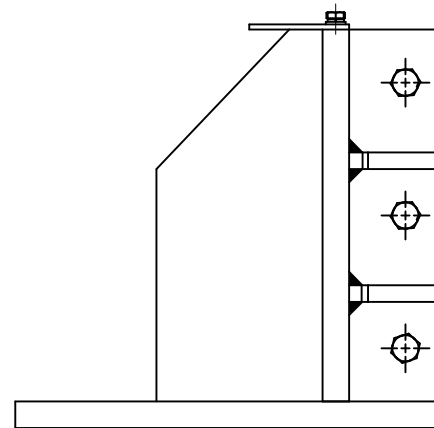
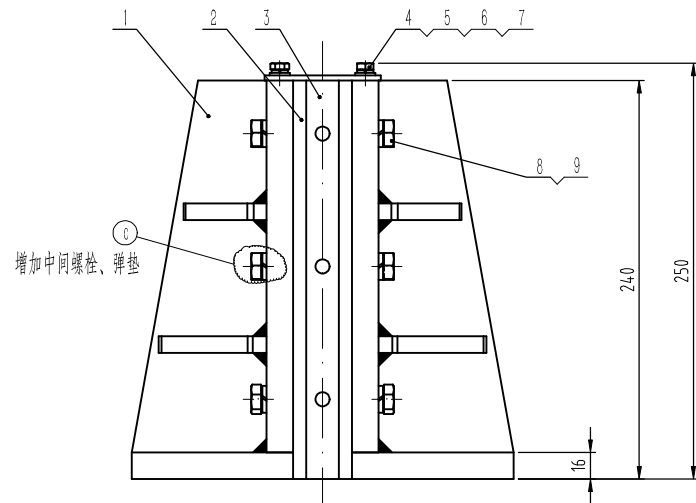
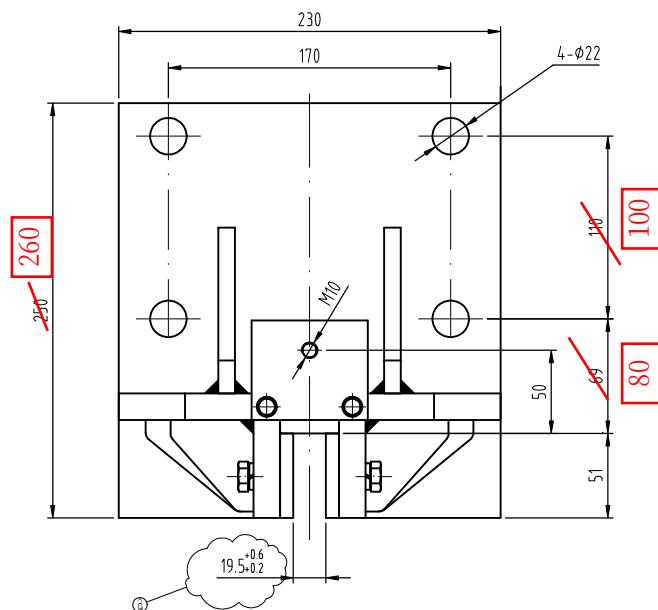




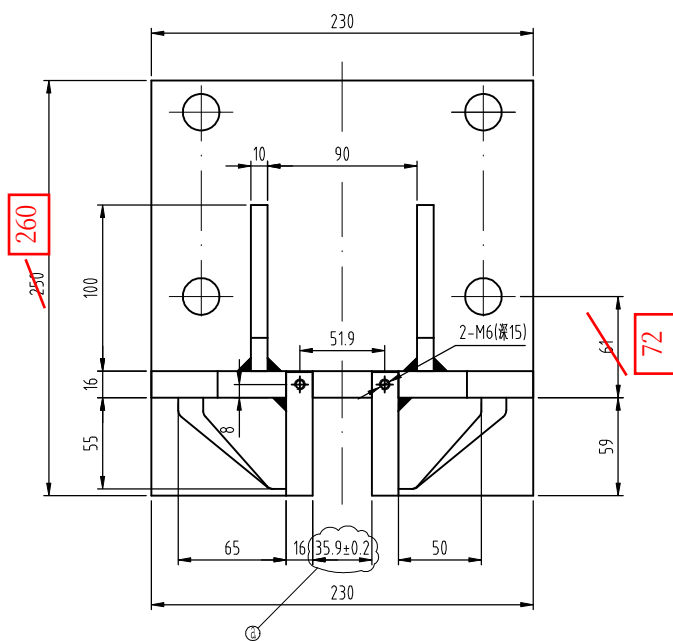
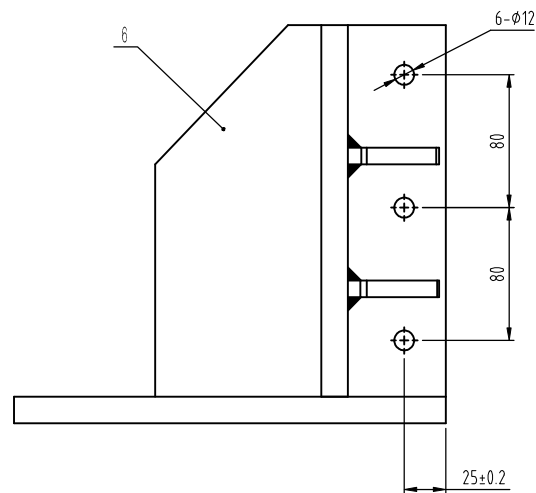
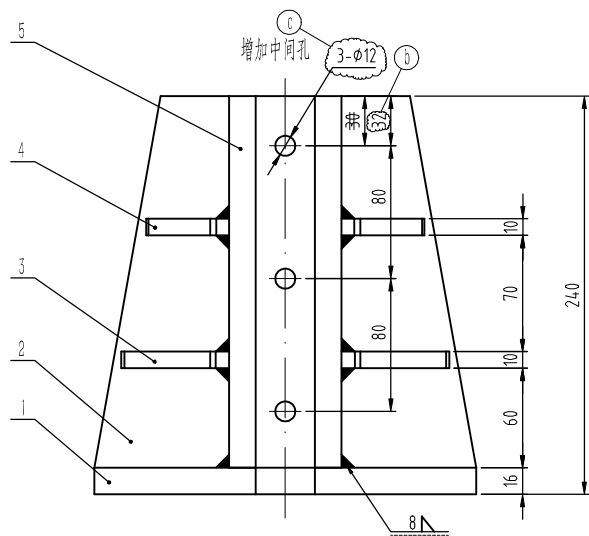
技术说明:

- 1、连接坚固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm。



9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6					
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6					
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2					
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2					
5	GB/T 5783	螺栓M6×12	2					
4	OX-17-3	盖板	1	Q235A/3				
3	OX-17-2	铜块2	1	H59/8				
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8				
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件				
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注	
c		2022.4.8						
b		2021.12.6						
a		2019.9.17						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图		
设计			标准化			阶段	标记	重量
审核						A		1:3
工艺			批准			共	张	第

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
导靴				OX-17			



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10				
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16				
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10				
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10				
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16				
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16				
序号	图号	名称	数量	材料	单重	总计	重量	备注
c			2022.4.8					
b			2021.12.6					
a			2019.9.17					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件		
设计			标准化			阶段	标记	重量
审核						A		1:3
工艺			批准			共	张	第 页
						底座		
						OX-17.1		

Technical drawing of a mechanical part (Figure 10-10) showing a front view and a side view.

Front View Dimensions:

- Overall width: 230
- Overall height: 250
- Distance between hole centers: 170 ± 0.2
- Distance between slot centers: 90 ± 0.2
- Slot width: $50^{+0.1}$
- Slot depth: $10_0^{+0.1}$
- Distance from top edge to hole center: 110
- Distance from bottom edge to hole center: 120
- Distance from top edge to slot center: 100
- Distance from bottom edge to slot center: 59
- Distance from center line to hole center: 115
- Distance from center line to slot center: 45

Side View Dimensions:

- Overall width: 16

Annotations:

- 4- $\phi 22$ (通孔) (4 holes, $\phi 22$ through holes)
- 2- $50^{+0.1} \times 10_0^{+0.1}$ (通孔) (2 slots, $50^{+0.1} \times 10_0^{+0.1}$ through holes)
- 2- $50^{+0.1} \times 16_0^{+0.1}$ (通孔) (2 slots, $50^{+0.1} \times 16_0^{+0.1}$ through holes)
- ④ (4 holes)

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
b			2021.12.6			Q235A/16						底板			
a			2019.9.17												
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段标记		重量		比例		0X-17.1-1			
						A				1:3					
审核															
工艺			批准			共 张 第 页									