

## 一、物料信息

对重安全钳提拉系统：OX-210BT(JR02)

## 二、OX-210BT(JR02)装箱清单

名称	代号	数量	备注
连杆	OX210BT-1 (JR02) /FB	1	L=WGD-11=739
绳头连接件	OX210BT. 4	1	
六角螺栓 M8×50	GB/T 5783	1	
弹簧垫圈 8	GB/T 93	7	
垫圈 8	GB/T 97. 1	7	
六角螺母 M8	GB/T 6170	1	
曲柄组件	OX210BT. 3 (JR02)	2	
衬套	OX210BT-2 (GY)	2	
提拉板	OX210BT-3 (JR02)	2	
六角螺栓 M8×16	GB/T 5783	9	
扭簧右旋	OX210AT-3	1	
拉手组件	OX210BT. 1 (JR02)	1	
扭簧左旋	OX210AT-3	1	
开口销 2. 5×35	GB/T 91	4	
装箱清单	A4 纸	1	

## 三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 WGD	配安全钳型号
01	WGD=750	OX-088A02

注：CGD 为轿厢导靴导轨顶面距离，对应奥德普的 DBG,外形及接口尺寸详见附图

## 四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

## 五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度≥5mm 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

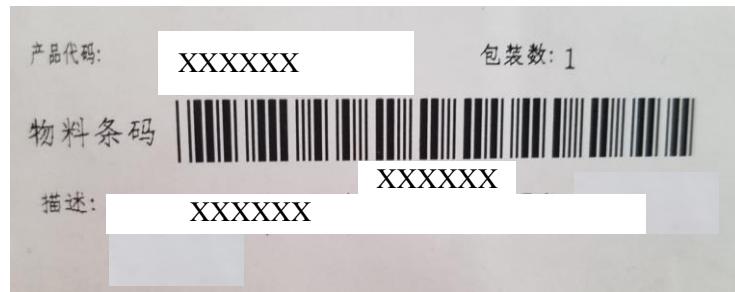
## 六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

### 七、OX-210BT(JR02)包装示意



物料标贴格式如下：



参数标贴格式如下：



### 八、采购订单信息



## 对重安全钳提拉系统购买规格书

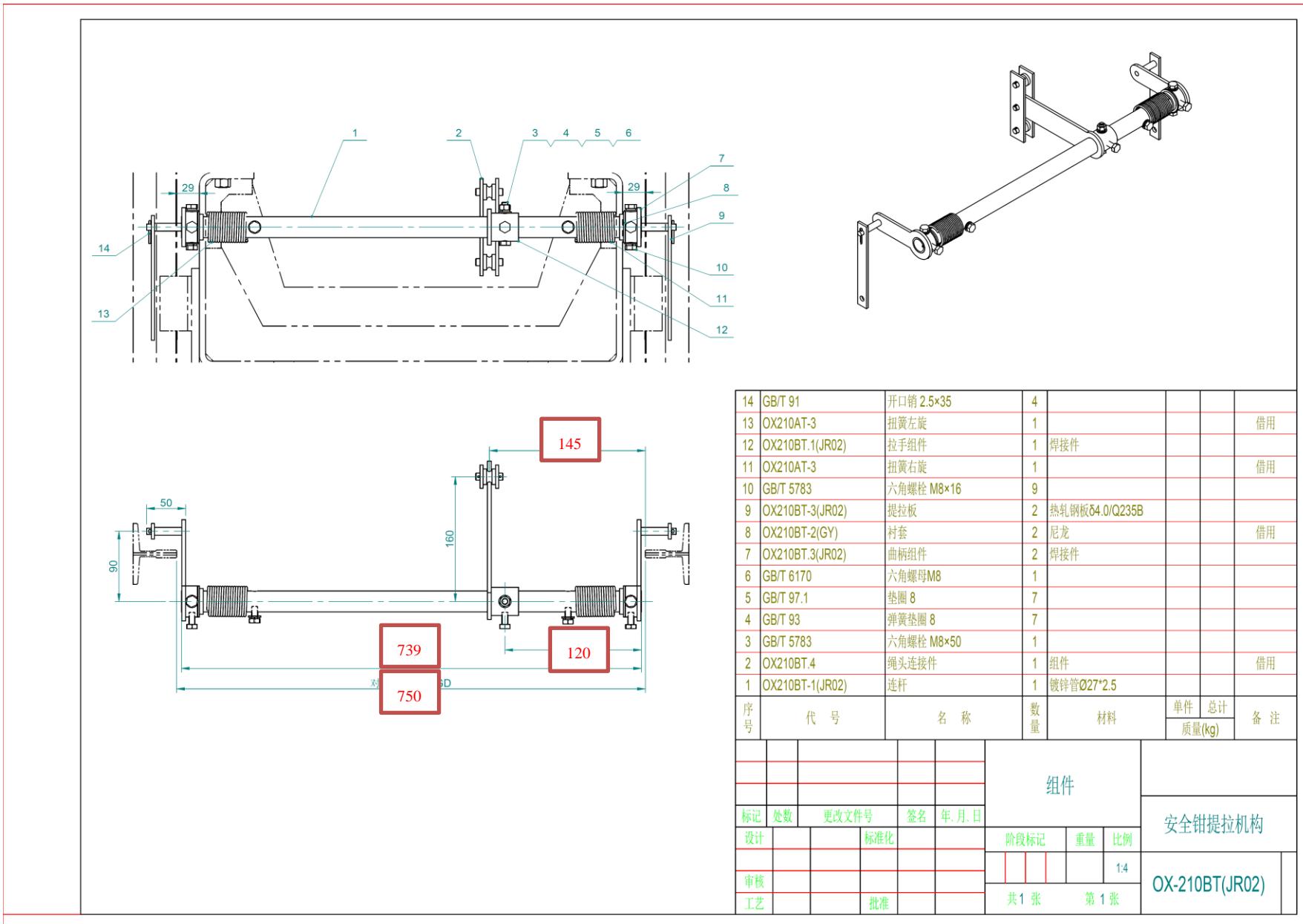
JR1011GG002/A/FB23-410

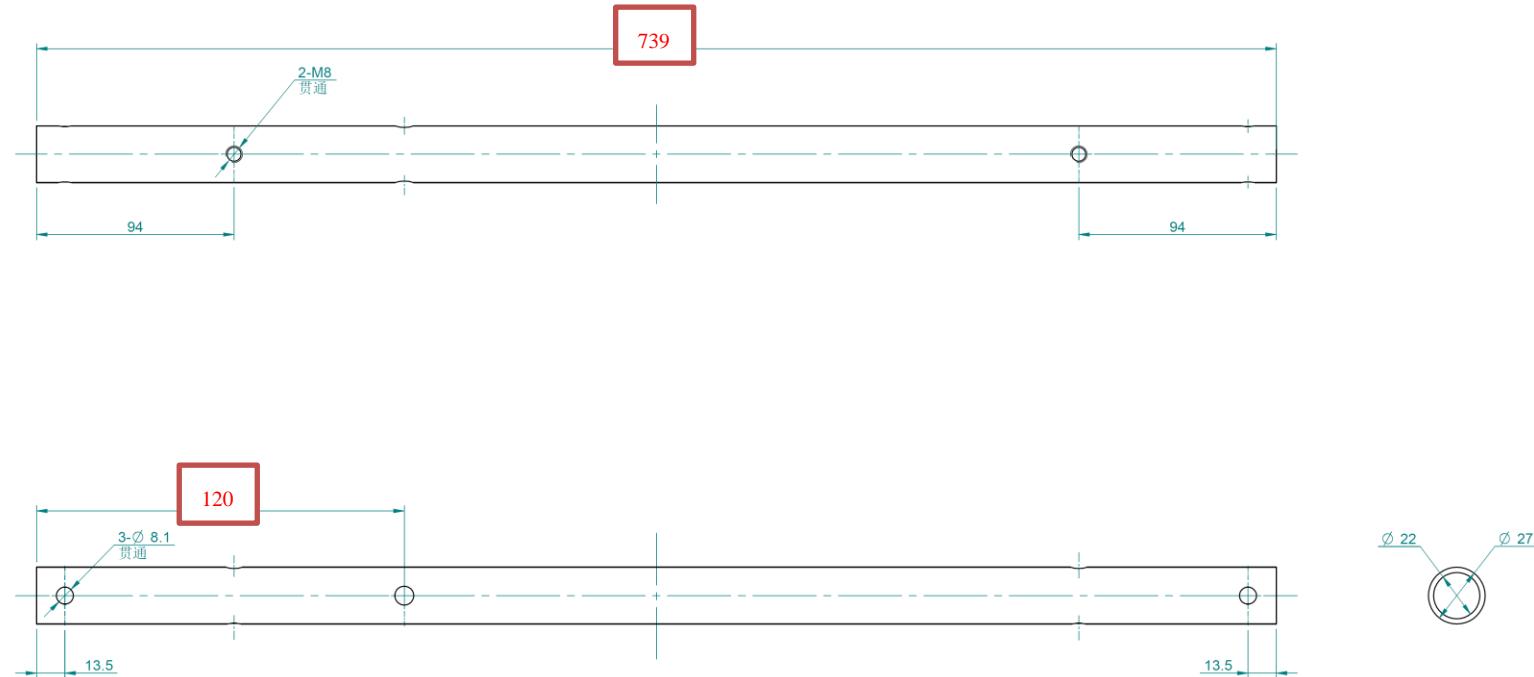
共 10 页 第 3 页

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单	30082142	安全钳提拉系统 OX-210BT(JR02)\ JR1011GG002	/	WGD=750	1	S E T	/	见订单	1 S E T	见订单	见订单	见订单

					资料来源	编 制		
						校 对		
						标准 化		
					提出部门	审 定		
						批 准		
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职 责	签字	日期

附图:





标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日	镀锌管 $\varnothing 27*2.5$	连杆
设计			标准化		阶段标记	重量
审核					.883 kg	比例
工艺		批准			1:2	OX210BT-1(JR02)
					共 1 张	第 1 张

## 安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG002/A

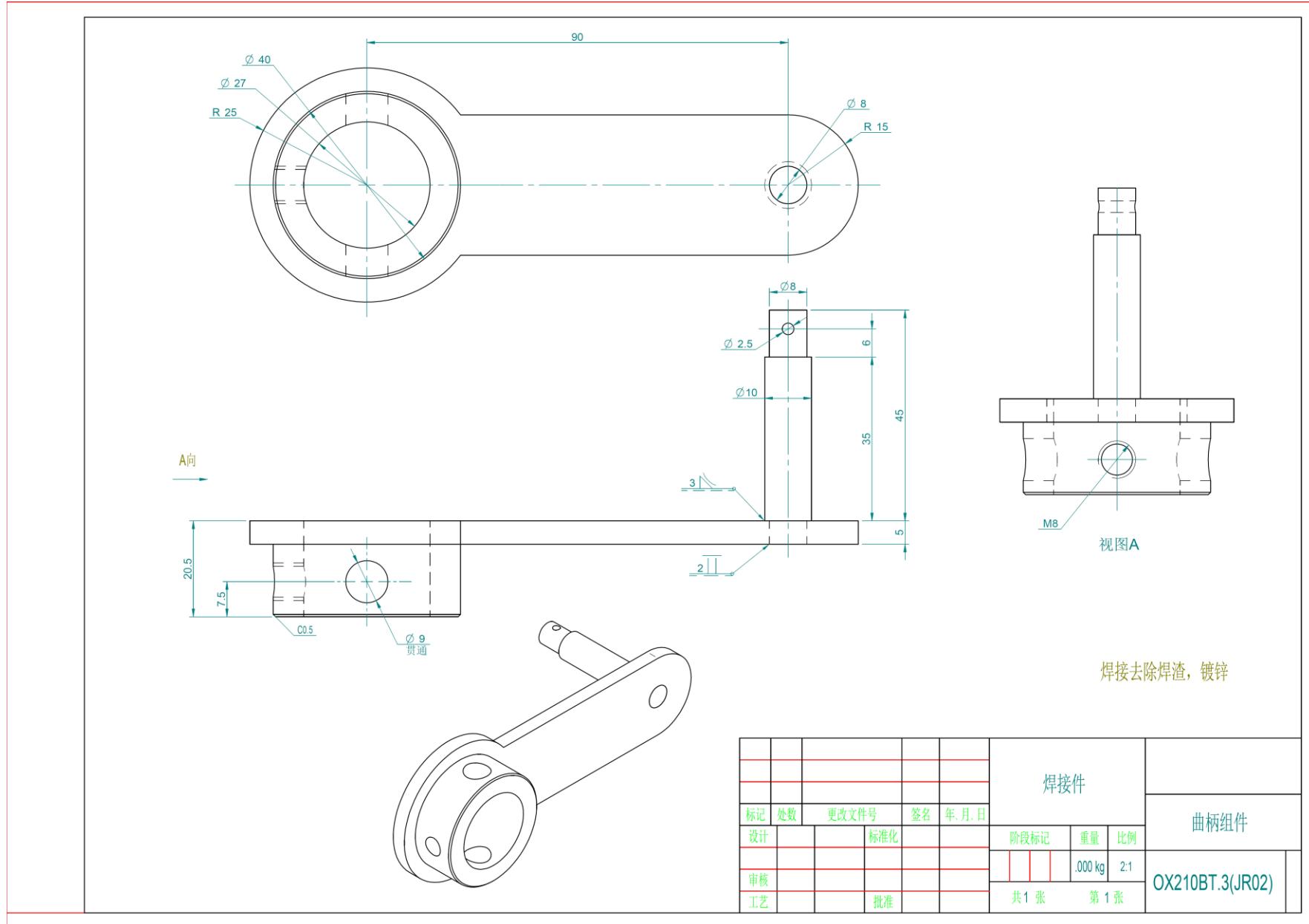
共 10 页 第 6 页

情(通)用件登记 田底图总号  成图总号  签字  日期  序号 代号	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">OX210BT. 4</td> <td style="width: 90%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>线性尺寸</td> <td>0.5-6</td> <td>&gt;6-30</td> <td>&gt;30-120</td> <td>&gt;120-400</td> <td>&gt;400-1000</td> <td>&gt;1000-2000</td> <td>&gt;2000-4000</td> <td>半径/高度尺寸</td> <td>0.5-3</td> <td>&gt;3-6</td> <td>&gt;6-30</td> <td>&gt;30</td> <td>粗糙尺寸</td> <td>&lt;10</td> <td>&gt;10-50</td> <td>&gt;50-120</td> <td>&gt;120-400</td> <td>&gt;400</td> </tr> <tr> <td>线性公差</td> <td><math>\pm 0.1</math></td> <td><math>\pm 0.2</math></td> <td><math>\pm 0.3</math></td> <td><math>\pm 0.5</math></td> <td><math>\pm 0.8</math></td> <td><math>\pm 1.2</math></td> <td><math>\pm 2.0</math></td> <td>倒圆/倒角公差</td> <td><math>\pm 0.2</math></td> <td><math>\pm 0.5</math></td> <td><math>\pm 1.0</math></td> <td><math>\pm 2.0</math></td> <td>角度公差</td> <td><math>\pm 1^\circ</math></td> <td><math>\pm 30'</math></td> <td><math>\pm 20'</math></td> <td><math>\pm 10'</math></td> <td><math>\pm 5'</math></td> </tr> </table> </td> </tr> </table> 	OX210BT. 4	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>线性尺寸</td> <td>0.5-6</td> <td>&gt;6-30</td> <td>&gt;30-120</td> <td>&gt;120-400</td> <td>&gt;400-1000</td> <td>&gt;1000-2000</td> <td>&gt;2000-4000</td> <td>半径/高度尺寸</td> <td>0.5-3</td> <td>&gt;3-6</td> <td>&gt;6-30</td> <td>&gt;30</td> <td>粗糙尺寸</td> <td>&lt;10</td> <td>&gt;10-50</td> <td>&gt;50-120</td> <td>&gt;120-400</td> <td>&gt;400</td> </tr> <tr> <td>线性公差</td> <td><math>\pm 0.1</math></td> <td><math>\pm 0.2</math></td> <td><math>\pm 0.3</math></td> <td><math>\pm 0.5</math></td> <td><math>\pm 0.8</math></td> <td><math>\pm 1.2</math></td> <td><math>\pm 2.0</math></td> <td>倒圆/倒角公差</td> <td><math>\pm 0.2</math></td> <td><math>\pm 0.5</math></td> <td><math>\pm 1.0</math></td> <td><math>\pm 2.0</math></td> <td>角度公差</td> <td><math>\pm 1^\circ</math></td> <td><math>\pm 30'</math></td> <td><math>\pm 20'</math></td> <td><math>\pm 10'</math></td> <td><math>\pm 5'</math></td> </tr> </table>	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	粗糙尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	线性公差	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2.0$	倒圆/倒角公差	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1.0$	$\pm 2.0$	角度公差	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">技术说明</td> <td style="width: 90%;">                     1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；                      2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。                 </td> </tr> <tr> <td style="width: 10%;">标记</td> <td style="width: 90%;">处数</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td>分区</td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td>文件更改号</td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td>签 名</td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td>年月日</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">阶段标记</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">重量</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">比例</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">0.31</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">2:1</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">共 10 张 第 6 张</td> </tr> </table> <p style="text-align: right;">宁波奥德普电梯部件有限公司</p> <p style="text-align: right;"><b>绳头连接件</b></p> <p style="text-align: right;"><b>OX210BT. 4</b></p>	技术说明	1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理； 2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。	标记	处数	设计	分区	校对	文件更改号	审核	签 名	工艺	年月日	阶段标记		重量		比例		0.31		2:1		共 10 张 第 6 张	
OX210BT. 4	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>线性尺寸</td> <td>0.5-6</td> <td>&gt;6-30</td> <td>&gt;30-120</td> <td>&gt;120-400</td> <td>&gt;400-1000</td> <td>&gt;1000-2000</td> <td>&gt;2000-4000</td> <td>半径/高度尺寸</td> <td>0.5-3</td> <td>&gt;3-6</td> <td>&gt;6-30</td> <td>&gt;30</td> <td>粗糙尺寸</td> <td>&lt;10</td> <td>&gt;10-50</td> <td>&gt;50-120</td> <td>&gt;120-400</td> <td>&gt;400</td> </tr> <tr> <td>线性公差</td> <td><math>\pm 0.1</math></td> <td><math>\pm 0.2</math></td> <td><math>\pm 0.3</math></td> <td><math>\pm 0.5</math></td> <td><math>\pm 0.8</math></td> <td><math>\pm 1.2</math></td> <td><math>\pm 2.0</math></td> <td>倒圆/倒角公差</td> <td><math>\pm 0.2</math></td> <td><math>\pm 0.5</math></td> <td><math>\pm 1.0</math></td> <td><math>\pm 2.0</math></td> <td>角度公差</td> <td><math>\pm 1^\circ</math></td> <td><math>\pm 30'</math></td> <td><math>\pm 20'</math></td> <td><math>\pm 10'</math></td> <td><math>\pm 5'</math></td> </tr> </table>	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	粗糙尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	线性公差	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2.0$	倒圆/倒角公差	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1.0$	$\pm 2.0$	角度公差	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$																											
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	粗糙尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400																																																
线性公差	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2.0$	倒圆/倒角公差	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1.0$	$\pm 2.0$	角度公差	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$																																																
技术说明	1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理； 2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。																																																																	
标记	处数																																																																	
设计	分区																																																																	
校对	文件更改号																																																																	
审核	签 名																																																																	
工艺	年月日																																																																	
阶段标记																																																																		
重量																																																																		
比例																																																																		
0.31																																																																		
2:1																																																																		
共 10 张 第 6 张																																																																		

# 安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG002/A

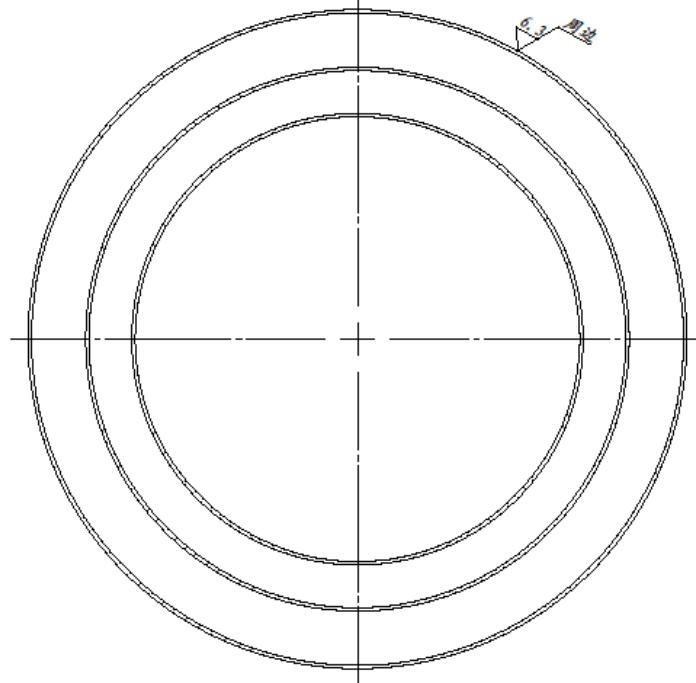
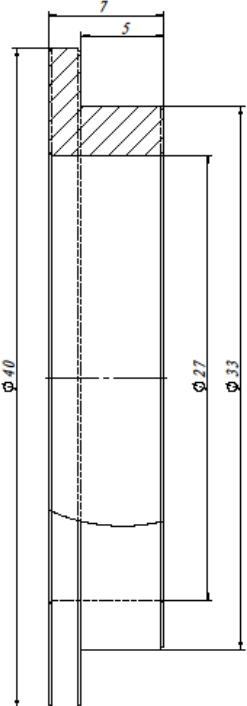
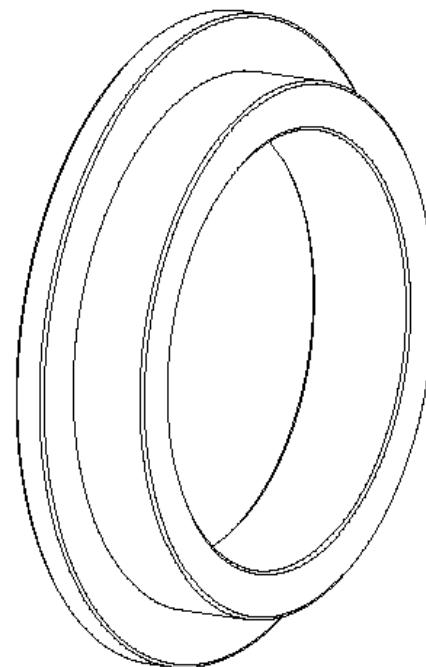
共 10 页 第 7 页



# 安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG002/A

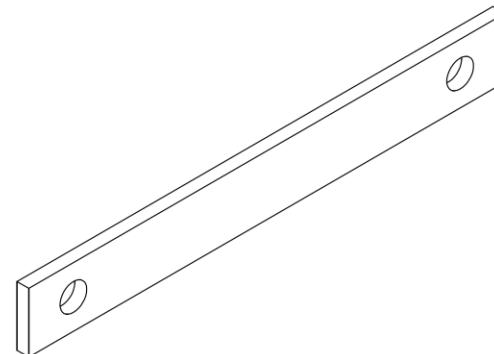
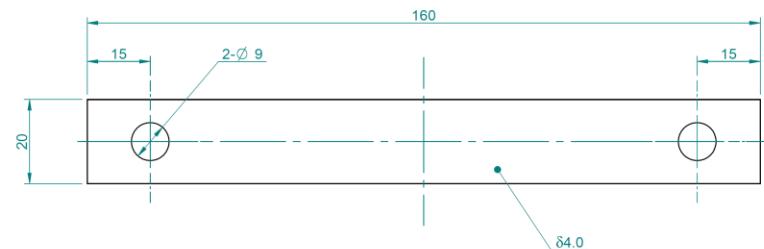
共 10 页 第 8 页

用途用件登记 回收图总号 / 成图总号 / 基 本 / 日 期 /	  	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">技术说明:</td> <td colspan="10">                     1. 边角去毛刺，未注明倒角为 <math>0.2 \sim 0.5 \times 45^\circ</math>；                      2. 无开裂或气孔等缺陷。                 </td> </tr> <tr> <td>标记</td> <td>处数</td> <td>分 区</td> <td>文件更版号</td> <td>签 名</td> <td>年月日</td> <td colspan="5" rowspan="2" style="text-align: center;">尼龙</td> </tr> <tr> <td>设计</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>阶段标记</td> <td>重 量</td> <td>比 例</td> <td colspan="2">宁波奥德普电梯部件有限公司</td> </tr> <tr> <td>校对</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2" rowspan="2" style="text-align: center;">衬套</td> </tr> <tr> <td>审核</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>工艺</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>批 准</td> <td></td> <td colspan="5" rowspan="2" style="text-align: center;">OX210BT-2 (GY)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>共 张</td> <td>第 张</td> </tr> </table>	技术说明:	1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.2 \sim 0.5 \times 45^\circ$ ； 2. 无开裂或气孔等缺陷。										标记	处数	分 区	文件更版号	签 名	年月日	尼龙					设计						阶段标记	重 量	比 例	宁波奥德普电梯部件有限公司		校对									衬套		审核									工艺				批 准		OX210BT-2 (GY)											共 张	第 张
技术说明:	1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.2 \sim 0.5 \times 45^\circ$ ； 2. 无开裂或气孔等缺陷。																																																																									
标记	处数	分 区	文件更版号	签 名	年月日	尼龙																																																																				
设计											阶段标记	重 量	比 例	宁波奥德普电梯部件有限公司																																																												
校对									衬套																																																																	
审核																																																																										
工艺				批 准		OX210BT-2 (GY)																																																																				
											共 张	第 张																																																														

## 安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG002/A

共 10 页 第 9 页



## 技术要求

- 1.边角去毛刺;
- 2.表面镀锌处理。

				热轧钢板 $\delta 4.0/Q235B$					
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日	阶段标记	重量	比例	提拉板	
设计			标准化						
审核									
工艺			批准					OX210BT-3(JR02)	
					共 1 张	第 1 张			

# 安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG002/A

共 10 页 第 10 页

