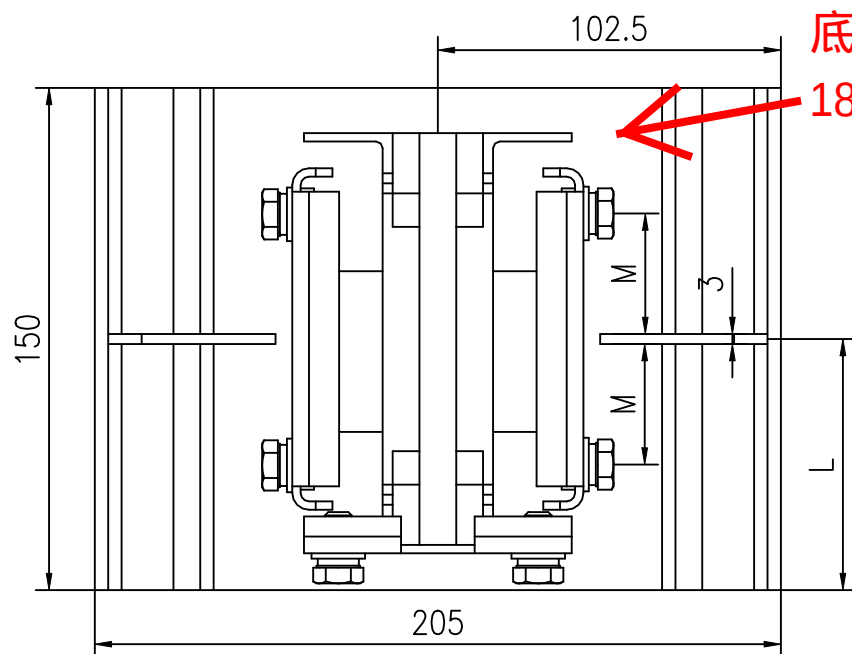
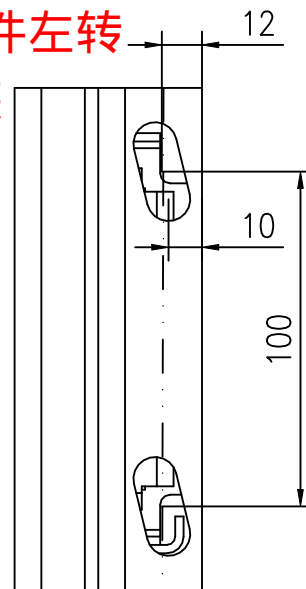


XCA8063AB(--)



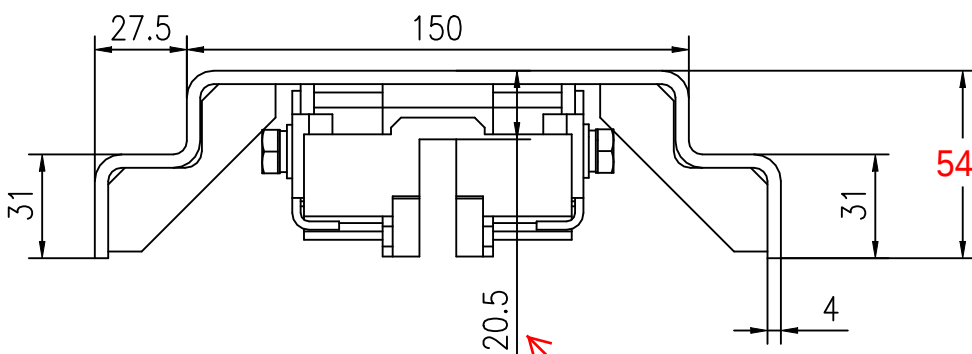
对称制作时
底座焊接件左转
180° 安装



腰孔对称轴线

技术要求:

- 1、此图未体现毛刷,实际配置有毛刷
- 2、除底板外,其余物料均由奥德普(OX-029YZ)提供
- 3、L、M值以实际位置为准,确保加强筋在导轨高度方向的中间
- 4、此图所配奥德普物料仅适用于T78导轨(导轨宽度10mm)
- 5、此图仅对底板做尺寸要求
- 6、物料装配好后出厂
- 7、对称制作时,仅对底板两侧的斜腰孔沿轴线对称即可,其他不做变更
- 8、加强筋尺寸以不干涉安装为原则,可自行调整



实际在22.5左右

XCA8063AB(--)	1	2
备注	如图制作	对称制作

借通用件登记

描 图

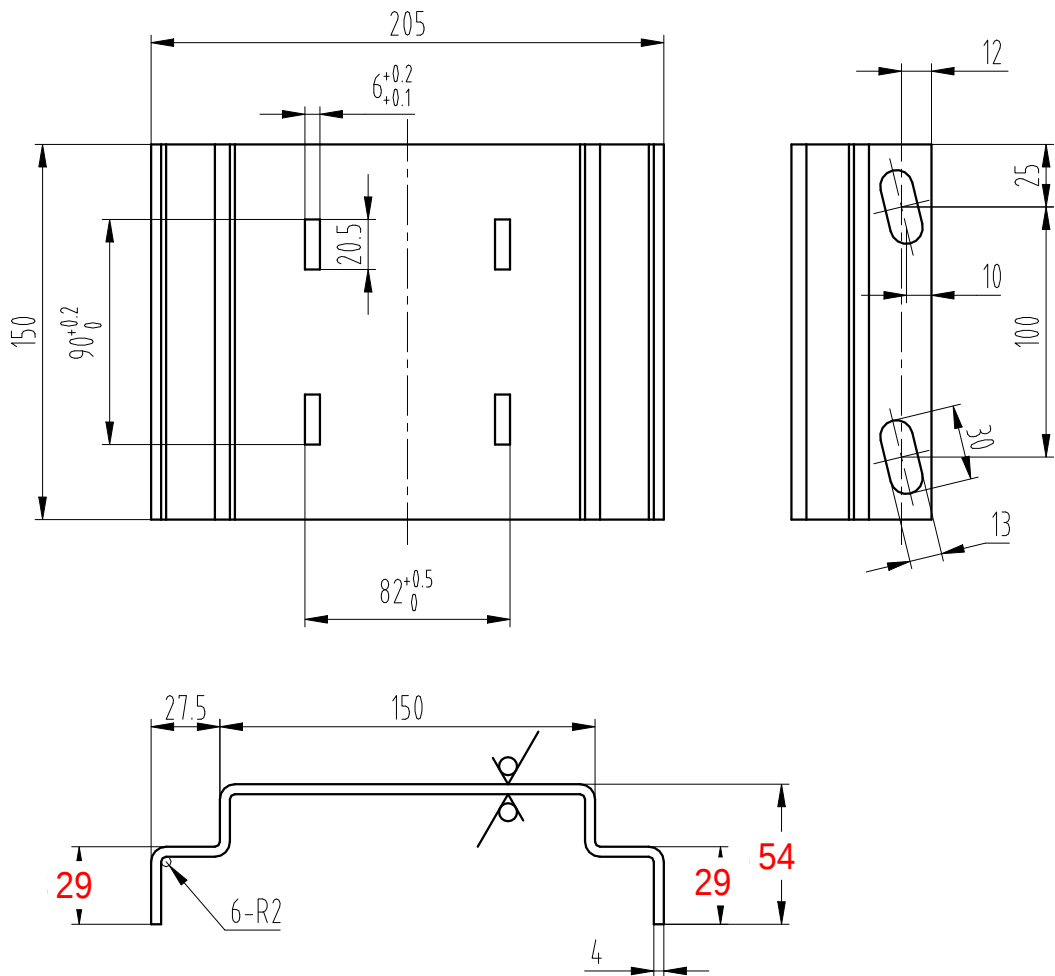
校 描

旧底图总号

签 字

日 期

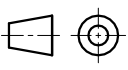
						装配件				浙江美致别墅电梯制造有限公司							
														导靴			
标记	数量	更改文件号		签字	日期												
设计	孙方昆		标准化			图样标记			重量	比例							
审核										1:2							
工艺			日期			共 1 页			第 1 页			XCA8063AB(--)					

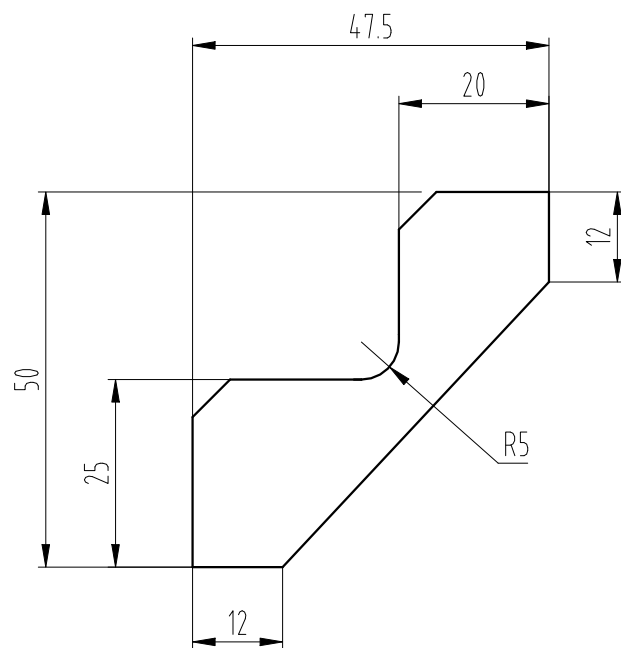


技术要求

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性									
设计			标准化			Q235B/4.0			底板
						阶段标记	重量	比例	
审核								1:3	非标OX-092YZ. 1-1
工艺			批准			第 1 张 共 1 张			



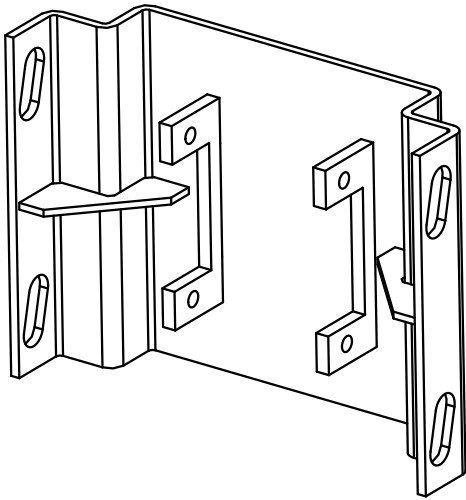
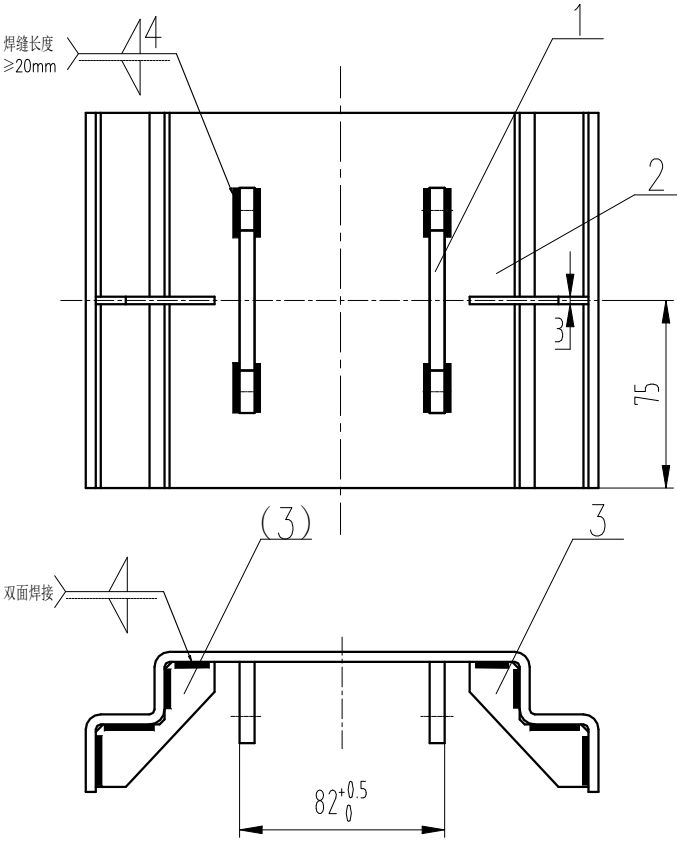
技术要求:

- 1、去锐角毛刺,未注倒角C5
- 2、加强筋尺寸以不干涉安装为原则,可自行调整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性				Q235B/3.0			加强筋		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	非标
审核								1:3	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		

1	OX-029YZ.1-2	限位板	2				
2	非标OX-029YZ.1-1	底板	1				
3	非标	加强筋	2				



技术说明:

- 1、焊接后去除焊渣，无漏焊，焊穿等缺陷；
- 2、表面喷漆处理，颜色由生产指令确定

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				焊接件			
设计			标准化				导靴底座
					阶段标记	重量	比例
审核							1:3
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	非标OX-092YZ.1