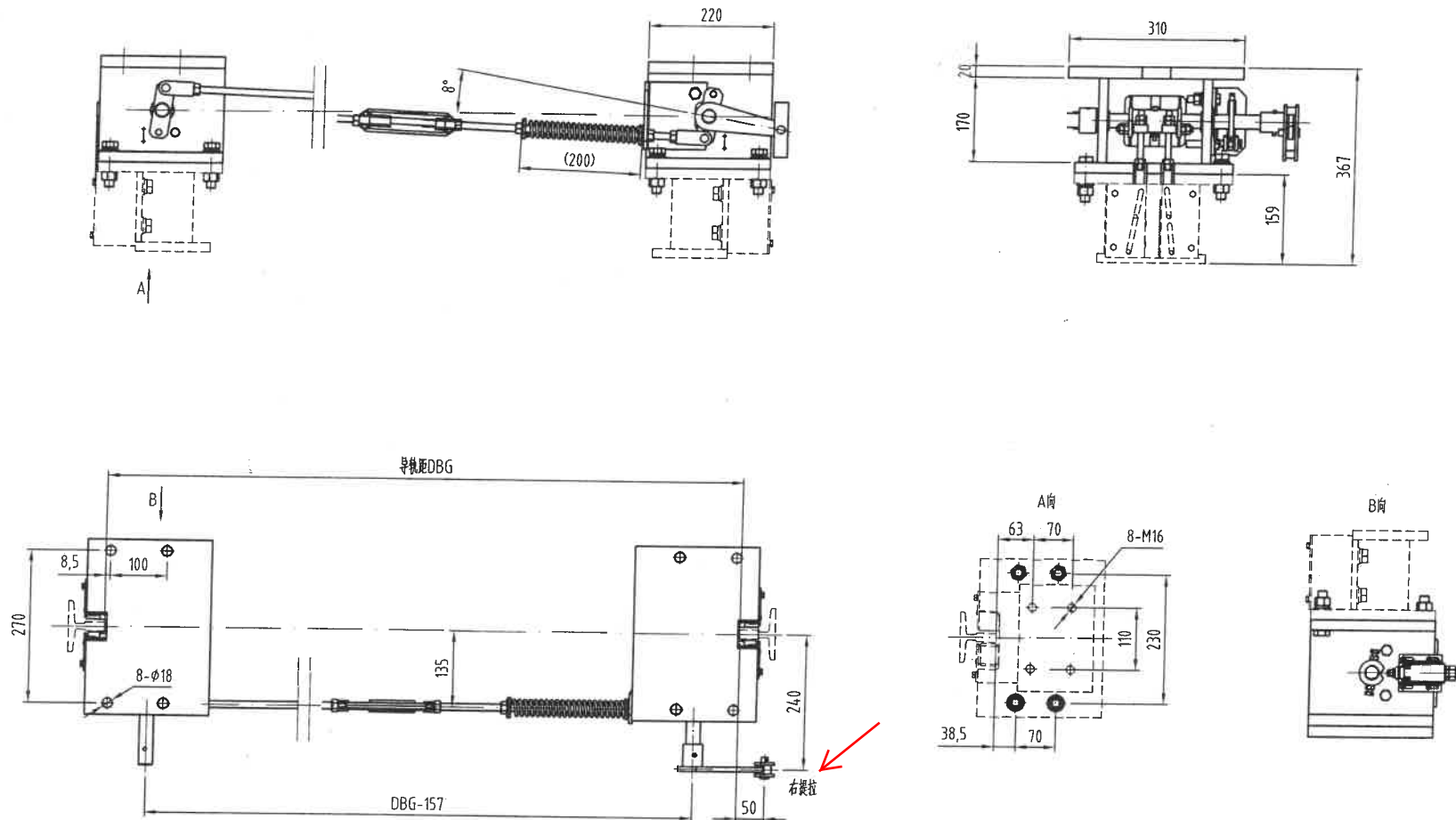


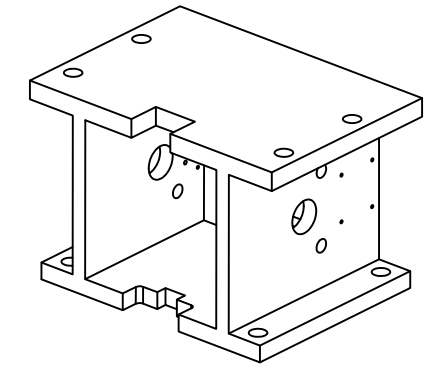
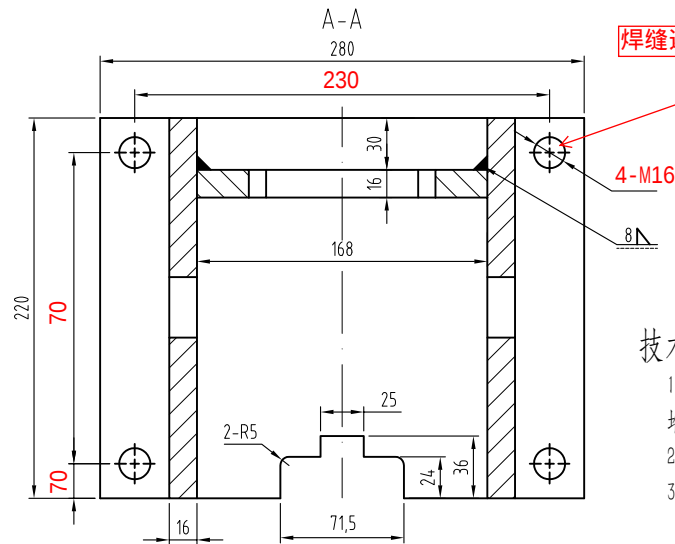
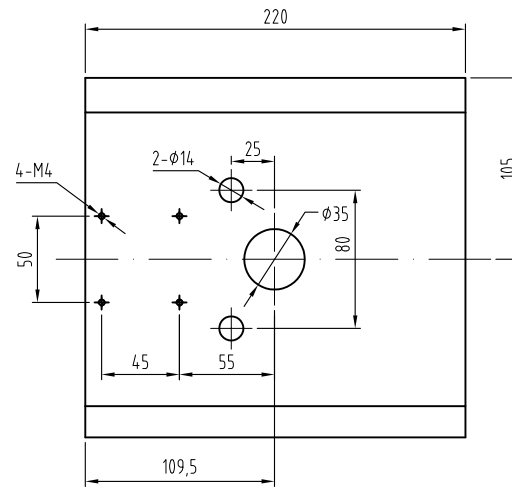
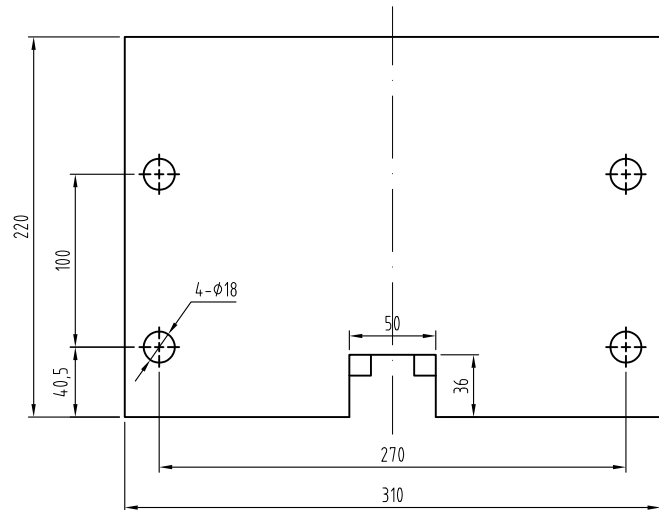
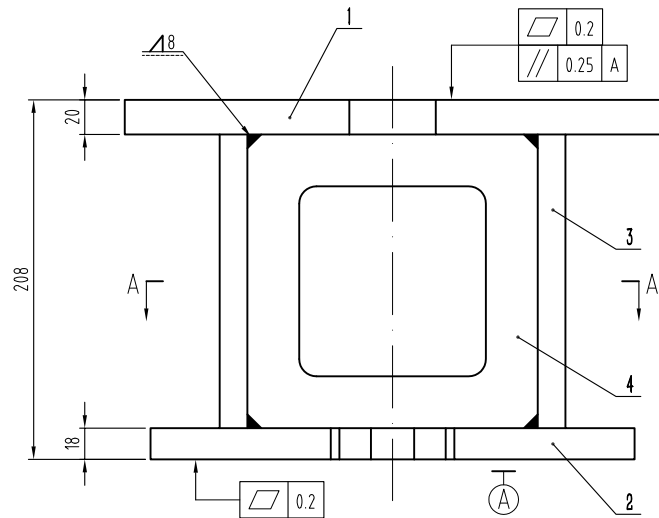
# S32615L007-L008&L010-年产3000万人份疫苗产业化



## 技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-288(A02)非标安全钳要求确定, 选用时注意匹配调整;
- 2、本装置配安全开关为UKT(自动复位), 如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、配导轨OX-02;
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 12000\text{kg}$ , 速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$ , 导轨宽度15.88、16mm;
- 6、提拉机构导轨距适用DBG适用范围1050mm-3200mm, 其它尺寸需与奥德普技术研发部确认。

|    |    |          |       |    |       |                                                                                                                                                   |  |    |    |      |         |
|----|----|----------|-------|----|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----|----|------|---------|
|    |    |          |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD |  |    |    | 提拉机构 |         |
|    |    |          |       |    |       |                                                                                                                                                   |  |    |    |      |         |
| 标记 | 处数 | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段                                                                                                                                                |  | 标记 | 重量 | 比例   | OX-388T |
| 设计 | 叶辉 | 21.06.22 | 标准化   |    |       |                                                                                                                                                   |  |    |    |      |         |
|    |    |          |       |    |       |                                                                                                                                                   |  |    |    | 1:8  |         |
| 审核 |    |          |       |    |       |                                                                                                                                                   |  |    |    |      |         |
| 工艺 |    |          | 批准    |    |       | 共 张 第 页                                                                                                                                           |  |    |    |      |         |



焊缝避开安装孔

4-M16

8N

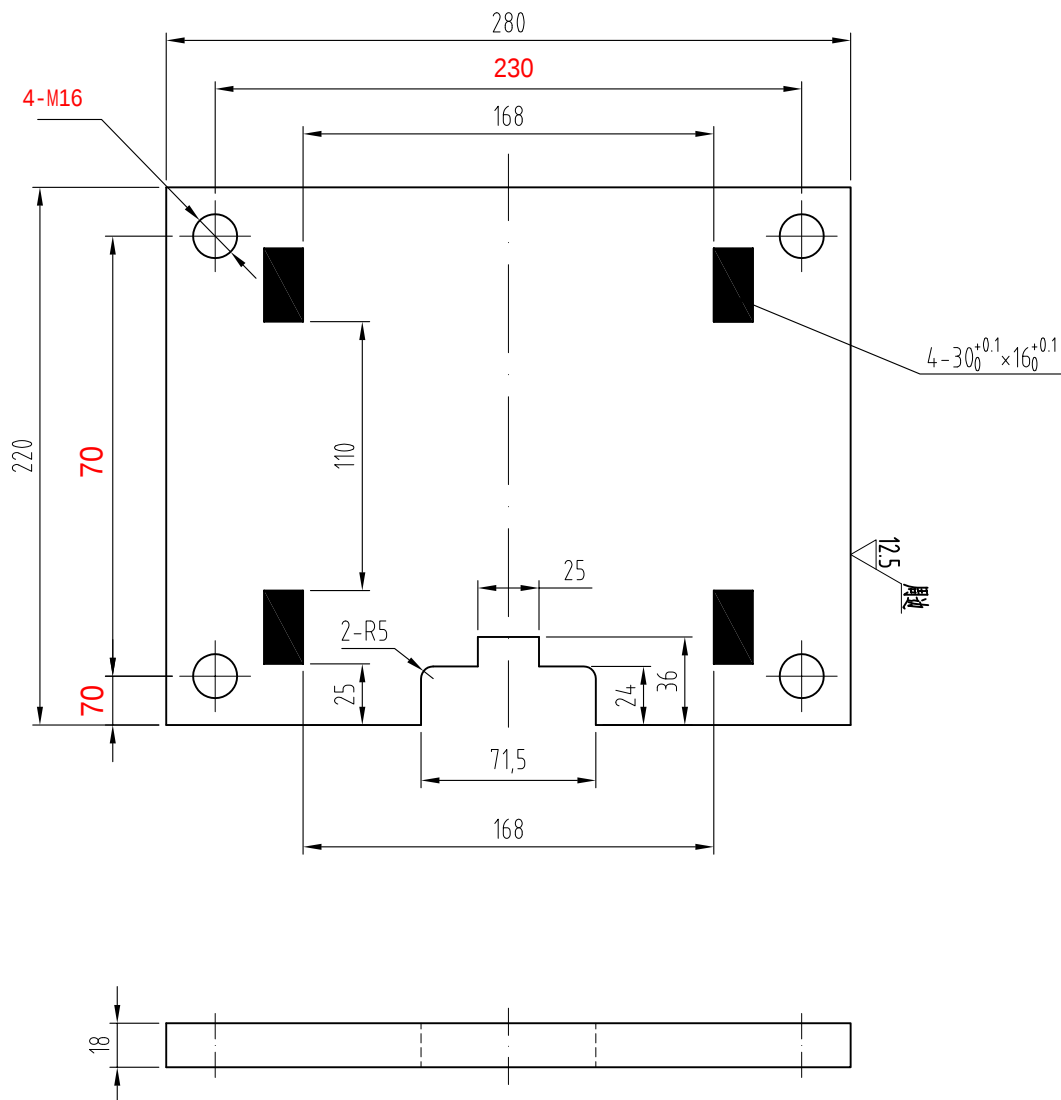
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

| 4  | OX-388T.1-4 | 侧立横板 | 1  | Q235A/16 |      |      |    |
|----|-------------|------|----|----------|------|------|----|
| 3  | OX-388T.1-3 | 侧立纵板 | 2  | Q235A/16 |      |      |    |
| 2  | OX-388T.1-2 | 下面板  | 1  | Q235A/18 |      |      |    |
| 1  | OX-388T.1-1 | 上面板  | 1  | Q235A/20 |      |      |    |
| 序号 | 图号          | 名称   | 数量 | 材料       | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |

|    |    |    |       |    |       |           |  |  |  |
|----|----|----|-------|----|-------|-----------|--|--|--|
|    |    |    |       |    |       |           |  |  |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记      |  |  |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |           |  |  |  |
| 审核 |    |    |       |    |       | 共 张 第 页   |  |  |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       |           |  |  |  |
|    |    |    |       |    |       | 1:3       |  |  |  |
|    |    |    |       |    |       | OX-388T.1 |  |  |  |

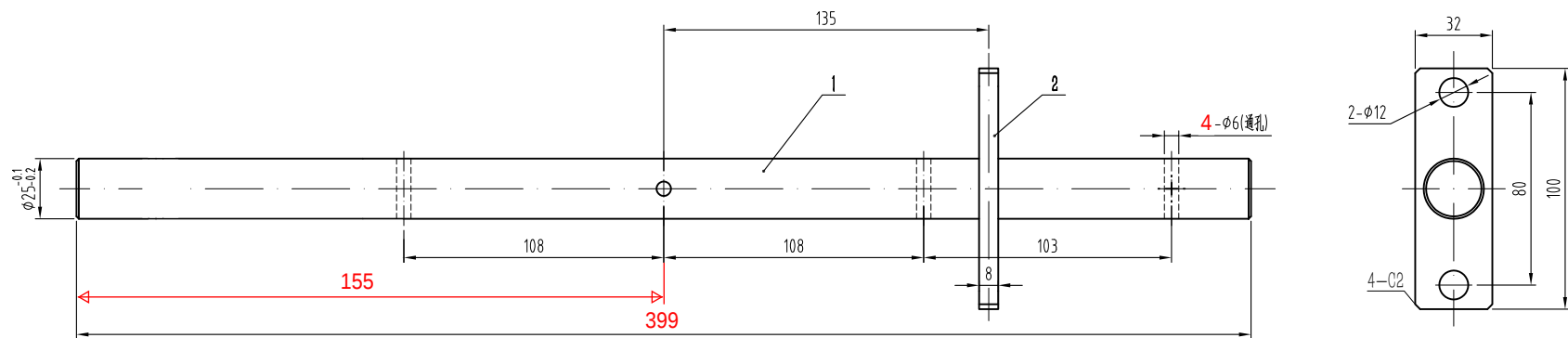
其余



### 技术说明:

1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝。

|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                 |  |  |          |     |             |  |
|----|----|----|-------|----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|----------|-----|-------------|--|
|    |    |    |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |  | Q235A/18 |     | 下面板         |  |
|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                 |  |  |          |     |             |  |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |                                                                                                                                                 |  |  |          |     |             |  |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       | 阶段标记                                                                                                                                            |  |  | 重量       | 比例  |             |  |
|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                 |  |  |          | 1:3 |             |  |
| 审核 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                 |  |  |          |     |             |  |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 张                                                                                                                                             |  |  | 第 页      |     | 0X-388T.1-2 |  |



#### 技术说明:

- 1、本件采用电焊连接,焊接可靠,无虚焊漏焊;
- 2、表面镀锌处理;
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷,保持轴杆平直光洁。

| 2   | OX-388T.2-2 | 联动曲柄 | 1     | Q235A/8    |       |           |    |
|-----|-------------|------|-------|------------|-------|-----------|----|
| 1   | OX-388T.2-1 | 联动轴  | 1     | Q235A φ 25 |       |           |    |
| 序号  | 图 号         | 名 称  | 数量    | 材 料        | 单计    | 总计        | 备注 |
|     |             |      |       |            | 重量    | 重量        |    |
|     |             |      |       |            |       |           |    |
|     |             |      |       |            |       |           |    |
|     |             |      |       |            |       |           |    |
| 标记  | 处数          | 分区   | 更改文件号 | 签名         | 年、月、日 | 联动轴组件     |    |
| 设 计 |             |      | 标准化   |            |       |           |    |
|     |             |      |       |            |       | OX-388T.2 |    |
| 审 核 |             |      |       |            |       |           |    |
| 工 艺 |             |      | 批 准   |            |       | 共 张 第 页   |    |

**AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

联动轴组件

OX-388T.2