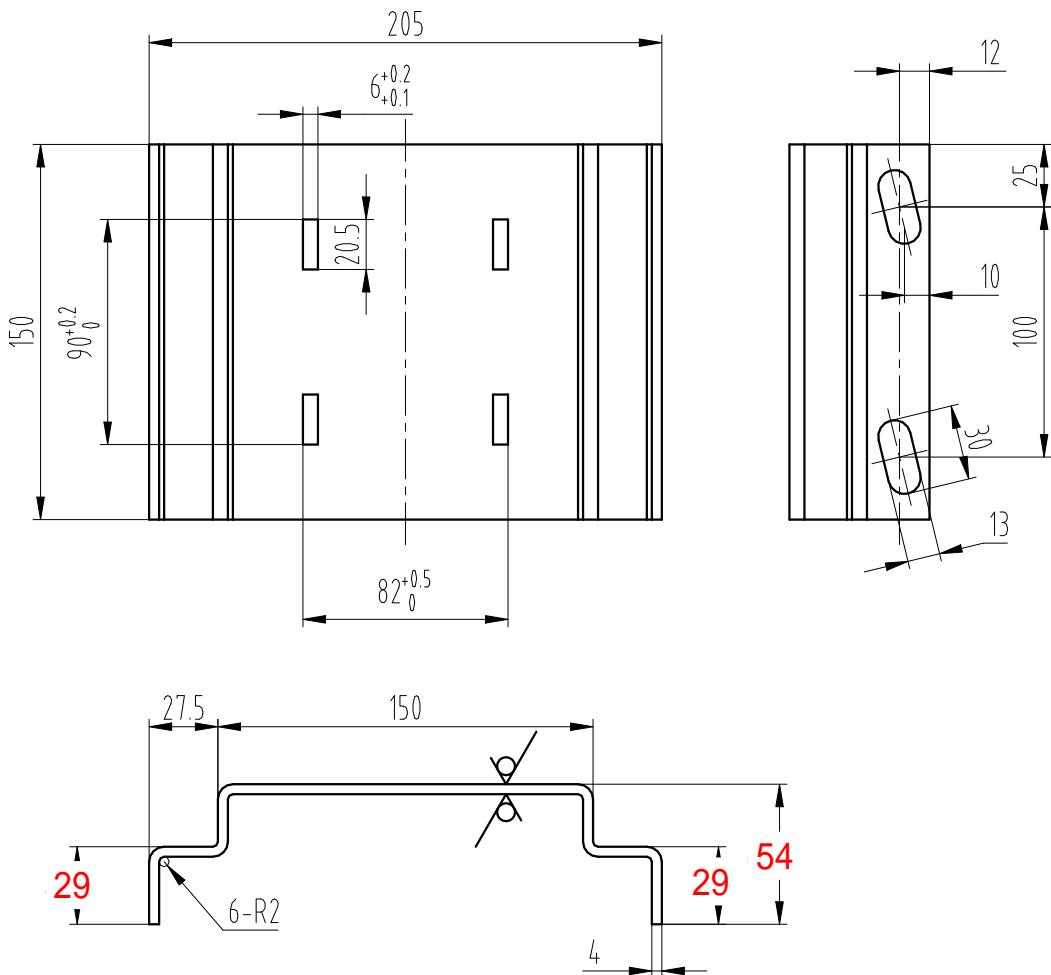


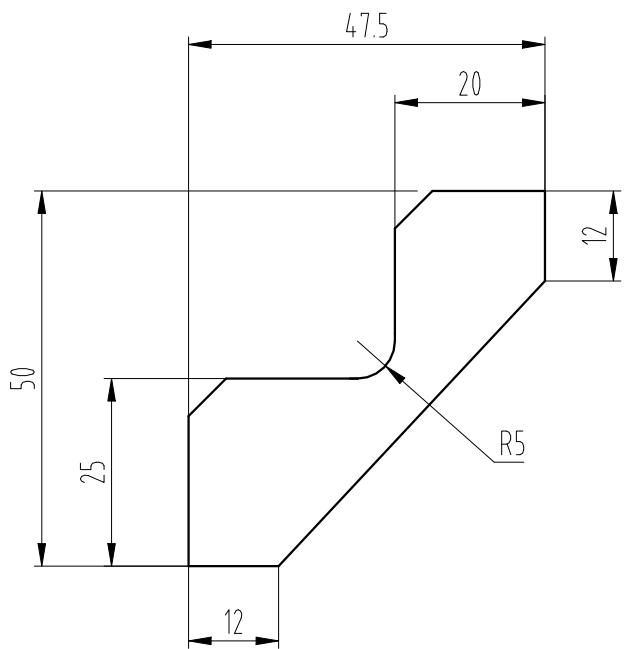
其余 12.5



技术要求

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计		标准化		Q235B/4.0		底板
审核				阶段标记	重量	比例
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	非标 OX-092YZ. 1-1

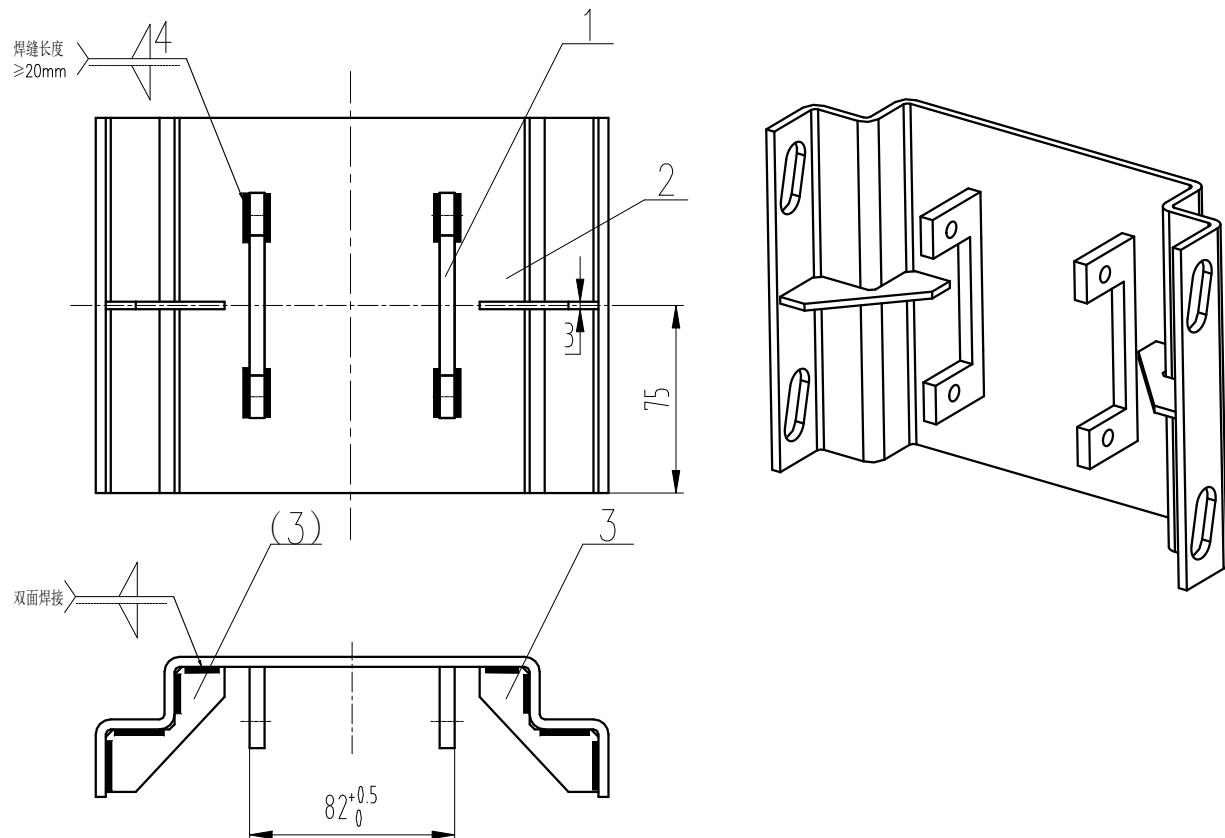


技术要求:

- 1、去锐角毛刺,未注倒角C5
- 2、加强筋尺寸以不干涉安装为原则, 可自行调整。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)	关键特性		Q235B/3.0				加强筋
设计		标准化			阶段标记	重量	比例
审核							1:3
工艺		批准			第 1 张	共 1 张	非标

1	0X-029YZ.1-2	限位板	2				
2	非标0X-029YZ.1-1	底板	1				
3	非标	加强筋	2				



技术说明:

- 1、焊接后去除焊渣，无漏焊，焊穿等缺陷；
- 2、表面喷漆处理，颜色由生产指令确定

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期				AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性						
设计			标准化			焊接件		导靴底座
审核						阶段标记	重量	
工艺			批准			第 1 张 共 1 张		非标0X-092YZ.1