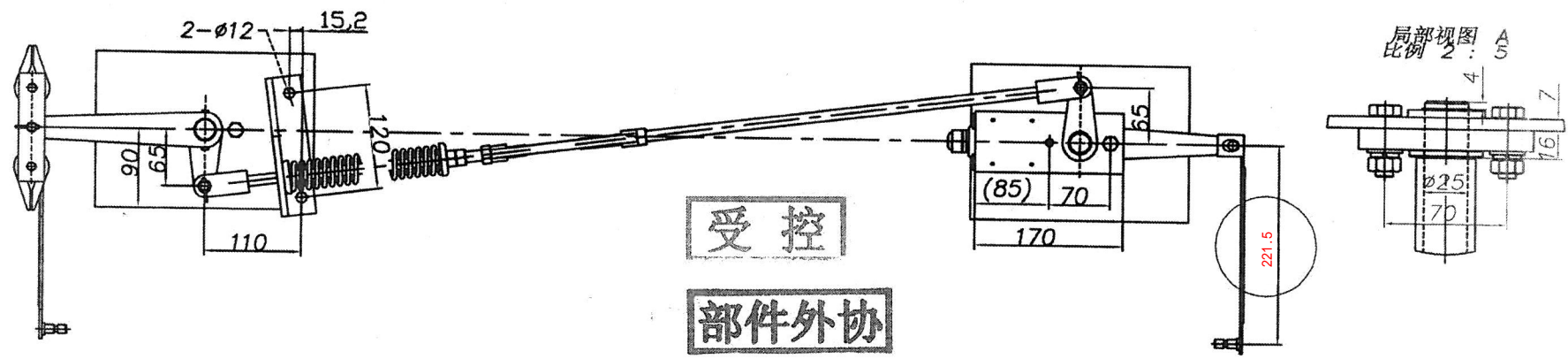


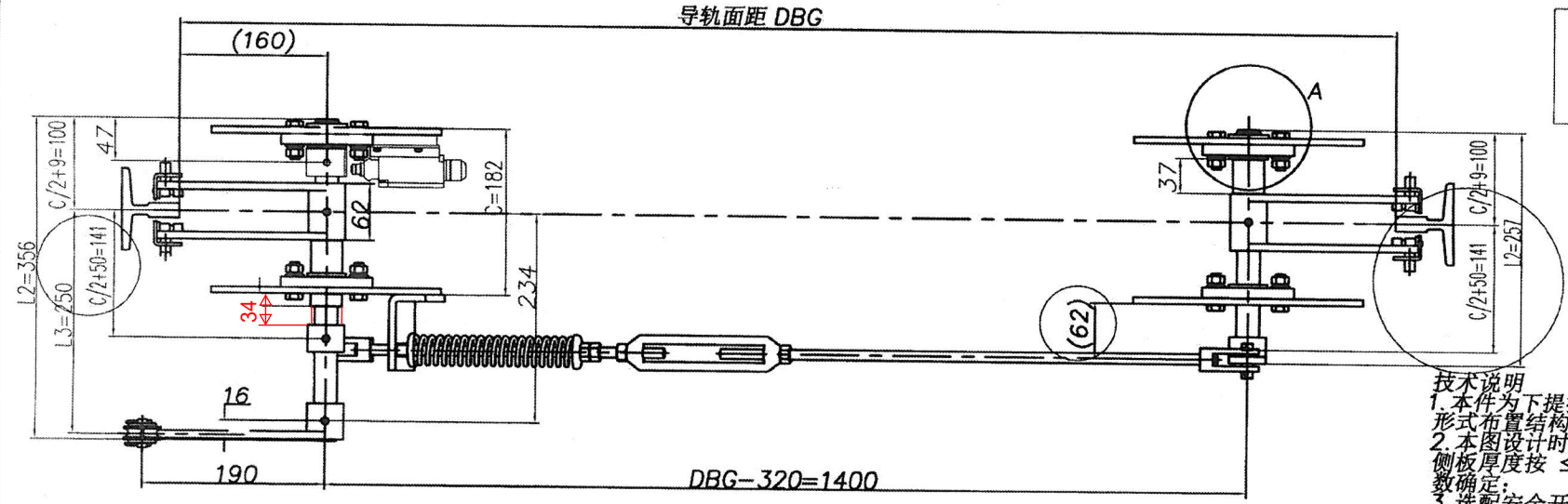
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	线性/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



受控
部件外协

局部视图
比例 2:5

编号: GE2203766G
补件清单:
1.长轴
2.短轴
3.斜拉杆固定折弯件。



技术说明
1.本件为下提拉式
形式布置结构;
2.本图设计时安装
侧板厚度按 ≤7mm 参
数确定;
3.选配安全开关为自动复位开关

GE2203766G

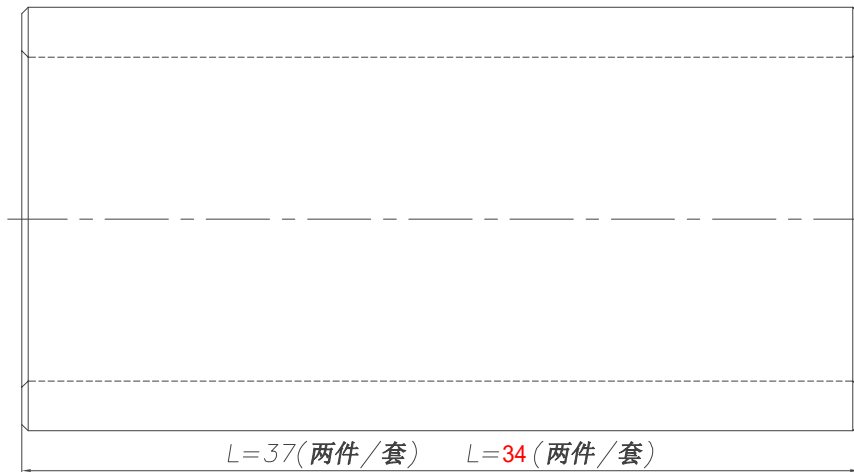
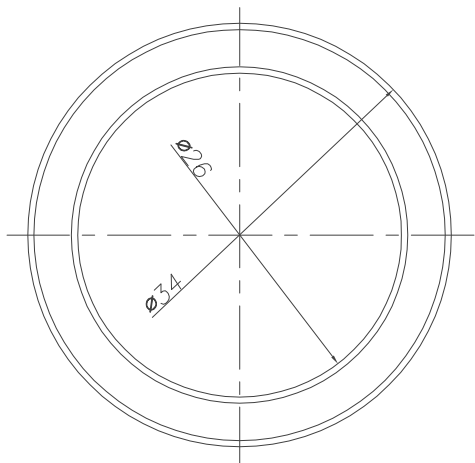
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	301			标准化						14.70	1:5
校对	301			2.11.17							
审核											
工艺											
							共	张	第	张	

通用电梯股份有限公司
安全联动机构

6.3/



技术说明

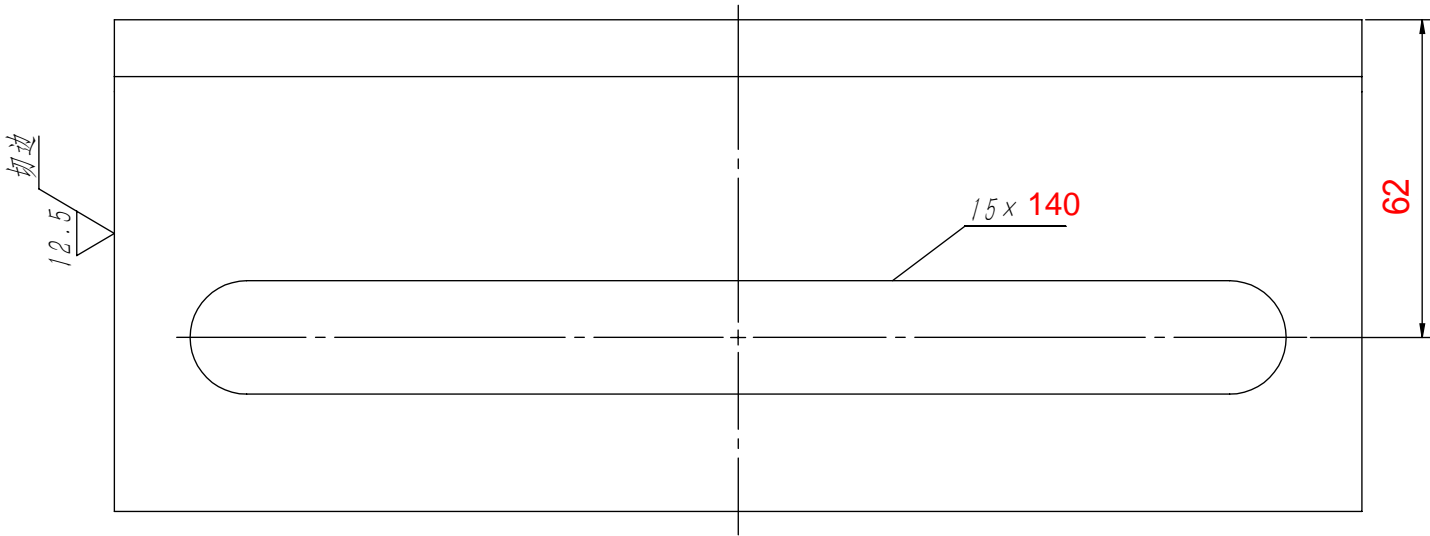
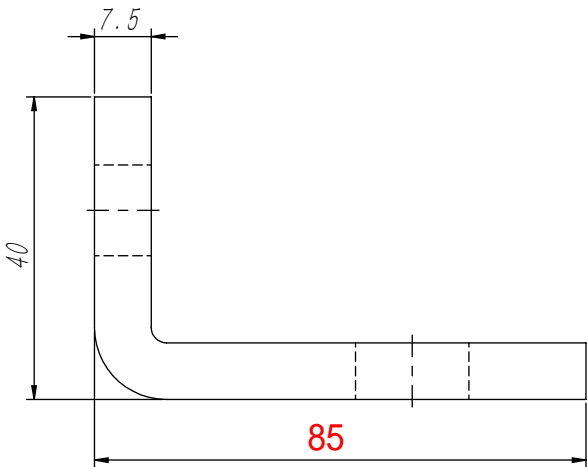
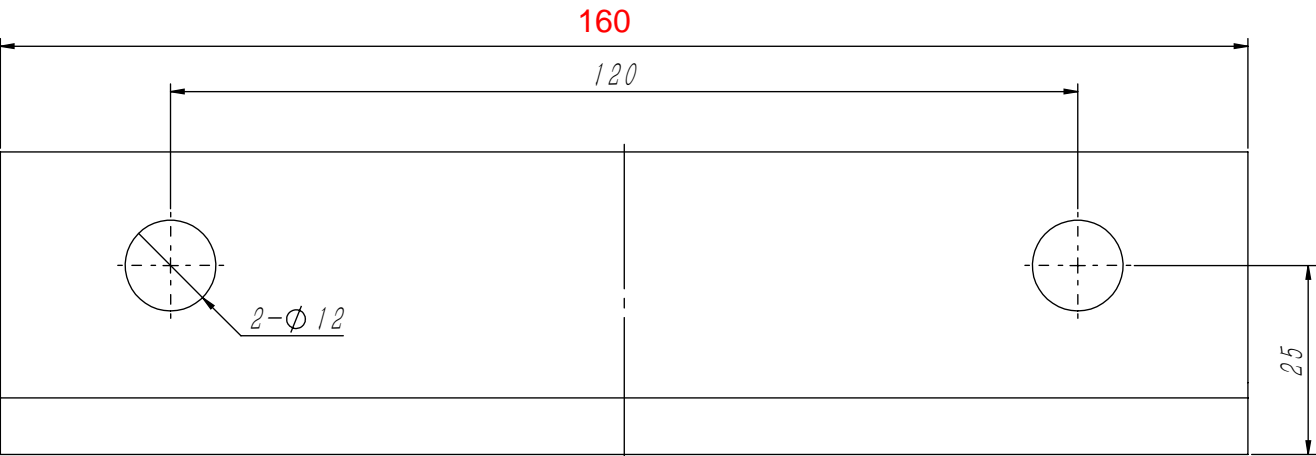
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年	月				衬套	
设 计			标准化				阶段标记	重量	比例		
校 对											
审 核								0.03	5:2		
工 艺			批 准				版本:			0X-188T.1-5	

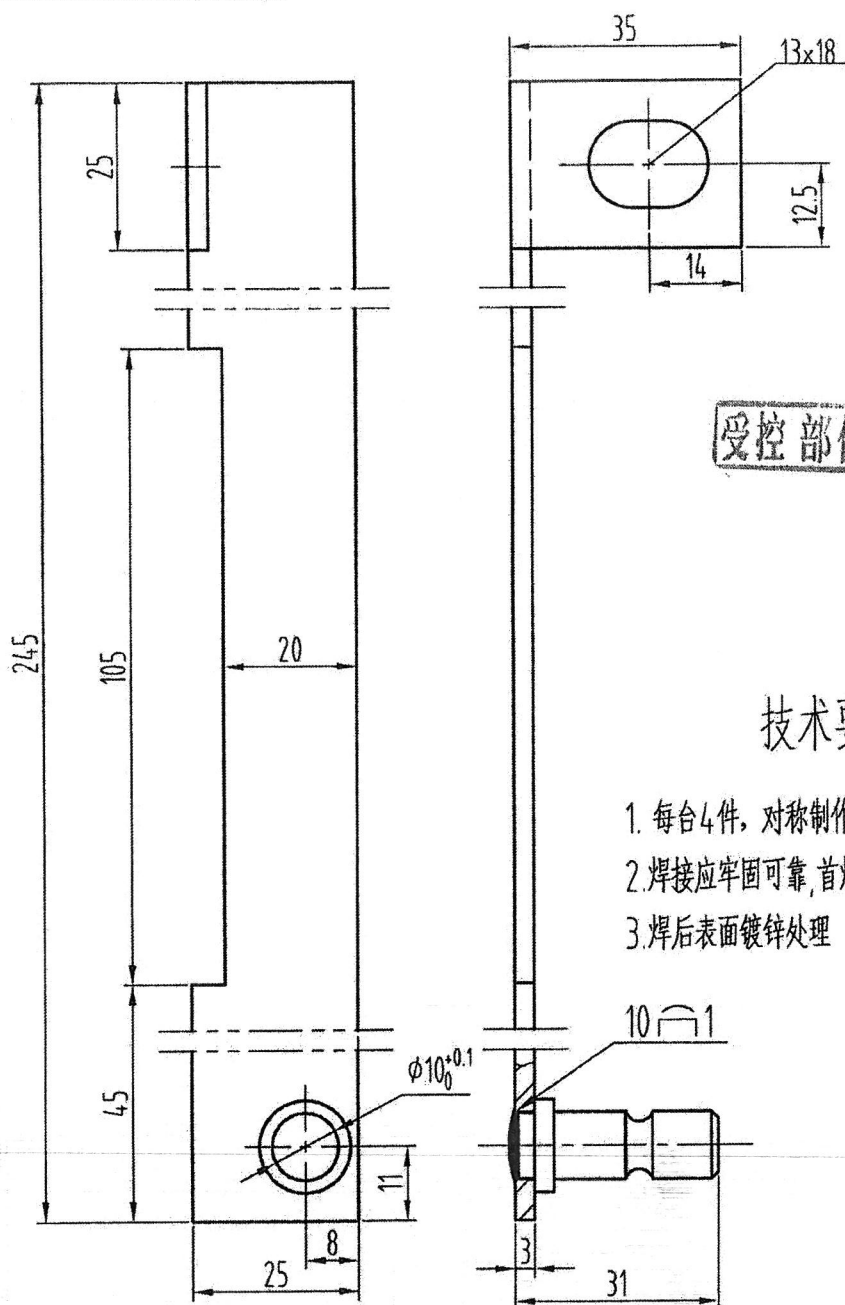


技术说明
1. 边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

						Q235A/7.5			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									弹簧架	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	OX188T.1-7
校 对								0.78	1:1	
审 核										
工 艺			批 准			版本:				

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

GE2301641G、1642G



受控 部件外协

技术要求

1. 每台4件, 对称制作。
2. 焊接应牢固可靠, 首焊应进行强度检验。
3. 焊后表面镀锌处理

修改											
	2	GE2300831G		销轴		1	Q235			外购	
校对	1	GE2300831G		提拉板		1	B-3.0/Q235			本图	
审核	序号	代 号		名 称		数量	材 料		单重	总重	备 注
工 艺						焊接件				通用电梯股份有限公司	
标 准	标记	处数	更改文件号	签 名	日期						
	设计	张仁强	标准化		图样标记		重量	比例			
批 准	校对	张仁强	(审定)		S	A			1:1	GE2301641G、1642G	
	审核	王利									
		工艺		日期	2023.5.24	共 页		第 页			