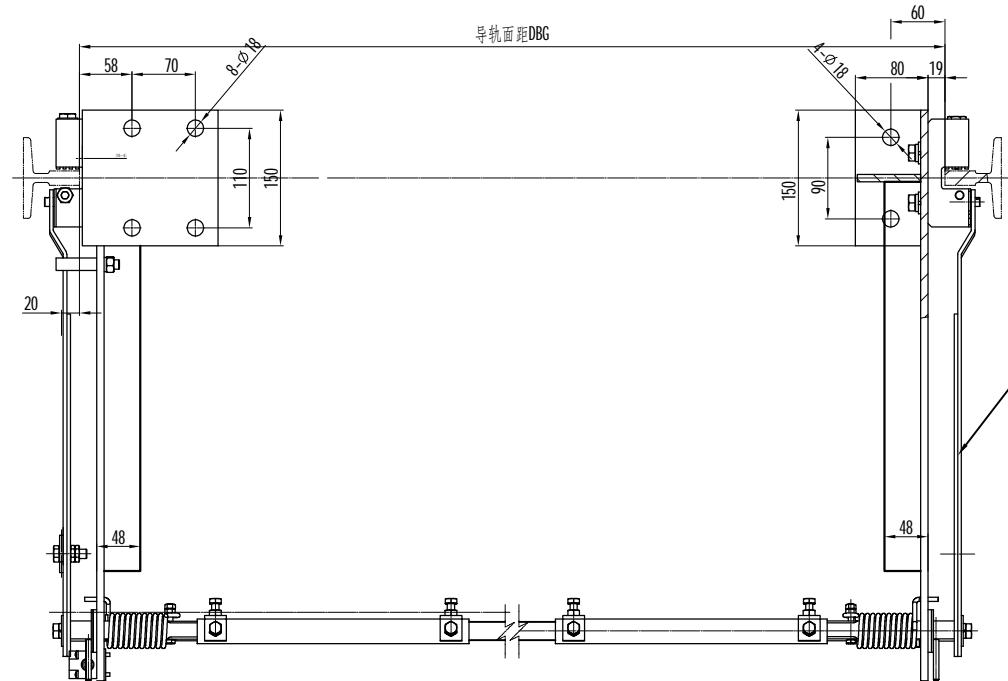
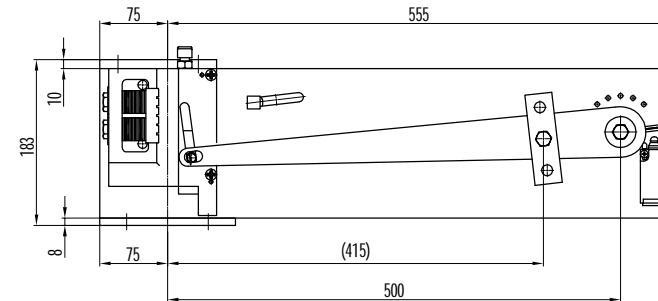


连杆长度DBG-25



### 两侧摇臂相同

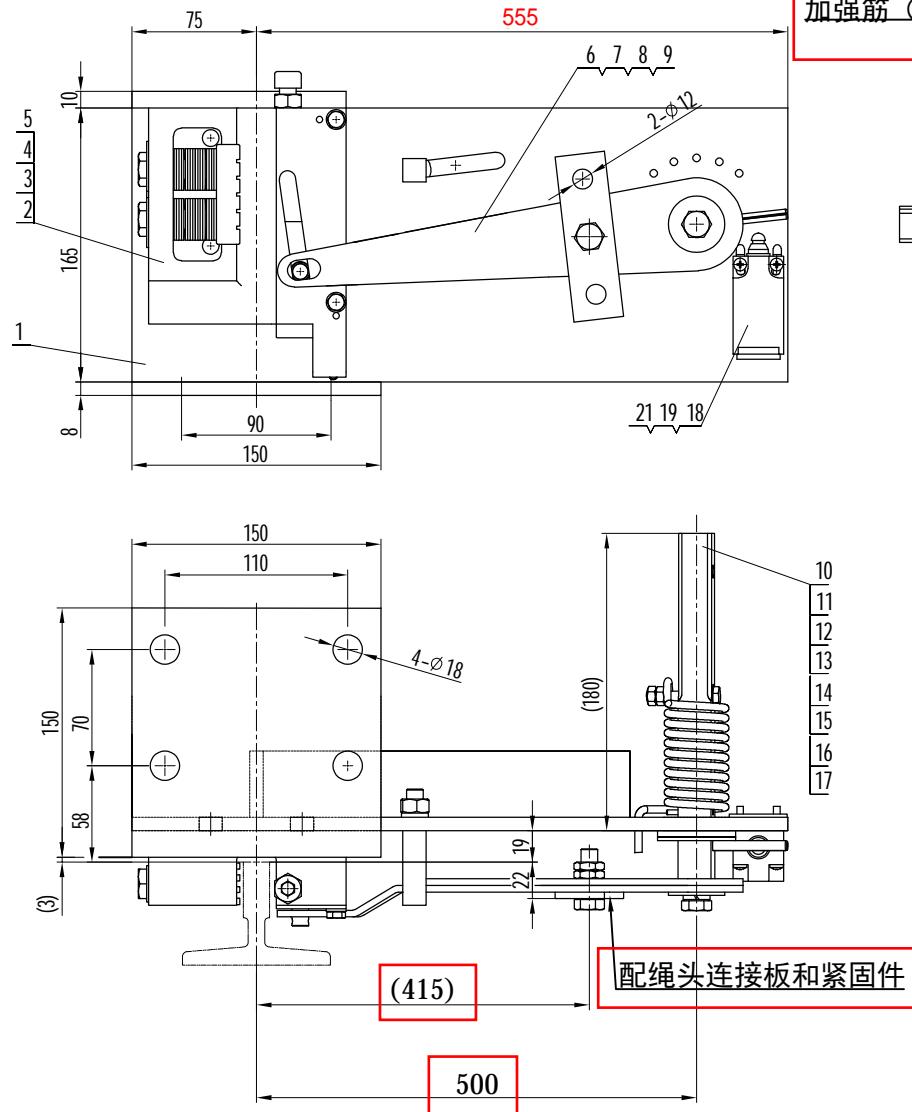
技术说




宁波奥德普申梯部件有限公司

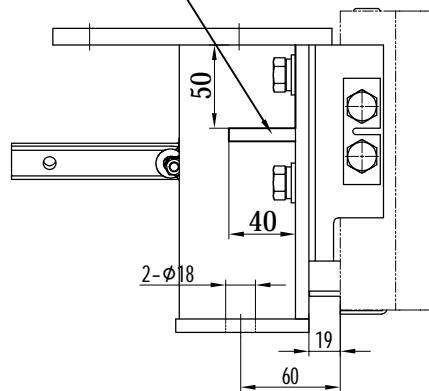
## 安全鉗安裝座

0X-210BZ



### 加强筋（对称焊接）

430x40x8



16	GB/T 879.2-2000	圆柱销6×65	1		0.01	0.01	
15	GB/T 6170-2000	螺母M6	2		2.66	5.32	
14	GB/T 5780-2000	螺栓M6×35	1		11.44	11.44	
13	0X210BZ.1-5	扭簧	1	72B	0.16	0.16	
12	0X210BZ.1-3	专用垫圈	1	0235A	0.02	0.02	
11	0X210BZ.1-2	塑料挡圈	1	塑料	0.01	0.01	
10	0X210BZ.1-1	联动轴杆	1	方钢(20×20)	0.63	0.63	
9	GB/T 5287-1985	特大垫圈10	1		19.02	19.02	
8	GB/T 93-1987	弹性垫圈10	3		2.16	6.48	
7	GB/T 5783-2000	螺栓M10×20	1		0.02	0.02	
6	0X210BZ.1.2	提拉组件	2		0.71	0.71	
5	GB/T 5783-2000	螺栓M12×30	4		42.51	170.04	
4	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	4		3.63	14.52	
3	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	4		6.23	24.92	
2	0X210B	渐进式安全钳	1		1.31	1.31	
1	0X210.1.1	止退垫片	1		0.70	0.70	

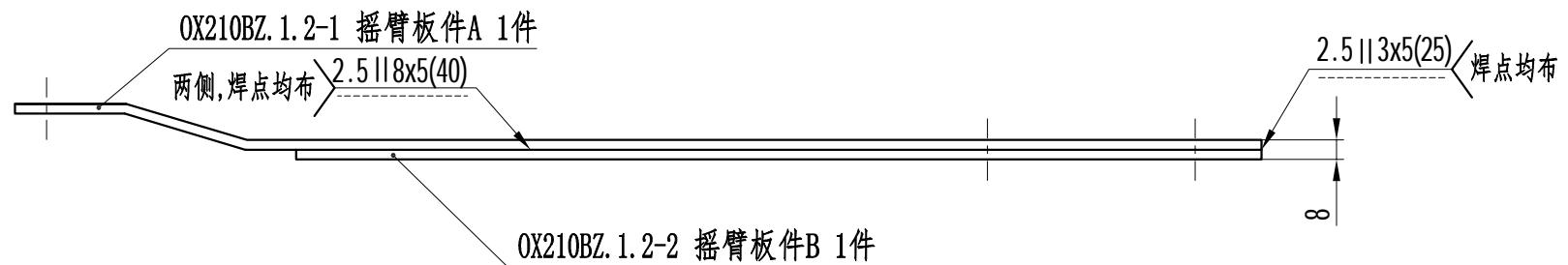
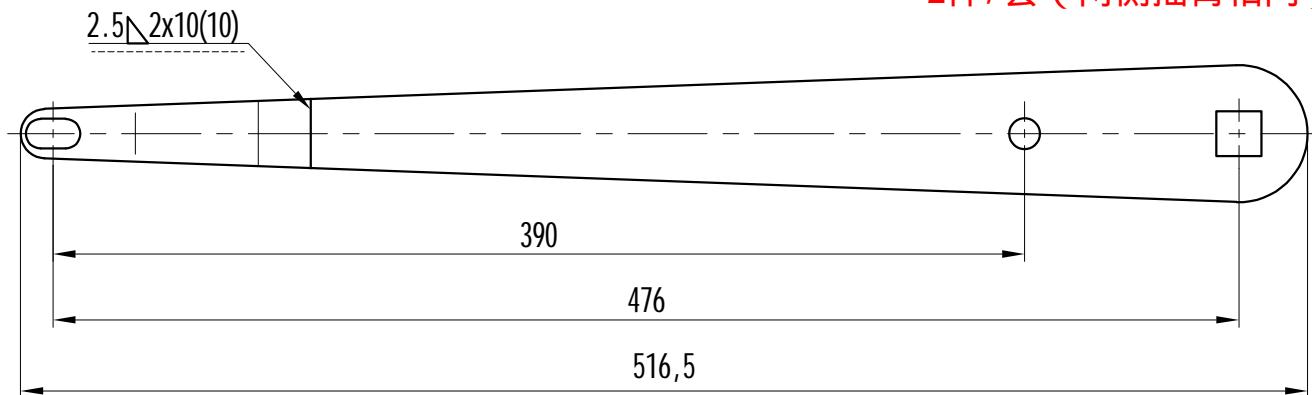
宁波奥德普电梯部件有限公司

## 安装组件

0X210BZ.1(A02)

3	0X210BZ.3	连杆组件	1		2.15	2.15	
2	0X210BZ.2	安装组件(1)	1		11.70	11.7	
1	0X210BZ.1	安装组件	1		12.08	12.08	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	

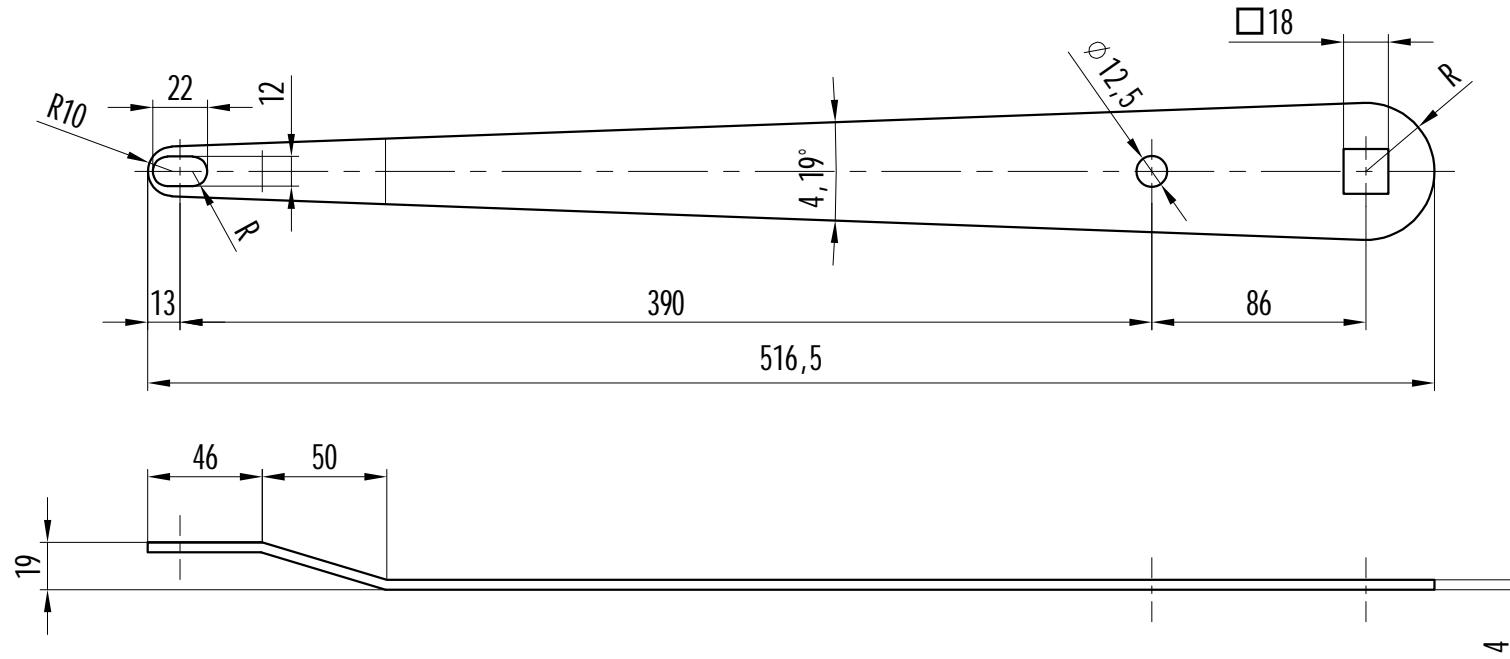
2件/套 (两侧摇臂相同)



技术要求

- 1 摆件孔对齐后焊接, 不允许错位大于0.5mm;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
	设计	◇	◇	标准化
	审核			阶段标记
标记	处数	更改内容	签名	年月日
			工艺	批准
				1:2
				第 1 张 共 1 张
				OX210BZ.1.2

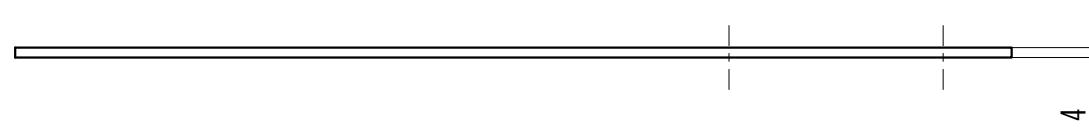
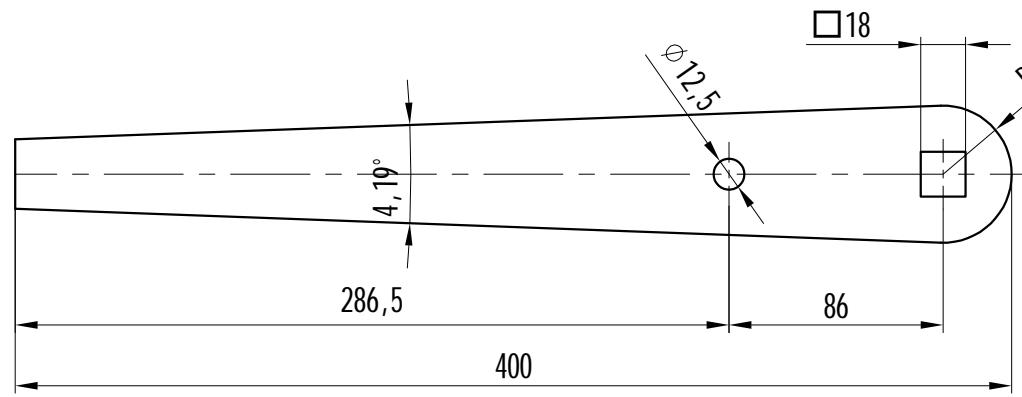


## 技术要求

### 1 去锐角毛刺:

2 折弯内R角为R10max。

						第一视角 		实施日期		 <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性										
设计	◊	◊	标准化			钢板 4.0/Q235B			摇臂板件A			
									阶段标记	重量	比例	
												1:2
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	0X210BZ. 1.2-1



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 折弯内R角为R10max。

第一视角			实施日期			AODEPU <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司			
(CC) 关键特性						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	◊	◊	标准化			钢板 4.0/Q235B	摇臂板件B		
						阶段标记	重量	比例	
			审核					1:2	0X210BZ.1.2-2
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第 1 张	共 1 张	