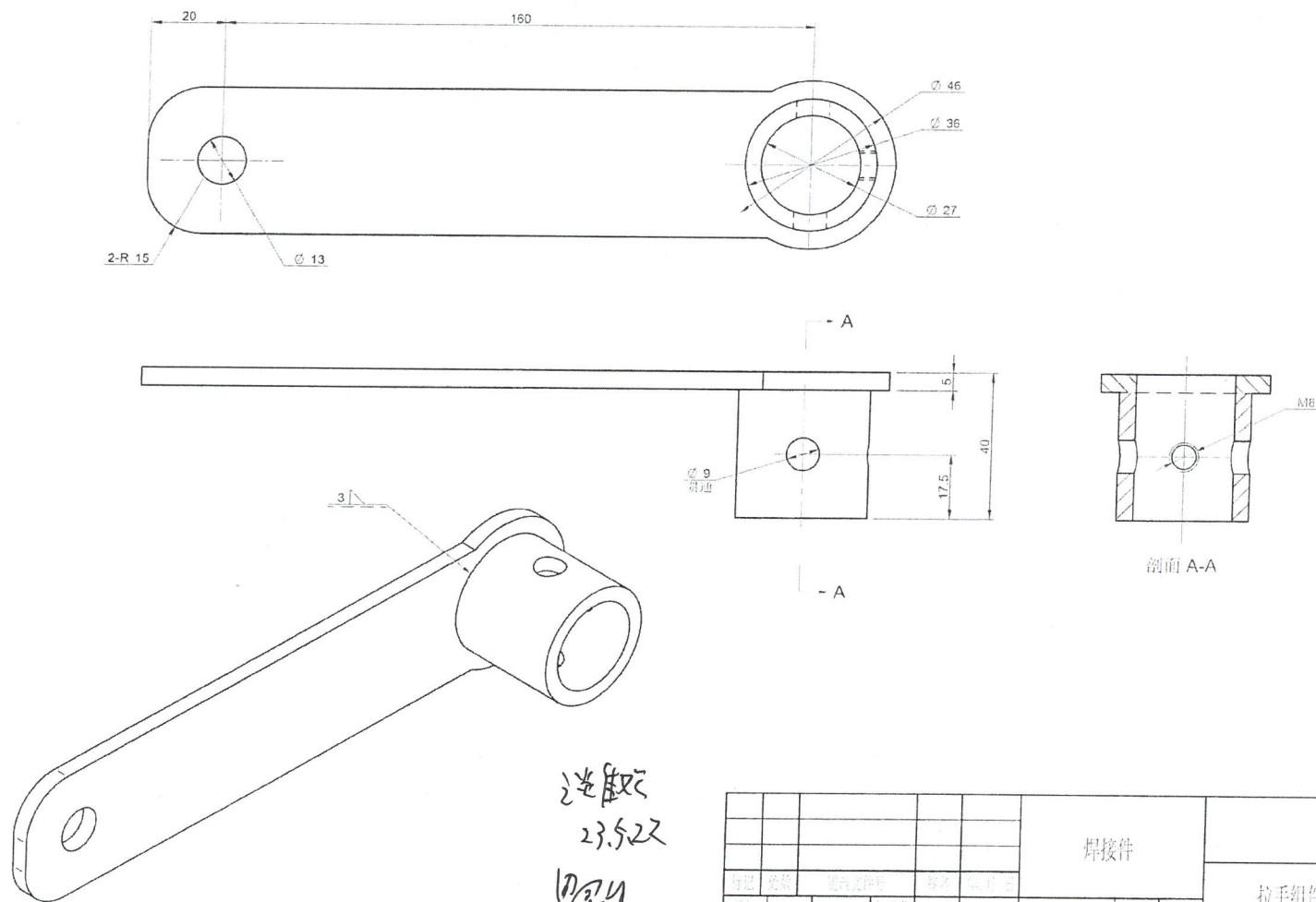


*维修  
23.5.22*

*安装  
23.5.22*

技术要求  
1. 边角去毛刺;  
2. 表面镀锌处理。

|    |    |    |    |    |  |                |  |  |                 |  |
|----|----|----|----|----|--|----------------|--|--|-----------------|--|
|    |    |    |    |    |  | 热轧钢板δ4.0/Q235B |  |  | 提拉板             |  |
| 材料 | 规格 | 重量 | 数量 | 备注 |  |                |  |  |                 |  |
| 设计 |    |    |    | 标准 |  |                |  |  | OX210BT-3(JR02) |  |
| 审核 |    |    |    |    |  |                |  |  |                 |  |
| 2  |    |    |    |    |  |                |  |  |                 |  |



|    |    |    |    |    |     |        |     |                 |    |  |
|----|----|----|----|----|-----|--------|-----|-----------------|----|--|
|    |    |    |    |    | 焊接件 |        |     |                 |    |  |
|    |    |    |    |    |     |        |     |                 |    |  |
| 件名 | 规格 | 图号 |    | 材料 |     |        |     |                 | 重量 |  |
| 尺寸 |    |    | 标准 |    | 重量  | 重量     | 重量  | 拉手组件            |    |  |
| 重量 |    |    |    |    |     | 402 kg | 1.1 |                 |    |  |
| 重量 |    |    |    |    | 重量  | 重量     | 重量  | OX210BT.1(JR02) |    |  |